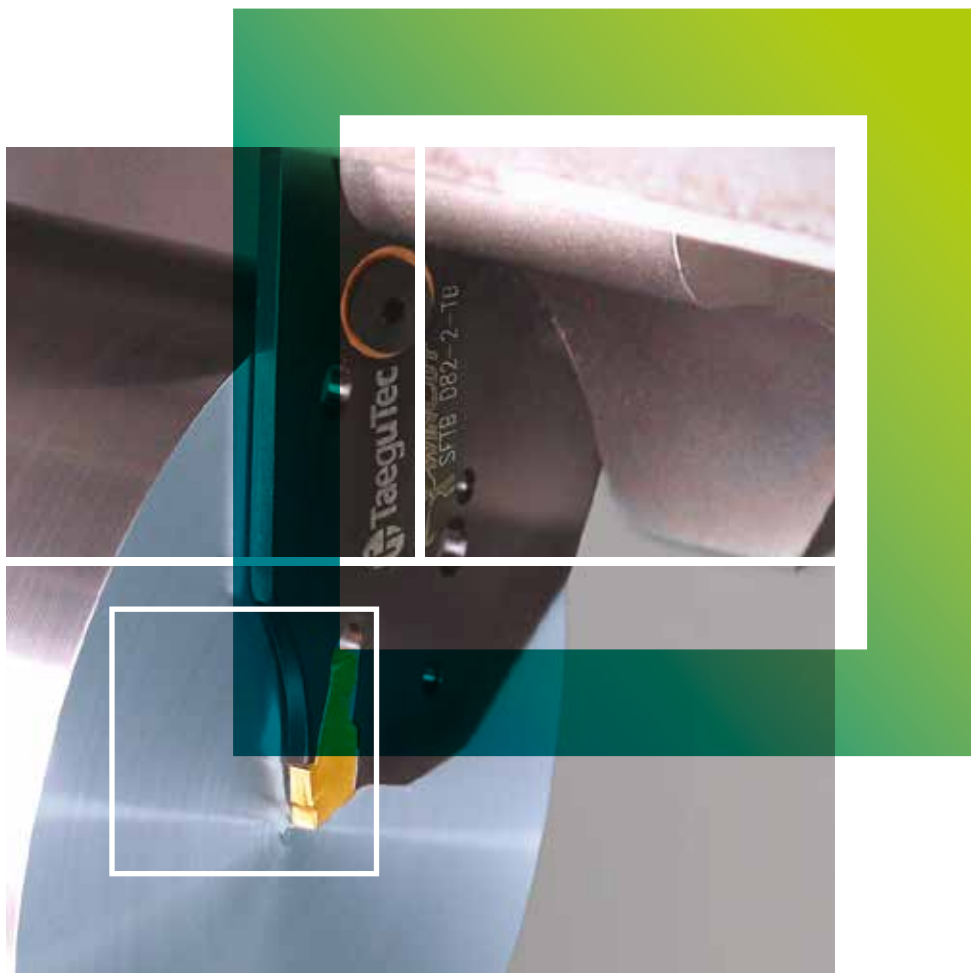


Відрізання та обробка канавок



Відрізання та обробка канавок



Зміст

Керівництво з вибору інструменту

Державки	B4
Пластини	B18
Сплави	B26
Стружколами	B28
Державки	
Державки WIN-CUT	B34
Державки CUT-SFEED	B40
Державки T-CLAMP	B44
Державки WIN-SWISS	B66
Державки FACE-RUSH	B103
Державки T-GROOVE	B105
Державки TOP-CUT	B106
Державки QUAD-RUSH	B110
Державки QUAD-I-RUSH	B124
Державки WIN-I-GROOVE	B126
Державки MINI-I-RUSH	B127
Комплектуючі COOL-BURST	B128

Вказівник зображень



➤ Розділ державок



➤ Розділ втулок



➤ Розділ пластин



➤ Умови різання



Пластини та монолітний інструмент

Система позначення пластин	B132
Пластини CUT-SFEED	B134
Пластини T-CLAMP	B136
Пластини VT-CLAMP	B141
Пластини FACE-RUSH	B155
Пластини T-GROOVE	B156
Система позначень QUAD-RUSH	B157
Пластини QUAD-RUSH	B158
Пластини QUAD-I-RUSH	B172
Пластини WIN-I-GROOVE	B173
Пластини MINI-I-RUSH	B175
Система позначень TOP-CUT	B176
Пластини TOP-CUT	B177
Система позначень TOP-MICRO	B183
Пластини TOP-MICRO	B184
Система позначень спеціального інструменту	B197
Система позначень спеціальних пластин	B198
Технічні характеристики	B202
Рекомендовані умови різання	B203






Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

Серія			WINCUT		CUTSPEED		
			COOLBURST SFTB SFTB-TB	COOLBURST TGTB TGTB-TB	COOLBURST SFGB SFGB-TB	COOLBURST SFER/L SFER/L-TB	
Сторінка			B34-B35	B36-B37	B40-B41	B42-B43	
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Обробка канавок		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Токарна обробка		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Торцева обробка	Обробка канавок		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Токарна обробка		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Внутрішня обробка	Обробка канавок		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Токарна обробка		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Контурна обробка		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Нарізання різьби		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Підрізання		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

T-CLAMP <small>TAEGUtec & HILTI</small>				
COOLBURST TGB TGB-TB	TGBR/L	TGBR/L-D..R/L TGBR/L-TI-D..R/L	TGBFR/L	TGER/L
				
B44-B45	B46	B47-B48	B49	B50
●	●	●		●
●	●	●		●
			●	

● Рекомендовано, ○ Підходить




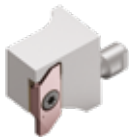

Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

Серія		T-CLAMP		QUADRUSH	WINSWISS	
		COOLBURST TCAER/L TCAER/L-TB	TCAFR/L	COOLBURST TCAQR/L TCAQR/L-TB	QE1 TTER/L QE1 TTER/L-TB	
Сторінка		B54-B55	B56	B57-B58	B66-B67	
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання	●		●	
		Обробка канавок	●		●	
		Токарна обробка	●		○	●
	Торцева обробка	Обробка канавок		●		
		Токарна обробка		●		
	Внутрішня обробка	Обробка канавок				
		Токарна обробка				
	Контурна обробка	●		○	●	
	Нарізання різьби			●		
	Підрізання					

Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

WINSWISS		TOPCUT		HUSHBORE
QE1 TQHR/L QE1 TQHR/L-TB	QE1Y TQHR QE1Y TQHR-TB	COOLBURST QE1 TTOER/L QE1 TTOER/L-TB	COOLBURST QE1Y TTOER-TB	COOLBURST QH TTIR/L-TB
				
B68-B69	B70	B71-B72	B73	B76
●	●	●	●	
●	●	●	●	
●	●	●	●	
				●
				●
○	○			
●	●	●	●	

● Рекомендовано, ○ Підходить

Керівництво з вибору інструмента







Державки для відрізання та обробки канавок

Серія			T-CLAMP COOLBURST					
			TTER/L-SH	TTER/L-SH-TB	TTER/L-D	TTER/L	TTER/L-TB	
Сторінка			B78	B79	B80-B81	B82-B83	B84	
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання		●	●	●	●	●
		Обробка канавок		●	●	●	●	●
		Токарна обробка		●	●	●	●	●
	Торцева обробка	Обробка канавок						
		Токарна обробка						
	Внутрішня обробка	Обробка канавок						
		Токарна обробка						
	Контурна обробка		●	●	●	●	●	
	Нарізання різьби							
	Підрізання							

Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

T-CLAMP
T-CLAMP & T-CLAMP

<u>TTSER/L</u>	<u>TGFR/L</u>	<u>TTFR/L</u>	<u>TTFR/L-RN</u>	<u>TGFPR/L</u>	<u>TTFPR/L</u>
					
B85	B86	B87	B88-B89	B90	B91
○					
●	●			●	
●	○			○	
	●	●	●	●	●
	○	●	●	○	●
○					

● Рекомендовано, ○ Підходить

Керівництво з вибору інструмента







Державки для відрізання та обробки канавок

Серія			T-CLAMP <small>COOLBURST</small>				
			<u>TGIFR/L</u>	<u>TTFIR/L</u>	<u>TTIR/L-C</u>	<u>TTIR/L</u> <u>TTIR/L-TB</u>	
Сторінка			B92	B93	B94	B95-B96	
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання					
		Обробка канавок					
		Токарна обробка					
	Торцева обробка	Обробка канавок		●	●		
		Токарна обробка		○	●		
	Внутрішня обробка	Обробка канавок				●	●
		Токарна обробка				●	●
	Контурна обробка						
	Нарізання різьби						
	Підрізання						

Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

T-CLAMP
T-CLAMP & T-CLAMP

<u>TTSIR/L</u>	<u>TGSIR/L</u>	<u>TGEUR/L</u>	<u>TGIUR/L</u>	<u>TTER/L-15A</u>	<u>TGIUR/L-15A</u>
					
B97	B98	B99	B100	B101	B102
●	●				
●			○		
				●	●
		●	●		

● Рекомендовано, ○ Підходить

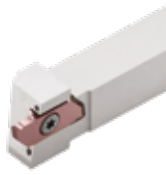




Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

Серія			FACE RUSH		T GROOVE	TOP CUT
			COOLBURST TXFR/L TXFR/L-TB	COOLBURST TXFPR/L TXFPR/L-TB	TTLEN	TTOER/L-A
Сторінка			B103	B104	B105	B106
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання				●
		Обробка канавок		○	●	●
		Токарна обробка		○		●
	Торцева обробка	Обробка канавок		●	●	
		Токарна обробка		●	●	
	Внутрішня обробка	Обробка канавок				
		Токарна обробка				
	Контурна обробка					
	Нарізання різьби		○			●
	Підрізання					

Керівництво з вибору інструмента
















Державки для відрізання та обробки канавок

TOP CUT			QUAD RUSH	
COOLBURST TTOER/L-TB	TTOER-S TTOEL-SB	COOLBURST TMY-TTOER TMY-TTOER-TB	COOLBURST TQHR/L-20 TQHR/L-20-TB	COOLBURST TQHR/L-20-Q TQHR/L-20-TB-Q
				
B107	B108	B109	B110	B111
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	○	○
			○	○
●	●	●	●	●

● Рекомендовано, ○ Підходить








Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

Серія						
			 COOLBURST TMS-TQHL TMS-TQHL-TB	 COOLBURST TMY TQHR TMY TQHR-TB	 TQBR/L-27	 COOLBURST TQHR/L-27 TQHR/L-27-TB
Сторінка			B112-B113	B114-B115	B116	B117-B118
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання		●	●	●
		Обробка канавок		●	●	●
		Токарна обробка		○	○	○
	Торцева обробка	Обробка канавок				
		Токарна обробка				
	Внутрішня обробка	Обробка канавок				
		Токарна обробка				
	Контурна обробка		○	○	○	
	Нарізка різьби		○	●	●	
	Підрізання					

Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

 				
<u>TQHPR/L-27</u>	<u>TQHR/L-34</u>	<u>TQHR/L-34-TB</u>	<u>TQHPR/L-34</u>	<u>TQHR/L...EW-TB</u>
				
B119	B120	B121	B122	B123
●	●	●	●	
●	●	●	●	●
○	○	○	○	
○	○	○	○	
●				

● Рекомендовано, ○ Підходить

Керівництво з вибору інструмента

Державки для відрізання та обробки канавок

Серія			QUAD RUSH		WIN GROOVE	MINI RUSH	
			TQHIL/L	COOLBURST TMS-TQHIL TMS-TQHIL-TB	TMIHR/L TMIHR/L-C	TMIHN TMIHN-C	
Сторінка			B124	B125	B126	B127	
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання					
		Обробка канавок		●			
		Токарна обробка		○			
	Торцева обробка	Обробка канавок					
		Токарна обробка					
	Внутрішня обробка	Обробка канавок		●		●	●
		Токарна обробка		○		●	○
	Контурна обробка						
	Нарізання різьби				●		
	Підрізання						
















Керівництво з вибору інструмента

Внутрішня обробка - використання за діаметром

Внутрішній діаметр (мм)	TOP MICRO	WinGroove	MINI RUSH	TOP CAP	T-CLAMP	QUAD RUSH	T-CLAMP
	MIN	TMIHR/L	TMIHN	TCAP	TTSIR/L	TQHIR/L	TTIR/L
0							
0.6							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
12.5							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							








Керівництво з вибору інструмента

Пластини для відрізання та обробки канавок

			CUT-SPEED		T-CLAMP		
			SFC	SFJ	TSC	TSJ	TDC
Серія							
Матеріал			P M K N S	P M N S	P M K N S	P M N S	P M K N S
Сторінка			B134	B135	B136	B137	B138
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання 	●	●	●	●	●
		Обробка канавок 	●	●	●	●	●
		Токарна обробка 					
	Торцева обробка	Обробка канавок 			○	○	○
		Токарна обробка 					
	Внутрішня обробка	Обробка канавок 			○	○	○
		Токарна обробка 					
	Контурна обробка 						
	Нарізання різьби 						
	Підрізання 						

Керівництво з вибору інструмента
















Пластини для відрізання та обробки канавок

T-CLAMP		VT-CLAMP		T-CLAMP		
TDJ	TDUF	TDV	TDCT	TDMV	TDXU	TDXT
						
P M N S P	P	P M N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S
B139	B140	B140	B141	B141	B142	B142
●	●	●	●	○	○	○
●	●	●	●	○	●	●
			●	●	●	●
○	○	○	●		●	●
			●	●	●	●
○	○	○	●		●	●
			●	●	●	●
				●		
				●		

● Рекомендовано, ○ Підходить

Керівництво з вибору інструмента

Пластини для відрізання та обробки канавок

			T-CLAMP					
			TDXU	TDT	TDT - E	TDT - E (Закруглена вершина)	TDT - RU (Закруглена вершина)	
Серія								
Матеріал			P M K S	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K S	
Сторінка			B143	B144	B144-B145	B146	B146	
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання		○		○		
		Обробка канавок		●	●	●	●	●
		Токарна обробка		●		●	●	●
	Торцева обробка	Обробка канавок		●		○		
		Токарна обробка		●		○		
	Внутрішня обробка	Обробка канавок		●		○		
		Токарна обробка		●		○		
	Контурна обробка					●	●	
	Нарізання різьби							
	Підрізання					●	●	

Керівництво з вибору інструмента

Пластини для відрізання та обробки канавок


















TDT - RS (Заокруглена вершина)	TST - RS (Заокруглена вершина)	TDA	TDIT	TDIM	TDIP	TSG (CBN)
P M K N S	P M K N S	N	P M K N S	P M K N	P M K N S	H
B147	B147	B148	B149	B150	B151	B152
●	●	○		●	●	●
●	●	●		○	○	●
				○	○	
			●	●	●	
			●	●	●	
●	●	●			○	●
●	●	○	○			

● Рекомендовано, ○ Підходить

Керівництво з вибору інструмента

Пластини для відрізання та обробки канавок

			T-CLAMP		FACE RUSH		T-GROOVE	
			TSG-HF (CBN)	TSA (PCD)	TDFX	TDGX	TGUX	
Серія								
Матеріал			H	N	P M K N S	P M N S	P M K N	
Сторінка			B153	B154	B155	B155	B156	
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання						
		Обробка канавок		○		○		●
		Токарна обробка		●		○		
	Торцева обробка	Обробка канавок				●		
		Токарна обробка				●		
	Внутрішня обробка	Обробка канавок						
		Токарна обробка						
	Контурна обробка			●				
	Нарізання різьби					●		
	Підрізання							

Керівництво з вибору інструмента

Пластини для відрізання та обробки канавок



TQJ 20	TQS 20	TQS 20-MT	TQJ 27	TQC 27	TQS 27	TQS 27-MT TQS 27-WT	TQS 27-ISO TQS 27-UN TQS 27-W
P M N S	P M K N S	P M N S	P M N S	P M K N S	P M K N S	P M N S	P M N S
B158	B159	B159	B160-B162	B163-B164	B165	B166	B167-B168
●	●		●	●	●		
●	●		●	●	●		
●	●		●	●	●		
	○		○	○	○		
		●				●	●

● Рекомендовано, ○ Підходить

Керівництво з вибору інструмента

Пластини для відрізання та обробки канавок

Серія			QUAD RUSH			QUAD RUSH	WIN GROOVE
			TQBS 27	TQC 34	TQS 34	TQIS 14	TMIR/L
Матеріал			P M K N	P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Сторінка			B168	B169-B170	B171	B172	B173
Використання	Зовнішня обробка	Відрізання		●	●		
		Обробка канавок	●	●	●	○	
		Токарна обробка		●	●		
	Торцева обробка	Обробка канавок					
		Токарна обробка					
	Внутрішня обробка	Обробка канавок				●	●
		Токарна обробка				○	●
	Контурна обробка			○	○		
	Нарізання різьби						
	Підрізання						

Керівництво з вибору інструмента

Пластини для відрізання та обробки канавок

WINGROOVE		MINIRUSH	TOPCUT				TOPMICRO
TMIR/L-T	TMIR/L-MT	TMIS 8	TPR/L...B TPR/L...N	TBR/L...B TBR/L...N TBR/L...P	TTR-MT	TPR/L...A TPR/L...H	MIN.
							
P M K N S	P M K N S	P M K N S	P M N S	P M K N S	P M K N S	N	P M N S
B174	B174	B175	B177-B178	B179-B180	B180	B181-B182	B186-B196
			●				
			●			●	
			○	●		●	
		●					●
●		○					●
				●			●
	●				●		●

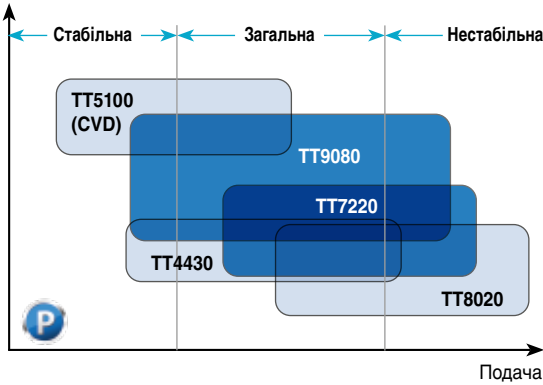
● Рекомендовано, ○ Підходить

Сплави

Керівництво з вибору сплавів для відрізання та обробки канавок

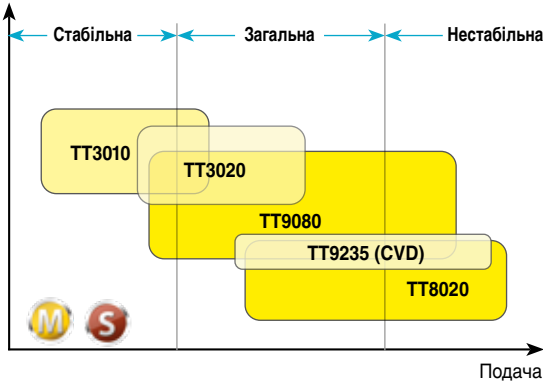
Для сталі (з CVD та PVD покриттям)

Швидкість різання



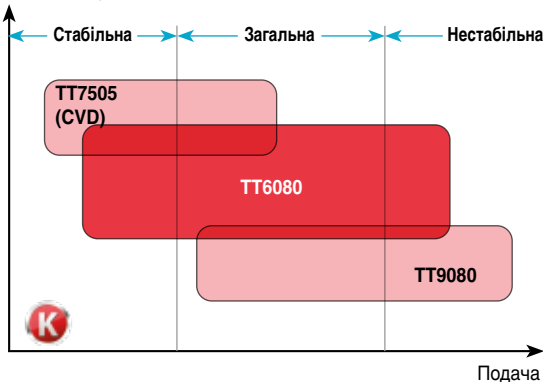
Для нержавіючої сталі та жароміцних сплавів (з PVD покриттям)

Швидкість різання



Для чавуну (з CVD та PVD покриттям)

Швидкість різання




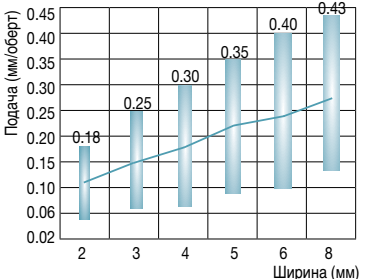

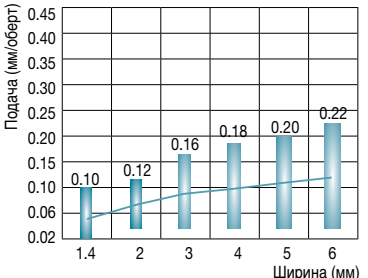

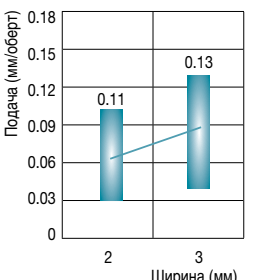

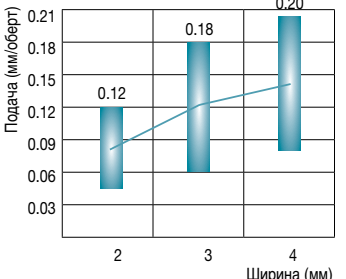
Сплави

Відрізання та обробка канавок

Сплави	ISO	Характеристики та використання
TT7505 CVD покриття	K05 — K15	<ul style="list-style-type: none"> Високошвидкісна токарна обробка та обробка канавок чавуну і високоміцного чавуну
TT6080 PVD покриття	K05 — K25 H05 — H25	<ul style="list-style-type: none"> Загальна обробка сірого і високоміцного чавуну - токарна обробка та обробка канавок Чистова та напівчистова обробка загартованих сталей
TT3010 PVD покриття	S05 — S20	<ul style="list-style-type: none"> Високошвидкісна обробка канавок і токарна обробка жароміцних сплавів
TT3020 PVD покриття	S10 — S30	<ul style="list-style-type: none"> Загальна обробка жароміцних сплавів
TT5100 CVD покриття	P20 — P35 M20 — M35	<ul style="list-style-type: none"> Напівчорнова обробка канавок та токарна обробка м'якої сталі, низьковуглецевих і легованих сталей Напівчорнова обробка нержавіючої сталі на середніх і низьких швидкостях
TT9080 PVD покриття	P20 — P40 M20 — M40 S20 — S40	<ul style="list-style-type: none"> Загальна обробка сталі, нержавіючої сталі та жароміцних сплавів - токарна обробка, обробка канавок, відрізання Безперервна обробка на середніх швидкостях
TT4430 PVD покриття	P20 — P40 M20 — M40 S20 — S40	<ul style="list-style-type: none"> Загальна обробка дрібних виробів зі сталі, нержавіючої сталі та жароміцних сплавів Обробка канавок, токарна обробка, відрізання
TT9235 CVD покриття	M25 — M40 S25 — S40	<ul style="list-style-type: none"> Чорнова обробка з високою швидкістю для відрізання деталей із нержавіючої сталі
TT7220 PVD покриття	P25 — P45 M25 — M45	<ul style="list-style-type: none"> Чорнова обробка сталі та нержавіючої сталі - токарна обробка, обробка канавок, відрізання
TT8020 PVD покриття	P30 — P50 M30 — M50 S30 — S50	<ul style="list-style-type: none"> Обробка на низьких швидкостях, чорнова і переривчаста обробка сталі, нержавіючої сталі та жароміцних сталей - токарна обробка, обробка канавок, відрізання
CT3000 Кермет	P10 — P20 M10 — M20 K10 — K20	<ul style="list-style-type: none"> Обробка сталі, нержавіючої сталі, чавуну
K10 Твердий сплав	K05 — K15 N05 — N15 S05 — S15	<ul style="list-style-type: none"> Загальна обробка чавуну, алюмінієвих сплавів, кольорових металів і сплавів титану
TB2015 CBN	H10 — H20	<ul style="list-style-type: none"> Безперервна обробка загартованої сталі на легких режимах
TD1020 PCD	N10 — N25	<ul style="list-style-type: none"> Загальна обробка алюмінієвих сплавів


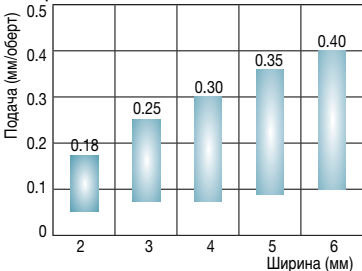
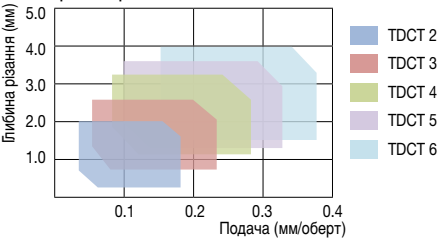

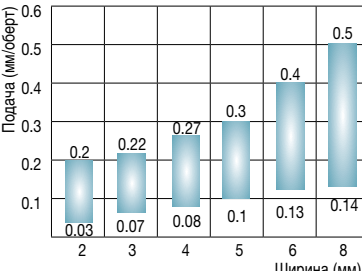
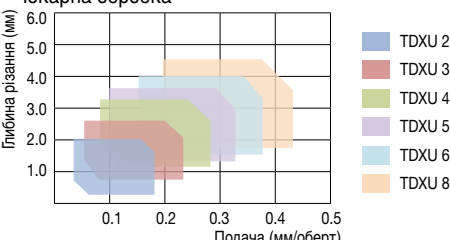
Стружкалам

Токарна обробка та обробка канавок

Стружкалам	Характеристики та використання															
<p>C</p> 	 <table border="1"> <caption>Графік характеристик для стружкалама C</caption> <thead> <tr> <th>Ширина (мм)</th> <th>Подача (мм/оберт)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>3</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.35</td></tr> <tr><td>6</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>8</td><td>0.49</td></tr> </tbody> </table>	Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)	2	0.18	3	0.25	4	0.30	5	0.35	6	0.40	8	0.49	<ul style="list-style-type: none"> • Перший вибір для загального застосування для відрізання та токарної обробки глибоких канавок • Надійна ріжуча кромка для переривчастої обробки • Для середніх та високих подач • Для вуглецевої сталі, легованої сталі та чавуну • Для твердих матеріалів
Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)															
2	0.18															
3	0.25															
4	0.30															
5	0.35															
6	0.40															
8	0.49															
<p>J</p> 	 <table border="1"> <caption>Графік характеристик для стружкалама J</caption> <thead> <tr> <th>Ширина (мм)</th> <th>Подача (мм/оберт)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.4</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>2</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>3</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>6</td><td>0.22</td></tr> </tbody> </table>	Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)	1.4	0.10	2	0.12	3	0.16	4	0.18	5	0.20	6	0.22	<ul style="list-style-type: none"> • Перший вибір для обробки м'яких матеріалів - відрізання і токарна обробка глибоких канавок • Гостра ріжуча кромка та низькі сили різання • Для низьких та середніх подач • Відрізання труб, обробка малих діаметрів і тонкостінних деталей • Для нержавіючої сталі та низьковуглецевої сталі • Для жароміцних сплавів
Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)															
1.4	0.10															
2	0.12															
3	0.16															
4	0.18															
5	0.20															
6	0.22															
<p>UF</p> 	 <table border="1"> <caption>Графік характеристик для стружкалама UF</caption> <thead> <tr> <th>Ширина (мм)</th> <th>Подача (мм/оберт)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>3</td><td>0.13</td></tr> </tbody> </table>	Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)	2	0.11	3	0.13	<ul style="list-style-type: none"> • Вузкий стружкалам • Якісний контроль стружки під час обробки високоміцних матеріалів і низьковуглецевої сталі на низьких подачах • Для хромонікелевої сталі та підшипникової сталі 								
Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)															
2	0.11															
3	0.13															
<p>V</p> 	 <table border="1"> <caption>Графік характеристик для стружкалама V</caption> <thead> <tr> <th>Ширина (мм)</th> <th>Подача (мм/оберт)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>3</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.20</td></tr> </tbody> </table>	Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)	2	0.12	3	0.18	4	0.20	<ul style="list-style-type: none"> • Гостра ріжуча кромка дає змогу обробляти широкі канавки без задирок • Для труб малих діаметрів • Для нержавіючої сталі та маловуглецевої сталі 						
Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)															
2	0.12															
3	0.18															
4	0.20															


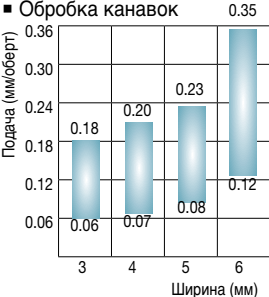
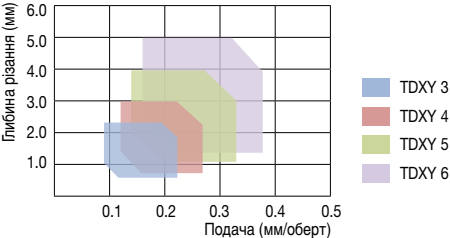

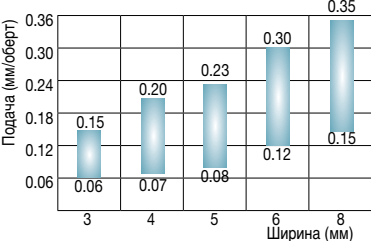
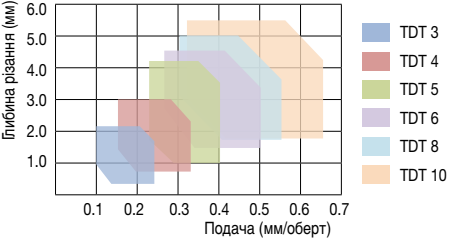
Стружколам

Токарна обробка та обробка канавок

Стружколам	Характеристики та використання	
<p>СТ</p> 	<p>■ Обробка канавок</p>  <p>■ Токарна обробка</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Стабільна ріжуча кромка при обробці канавок і відрізанні • Охоплює застосування стружколамів С-типу, включаючи вбудований стружколам для токарної обробки • Середній та високий діапазон подачі • Для сталі, чавуну, нержавіючої сталі і жароміцних сплавів
<p>XU</p> 	<p>■ Обробка канавок</p>  <p>■ Токарна обробка</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Перший вибір для загального застосування під час токарної обробки канавок • Багатофункціональний стружколам для зовнішньої, внутрішньої та торцевої обробки • Низькі сили різання і хороший контроль стружки • Для низьких та середніх подач • Для сталі, нержавіючої сталі та жароміцних сплавів

Стружколам

Токарна обробка та обробка канавок

Стружколам	Характеристики та використання																																	
<p>XU</p> 	<p>■ Обробка канавок</p>  <table border="1"> <caption>Обробка канавок (XU)</caption> <thead> <tr> <th>Ширина (мм)</th> <th>Подача (мм/оберт)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>6</td><td>0.35</td></tr> </tbody> </table> <p>■ Токарна обробка</p>  <table border="1"> <caption>Токарна обробка (XU)</caption> <thead> <tr> <th>Подача (мм/оберт)</th> <th>Глибина різання (мм)</th> <th>Градус</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.1</td><td>1.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.2</td><td>2.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.3</td><td>3.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.4</td><td>4.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>5.0</td><td>30°</td></tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> • Для зовнішньої та внутрішньої обробки канавок, а також токарної обробки • Якісний контроль стружки при обробці зовнішніх торцевих канавок і токарній обробці • Плоске дно заготовки при обробці канавок • Фрезерування канавок з низькою та середньою подачею, токарна обробка з середньою та високою подачею • Ідеально підходить для обробки сталі, нержавіючої сталі, чавуну та жароміцних сплавів 	Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)	3	0.18	4	0.20	5	0.23	6	0.35	Подача (мм/оберт)	Глибина різання (мм)	Градус	0.1	1.0	30°	0.2	2.0	30°	0.3	3.0	30°	0.4	4.0	30°	0.5	5.0	30°					
Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)																																	
3	0.18																																	
4	0.20																																	
5	0.23																																	
6	0.35																																	
Подача (мм/оберт)	Глибина різання (мм)	Градус																																
0.1	1.0	30°																																
0.2	2.0	30°																																
0.3	3.0	30°																																
0.4	4.0	30°																																
0.5	5.0	30°																																
<p>T</p> 	<p>■ Обробка канавок</p>  <table border="1"> <caption>Обробка канавок (T)</caption> <thead> <tr> <th>Ширина (мм)</th> <th>Подача (мм/оберт)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>6</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>8</td><td>0.35</td></tr> </tbody> </table> <p>■ Токарна обробка</p>  <table border="1"> <caption>Токарна обробка (T)</caption> <thead> <tr> <th>Подача (мм/оберт)</th> <th>Глибина різання (мм)</th> <th>Градус</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.1</td><td>1.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.2</td><td>2.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.3</td><td>3.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.4</td><td>4.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.5</td><td>5.0</td><td>30°</td></tr> <tr><td>0.6</td><td>6.0</td><td>30°</td></tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> • Перший вибір для бокового точіння чавуну • Токарна обробка та обробка канавок на деталях різної геометрії • Для сталі та чавуну • Для високих подач 	Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)	3	0.15	4	0.20	5	0.23	6	0.30	8	0.35	Подача (мм/оберт)	Глибина різання (мм)	Градус	0.1	1.0	30°	0.2	2.0	30°	0.3	3.0	30°	0.4	4.0	30°	0.5	5.0	30°	0.6	6.0	30°
Ширина (мм)	Подача (мм/оберт)																																	
3	0.15																																	
4	0.20																																	
5	0.23																																	
6	0.30																																	
8	0.35																																	
Подача (мм/оберт)	Глибина різання (мм)	Градус																																
0.1	1.0	30°																																
0.2	2.0	30°																																
0.3	3.0	30°																																
0.4	4.0	30°																																
0.5	5.0	30°																																
0.6	6.0	30°																																

Стружколам

Токарна обробка та обробка канавок

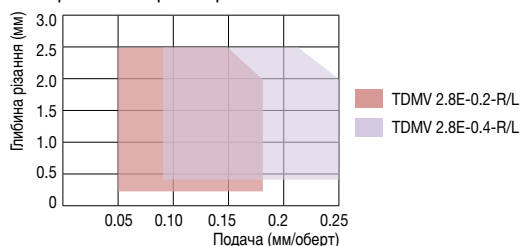
Стружколам

Характеристики та використання

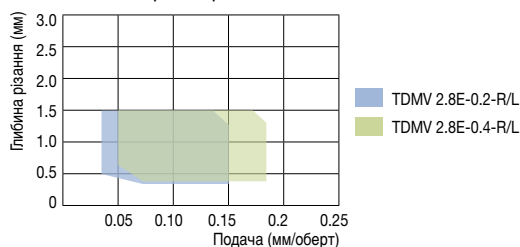
MV



■ Зворотня токарна обробка




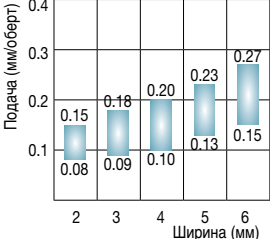
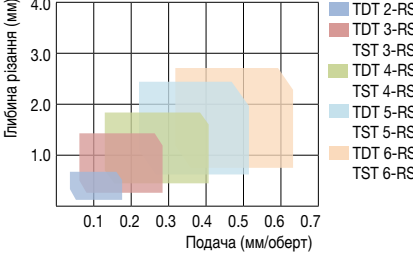

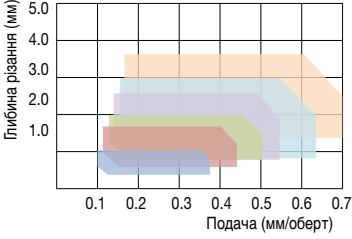
■ Загальна токарна обробка



- Універсальний стружколам: зворотня та загальна токарна обробка, профілювання, обробка торців та відрізання
- Оптимізована конструкція стружколама для двосторонньої токарної обробки забезпечує чудовий контроль стружки
- Ширина кромки пластини 2,8 мм дозволяє виконувати різноманітні завдання в обмеженому просторі
- Можливість чорнової та чистої обробки з глибиною різання до 2,5 мм
- Доступні 4 типи пластин: правостороння, лівостороння, кутові з радіусами R0.2, R0.4
- Багатоцільова обробка знижує витрати на інструмент і час простою обладнання, одночасно максимізує підвищення продуктивності
- Сумісний зі стандартними державками, максимізує продуктивність при використанні внутрішніх державок високого тиску

Стружколам

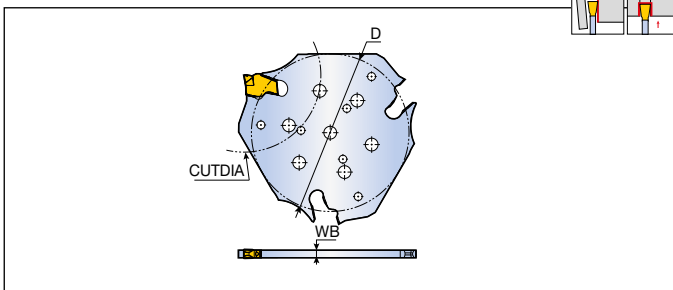
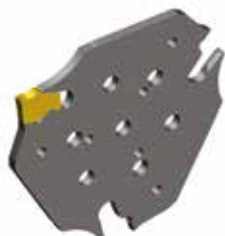
Токарна обробка та обробка канавок

Стружколам	Характеристики та використання																																																						
<p>RS</p> 	<p>■ Обробка канавок</p>  <table border="1"> <caption>Дані для графіка: Обробка канавок</caption> <thead> <tr> <th>Ширина (мм)</th> <th>0.08</th> <th>0.09</th> <th>0.10</th> <th>0.13</th> <th>0.15</th> <th>0.20</th> <th>0.23</th> <th>0.27</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>0.15</td> <td>0.08</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td>0.18</td> <td>0.09</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td>0.20</td> <td>0.10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.23</td> <td>0.13</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.15</td> <td>0.27</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>■ Токарна обробка</p>  <p> ■ TDT 2-RS ■ TDT 3-RS ■ TDT 4-RS ■ TDT 5-RS ■ TDT 6-RS </p>	Ширина (мм)	0.08	0.09	0.10	0.13	0.15	0.20	0.23	0.27	2	0.15	0.08							3		0.18	0.09						4			0.20	0.10					5				0.23	0.13				6					0.15	0.27		
Ширина (мм)	0.08	0.09	0.10	0.13	0.15	0.20	0.23	0.27																																															
2	0.15	0.08																																																					
3		0.18	0.09																																																				
4			0.20	0.10																																																			
5				0.23	0.13																																																		
6					0.15	0.27																																																	
<p>RU</p> 	<p>■ Токарна обробка</p>  <p> ■ TDT 2-RU ■ TDT 3-RU ■ TDT 4-RU ■ TDT 6-RU ■ TDT 8-RU </p> <ul style="list-style-type: none"> • Контурна обробка сталі та чавуну • Жорстка ріжуча кромка • Якісний контроль стружки за малої глибини різання • Високоякісна чистова обробка • Для високих подач і малої глибини різання 																																																						

Державки для відрізання та обробки канавок



Трикутні леза для відрізання та глибокої обробки канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)			Блок	Пластина
		D	WB	CUTDIA		
SFTB D52-2	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB THTBR-L-TB THTBL-R-TB B38-B39	SFC SFJ B134-B135
D52-3	3	53.2	2.5	52		
D52-4	4	53.2	3.2	52		
D82-2	2	64.3	1.8	82		
D82-3	3	64.3	2.5	82		
D82-4	4	64.3	3.2	82		
D120-2	2	85.5	1.8	120		
D120-3	3	85.5	2.5	120		
D120-4	4	85.5	3.2	120		
D120-5	5	85.5	4.0	120		

Комплектуючі

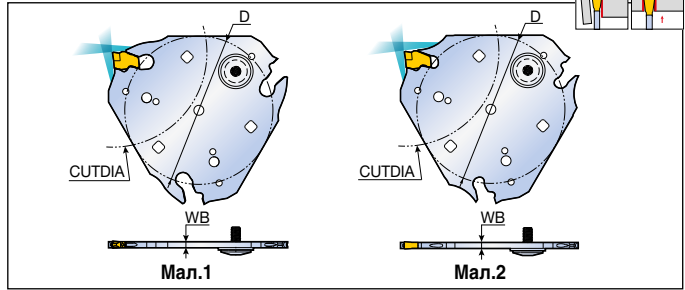
Позначення	Екстрактор			
SFTB...-2/3/4	ETG 3-4			
SFTB...-5	ETG 5-8-SF			

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

SFTB-TB



Трикутні леза для відрізання та обробки глибоких канавок із ЗОР під високим тиском



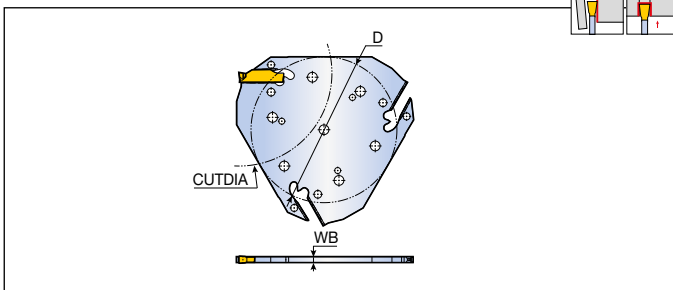
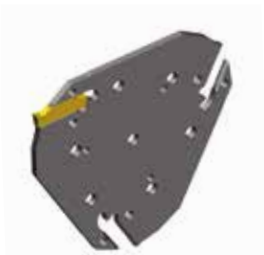
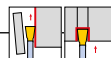
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)			Мал.	Блок	Пластина
		D	WB	CUTDIA			
SFTB D52-2-TB	2	53.2	1.8	52	1	THTBR/L-TB THTBR-L-TB THTBL-R-TB B38-B39	SFC SFJ B134- B135
D52-3-TB	3	53.2	2.5	52	1		
D52-4-TB	4	53.2	3.2	52	2		
D82-2-TB	2	64.3	1.8	82	1		
D82-3-TB	3	64.3	2.5	82	1		
D82-4-TB	4	64.3	3.2	82	2		
D120-2-TB	2	85.5	1.8	120	1		
D120-3-TB	3	85.5	2.5	120	1		
D120-4-TB	4	85.5	3.2	120	2		
D120-5-TB	5	85.5	4.0	120	2		

Комплектуючі

Позначення	Комплект ущільнюючих гвинтів	Екстрактор		
SFTB...-2/3/4-TB	SGC 340-Q	ETG 3-4		
SFTB...-5-TB	SGC 340-Q	ETG 5-8-SF		


► Екстрактор необхідно замовляти окремо

Трикутні леза для відрізання та глибокої обробки канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)			Блок	Пластина
		D	WB	CUTDIA		
TGTB D52-2	2	53.2	1.8	52	THTBR/L-TB	TDC/J//UF
D52-3	3	53.2	2.5	52		THTBR-L-TB
D52-4	4	53.2	3.2	52	THTBL-R-TB	TDCT/XU/XY/XT/T
D82-2	2	64.3	1.8	82	B38-B39	B136-B147
D82-3	3	64.3	2.5	82		
D82-4	4	64.3	3.2	82		
D82-5	5	64.3	4.0	82		
D120-4	4	85.5	3.2	120		
D120-5	5	85.5	4.0	120		

Комплектуючі

Позначення	Екстрактор			
	TGTB	 EDG 33B		

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

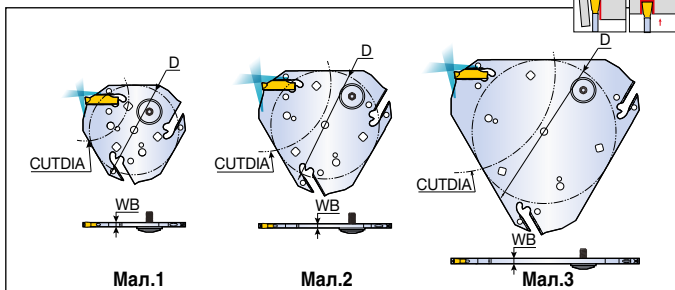
TGTB-TB



Трикутні леза для відрізання та обробки глибоких канавок із 3OP під високим тиском



COOLBURST



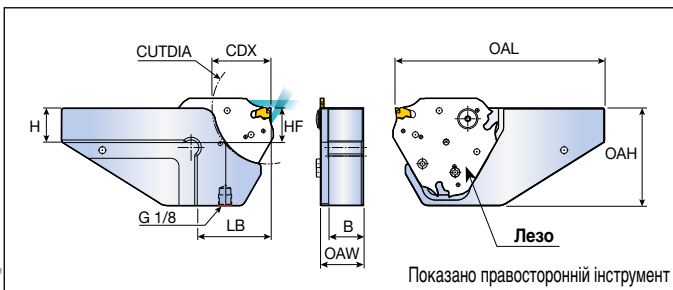
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)			Мал.	Блок	Пластина
		D	WB	CUTDIA			
TGTB D52-2-TB	2	53.2	1.8	52	1	THTBR/L-TB	TDC/J//UF
D52-3-TB	3	53.2	2.5	52	1	THTBR-L-TB	TSC/J
D52-4-TB	4	53.2	3.2	52	1	THTBL-R-TB	TDCT/XU/XY/XT/T
D82-2-TB	2	64.3	1.8	82	2	B38-B39	B136-B147
D82-3-TB	3	64.3	2.5	82	2		
D82-4-TB	4	64.3	3.2	82	2		
D82-5-TB	5	64.3	4.0	82	2		
D120-4-TB	4	85.5	3.2	120	3		
D120-5-TB	5	85.5	4.0	120	3		

Комплектуючі

Позначення	Комплект уцілюючих гвинтів	Екстрактор		
TGTB-TB	SGC 340-Q	EDG 33B		

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

Державки для трикутних лез



Позначення	Розміри (мм)								Лезо
	H	HF	B	OAL	OAH	OAW	LB	CUTDIA	
THTBR/L 20-D52-TB	20	20	17.5	125	52	23.5	40	52	SFTB/SFTB-TB TGTV/TGTV-TB B34-B37
25-D52-TB	25	25	22.5	135	52	28.5	40	52	
20-D82-TB	20	20	17.5	140	72	23.5	51.5	82	
25-D82-TB	25	25	22.5	150	72	28.5	51.5	82	
25-D120-TB	25	25	22.5	165	95	28.5	67	120	
32-D120-TB	32	32	29.0	165	95	35.0	67	120	

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

Таблиця визначення глибини різання для обробки канавок в залежності від діаметра заготовки

Позначення	CUTDIA											
	CDX	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
SFTB/TGTV D52	240	164	137	118	105	94	86	80	74	70	66	
D82	N.L.	N.L.	3686	1126	734	524	408	335	284	247	219	
SFTB D120	N.L.	N.L.	7752	2581	1548	1105	860	704	597	518	458	

► N.L.: Без обмежень

Позначення	CUTDIA											
	CDX	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
SFTB/TGTV D52	64	61	59	57	56	55	54	53	52	52	52	
D82	197	180	166	154	144	135	128	122	116	112	108	
SFTB D120	411	373	342	316	294	276	259	245	233	222	212	

Позначення	CUTDIA															
	CDX	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
SFTB/TGTV D82	104	101	98	96	93	91	90	88	87	86	85	84	83	82	82	
SFTB D120	203	195	188	182	176	171	166	162	158	154	151	148	145	143	140	

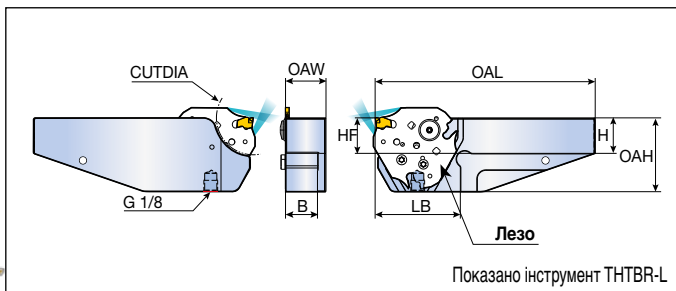
Позначення	CUTDIA														
	CDX	42	43	44	45	46	47	48	49	51	52	55	54-53	57-56	58-60
SFTB D120	136	134	133	131	130	128	127	126	125	124	122	123	121	120	

Комплектуючі

Позначення	Фіксуючий штифт	Гвинт	Ущільнюоче кільце	Ключ
THTBR/L-TB	SIDE THRUST PIN 3MM	SH M4x0.7x10-TX	O-RING ID10x2	T 20

THTBR-L-TB / THTBL-R-TB

Державки для трикутного леза для обробки поруч зі шпинделем



Позначення	Розміри (мм)								Лезо
	H	HF	B	OAL	OAH	OAW	LB	CUTDIA	
THTBR 25-L-D52-TB	25	25	22.5	155	52	28.5	60	52	SFTB/SFTB-TB TGTB/TGTB-TB B34-B37
25-L-D82-TB	25	25	22.5	176.5	72	28.5	78	82	
25-L-D120-TB	25	25	22.5	211	95	28.5	113	120	
THTBL 25-R-D52-TB	25	25	22.5	155	52	28.5	60	52	
25-R-D82-TB	25	25	22.5	176.5	72	28.5	78	82	
25-R-D120-TB	25	25	22.5	211	95	28.5	113	120	

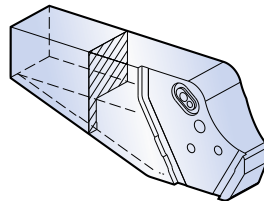
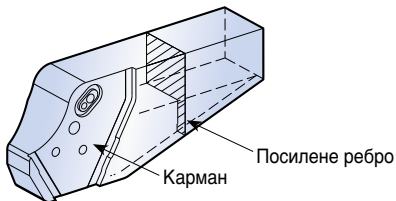
► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

Комплектуючі

Позначення	Фіксуючий штифт	Гвинт	Ущільнююче кільце	Ключ
THTBR/L-R/L-TB	SIDE THRUST PIN 3MM	SH M4x0.7x10-TX	O-RING ID10x2	T 20

THT**R**-TB

THT**L**-TB

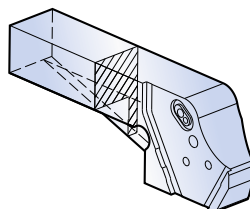
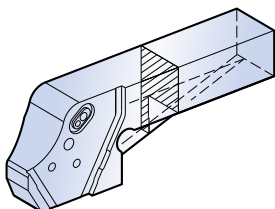


R- правосторонній карман та орієнтація ребер

L- лівосторонній карман та орієнтація ребер

THT**R-L**-TB

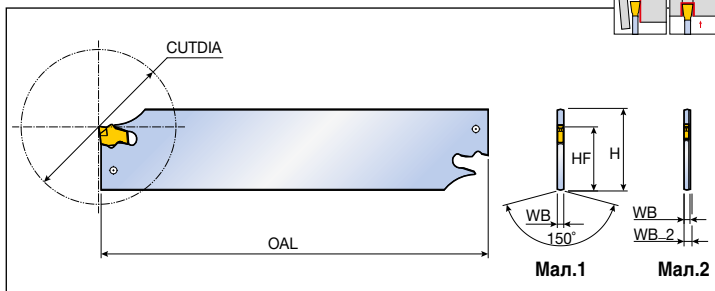
THT**L-R**-TB



R-правостороння орієнтація карману / **L**- лівостороння орієнтація ребер

L- лівостороння орієнтація карману / **R**- правостороння орієнтація ребер

Трикутні леза для відрізання та глибокої обробки канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)						Мал.	Блок	Пластина
		H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
SFGB 26-1.4	1.4	26	21.4	150	1.1	2.5	30	2	TTBN/U.. B51-B52	SFC
26-1.6	1.6	26	21.4	150	1.3	2.5	35	2		SFJ
26-2	2	26	21.4	150	1.8	2.5	50	2		B134-
26-3	3	26	21.4	150	2.5	-	75	1		B135
26-4	4	26	21.4	150	3.4	-	80	1		
26-5	5	26	21.4	150	4.0	-	80	1		
32-1.4	1.4	32	24.8	150	1.1	2.5	30	2		
32-1.6	1.6	32	24.8	150	1.3	2.5	38	2		
32-2	2	32	24.8	150	1.8	2.5	50	2		
32-3	3	32	24.8	150	2.5	-	100	1		
32-4	4	32	24.9	150	3.4	-	100	1		
32-5	5	32	24.9	150	4.0	-	120	1		
32-6	6	32	24.9	150	5.2	-	120	1		
45-5	5	45	38.1	225	4.0	-	160	1		
45-6	6	45	38.1	225	5.2	-	160	1		

Комплектуючі

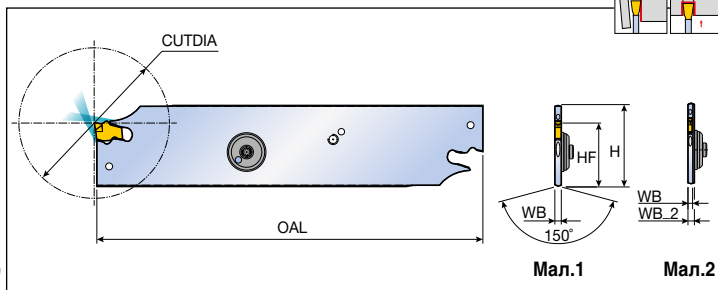
Позначення	Екстрактор			
SFGB...-1.4	ESG-SLM			
SFGB...-1.6/2/3/4	ETG 3-4			
SFGB...-5/6	ETG 5-8-SF			

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

SFGB-TB



Леза для відрізання та обробки глибоких канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



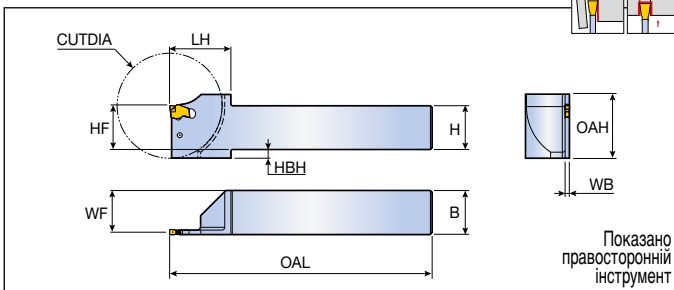
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)						Мал.	Блок	Пластина
		H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
SFGB 26-2-TB	2	26	21.4	150	1.8	2.5	50	2	TTBU...-TB B53	SFC SFJ B134- B135
26-3-TB	3	26	21.4	150	2.5	-	75	1		
26-4-TB	4	26	21.4	150	3.4	-	75	1		
32-2-TB	2	32	24.8	150	1.8	2.5	50	2		
32-3-TB	3	32	24.8	150	2.5	-	90	1		
32-4-TB	4	32	24.9	150	3.4	-	90	1		
32-5-TB	5	32	24.9	150	4.0	-	110	1		
32-6-TB	6	32	24.9	150	5.2	-	110	1		

Комплектуючі

Позначення	Комплект ушлінюючих гвинтів	Екстрактор		
SFGB...2/3/4-TB	SGC 340	ETG 3-4		
SFGB...5/6-TB	SGC 340	ETG 5-8-SF		

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

Державки для відрізання та обробки глибоких канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)										Пластина
		H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	OAH	CUTDIA	
SFER/L 1010-1.4T12-D24	1.4	10	10	10	125	16	9.5	1.1	2	15	24	SFC
1212-1.4T12-D24	1.4	12	12	12	125	16	11.5	1.1	-	15	24	SFJ
1616-1.4T16-D32	1.4	16	16	16	125	21	15.5	1.1	-	19	32	SFJ
2020-1.6T22-D45	1.6	20	20	20	150	29.5	19.4	1.3	2.5	29	45	B134-
2525-2T25-D50	2	25	25	25	150	32	24.1	1.8	-	31.5	50	B135
2525-3T30-D60	3	25	25	25	150	35	23.8	2.4	5	36.5	60	
2525-4T32-D65	4	25	25	25	150	35	23.4	3.2	5	36.5	65	
2525-5T38-D76	5	25	25	25	150	36	23.0	4.0	5	36.5	76	
2525-6T38-D76	6	25	25	25	150	36	22.4	5.2	5	36.5	76	

Комплектуючі

Позначення	Екстрактор		
SFER/L...D24/D32	ESG-SLM		
SFER/L...D45/D50/D60/D65	ETG 3-4		
SFER/L...D76	ETG 5-8-SF		

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

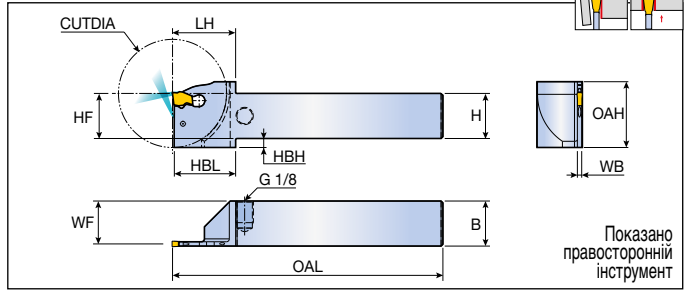
SFER/L-TB



Державки для відрізання та обробки глибоких канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



COOLBURST



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)										Пластина
		H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	OAH	CUTDIA	
SFER/L 2525-2T25-D50-TB	2	25	25	25	150	32	24.1	1.8	-	31.5	50	SFC
2525-3T30-D60-TB	3	25	25	25	150	35	23.8	2.4	5	36.5	60	SFJ
2525-4T30-D60-TB	4	25	25	25	150	35	23.4	3.2	5	36.5	60	
2525-5T38-D76-TB	5	25	25	25	150	36	23	4.0	5	36.5	76	B134-
2525-6T38-D76-TB	6	25	25	25	150	36	22.4	5.2	5	36.5	76	B135

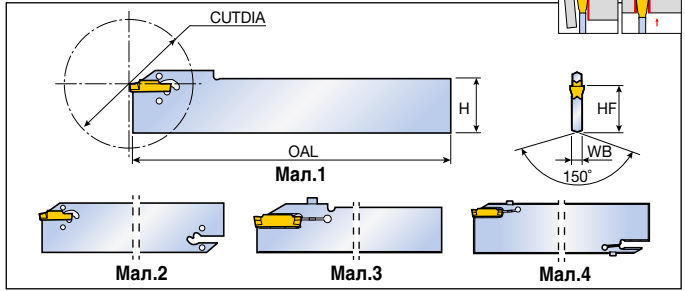
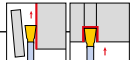
► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

Комплектуючі

Позначення	Заглушка 	Ключ 	Екстрактор 	
SFER/L...D50/D60-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 3-4	
SFER/L...D76-TB	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	ETG 5-8-SF	

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

Леза для відрізання та обробки глибоких канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)					Мал.	Блок	Пластина
		H	HF	OAL	WB	CUTDIA			
TGB 26-1.4S⁽¹⁾	1*	26	21.4	150	1.0 ⁽²⁾	26	1	TTBN/U..-26	TDC/JN/UF
26-2S⁽¹⁾	2	26	21.4	150	1.8 ⁽²⁾	40	1	TTBN/U..-26	TSC/J
26-3S⁽¹⁾	3	26	21.4	150	2.4	50	1	TTBN/U..-26	TDCT/XU/XY/XT/T
26-4S⁽¹⁾	4	26	21.4	150	3.2	80	1	TTBN/U..-26	B136-B147
32-1.4	1*	32	24.9	150	1.0 ⁽²⁾	26	2	TTBN/U..-32	
32-2	2	32	24.9	150	1.8 ⁽²⁾	50	2	TTBN/U..-32	
32-3	3	32	24.9	150	2.4	100	2	TTBN/U..-32	
32-4	4	32	24.9	150	3.2	100	2	TTBN/U..-32	
32-5	5	32	24.9	150	4.0	120	2	TTBN/U..-32	
32-6	6	32	24.9	150	5.2	120	2	TTBN/U..-32	
45-4	4	45	38.1	150	3.2	120	2	TTBN/U..-45	
32-8S-CL⁽¹⁾	8	32	24.9	150	6.2	80	3	TTBN/U..-32	
52-8-CL	8	52	45.2	250	7.4	200	4	TTBN/U..-52	B51-B52

- ▶ ⁽¹⁾ Лезо з однією ріжучою кромкою
- ▶ ⁽²⁾ Товщина ріжучої частини. Загальна товщина 2.4 мм
- ▶ *: Тільки пластина TDJ 1.4

Комплектуючі

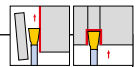
Позначення	Екстрактор	Гвинт	Ключ	
TGB 26-1.4S / 32-1.4	EDG 23B	-	-	
TGB 26 / 32 / 45	EDG 33B	-	-	
TGB 32-8S-CL	-	SH M4x0.7x20-MO	L-W 3	
TGB 52-8-CL	-	SH M4x0.7x20-MO	L-W 3	

▶ Екстрактор необхідно замовляти окремо

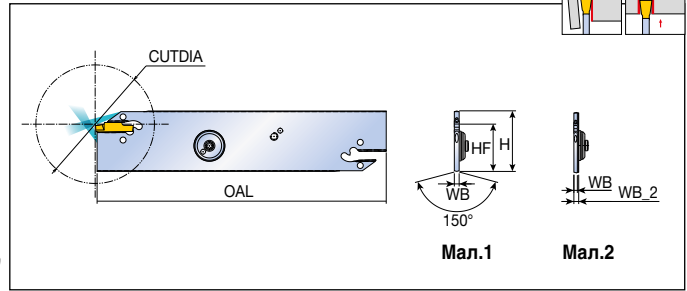
TGB-TB



Леза для відрізання та обробки глибоких канавок із каналом подачі ЗОР під високим тиском



COOLBURST



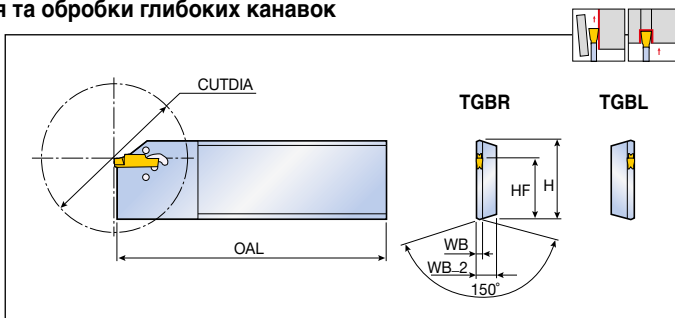
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)						Мал.	Блок	Пластина
		H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA			
TGB 32-2-TB	2	32	24.9	150	1.8	2.5	50	2	TTBU..-TB B53	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B136-B147
32-3-TB	3	32	24.9	150	2.5	-	90	1		
32-4-TB	4	32	24.9	150	3.2	-	90	1		
32-5-TB	5	32	24.9	150	4.0	-	110	1		
32-6-TB	6	32	24.9	150	5.2	-	110	1		

Комплектуючі

Позначення	Комплект ущільнюючих гвинтів	Екстрактор		
TGB-TB	SGC 340	EDG 33B		

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

Зміцнені леза для відрізання та обробки глибоких канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)						Блок	Пластина
		H	HF	OAL	WB	WB_2	CUTDIA		
TGBR/L 32T24-2	2	32	24.9	110	1.8	8.0	42	TTBN/U..32	TDC/J/N/UF
32T33-3	3	32	24.9	110	2.4	8.0	60	☉ B51-B52	TSC/J
32T41-4	4	32	24.9	110	3.2	10.0	80		TDCT/XU/XY/XT/T
									☉ B136-B147

Комплектуючі

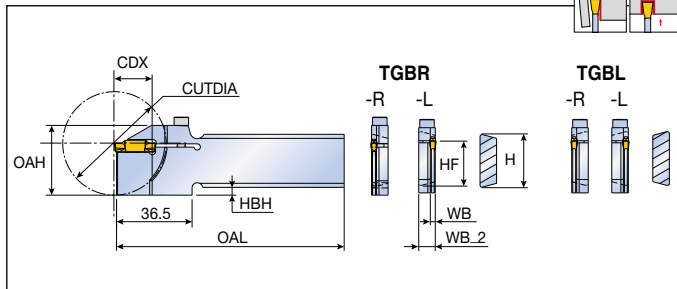
Позначення	Екстрактор			
TGBR/L	EDG 33B			

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

TGBR/L -D..R/L



Зміцнені леза для відрізання та обробки глибоких канавок з гвинтовим затисканням



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)									Блок	Пластина
		H	HF	OAL	OAH	WB	WB_2	HBH	CDX	CUTDIA		
TGBR 26-2-D50R ⁽¹⁾	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U...-26	TDC/J/W/UF
26-2-D50L ⁽²⁾	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U...-26	TSC/J
TGBL 26-2-D50R ⁽²⁾	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U...-26	TDCT/XU/XY/XT/T
26-2-D50L ⁽¹⁾	2	26	21.4	110	33.7	1.8	8	3.6	18	50	TTBN/U...-26	B136-B147
TGBR 26-3-D50R ⁽¹⁾	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U...-26	
26-3-D50L ⁽²⁾	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U...-26	
TGBL 26-3-D50R ⁽²⁾	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U...-26	
26-3-D50L ⁽¹⁾	3	26	21.4	110	33.7	2.4	8	3.6	18	50	TTBN/U...-26	
TGBR 32-2-D50R ⁽³⁾	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U...-32	
32-2-D50L ⁽²⁾	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U...-32	
TGBL 32-2-D50R ⁽²⁾	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U...-32	
32-2-D50L ⁽³⁾	2	32	24.9	120	33.7	1.8	8	-	18	50	TTBN/U...-32	
TGBR 32-3-D50R ⁽³⁾	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U...-32	
32-3-D50L ⁽²⁾	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U...-32	
TGBL 32-3-D50R ⁽²⁾	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U...-32	
32-3-D50L ⁽³⁾	3	32	24.9	120	33.7	2.4	8	-	18	50	TTBN/U...-32	B51-B52

⁽¹⁾ Для верстатів Traub, моделі TNC 30, TNM 28, TNS 26/30/42/112, TNA 300, TNK 260

⁽²⁾ Для верстатів Tornos Bechler, моделі Emco 2000/20, 2000

⁽³⁾ Для верстатів Traub, моделі TNC 42/65, TNM 42/65, TNS 42/60/65, TNA 300/400

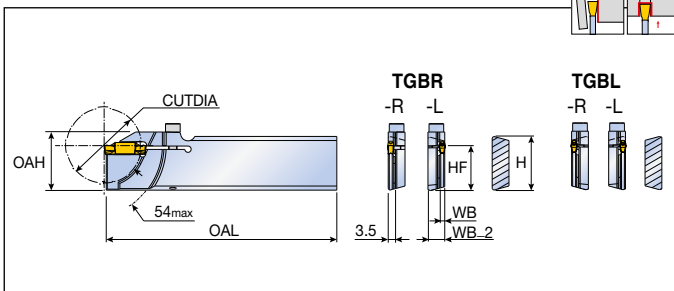
Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
TGBR/L -DR/L	SH M4x0.7x16	L-W 3		

TGBR/L -TI-D..R/L



Зміцнені леза з гвинтовим затисканням для верстатів Traub і верстатів з багатопозиційним поворотним столом

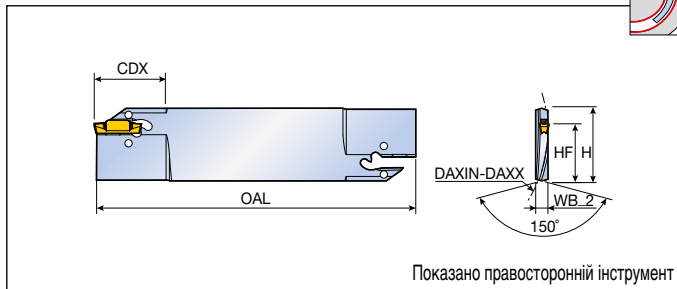


Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)							Блок	Пластина
		H	HF	OAL	OAH	WB	WB_2	CUTDIA		
TGBR/L 26-2TI-D36R	2	26	21.4	110	27.9	1.6	8	36	TTBN/U..-26 B51-B52	TDC/J/V/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B136-B147
26-2TI-D36L	2	26	21.4	110	27.9	1.6	8	36		
26-3TI-D36R	3	26	21.4	110	27.9	2.4	8	36		
26-3TI-D36L	3	26	21.4	110	27.9	2.4	8	36		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TGBR/L -TI-DR/L	SH M4x0.7x16	L-W 3		

Леза для торцевої обробки канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Блок	Пластина
		H	HF	OAL	WB_2	CDX	DAXIN	DAXX			
TGBFR/L 32T20-40-60-3	3	32	24.9	150	5.2	20	40	60	TTBN/U..-32 B51-B52	TDC/JT TDCT/XU/XT/XY TSC/J TDUF/TDV B136-B147	
32T20-54-80-3	3	32	24.9	150	5.2	20	54	80			
32T25-74-120-3	3	32	24.9	150	5.2	25	74	120			
32T25-114-180-3	3	32	24.9	150	5.2	25	114	180			
32T25-40-60-4	4	32	24.9	150	5.2	25	40	60			
32T25-50-80-4	4	32	24.9	150	5.2	25	50	80			
32T30-70-130-4	4	32	24.9	150	5.2	30	70	130			
32T30-120-200-4	4	32	24.9	150	5.2	30	120	200			
32T30-200-4	4	32	24.9	150	5.2	30	200	N.L.			
32T32-60-95-5	5	32	24.9	150	5.2	32	60	95			
32T35-85-140-5	5	32	24.9	150	5.2	35	85	140			
32T35-130-250-5	5	32	24.9	150	5.2	35	130	250			
32T35-250-5	5	32	24.9	150	5.2	35	250	N.L.			
32T32-80-180-6	6	32	24.9	150	5.2	32	80	180			
32T38-168-300-6	6	32	24.9	150	5.2	38	168	300			
32T38-300-6	6	32	24.9	150	5.2	38	300	N.L.			

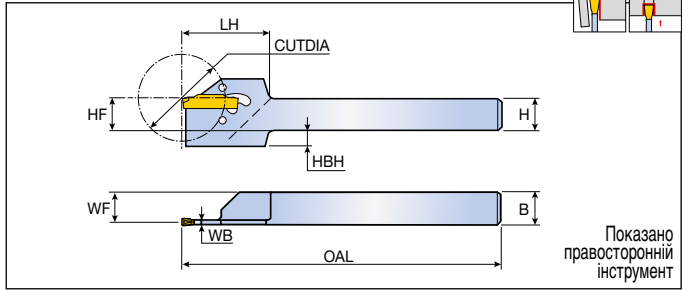
- Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89
- N.L.: Без обмежень

Комплектуючі

Позначення	Екстрактор			
	TGBFR/L	EDG 33B		

- Екстрактор необхідно замовляти окремо

Державки для відрізання та обробки глибоких канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								CUTDIA		Пластина
		H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	TDJ/C	TSJ/C	
TGER/L 2020-1.4T10	1*	20	20	20	125	31	19.5	1.0	-	20	20	TDC/J/V/UF
1010-2	2	10	10	10	150	31	9.1	1.8	8	33	33	TSC/J
1212-2	2	12	12	12	150	31	11.1	1.8	6	35	35	TDCT/XU/XV/XT/T
1616-2	2	16	16	16	150	31	15.1	1.8	2	35	35	B136-B147
2012-2	2	20	20	12	150	31	11.1	1.8	-	35	35	
2020-2	2	20	20	20	125	31	19.1	1.8	-	35	35	
1212-3	3	12	12	12	150	31	10.8	2.4	6	38	40	
1616-3	3	16	16	16	150	31	14.8	2.4	2	38	45	
2020-3	3	20	20	20	125	31	18.8	2.4	-	38	45	
2525-3	3	25	25	25	150	31	23.8	2.4	-	38	45	
2020-4	4	20	20	20	125	33	18.4	3.2	-	38	55	
2525-4	4	25	25	25	150	33	23.4	3.2	-	38	55	

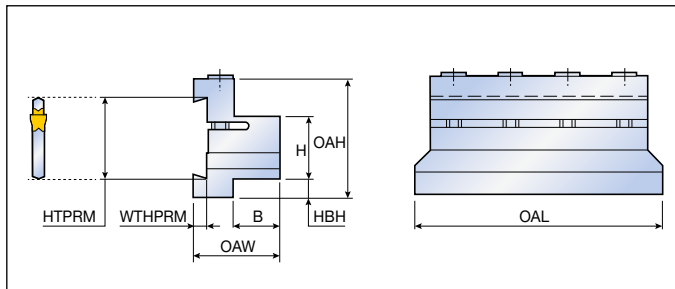
► *: Тільки пластина TDJ 1.4

Комплектуючі

Позначення	Екстрактор			
TGER/L.....-1.4T10	EDG 23B			
TGER/L.....-2	EDG 33B			
TGER/L.....-3	EDG 33B			
TGER/L.....-4	EDG 33B			

► Екстрактор необхідно замовляти окремо

Блоки для лез



Позначення	Розміри (мм)							
	HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBN 16-26	26	16	12	38	4.0	87	15	29
20-26	26	20	8	38	4.0	87	19	33
25-26	26	25	3	38	4.0	110	20	34
20-32	32	20	13	48	5.5	100	19	35
25-32	32	25	8	48	5.5	110	20	36
32-32	32	32	3	48	5.5	120	28	44
25-45	45	25	25	66	5.5	110	22	40
32-45	45	32	18	66	5.5	120	28	45
40-52	52	40	21	82	8.0	160	40	65

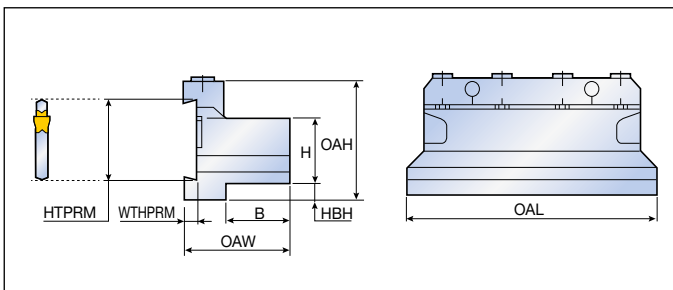
Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
				
TTBN...26	SH M6x1x25	L-W 5		
TTBN...32	SH M6x1x30	L-W 5		
TTBN...45	SH M6x1x40	L-W 5		
TTBN...52	SH M8x1.25x45	L-W 6		



B40-B49, B116

Блоки для лез із затисканням



Позначення	Розміри (мм)							
	HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBU 20-26	26	20	9	43	4.0	86	21	38
25-26	26	25	5	45	4.0	110	23	43
20-32	32	20	13	50	5.3	100	19	38
25-32	32	25	8	50	5.3	110	23	42
32-32	32	32	5	54	5.3	110	29	48
25-45	45	25	27	70	5.3	110	23	42
32-45	45	32	20	70	5.3	110	29	48

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Затискач	Ключ	
TTBU 20-26	SR M6x30 DIN912	BKU 86	L-W 5	
TTBU 25-26	SR M6x30 DIN912	BKU 105	L-W 5	
TTBU 20-32	SR M6x25 DIN912	BKU 100	L-W 5	
TTBU 25-32	SR M6x25 DIN912	BKU 110	L-W 5	
TTBU 32-32	SR M6x30 DIN912	BKU 110	L-W 5	
TTBU 25/32-45	SR M6x30 DIN912	BKU 110	L-W 5	

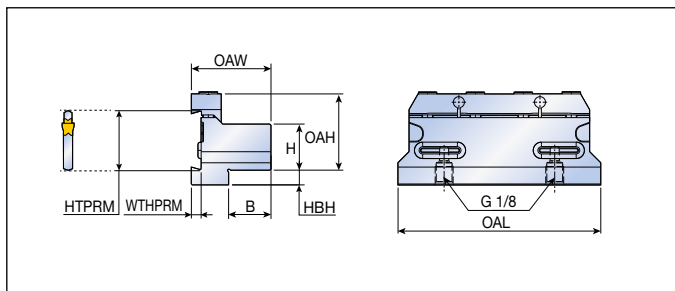


B40-B48, B116

Блоки для лез із каналом подачі ЗОР під високим тиском



COOLBURST



Позначення	Розміри (мм)							
	HTPRM	H	HBH	OAH	WTHPRM	OAL	B	OAW
TTBU 16-26-TB	26	16	13	29.9	4.1	86	17	35.6
20-26-TB	26	20	9	33.9	4.1	86	21	39.6
25-26-TB	26	25	5	39.0	4.1	110	26	44.1
20-32-TB	32	20	15	36.4	5.3	100	19	39.2
25-32-TB	32	25	8	41.4	5.3	110	23	43.2
32-32-TB	32	32	5	48.4	5.3	110	29	49.2

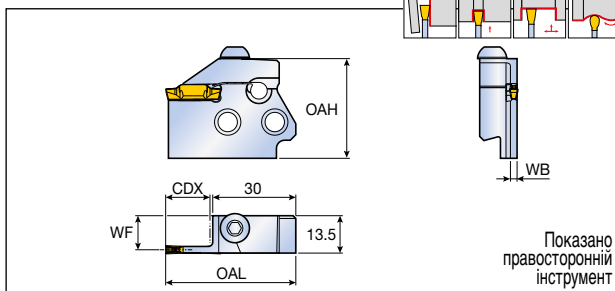
Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Затискач	Ущільнююче кільце	Ключ
TTBU 16/20-26-TB	SR M6x16 DIN912	BKU 86	O-RING ID14x2.5	L-W 5
TTBU 25-26-TB	SR M6x16 DIN912	BKU 105	O-RING ID14x2.5	L-W 5
TTBU 20-32-TB	SR M6x16 DIN912	BKU 100	O-RING ID14x2.5	L-W 5
TTBU 25/32-32-TB	SR M6x16 DIN912	BKU 110	O-RING ID14x2.5	L-W 5



B41, B45

Картридж для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)					Державка	Пластина
		OAL	WF	WB	OAH	CDX		
TCAER/L 1.4T12	1*	47	13.0	1.0	36	12	TCAHR/L	TDJ 1.4
2T16	2	47	12.6	1.8	36	16	TCAHPL/R	TDC/J/V/UF
2T22	2	53	12.6	1.8	36	22	C..-TCAHN	TSC/J
3T16	3	47	12.3	2.4	36	16	C..-TCAHPN	TDCT/XU/XY/XT/T
3T22	3	53	12.3	2.4	36	22	B59-B63	B136-B147
4T16	4	47	12.0	3.0	36	16		
4T22	4	53	12.0	3.0	36	22		
5T20	5	51.5	11.6	3.9	36	20		
5T25	5	56	11.6	3.9	36	25		
6T20	6	51.5	11.1	4.9	36	20		
6T25	6	56	11.1	4.9	36	25		
8T25	8	59	10.58	5.85	36	25		

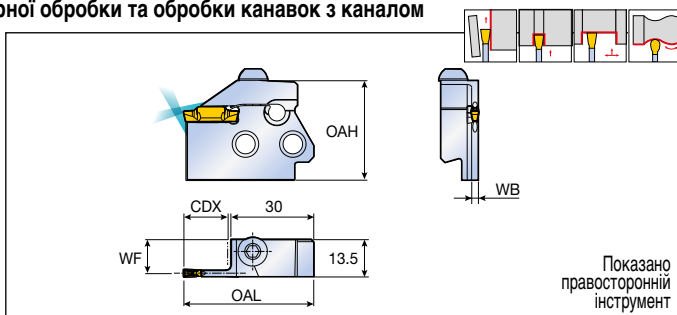
► *: Тільки пластина TDJ 1.4

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TCAER/L	BH M6x1x16	L-W 4		

TCAER/L-TB

Картридж для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



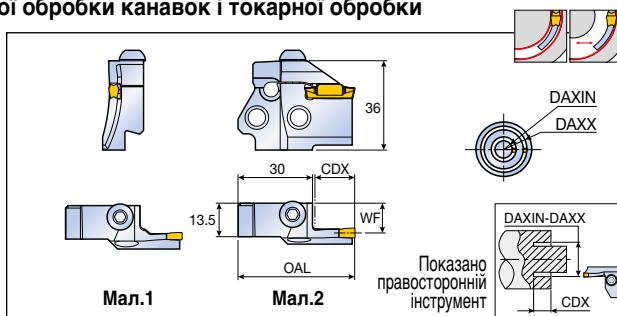
Показано
правосторонній
інструмент

Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)					Державка	Пластина
		OAL	WF	WB	OAH	CDX		
TCAER/L 2T16-TB	2	47	12.6	1.8	36	16	TCAHR/L-TB TCAHPL/R-TB C...TCAHN-TB C...TCAHPN-TB B59-B63	TDC/J/M/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B136-B147
3T16-TB	3	47	12.3	2.4	36	16		
4T16-TB	4	47	12.0	3.0	36	16		
5T20-TB	5	51	11.5	3.9	36	20		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TCAER/L-TB	 BH M6x1x16	 L-W 4		

Картридж для зовнішньої торцевої обробки канавок і токарної обробки



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)					Мал.	Державка	Пластина
		OAL	WF	CDX	DAXIN	DAXX			
TCAFR/L 3T10-29-40 RN	3	40	12.4	10	29	40	1	TCAHL/R TCAHPR/L C...TCAHN C...TCAHPN B59-B63	TDC/JN/UF TSC/J TDCT/XU/XY/XT/T B136-B147
3T12-40-55 RN	3	47	12.4	12	40	55	1		
3T12-55-75 RN	3	47	12.4	12	55	75	1		
3T12-75-100 RN	3	47	12.4	12	75	100	1		
3T12-100-140 RN	3	47	12.4	12	100	140	1		
3T12-140-200 RN	3	47	12.4	12	140	200	1		
4T16-34-50 RN	4	47	12.0	16	34	50	2		
4T16-50-70 RN	4	47	12.0	16	50	70	2		
4T16-70-100 RN	4	47	12.0	16	70	100	2		
4T16-100-150 RN	4	47	12.0	16	100	150	2		
4T16-150-250 RN	4	47	12.0	16	150	250	2		
4T16-250 RN	4	47	12.0	16	250	N.L.	2		
5T20-55-80 RN	5	51.5	11.5	20	55	80	2		
5T20-80-120 RN	5	51.5	11.5	20	80	120	2		
5T20-120-180 RN	5	51.5	11.5	20	120	180	2		
5T20-180-300 RN	5	51.5	11.5	20	180	300	2		
5T20-300 RN	5	51.5	11.5	20	300	N.L.	2		
6T25-60-90 RN	6	56	11.0	25	60	90	2		
6T25-90-150 RN	6	56	11.0	25	90	150	2		
6T25-150-250 RN	6	56	11.0	25	150	250	2		
6T25-250-400 RN	6	56	11.0	25	250	400	2		
6T25-400 RN	6	56	11.0	25	400	N.L.	2		

- Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89
- N.L.: Без обмежень

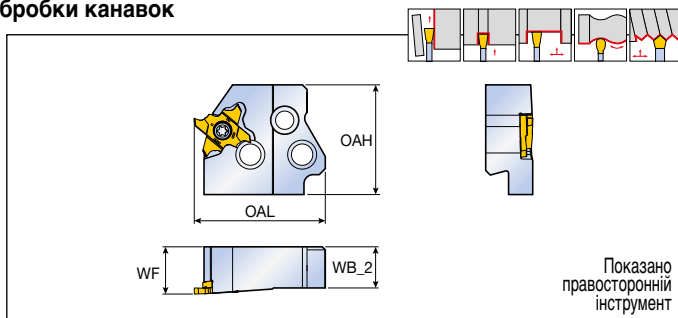
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
	TCAFR/L	BH M6x1x16	L-W 4	

TCAQR/L 20



Картридж для зовнішньої обробки канавок



Показано
правосторонній
інструмент

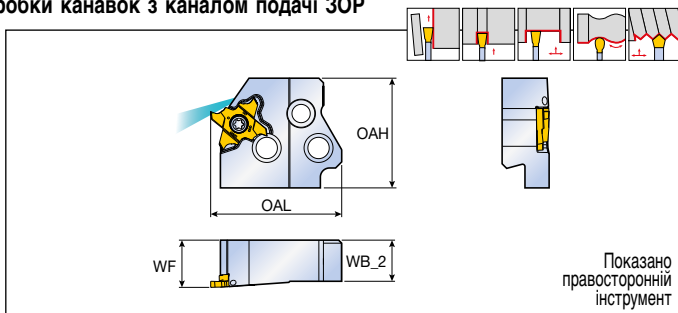
Позначення	Розміри (мм)				Державка	Пластина
	OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L 20	43	15.5	13.5	36	TCAHR/L, TCAHPL/R C...TCAHN, C...TCAHPN B59-B63	TQ...20 B158-B159

► CDX: Дивіться розмір пластини

TCAQR/L 20-TB



Картридж для зовнішньої обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Показано
правосторонній
інструмент

Позначення	Розміри (мм)				Державка	Пластина
	OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L 20-TB	43	15.5	13.5	36	TCAHR/L-TB, TCAHPL/R-TB C...TCAHN-TB, C...TCAHPN-TB B59-B63	TQ...20 B158-B159

► CDX: Дивіться розмір пластини

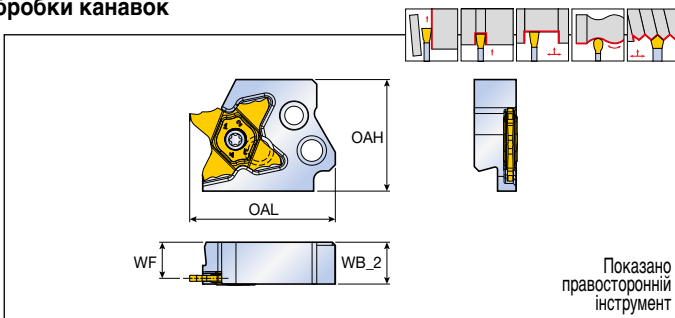
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TCAQR 20(-TB)	TS 40A100L	T-1508/5		
TCAQL 20(-TB)	TS 40A100	T-1508/5		

TCAQR/L 27/34



Картридж для зовнішньої обробки канавок



Показано правосторонній інструмент

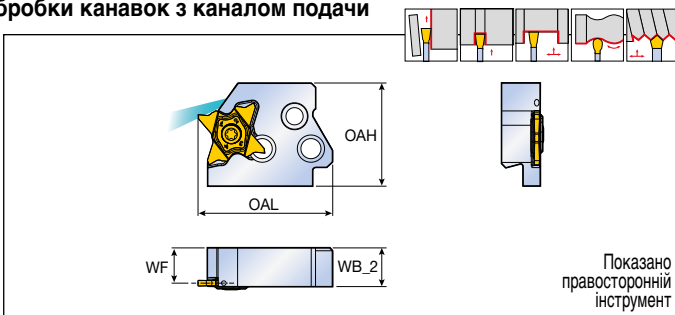
Позначення	Розміри (мм)				Державка	Пластина
	OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L 27	47	12.3	13.5	36	TCAHR/L, TCAHPL/R C...TCAHN, C...TCAHPN B59-B63	TQ... 27
34	47	11.7	13.5	36		TQ... 34 B160-B171

► CDX: Дивіться розмір пластини

TCAQR/L 27-TB



Картридж для зовнішньої обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Показано правосторонній інструмент

Позначення	Розміри (мм)				Державка	Пластина
	OAL	WF	WB_2	OAH		
TCAQR/L 27-TB	47	12.3	13.5	36	TCAHR/L-TB, TCAHPL/R-TB C...TCAHN-TB, C...TCAHPN-TB B59-B63	TQ...27 B160-B168

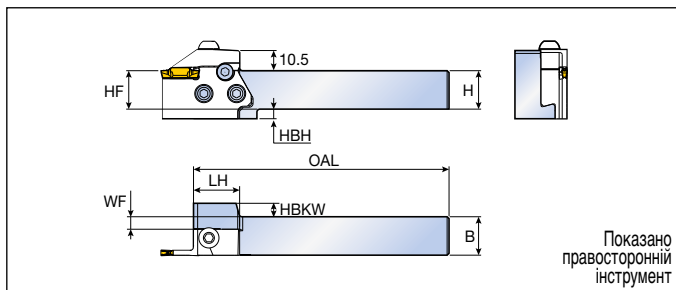
► CDX: Дивіться розмір пластини

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TCAQR 27/34(-TB)	TS 50125IL	T 10/20		
TCAQL 27/34(-TB)	TS 50125I	T 10/20		

TCAHR/L

Державки з паралельним картриджем



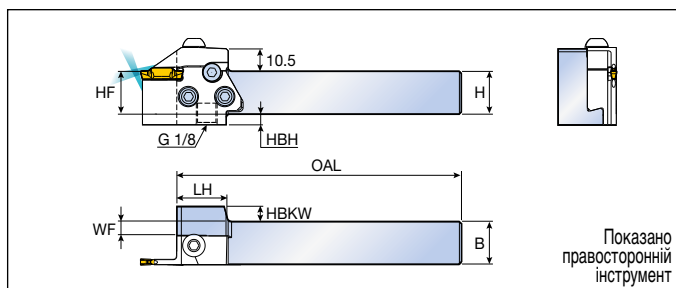
Показано
правосторонній
інструмент

Позначення	Розміри (мм)								Картридж
	H	HF	B	OAL	WF	HBH	HBKW	LH	
TCAHR/L 2020	20	20	20	133	6.5	5	7	24	TCAER/L, TCAFL/R TCAQR/L B54-B58
2525	25	25	25	133	11.5	-	2	24	
3232	32	32	32	153	18.5	-	-	24	

► Картридж необхідно замовляти окремо

TCAHR/L-TB

Державки з паралельним картриджем з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Показано
правосторонній
інструмент

Позначення	Розміри (мм)								Картридж
	H	HF	B	OAL	WF	HBH	HBKW	LH	
TCAHR/L 2020-TB	20	20	20	133	6.5	5	7	24	TCAER/L-TB TCAQR/L-TB B54-B58
2525-TB	25	25	25	133	11.5	-	2	24	

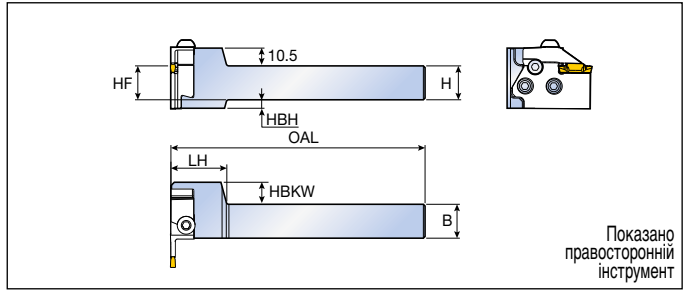
► Картридж необхідно замовляти окремо

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Захисний гвинт	Герметизуючий гвинт	Ущільнююче кільце	Ключ	
TCAHR/L	TS 60190I	SH M5x0.8x16	-	-	L-W 4	-
TCAHR/L-TB	TS 60190I	SH M5x0.8x16	SS M4x0.7x4-NL	O-RING ID5X1T	L-W 4	L-W 2

Державки з перпендикулярним картриджем

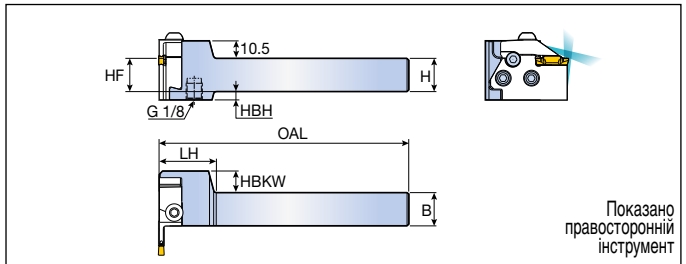


Позначення	Розміри (мм)							Картридж
	H	HF	B	OAL	HBH	HBKW	LH	
TCAHPR/L 2020	20	20	20	150	5	13	33	TCAEL/R, TCAFR/L TCAQL/R B54-B58
2525	25	25	25	150	-	8	33	
3232	32	32	32	170	-	1	33	

► Картридж необхідно замовляти окремо

TCAHPR/L-TB

Державки з перпендикулярним картриджем з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Позначення	Розміри (мм)							Картридж
	H	HF	B	OAL	HBH	HBKW	LH	
TCAHPR/L 2020-TB	20	20	20	150	5	13	33	TCAEL/R-TB TCAQL/R-TB B54-B58
2525-TB	25	25	25	150	-	8	33	

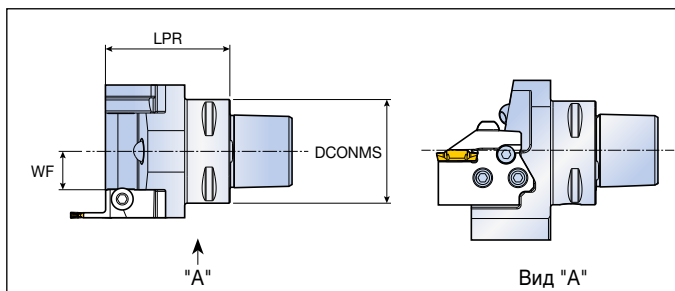
- Картридж необхідно замовляти окремо
- Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Захисний гвинт	Герметизуючий гвинт	Ущільнюоче кільце	Ключ	
TCAHPR/L	TS 60190I	SH M5x0.8x16	-	-	L-W 4	-
TCAHPR/L-TB	TS 60190I	SH M5x0.8x16	SS M4x0.7x4-NL	O-RING ID5x1T	L-W 4	L-W 2

C-TCAHN

Адаптери С-типу з паралельним картриджем

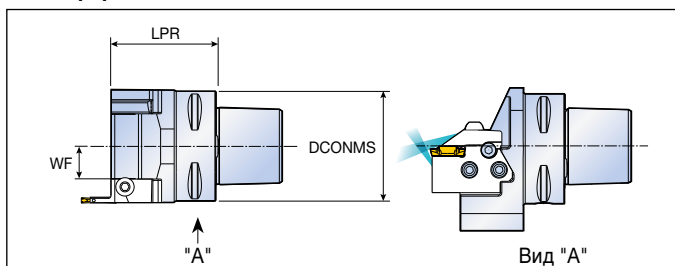


Позначення	Розміри (мм)			Картридж
	DCONMS	LPR	WF	
C4-TCAHN	40	60	18.7	TCAER/L, TCAFR/L
C5-TCAHN	50	60	18.5	TCAQR/L
C6-TCAHN	63	60	19	B54-B58

► Картридж необхідно замовляти окремо

C-TCAHN-TB

Адаптери С-типу з паралельним картриджем з каналом подачі ЗОР під високим тиском



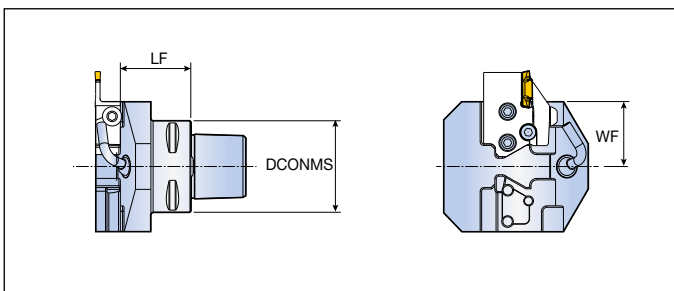
Позначення	Розміри (мм)			Картридж
	DCONMS	LPR	WF	
C4-TCAHN-TB	40	55	11.5	TCAER/L-TB
C5-TCAHN-TB	50	58	13.7	TCAQR/L-TB
C6-TCAHN-TB	63	60	18.7	B54-B58

► Картридж необхідно замовляти окремо

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Захисний гвинт	Герметизуючий гвинт	Форсунка	Ущільнююче кільце	Ключ
C-TCAHN	TS 60190I	SH M5x0.8x16	-	NZ 125	-	L-W 4
C-TCAHN-TB	TS 60190I	SH M5x0.8x16	SS M4x0.7x4-NL	-	O-RING ID5x1T	L-W 4 / L-W 2

Адаптери С-типу з перпендикулярним картриджем



Позначення	Розміри (мм)			Картридж
	DCONMS	LF	WF	
C4-TCAHPN	40	40.5	34	TCAER/L, TCAFR/L
C5-TCAHPN	50	38.5	35.5	TCAQR/L
C6-TCAHPN	63	38.5	36	B54-B58

► Картридж необхідно замовляти окремо

Комплектуючі

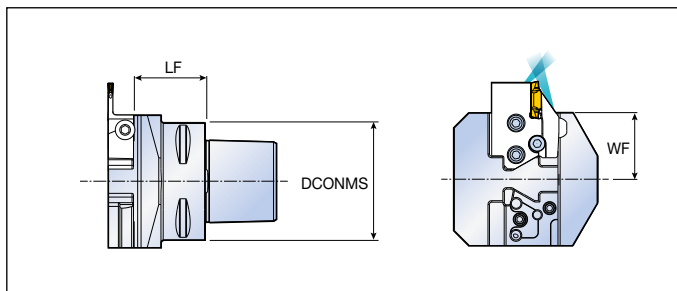
Позначення	Гвинт	Захисний гвинт	Форсунка	Трубка	Ключ
C-TCAHPN	TS 60190I	SH M5x0.8x16	NZ 125	NZP 5	L-W 4

C-TCAHPN-TB

Адаптери C-типу з перпендикулярним картриджем з каналом подачі 3OP під високим тиском



COOLBURST



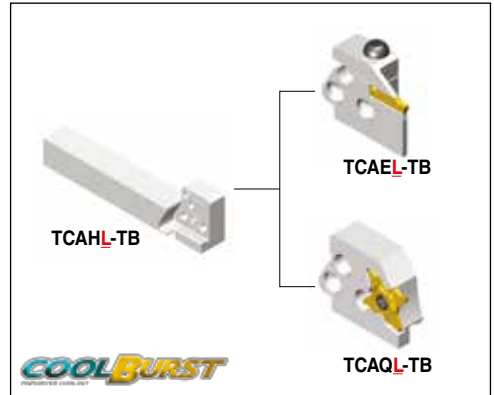
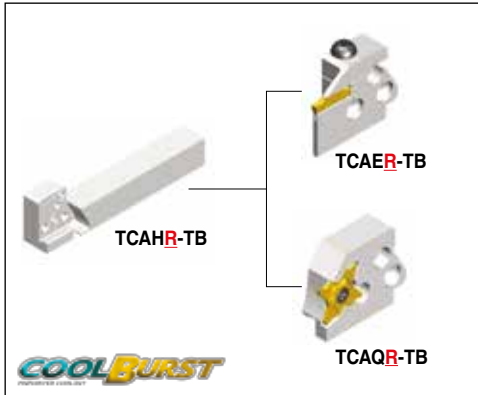
Позначення	Розміри (мм)			Картридж
	DCONMS	LF	WF	
C4-TCAHPN-TB	40	36.5	34	TCAER/L-TB
C5-TCAHPN-TB	50	36.5	35	TCAQR/L-TB
C6-TCAHPN-TB	63	38.5	35.5	B54-B58

► Картридж необхідно замовляти окремо

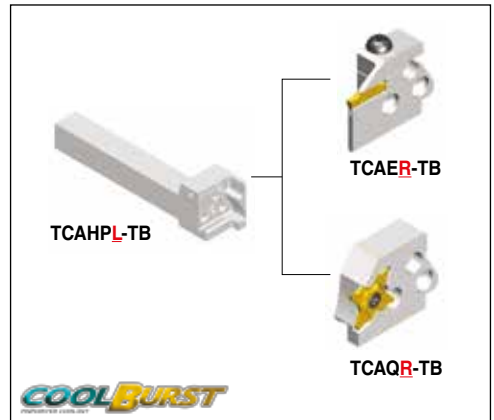
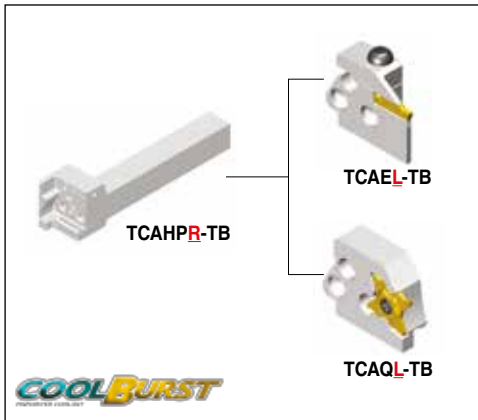
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Захисний гвинт	Герметизуючий гвинт	Ущільнююче кільце	Ключ
	C-TCAHPN-TB	TS 60190I	SH M5x0.8x16	SS M4x0.7x4-NL	O-RING ID5x1T

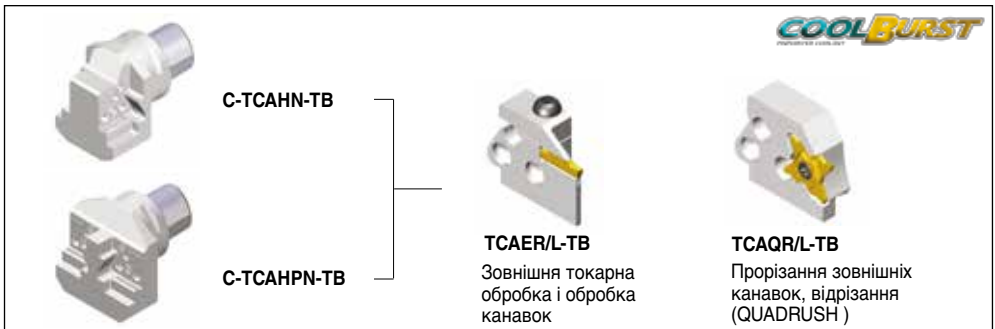
Паралельний тип з каналом подачі ЗОР під високим тиском



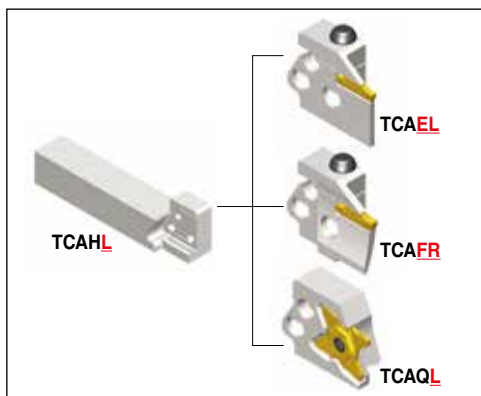
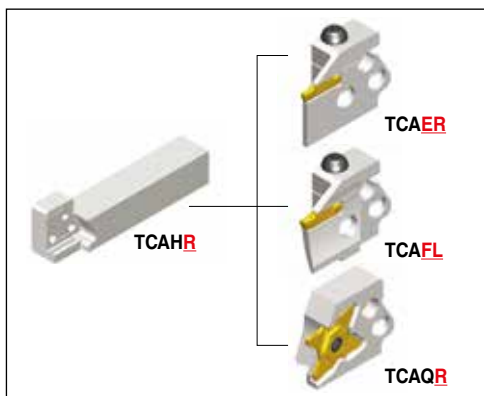
Перпендикулярний тип з каналом подачі ЗОР під високим тиском



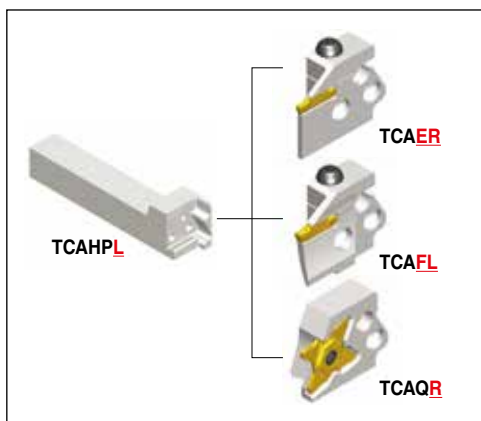
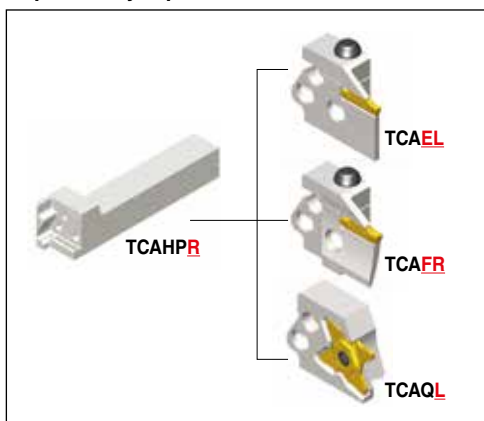
C-ADAPTER з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Паралельний тип



Перпендикулярний тип



C-ADAPTER

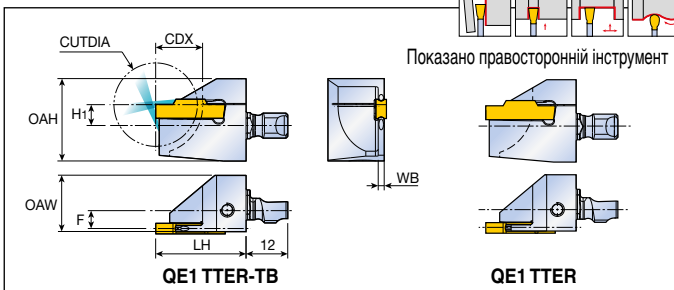


QE1 TTER QE1 TTER-TB

Модульні головки для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок



COOLBURST



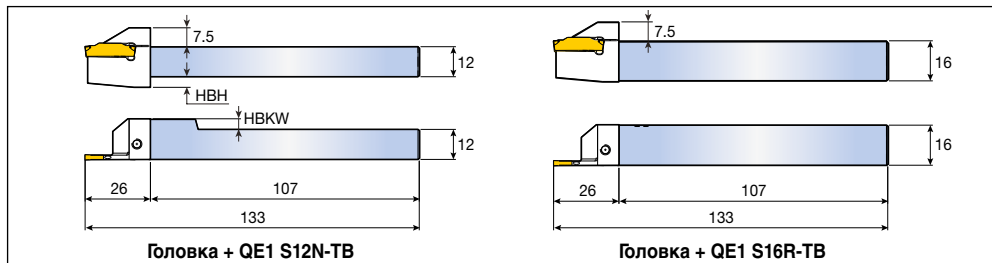
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Хвостовик	Пластина
		OAH	LH	OAW	WB	CDX	CUTDIA	H1	F		
QE1 TTER 2-12-24	2	23.7	26.0	16.2	1.8	12.0	24.0	6.0	6.1	QE1 S12N-TB	TDC/J/V/UF
2-16-32	2	23.7	26.0	16.2	1.8	16.0	32.0	6.0	6.1		
3-12-24*	3	23.7	26.0	16.2	2.4	12.0	24.0	6.0	5.8	QE1 S16R-TB	TDC/XU/XY/XT/T
3-16-32*	3	23.7	26.0	16.2	2.4	16.0	32.0	6.0	5.8		
QE1 TTER 2-12-24-TB	2	23.7	26.0	16.2	1.8	12.0	24.0	6.0	6.1	B74	TDMV B136-B147
2-16-32-TB	2	23.7	26.0	16.2	1.8	16.0	32.0	6.0	6.1		
3-12-24-TB*	3	23.7	26.0	16.2	2.4	12.0	24.0	6.0	5.8		
3-16-32-TB*	3	23.7	26.0	16.2	2.4	16.0	32.0	6.0	5.8		

► *: Змінить положення нижнього упору державки під час використання пластини TDMV

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
QE1 TTER	SH M4x0.7x16	L-W 3		
QE1 TTER-TB	SH M4x0.7x16	L-W 3		

Комплектуючі в зборі



Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16R-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 TTER	4.2	4.2	-	-
QE1 TTER-TB	4.2	4.2	-	-

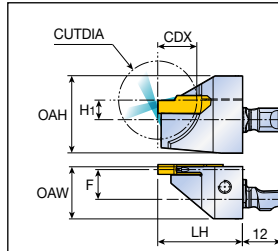
QE1 TTEL QE1 TTEL-TB



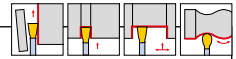
Модульні головки для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок



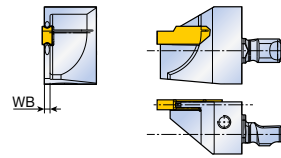
COOLBURST



QE1 TTEL-TB



Показано лівосторонній інструмент



QE1 TTEL

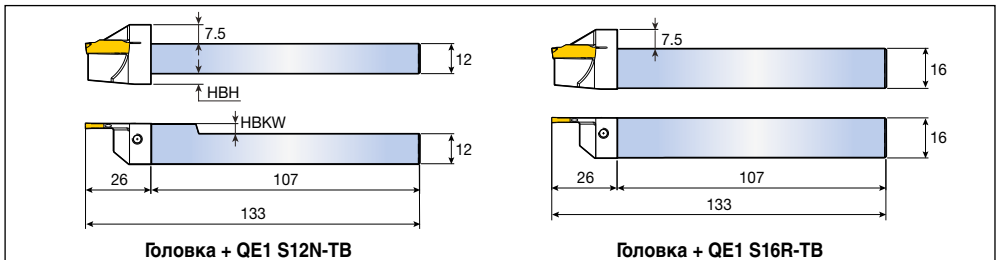
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Хвостовик	Пластина
		OAH	LH	OAW	WB	CDX	CUTDIA	H1	F		
QE1 TTEL 2-12-24	2	23.7	26.0	16.0	1.8	12.0	24.0	6.0	8.1	QE1 S12N-TB	TDC/J/V/UF
2-16-32	2	23.7	26.0	16.0	1.8	16.0	32.0	6.0	8.1	QE1 S16R-TB	TSC/J
3-12-24*	3	23.7	26.0	16.0	2.4	12.0	24.0	6.0	7.8	B74	TDCT/XU/XY/XT/T
3-16-32*	3	23.7	26.0	16.0	2.4	16.0	32.0	6.0	7.8		TDMV
QE1 TTEL 2-12-24-TB	2	23.7	26.0	16.0	1.8	12.0	24.0	6.0	8.1		B136-B147
2-16-32-TB	2	23.7	26.0	16.0	1.8	16.0	32.0	6.0	8.1		
3-12-24-TB*	3	23.7	26.0	16.0	2.4	12.0	24.0	6.0	7.8		
3-16-32-TB*	3	23.7	26.0	16.0	2.4	16.0	32.0	6.0	7.8		

► *: Змінить положення нижнього упору державки під час використання пластини TDMV

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
	QE1 TTEL			
QE1 TTEL-TB	SH M4x0.7x16	L-W 3		

Комплектуючі в зборі



Головка + QE1 S12N-TB

Головка + QE1 S16R-TB

Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16R-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 TTEL	4.2	4	-	-
QE1 TTEL-TB	4.2	4	-	-

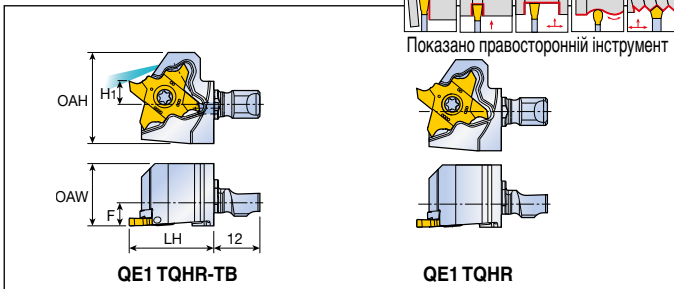
QE1 TQHR QE1 TQHR-TB



Модульні головки для токарної обробки та обробки канавок на верстатах швейцарського типу



COOLBURST



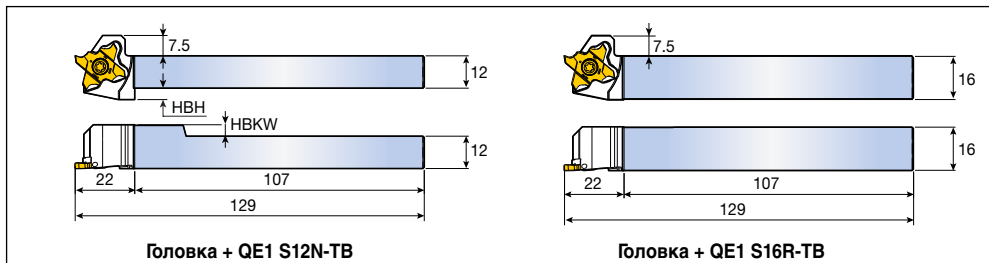
Позначення	Розміри (мм)					Хвостовик	Пластина
	OAH	LH	OAW	H1	F		
QE1 TQHR 20	23.7	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S12N-TB	TQ...20
TQHR 20-TB	23.7	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S16R-TB	B158-B159
						B74	

► CDX: Дивіться розмір пластин

Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
QE1 TQHR	TS 40A100L	T-1508/5		
QE1 TQHR-TB	TS 40A100L	T-1508/5		

Комплектуючі в зборі



Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16R-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 TQHR	4.2	4.2	-	-
QE1 TQHR-TB	4.2	4.2	-	-

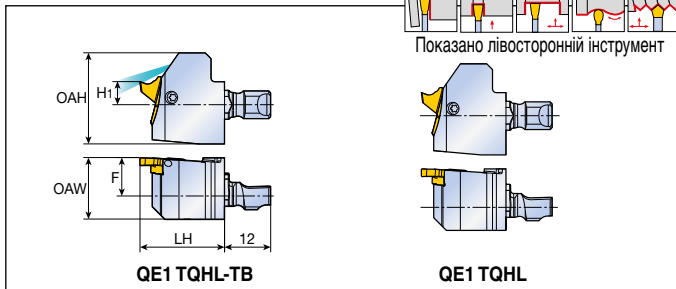
QE1 TQHL QE1 TQHL-TB



Модульні головки для токарної обробки та обробки канавок на верстатах швейцарського типу



COOLBURST
Advanced Coolant System



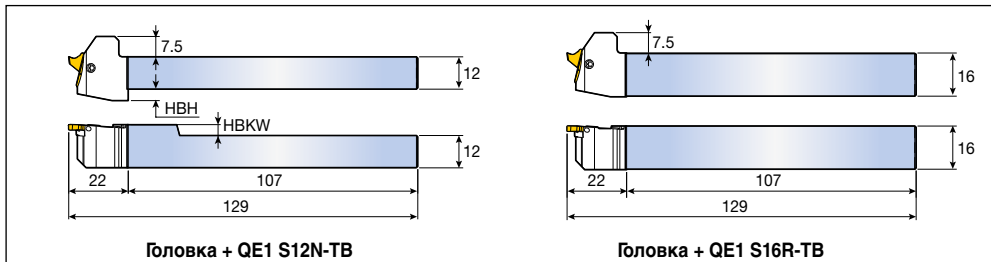
Позначення	Розміри (мм)					Хвостовик	Пластина
	OAH	LH	OAW	H1	F		
QE1 TQHL 20	23.7	22.0	16.0	6.0	9.0	QE1 S12N-TB	TQ...20
TQHL 20-TB	23.7	22.0	16.0	6.0	9.0	QE1 S16R-TB	B158-B159
						B74	

► CDX: Дивіться розмір пластин

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
QE1 TQHL	TS 40A100	T-1508/5		
QE1 TQHL-TB	TS 40A100	T-1508/5		

Комплектуючі в зборі



Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16R-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 TQHL	4.2	4	-	-
QE1 TQHL-TB	4.2	4	-	-

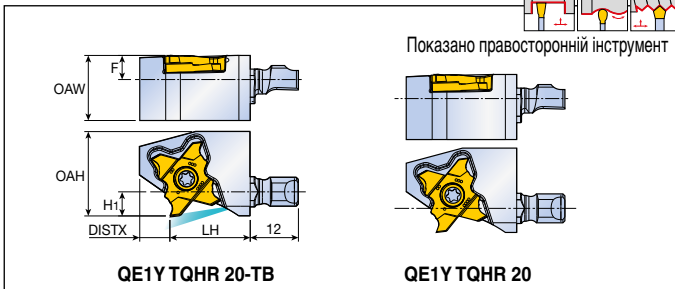
QE1Y TQHR QE1Y TQHR-TB



Модульні головки для відрізання та обробки пазів по осі Y на верстатах швейцарського типу



COOLBURST



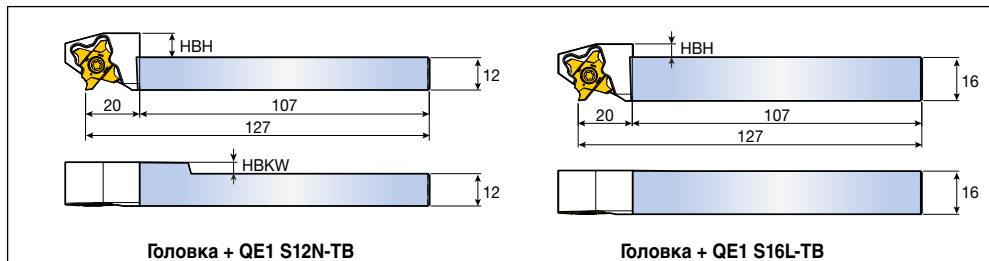
Позначення	Розміри (мм)						Хвостовик	Пластина
	OAH	LH	OAW	H1	F	DISTX		
QE1Y TQHR 20	21.0	20.0	16.2	6.0	7.0	7.5	QE1 S12N-TB	TQ... 20
TQHR 20-TB	21.0	20.0	16.2	6.0	7.0	7.5	QE1 S16L-TB	B158-B159
							B74	

► CDX: Дивіться розмір пластин

Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
	QE1Y TQHR 20	TS 40A100L	T-1508/5	
QE1Y TQHR 20-TB	TS 40A100L	T-1508/5		

Комплектуючі в зборі



Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16L-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1Y TQHR 20	9	4.2	5	-
QE1Y TQHR 20-TB	9	4.2	5	-

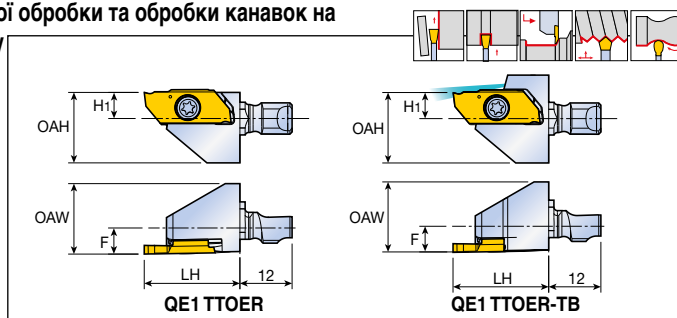
QE1 TTOER QE1 TTOER-TB



Модульні головки для токарної обробки та обробки канавок на верстатах швейцарського типу



COOLBURST

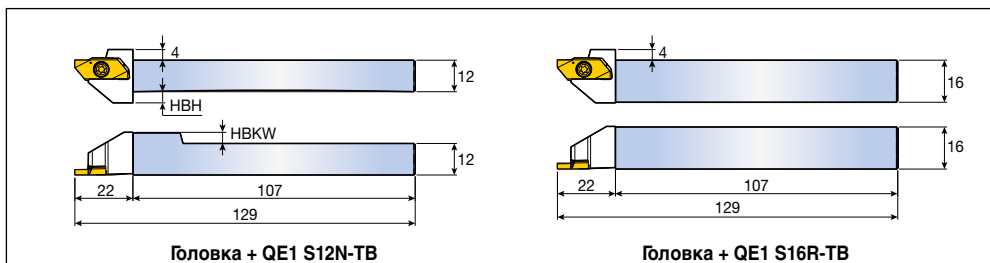


Позначення	Розміри (мм)					Хвостовик	Пластина
	OAH	LH	OAW	H1	F		
QE1 TTOER 20	16.2	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S12N-TB	TPR/TBR/TTR
TTOER 20-TB	16.2	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S16R-TB B74	B177-B182

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
QE1 TTOER	TS 400971	T 15		
QE1 TTOER-TB	TS 400971	T 15		

Комплектуючі в зборі



Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16R-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 TTOER 20	4.2	4.2	-	-
QE1 TTOER 20-TB	4.2	4.2	-	-

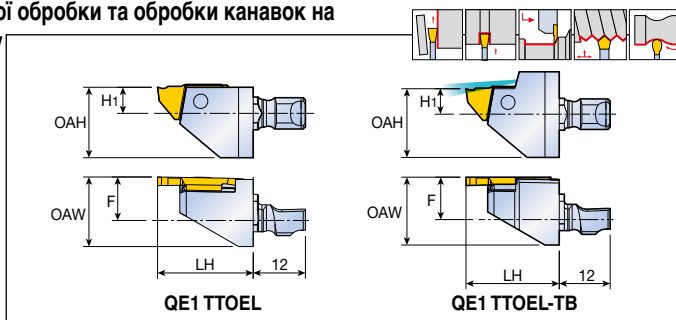
QE1 TTOEL QE1 TTOEL-TB



Модульні головки для токарної обробки та обробки канавок на верстатах швейцарського типу



COOLBURST

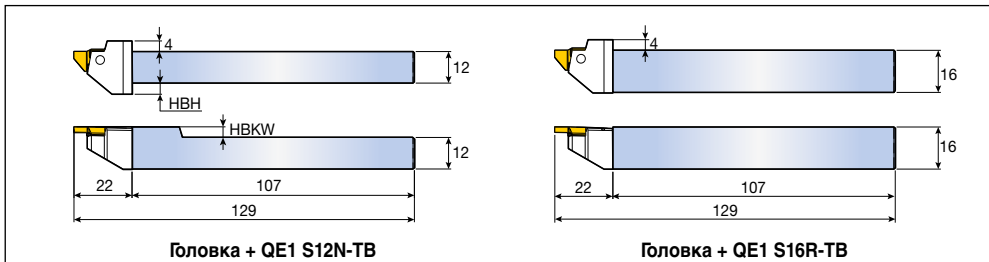


Позначення	Розміри (мм)					Хвостовик	Пластина
	OAH	LH	OAW	H1	F		
QE1 TTOEL 20	16.2	22.0	16.2	6.0	9.0	QE1 S12N-TB	TPL
TTOEL 20-TB	16.2	22.0	16.2	6.0	9.0	QE1 S16R-TB	B177-B182
						B74	

Комплектуючи

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
QE1 TTOEL	TS 400971	T 15		
QE1 TTOEL-TB	TS 400971	T 15		

Комплектучі в зборі



Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16R-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 TTOEL 20	4.2	4	-	-
QE1 TTOEL 20-TB	4.2	4	-	-

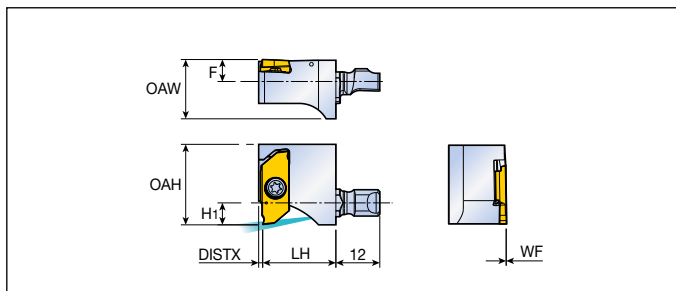
QE1Y TTOER-TB



Модульні головки для відрізання та обробки пазів по осі Y на верстатах швейцарського типу



COOLBURST

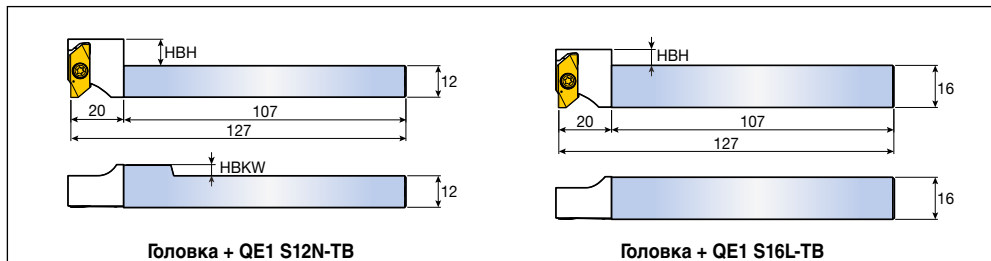


Позначення	Розміри (мм)						Хвостовик	Пластина
	OAH	LH	OAW	H1	F	DISTX		
QE1Y TTOER 20-TB	22.0	20.0	16.2	6.0	7.0	1.1	QE1 S12N-TB QE1 S16L-TB B74	TPR / TBR/TTR B177-B182

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
	QE1Y TTOER-TB	 TS 400971	 T 15	

Комплектуючі в зборі

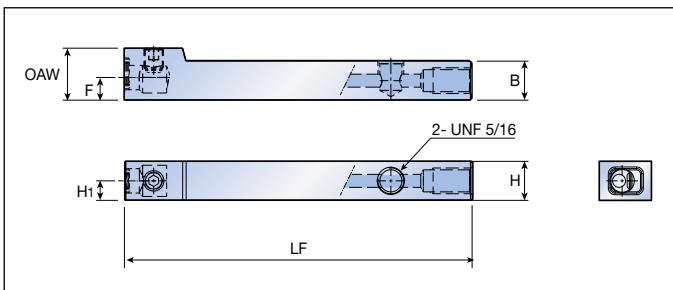


Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16L-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1Y TTOER 20	10	4.2	6	-
QE1Y TTOER 20-TB	10	4.2	6	-

QE1 S12N-TB



Хвостовики системи охолодження високого тиску для модульної головки WIN-SWISS



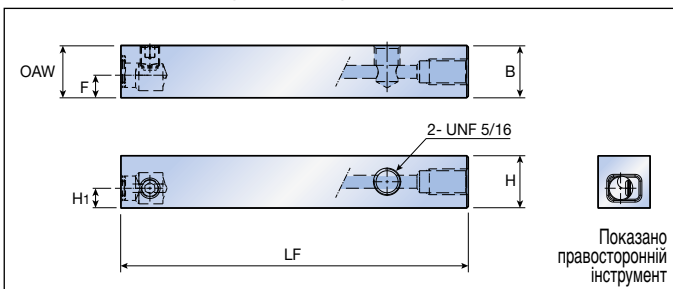
Позначення	Розміри (мм)						Модульна головка
	H	H1	B	LF	OAW	F	
QE1 S12N-TB	12	6	12	107	16	7	QE1...R/L(-TB) B66-B73

► Комплектує для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

QE1 S16R/L-TB



Хвостовики системи охолодження високого тиску для модульної головки WIN-SWISS



Позначення	Розміри (мм)						Модульна головка
	H	H1	B	LF	OAW	F	
QE1 S16R/L-TB	16	6	16	107	16	7	QE1...R/L(-TB) B66-B73

► Комплектує для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

Комплектує

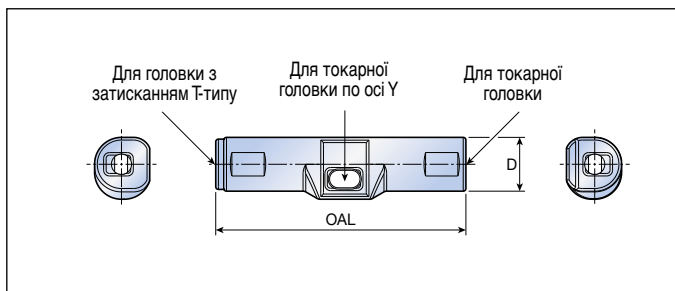
Позначення	ГВИНТ	Заглушка	Ключ	
QE1 ...-TB	* SS M6F-7	PLG 5/16 UNF	L-W 3	L-W 5/32

► *: Рекомендований момент затягування: 5,9 Нм

QE1 FIX-20100



Змінне кріплення пластини



Позначення	Розміри (мм)	
	OAL	D
QE1 FIX-20100	93.0	20.0

► Кріплення необхідно замовляти окремо

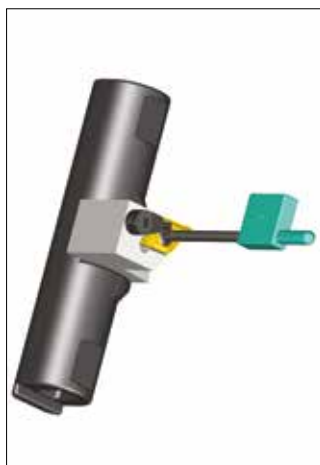
Заміна пластини

► Через малі розміри головок WIN-SWISS, заміна пластин може бути складною. Будь ласка, використовуйте пристосування для полегшення заміни пластини

► Токарна головка по осі Y

► Головка з затисканням Т-типу

► Токарна головка



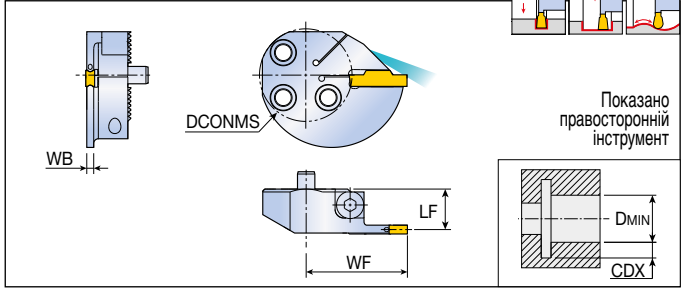
QH-TTIR/L-TB



Внутрішня розточна головка для токарної обробки та обробки канавок з використанням ЗОР під високим тиском



COOLBURST



Показано правосторонній інструмент

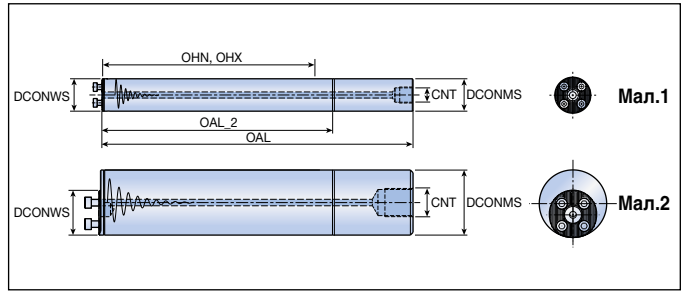
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	LF	WF	WB	CDX	DMIN	
QH25 TTIR/L-2T12-TB	2	25	14.3	32.0	1.8	12	58	TDC/J/V/UF
QH32 TTIR/L-2T12-TB	2	32	14.3	35.0	1.8	12	58	TSC/J
QH40 TTIR/L-2T12-TB *	2	40	14.3	38.5	1.8	12	60 *	TDCT/XU/XY/XT/T
QH25 TTIR/L-3T12-TB	3	25	14.0	32.0	2.4	12	58	B136-B147
QH32 TTIR/L-3T12-TB	3	32	14.0	35.0	2.4	12	58	
QH40 TTIR/L-3T12-TB *	3	40	14.0	38.5	2.4	12	60 *	
QH32 TTIR/L-4T12-TB	4	32	13.7	35.0	3.0	12	58	
QH40 TTIR/L-4T12-TB *	4	40	13.7	38.5	3.0	12	60 *	
QH32 TTIR/L-5T17-TB	5	32	15.1	40.0	3.9	17	58	
QH40 TTIR/L-5T17-TB *	5	40	15.1	43.0	3.9	17	64 *	
QH40 TTIR/L-6T17-TB *	6	40	14.6	43.0	4.9	17	64 *	

► *: При використанні хвостовиків Ø50 мм додайте +10 мм до Dmin. При використанні хвостовиків Ø60 мм додайте +20 мм до Dmin.

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
	QH-TTIR/L-TB	SH M5x0.8x16	L-W 4	

Антивібраційний хвостовик для розточування



Позначення	Розміри (мм)							Канал для ЗОР	Мал.
	DCONMS	DCONWS	OAL	OAL_2	OHN	OHX	CNT		
QS16A-7D	16	16	156.3	100	55	92	G 1/8	●	1
QS16E-10D⁽¹⁾	16	16	204.3	-	96	140	-	●	1
QS20A-7D	20	20	200.3	125	70	120	G 1/4	●	1
QS20E-10D⁽¹⁾	20	20	260.3	-	120	180	-	●	1
QS25A-7D	25	25	257.5	155	88	155	G 1/4	●	1
QS25A-10D	25	25	332.5	255	155	230	G 1/4	●	1
QS25E-12D⁽¹⁾	25	25	380.0	-	230	280	G 1/8	●	1
QS25E-14D⁽¹⁾	25	25	430.0	-	280	330	G 1/8	●	1
QS32A-7D	32	32	323.0	190	120	192	G 3/8	●	1
QS32A-10D	32	32	419.0	320	192	288	G 3/8	●	1
QS32E-12D⁽¹⁾	32	32	480.0	-	288	352	G 1/4	●	1
QS32E-14D⁽¹⁾	32	32	544.0	-	352	416	G 1/4	●	1
QS40A-7D	40	40	411.0	240	128	251	G 1/2	●	1
QS40A-10D	40	40	531.0	410	248	368	G 1/2	●	1
QS40E-12D⁽¹⁾	40	40	608.0	-	368	448	G 3/8	●	1
QS40E-14D⁽¹⁾	40	40	688.0	-	448	528	G 3/8	●	1
QS50A-7D	50	40	523.0	305	168	318	G 1/2	●	2
QS50A-10D	50	40	673.0	520	318	468	G 1/2	●	2
QS50E-12D⁽¹⁾	50	40	768.0	-	468	568	G 1/2	●	2
QS50E-14D⁽¹⁾	50	40	868.0	-	568	668	G 1/2	●	2
QS60A-7D	60	40	633.0	380	208	388	G 3/4	●	2
QS60A-10D	60	40	813.0	630	388	568	G 3/4	●	2
QS60E-12D⁽¹⁾	60	40	920.0	-	588	688	G 3/4	●	2
QS60E-14D⁽¹⁾	60	40	1040.0	-	688	808	G 3/4	●	2

- ▶ ⁽¹⁾ Твердосплавний хвостовик ▶ OHN: Мінімальний виліт
- ▶ OHX: Максимальний виліт ▶ OAL_2: Мінімальна довжина після вкорочення (можна вкоротити лише сталевий пруток)
- ▶ Підключення C-Adapter показано на сторінці A223

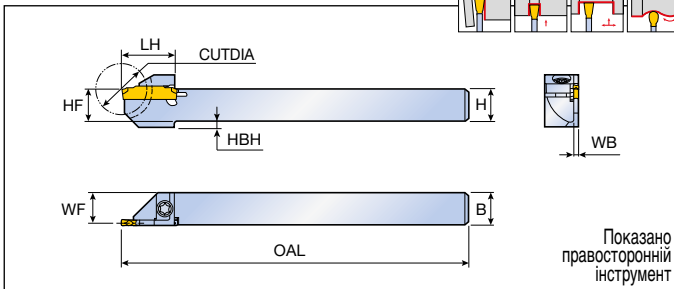
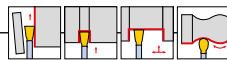
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
QS16	SH M3x0.5x10	L-W 2.5		
QS20	SH M3.5x0.6x10	L-W 2.5		
QS25	SH M4x0.7x12	L-W 3		
QS32	SH M5x0.8x12	L-W 4		
QS40/50/60	SH M6x1x16	L-W 5		

TTER/L-SH



Державки для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок для верстатів швейцарського типу



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
TTER/L 10-20-1.4SH	1*	10	10	125	18	9.5	1.0	-	20	TDJ 1.4
12-24-1.4SH	1*	12	12	125	19.5	11.5	1.0	-	24	B139
16-32-1.4SH	1*	16	16	125	24	15.5	1.0	-	32	
10-20-2SH	2	10	10	125	19	9.1	1.8	2	20	TDC/J/V/UF
12-24-2SH	2	12	12	125	19	11.1	1.8	2	24	TSC/J
14-24-2SH	2	14	14	125	19	13.1	1.8	-	24	TDCT/MV/XU/XY/
16-32-2SH	2	16	16	125	24	15.1	1.8	-	32	XT/T
20-38-2SH	2	20	20	125	27	19.1	1.8	-	38	B136-B147
12-24-3SH✓	3	12	12	125	19	10.8	2.4	2	24	
16-32-3SH✓	3	16	16	125	24	14.8	2.4	-	32	
16-38-3SH✓	3	16	16	125	27	14.8	2.4	-	38	
20-45-3SH✓	3	20	20	125	30.5	18.8	2.4	-	45	

- ▶ *: Тільки пластина TDJ 1.4
- ▶ ✓: Змінить положення нижнього упору державки під час використання пластини TDMV

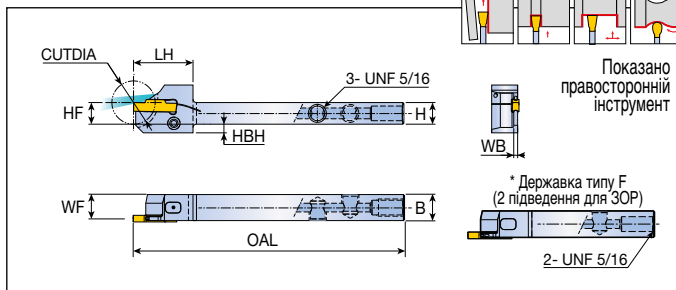
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TTER/L- SH	TS 40A115I	T 15		

TTER/L-SH-TB



Державки з боковим затисканням та каналом подачі ЗОР під високим тиском для верстатів швейцарського типу



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CUTDIA	
TTER/L 12-24-2SH-TB-F	2	12	12	85	27.5	11.1	1.8	2	24	TDC/J/V/UF
12-24-2SH-TB	2	12	12	125	27.5	11.1	1.8	2	24	TSC/J
16-32-2SH-TB	2	16	16	125	31.5	15.1	1.8	-	32	TDCT/MV/XU/XY/
20-38-2SH-TB	2	20	20	125	27	19.1	1.8	-	38	XT/Г
12-24-3SH-TB✓	3	12	12	125	27.5	10.8	2.4	2	24	B136-B147
16-32-3SH-TB✓	3	16	16	125	31.5	14.8	2.4	-	32	
16-38-3SH-TB✓	3	16	16	125	34.5	14.8	2.4	-	38	
20-45-3SH-TB✓	3	20	20	125	38	18.8	2.4	-	45	

- Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130
- ✓: Змініть положення нижнього упору державки під час використання пластини TDMV

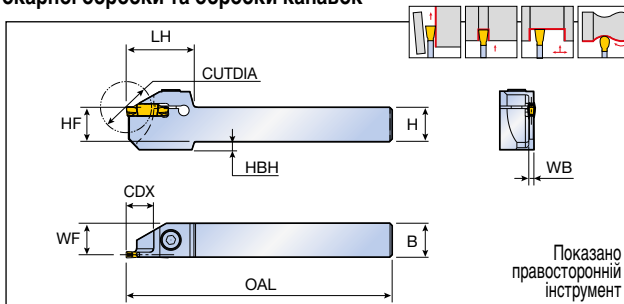
Комплектуючі

Позначення	Штифт	Затискний гвинт	Пробка штифта	Пробка каналу ЗОР	Ключ	
TTER/L...SH-TB	PIN-SH-TB-L21	SS M5-24145	SS M5x3.5 ULTEM 2300	PLG 5/16 UNF	L-W 2.5F	L-W 5/32

TTER/L-D



Посилена державка для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок



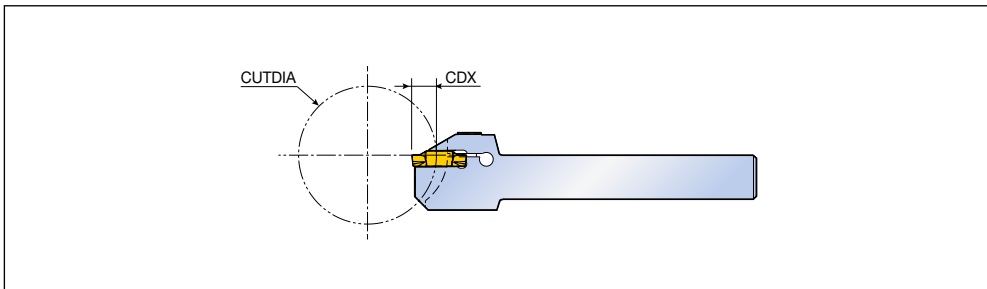
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)									Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	CUTDIA	
TTER/L 1010-1.4T15-D40	1*	10	10	125	32	9.5	1.0	6	15	40	TDJ 1.4
1212-1.4T15-D40	1*	12	12	125	32	11.5	1.0	4	15	40	B139
1616-1.4T20-D45	1*	16	16	125	38	15.5	1.0	4	20	45	
2020-1.4T20-D45	1*	20	20	125	38	19.5	1.0	-	20	45	
1010-2T15-D40	2	10	10	125	32	9.1	1.8	6	15	40	TDC/J/V/UF
1212-2T15-D40	2	12	12	125	32	11.1	1.8	4	15	40	TSC/J
1616-2T20-D45	2	16	16	125	38	15.1	1.8	4	20	45	TDCT/XU/XY/XT/T
2020-2T20-D45	2	20	20	125	38	19.1	1.8	-	20	45	B136-B147
2525-2T20-D45	2	25	25	150	38	24.1	1.8	-	20	45	
1212-3T15-D40	3	12	12	125	32	10.8	2.4	4	15	40	TSA(PCD): B154
1616-3T20-D45	3	16	16	125	38	14.8	2.4	4	20	45	TSG(CBN): B152-B153
2020-3T20-D45	3	20	20	125	38	18.8	2.4	-	20	45	
2525-3T20-D45	3	25	25	150	38	23.8	2.4	-	20	45	
2525-3T25-D60	3	25	25	150	43	23.8	2.4	-	25	60	

► *: Тільки пластина TDJ 1.4

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TTER/L-D	SH M5x0.8x16	L-W 4		

Посилена державка для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок

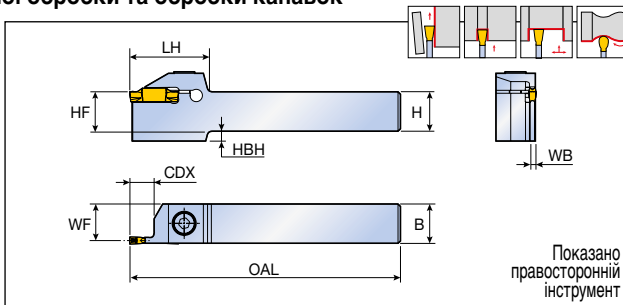
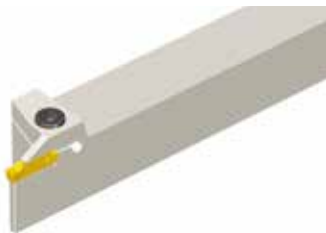


Позначення	CUTDIA	CDX													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
TTER/L 1010-1.4T15-D40	CUTDIA					N.L.						269	120	79	
1212-1.4T15-D40						N.L.						269	120	79	
1616-1.4T20-D45						N.L.									432
2020-1.4T20-D45						N.L.									432
1010-2T15-D40						N.L.						269	120	79	
1212-2T15-D40						N.L.						269	120	79	
1616-2T20-D45						N.L.									432
2020-2T20-D45						N.L.									432
2525-2T20-D45						N.L.				1468	339	193	136	106	
1212-3T15-D40						N.L.						269	120	79	
1616-3T20-D45						N.L.									432
2020-3T20-D45						N.L.									432
2525-3T20-D45						N.L.					1468	339	193	136	106
2525-3T25-D60						N.L.									

► N.L.: Без обмежень

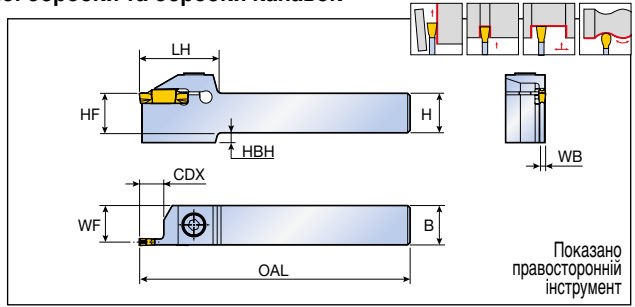
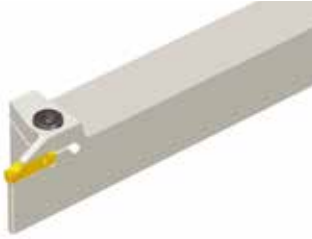
Позначення	CUTDIA	CDX														
		14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
TTER/L 1010-1.4T15-D40	CUTDIA	59	40													
1212-1.4T15-D40		59	40													
1616-1.4T20-D45		193	125	94	76	64	57	45								
2020-1.4T20-D45		193	125	94	76	64	57	45								
1010-2T15-D40		59	40													
1212-2T15-D40		59	40													
1616-2T20-D45		193	125	94	76	64	57	45								
2020-2T20-D45		193	125	94	76	64	57	45								
2525-2T20-D45		87	75	67	60	56	52	45								
1212-3T15-D40		59	40													
1616-3T20-D45		193	125	94	76	64	57	45								
2020-3T20-D45		193	125	94	76	64	57	45								
2525-3T20-D45		87	75	67	60	56	52	45								
2525-3T25-D60					1810	418	237	167	130	107	91	81	73	60		

Державка для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок



Позначення	Посадочний розмір пластины	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L 1616-2T08	2	16	16	110	30.0	15.1	1.8	4	8	TDC/J/M/UF
2020-2T08	2	20	20	125	30.0	19.1	1.8	-	8	TSC/J
2525-2T08	2	25	25	150	30.0	24.1	1.8	-	8	TDCT/XU/XY/XT/T
1616-2	2	16	16	110	32.0	15.1	1.8	4	12	B136-B147
2020-2	2	20	20	125	32.0	19.1	1.8	-	12	
2525-2	2	25	25	150	32.0	24.1	1.8	-	12	
1616-2T17	2	16	16	110	37.0	15.1	1.8	4	17	TSA(PCD): B154
2020-2T17	2	20	20	125	37.0	19.1	1.8	-	17	TSG(CBN):
2525-2T17	2	25	25	150	37.0	24.1	1.8	-	17	B152-B153
2525-2T20	2	25	25	150	40.0	24.1	1.8	-	20	
TTER/L 1616-3T09	3	16	16	110	30.0	14.8	2.4	4	9	
2020-3T09	3	20	20	125	30.0	18.8	2.4	-	9	
2525-3T09	3	25	25	150	30.0	23.8	2.4	-	9	
1616-3	3	16	16	110	32.0	14.8	2.4	4	12	
2020-3	3	20	20	125	32.0	18.8	2.4	-	12	
2525-3	3	25	25	150	32.0	23.8	2.4	-	12	
1616-3T20	3	16	16	110	38.5	14.8	2.4	-	20	
2020-3T20	3	20	20	125	38.5	18.8	2.4	-	20	
2525-3T20	3	25	25	150	38.5	23.8	2.4	-	20	
2525-3T25	3	25	25	150	44.5	23.8	2.4	-	25	
2525-3T30	3	25	25	150	49.5	23.8	2.4	-	30	
3232-3T20	3	32	32	170	38.5	30.8	2.4	-	20	
TTER/L 1616-4T10	4	16	16	110	32.0	14.5	3.0	4	10	
2020-4T10	4	20	20	125	32.0	18.5	3.0	-	10	
2525-4T10	4	25	25	150	32.0	23.5	3.0	-	10	
1616-4	4	16	16	110	33.0	14.5	3.0	4	15	
2020-4	4	20	20	125	33.0	18.5	3.0	-	15	
2525-4	4	25	25	150	33.0	23.5	3.0	-	15	
1616-4T25	4	16	16	110	45.0	14.5	3.0	-	25	
2020-4T25	4	20	20	125	45.0	18.5	3.0	-	25	
2525-4T25	4	25	25	150	45.0	23.5	3.0	-	25	
2525-4T30	4	25	25	150	51.0	23.5	3.0	-	30	
3232-4T25	4	32	32	170	45.0	30.5	3.0	-	25	
TTER/L 2020-5T12	5	20	20	125	35.0	18.1	3.9	-	12	
2525-5T12	5	25	25	150	35.0	23.1	3.9	-	12	
2020-5	5	20	20	125	37.0	18.1	3.9	-	20	
2525-5	5	25	25	150	37.0	23.1	3.9	-	20	
2525-5T32	5	25	25	150	56.0	23.0	3.9	-	32	
3232-5T20	5	32	32	170	39.0	30.0	3.9	-	20	
3232-5T32	5	32	32	170	56.0	30.0	3.9	-	32	

Державка для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L 2020-6T12	6	20	20	125	37	17.6	4.9	-	12	TDC/J/V/UF
2525-6T12	6	25	25	150	37	22.6	4.9	7	12	TSC/J
2020-6	6	20	20	125	41	17.6	4.9	-	20	TDCT/XU/XY/XT/T
2525-6	6	25	25	150	41	22.6	4.9	7	20	B136-B147
2525-6T32	6	25	25	150	56	22.5	4.9	7	32	
3232-6T20	6	32	32	170	41	29.5	4.9	-	20	
3232-6T25	6	32	32	170	46	29.5	4.9	-	25	
3232-6T32	6	32	32	170	56	29.5	4.9	-	32	
TTER/L 2525-8T16	8	25	25	150	40	22.1	5.9	7	16	
2525-8	8	25	25	150	47	22.1	5.9	7	25	
3232-8	8	32	32	170	47	29.1	5.9	-	25	
2525-8T36	8	25	25	150	60	22.1	5.9	7	36	
3232-8T36	8	32	32	170	60	29.1	5.9	-	36	
TTER/L 2525-10T25	10	25	25	150	50	21.1	7.9	7	25	
3232-10T25	10	32	32	170	50	28.1	7.9	-	25	
4040-10T25	10	40	40	200	50	36.1	7.9	-	25	

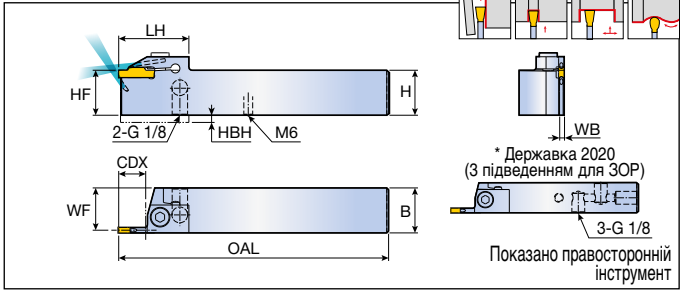
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TTER/L 1616-2/3	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TTER/L 2020-2/3	SH M5x0.8x20	L-W 4		
TTER/L 2525-2/3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTER/L 3232-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTER/L 1616-4/5	SH M6x1x16	L-W 5		
TTER/L 2020-4/5	SH M6x1x20	L-W 5		
TTER/L 2525-4/5	SH M6x1x25	L-W 5		
TTER/L 3232-4/5	SH M6x1x25	L-W 5		
TTER/L 2020-6	SH M8x1.25x20	L-W 6		
TTER/L 2525-6/8	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTER/L 3232-6/8/10	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTER/L 4040-10	SH M8x1.25x25	L-W 6		

TTER/L-TB







Державка для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L 2020-2T12-TB	2	20	20	125	37	19.1	1.8	-	12	TDC/J/W/UF
2525-2T12-TB	2	25	25	150	37	24.1	1.8	-	12	TSC/J
2020-3-TB	3	20	20	125	37	18.8	2.4	-	12	TDCT/XU/XY/XT/T
2525-3-TB	3	25	25	150	37	23.8	2.4	-	12	B136-B147
2525-3T25-TB	3	25	25	150	49	23.8	2.4	-	25	
2020-4-TB	4	20	20	125	39	18.5	3.0	-	15	TSA(PCD): B154
2525-4-TB	4	25	25	150	39	23.5	3.0	-	15	TSG(CBN):
2525-5-TB	5	25	25	150	43.5	23.1	3.9	-	20	B152-B153
2525-6-TB	6	25	25	150	45	22.6	4.9	7	20	
2525-8-TB	8	25	25	150	51	22.1	5.9	7	25	

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

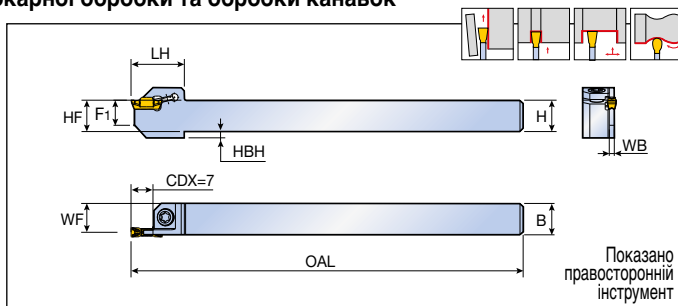
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Заглушка		Ключ
				
TTER/L 2020-2/3-TB	SH M5x0.8x20	PLG G1/8-L6.5	-	L-W 4, L-W 5
TTER/L 2020-4-TB	SH M6x1.0x20	PLG G1/8-L6.5	-	L-W 5
TTER/L 2525-2/3-TB	SH M5x0.8x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 4, L-W 5
TTER/L 2525-4/5-TB	SH M6x1.0x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 5
TTER/L 2525-6/8-TB	SH M8x1.25x20	-	PLG G1/8-T8.0-L12.3	L-W 5, L-W 6

TTSER/L



Державка для зовнішньої токарної обробки та обробки канавок

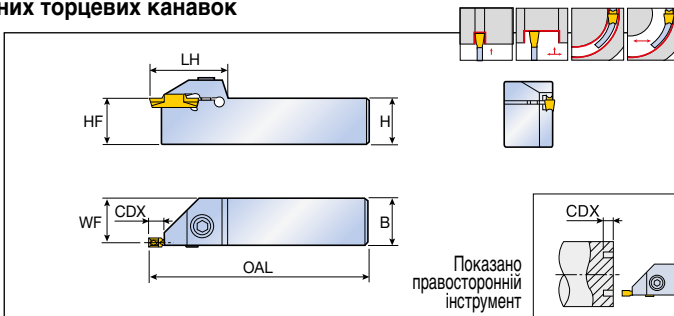



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	WB	F1	HBH	
TTSER/L 1010-2T7	2	10	10	125	17	9.2	1.6	8	2	TDIM/TDIP
1212-2T7	2	12	12	125	17	11.2	1.6	8	-	B150, B151
1616-2T7	2	16	16	125	20	15.2	1.6	11	-	
2020-2T7	2	20	20	125	20	19.2	1.6	14	-	
2525-2T7	2	25	25	125	20	24.2	1.6	18	-	
1010-3T7	3	10	10	125	17	8.8	2.4	8	2	
1212-3T7	3	12	12	125	17	10.8	2.4	8	-	
1616-3T7	3	16	16	125	20	14.8	2.4	11	-	
2020-3T7	3	20	20	125	20	18.8	2.4	14	-	
2525-3T7	3	25	25	125	20	23.8	2.4	18	-	

Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
TTSER/L	TS 400971	T 15		



Державка для обробки дрібних торцевих канавок



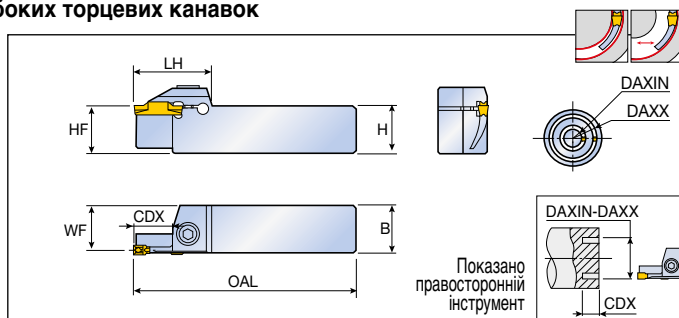
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)						Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	
TGFR/L 1616-4	2, 3, 4	16	16	110	33	14.5	4.8	TDC/J//UF
2020-4	2, 3, 4	20	20	125	33	18.5	4.8	TSC/J
2525-4	2, 3, 4	25	25	150	33	23.5	4.8	TDCT/XU//XY//XT//T
2020-6	5, 6	20	20	125	37	17.6	4.8	TDMV
2525-6	5, 6	25	25	150	37	22.6	4.8	 B136-B143

- Зовнішня токарна обробка і обробка канавок можлива в залежності від типу пластини
- Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89

Комплектуючі

Позначення	Гвинт 	Ключ 		
TGFR/L 1616	SH M6x1x16	L-W 5		
TGFR/L 2020	SH M6x1x20	L-W 5		
TGFR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		

Державка для обробки глибоких торцевих канавок



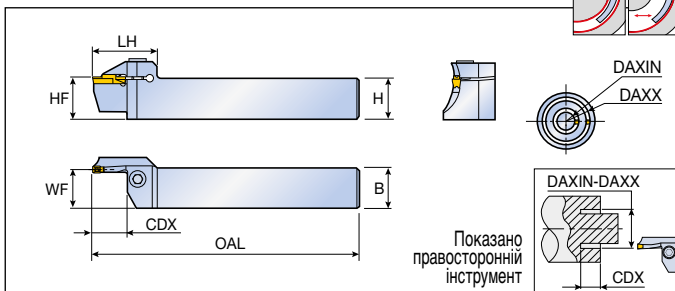
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L 25-30-3	3	25	25	150	32	24.0	10	24	35	TDC/J/V/UF
25-35-3	3	25	25	150	32	24.0	10	29	40	TSC/J
25-40-3	3	25	25	150	32	24.0	10	34	50	TDCT/XU/XY/XT/T
25-50-3	3	25	25	150	32	24.0	15	44	60	B136-B147
25-60-3	3	25	25	150	32	24.0	15	54	85	
25-30-4	4	25	25	150	33	23.6	12	22	40	
25-40-4	4	25	25	150	33	23.6	15	32	50	
25-50-4	4	25	25	150	33	23.6	15	42	60	
25-60-4	4	25	25	150	33	23.6	15	52	85	
25-60-5	5	25	25	150	41	23.1	20	50	80	
25-80-5	5	25	25	150	41	23.1	20	70	110	
25-110-5	5	25	25	150	41	23.1	20	110	150	
25-150-5	5	25	25	150	41	23.1	20	140	200	
25-60-6	6	25	25	150	41	22.6	20	48	85	
25-85-6	6	25	25	150	41	22.6	20	73	150	
25-150-6	6	25	25	150	41	22.6	20	138	250	
25-250-6	6	25	25	150	41	22.6	20	250	N.L.	

- ▶ Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89
- ▶ N.L.: Без обмежень

Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
TTFR/L...-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTFR/L...-4	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFR/L...-5	SH M8x1.25x25	L-W 5		
TTFR/L...-6	SH M8x1.25x25	L-W 5		

Державка для обробки глибоких торцевих канавок вздовж вала

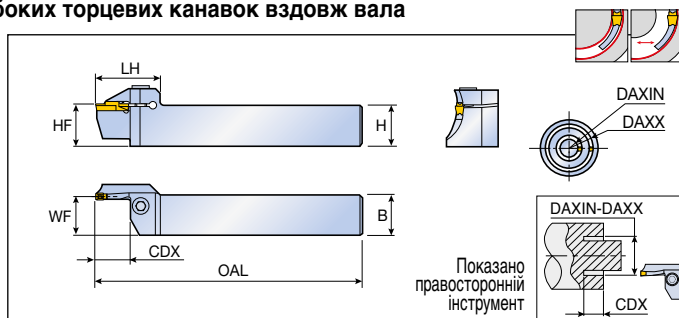


Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L 20-21-30-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	21	30	TDC/J/W/UF
20-24-35-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	24	35	TSC/J
20-29-40-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	29	40	TDCT/XU/XY/XT/T
20-34-50-3T10 RN	3	20	20	140	31	19.0	10	34	50	B136-B147
20-44-70-3T15 RN	3	20	20	140	35	19.0	15	44	70	
20-64-100-3T15 RN	3	20	20	140	35	19.0	15	64	100	
25-30-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	10	24	35	
25-35-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	10	29	40	
25-40-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	10	34	50	
25-50-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	15	44	70	
25-70-3 RN	3	25	25	150	35	24.0	15	64	100	
20-19-30-4T10 RN	4	20	20	140	31	18.6	10	19	30	
20-22-36-4T10 RN	4	20	20	140	31	18.6	10	22	36	
20-28-42-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	28	42	
20-34-50-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	34	50	
20-42-70-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	42	70	
20-62-120-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	62	120	
20-112-200-4T16 RN	4	20	20	140	36	18.6	16	112	200	
25-30-4 RN	4	25	25	150	35	23.6	10	22	36	
25-36-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	28	42	
25-42-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	34	50	
25-50-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	42	70	
25-70-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	62	120	
25-120-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	112	200	
25-200-4 RN	4	25	25	150	39	23.6	20	200	N.L.	
25-60-5T15 RN	5	25	25	150	41	23.1	15	50	80	
25-60-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	50	80	
25-80-5T15 RN	5	25	25	150	41	23.1	15	70	110	
25-80-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	70	110	
25-110-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	100	150	
25-150-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	140	200	
25-200-5 RN	5	25	25	150	49	23.1	25	200	N.L.	

► Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89
 ► N.L.: Без обмежень

TTFR/L-RN

Державка для обробки глибоких торцевих канавок вздовж вала



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	WF	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFR/L 25-60-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	48	70	TDC/J/W/UF
25-70-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	58	100	TSC/J
25-100-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	88	180	TDCT/XU/XY/XT/T
25-180-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	168	400	B136-B147
25-400-6 RN	6	25	25	150	49	22.6	25	400	N.L.	

- ▶ Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89
- ▶ N.L.: Без обмежень

Початковий мінімальний діаметр пластини (Dmin) для обробки торцевих канавок

Тип обробки	Пластина	Габарит (мм)	Мін. діаметр (мм)	Пластина	Габарит (мм)	Мін. діаметр (мм)
Торцева обробка Мін. діаметр торцевої обробки	TDJ/C TDUF / TDV	3	54	TDT RU TDT RS	3	41
		4	34		4	36
		5	49		5	54
		6	46		6	54
	TDT	3	44	TDCT TDXU TDXT TDXY	3	18
		4	42		4	18
		5	50		5	20
		6	48		6	18

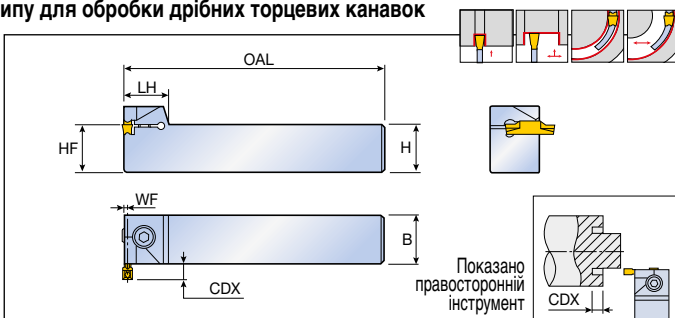
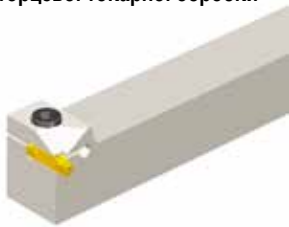
Комплектуючі


Позначення	ГВИНТ	Ключ		
TTFR/L 20...RN	SH M6x1x20	L-W 5		
TTFR/L 25...3/4 RN	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFR/L 25...5/6 RN	SH M8x1.25x25	L-W 6		

TGFPR/L





Державка перпендикулярного типу для обробки дрібних торцевих канавок і торцевої токарної обробки



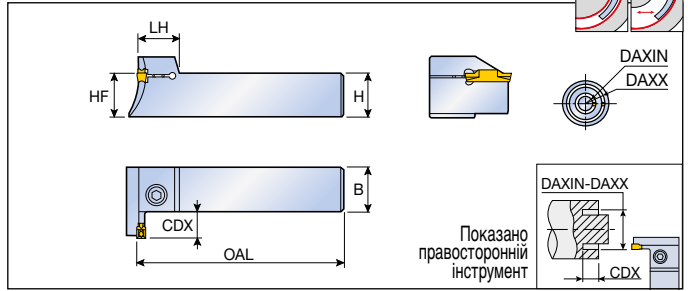
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	
TGFPR/L 2020-4	2, 3, 4	20	20	20	125	18	1.5	4.8	TDC/J/V/UF
2525-4	2, 3, 4	25	25	25	150	18	1.5	4.8	TSC/J
2525-6	5, 6	25	25	25	150	22	2.5	4.8	TDCT/XU/XY/XT/T TDMV  B136-B147

- Зовнішня токарна обробка і обробка канавок можлива в залежності від типу пластини
- Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
	TGFPR/L 2020	 SH M6x1x20	 L-W 5	
TGFPR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		
TGFPR/L 2525	SH M6x1x25	L-W 5		

Державка перпендикулярного типу для глубоких торцевых канавок



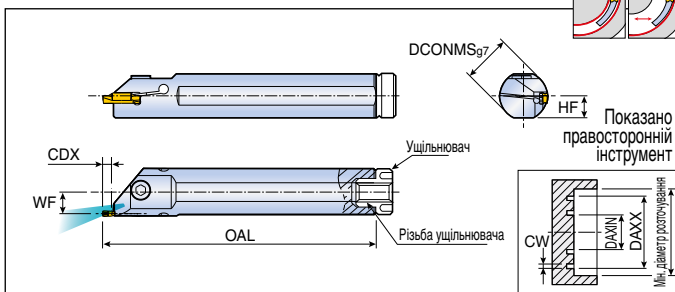
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)							Пластина
		H(HF)	B	OAL	LH	CDX	DAXIN	DAXX	
TTFPR/L 25-30-3	3	25	25	150	18.0	10	24	35	TDC/J//JF
25-35-3	3	25	25	150	18.0	10	29	40	TSC/J
25-40-3	3	25	25	150	18.0	10	34	50	TDCT/XU/XY/XT/T
25-50-3	3	25	25	150	18.0	15	44	60	B136-B147
25-60-3	3	25	25	150	18.0	15	54	85	
25-30-4	4	25	25	150	18.5	12	22	40	
25-40-4	4	25	25	150	18.5	15	32	50	
25-50-4	4	25	25	150	18.5	15	42	60	
25-60-4	4	25	25	150	18.5	15	52	85	
25-60-5	5	25	25	150	22.0	20	50	80	
25-80-5	5	25	25	150	22.0	20	70	110	
25-110-5	5	25	25	150	22.0	20	100	150	
25-150-5	5	25	25	150	22.0	20	140	200	
25-200-5	5	25	25	150	22.0	20	200	N.L.	
25-60-6	6	25	25	150	22.0	20	48	85	
25-85-6	6	25	25	150	22.0	20	73	150	
25-150-6	6	25	25	150	22.0	20	138	250	
25-250-6	6	25	25	150	22.0	20	250	N.L.	

- ▶ Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89
- ▶ N.L.: Без обмежень

Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
TTFPR/L...-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TTFPR/L...-4	SH M6x1x25	L-W 5		
TTFPR/L...-5	SH M8x1.25x25	L-W 6		
TTFPR/L...-6	SH M8x1.25x25	L-W 6		

Державка для обробки дрібних торцевих канавок і торцевої обробки

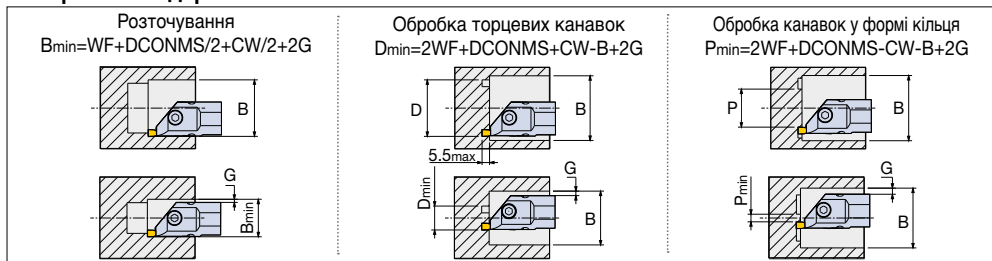


Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)					Пластина
		DCONMS	OAL	WF	HF	CDX	
TGIFR/L 25-4C-T5.5	3, 4	25	200	11.3	11.5	5.5	TDC/J/V/UF
32-4C-T5.5	3, 4	32	250	14.8	15.0	5.5	TSC/J
25-6C-T5.5	5, 6	25	200	10.3	11.5	5.5	TDCT/XU/XY/XT/T
32-6C-T5.5	5, 6	32	250	13.8	15.0	5.5	B136-B147

► Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89

CW	Мін. діаметр розточування		DAXIN				DAXX
	DCONMS ø25	DCONMS ø32	TDC/J/UF/V	TDXU / TDXT	TDT	TDT-RU/RS	
3	26.3	33.3	54	18	44	41	Без обмежень
4	26.8	33.8	34	18	42	36	
5	26.3	33.3	49	20	50	54	
6	26.8	33.8	46	18	48	54	

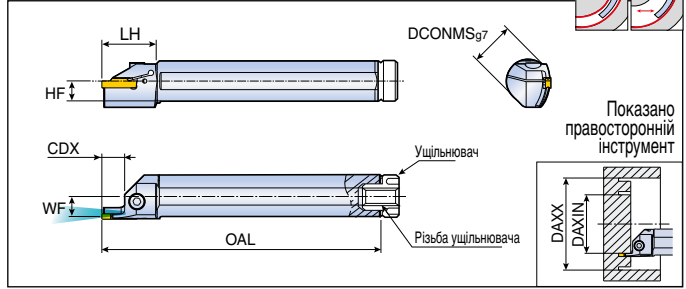
Використання державки TGIFR/L




Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ	Ущільнювач	
TGIFR/L 25	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25 (R1/8)	
TGIFR/L 32	SH M6x1x16	L-W 5	PL 32 (R1/8)	







Державка для внутрішньої обробки торцевих канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)									Пластина
		DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DAXIN	DAXX		
TTFIR/L 25-3T12 20-33	3	25	200	31	11.5	11.5	12	20	33	TDC/J/W/UF	
25-3T12 26-39	3	25	200	31	11.5	11.5	12	26	39	TSC/J	
25-3T12 33-48	3	25	200	31	11.5	11.5	12	33	48	TDCT/XU/XY/XT/T	
25-3T12 42-60	3	25	200	31	11.5	11.5	12	42	60	 B136-B147	
25-3T12 54-85	3	25	200	31	11.5	11.5	12	54	85		
25-3T12 79-150	3	25	200	31	11.5	11.5	12	79	150		
25-4T12 18-34	4	25	200	31	11.0	11.5	12	18	34		
25-4T12 26-42	4	25	200	31	11.0	11.5	12	26	42		
25-4T12 34-55	4	25	200	31	11.0	11.5	12	34	55		
32-4T12 47-70	4	32	250	31	14.5	15.0	12	47	70		
32-4T12 62-100	4	32	250	31	14.5	15.0	12	62	100		
32-4T12 92-180	4	32	250	31	14.5	15.0	12	92	180		

► Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B89

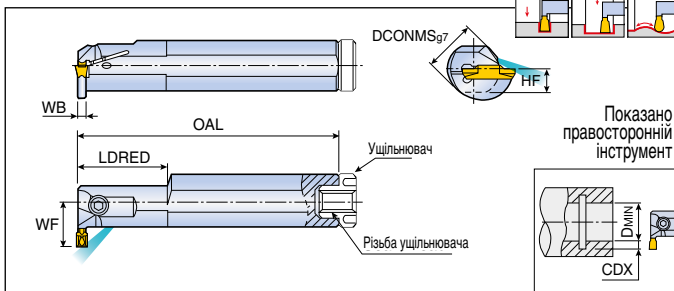
Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ	Ущільнювач	
TTFIR/L 25	 SH M5x0.8x16	 L-W 4	 PL 25 (R1/8)	
TTFIR/L 32	 SH M5x0.8x16	 L-W 4	 PL 32 (R1/8)	

TTIR/L-C



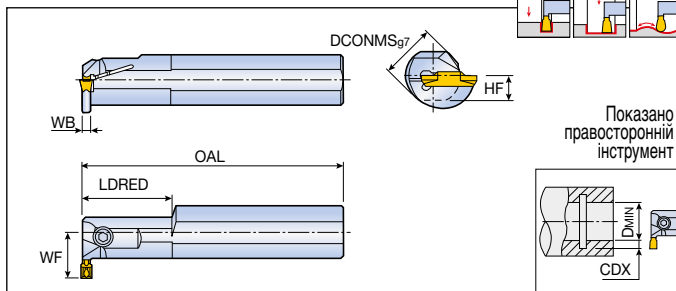
Державка для внутрішньої обробки канавок і торцевої обробки з каналом
подачі ЗОР



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)									Пластина
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN		
TTIR/L 16-2C	2	16	125	-	16.5	7.5	1.8	8.5	25	TDC/JM/UF	
20-2C	2	20	160	40	15.8	9.0	1.6	6.0	25	TSC/J	
25-2C	2	25	200	40	17.5	11.5	1.6	5.0	25	TDCT/XU/XV/XT/T	
32-2C-T8	2	32	250	40	24.8	14.0	1.8	8.0	36	TDIT	
20-3C	3	20	160	40	15.8	9.0	2.1	6.0	25	B136-B147	
25-3C	3	25	200	40	17.5	11.5	2.1	5.1	25		
25-3C-T8	3	25	200	40	21.5	11.5	2.4	8	32		
32-3C	3	32	250	60	20.8	14.0	2.1	4.7	31		
32-3C-T10	3	32	250	60	27.0	15.0	2.4	10	40		
40-3C-T12	3	40	300	65	33.0	19.0	2.4	12	50		
20-4C	4	20	160	40	15.8	9.0	2.9	6.0	25		
25-4C	4	25	200	40	17.5	11.5	2.9	5.2	25		
25-4C-T8	4	25	200	40	21.5	11.5	3.0	8	32		
32-4C	4	32	250	60	20.8	14.0	2.9	4.7	31		
32-4C-T10	4	32	250	60	27.0	15.0	3.0	10	40		
40-4C-T12	4	40	300	65	33.0	19.0	3.0	12	50		
50-4C-T14	4	50	350	70	40.0	23.5	3.0	14	60		
25-5C	5	25	200	40	17.3	11.5	3.9	5.2	31		
32-5C	5	32	250	60	20.8	14.0	3.9	4.7	31		
32-5C-T10	5	32	250	60	27.0	15.0	3.9	10	40		
40-5C-T12	5	40	300	65	33.0	19.0	3.9	12	50		
50-5C-T14	5	50	350	70	40.0	23.5	3.9	14	60		
32-6C	6	32	250	60	20.8	14.0	4.9	4.7	31		
32-6C-T10	6	32	250	60	27.0	15.0	4.9	10	40		
40-6C-T12	6	40	300	65	33.0	19.0	4.9	12	50		
50-6C-T14	6	50	350	70	40.0	23.5	4.9	14	60		
32-8C	8	32	250	60	21.3	14.5	5.9	5.5	37		
40-8C	8	40	300	65	25.8	19.0	5.9	5.8	42		

► Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B95

Державка для внутрішньої токарної обробки та обробки канавок



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN	
TTIR/L 16-2	2	16	125	-	16.5	7.5	1.8	8.5	25	TDC/J/V/UF
20-2	2	20	160	40	15.8	9.0	1.6	6.0	25	TSC/J
25-2	2	25	200	40	17.5	11.5	1.6	5.0	25	TDCT/XU/XY/XT/T
32-2	2	32	250	60	20.8	14.0	1.5	4.7	31	TDIT
20-3	3	20	160	40	15.8	9.0	2.1	6.0	25	B136-B147
25-3	3	25	200	40	17.5	11.5	2.1	5.1	25	
32-3	3	32	250	60	20.8	14.0	2.1	4.7	31	
20-4	4	20	160	40	15.8	9.0	2.9	6.0	25	
25-4	4	25	200	40	17.5	11.5	2.9	5.2	25	
32-4	4	32	250	60	20.8	14.0	2.9	4.7	31	

▶ Без "С": без каналу для подачі ЗОР

▶ Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B95

Тип обробки	TDJ/C/UF/V		TDT		TDT RU/RS		TDCT/TDXU/TDIT/TDXT/TDXV	
	габарит (мм)	Мін. діаметр (мм)	габарит (мм)	Мін. діаметр (мм)	габарит (мм)	Мін. діаметр (мм)	габарит (мм)	Мін. діаметр (мм)
Обробка внутрішніх канавок Мін. діаметр при обробці внутрішніх канавок	2	40	3	40	2	41	2	24
	3	50	4	40	3	38	3	24
	4	50	5	50	4	38	4	21
	5	60	6	50	5	43	5	30
	6	60	8	62	6	46	6	31
	8	70			8	56	8	33

Комплектуючі

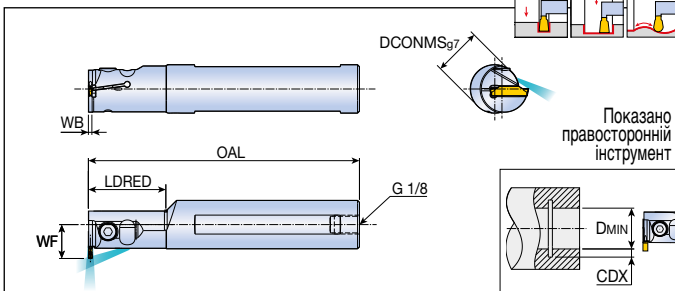
Позначення	Гвинт	Ключ	Ущільнювач*	
TTIR/L 16-2	SH M5x0.8x10	L-W 4	PL 16 (M6)	
TTIR/L 20-2/3/4	SH M5x0.8x12	L-W 4	PL 20 (M6)	
TTIR/L 25-2/3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 25 (R1/8)	
TTIR/L 32-2/3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 32 (R1/8)	
TTIR/L 40-3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4	PL 40 (R1/8)	
TTIR/L 50-4	SH M5x0.8x20	L-W 4	PL 40 (R1/8)	
TTIR/L 25-5/6	SH M6x1x16	L-W 5	PL 25 (R1/8)	
TTIR/L 32-5/6	SH M6x1x20	L-W 5	PL 32 (R1/8)	
TTIR/L 40/50-5/6	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40 (R1/8)	

▶ *: Тільки для державок із внутрішнім каналом для ЗОР

TTIR/L-TB



Державка для внутрішньої обробки канавок і токарної обробки з каналом подачі
ЗОР під високим тиском



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)							Пластина
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	WB	CDX	DMIN	
TTIR/L 20-2T06-TB	2	20	120	40	17	1.8	6	27	TDC/J/V/UF
25-2T06-TB	2	25	150	40	19.5	1.8	6	29	TSC/J
20-3T06-TB	3	20	120	40	17	2.4	6	27	TDCT/XU/XY/XT/T
25-3T06-TB	3	25	150	40	19.5	2.4	6	29	TDIT
32-3T10-TB	3	32	150	60	27	2.4	10	40	B136-B147
TTIR 20-4T06-TB	4	20	120	40	17	3	6	27	
25-4T06-TB	4	25	150	40	19.5	3	6	29	
32-4T10-TB	4	32	150	60	27	3	10	40	

- Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130
- Для уточнення мінімального діаметру пластин для торцевої обробки канавок див. стор. B95

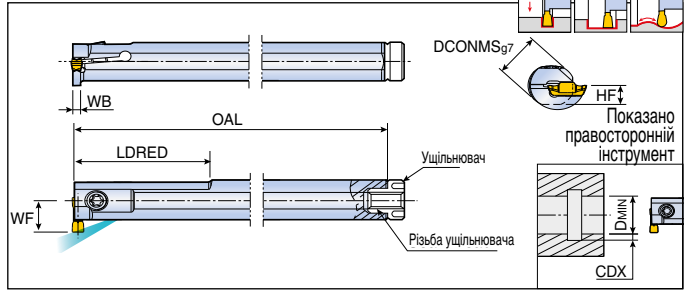
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TTIR/L-20-TB	SH M5x0.8x12	L-W 4		
TTIR/L-25/32-TB	SH M5x0.8x16	L-W 4		

TTSIR/L



Державка для внутрішньої обробки канавок і токарної обробки малих діаметрів

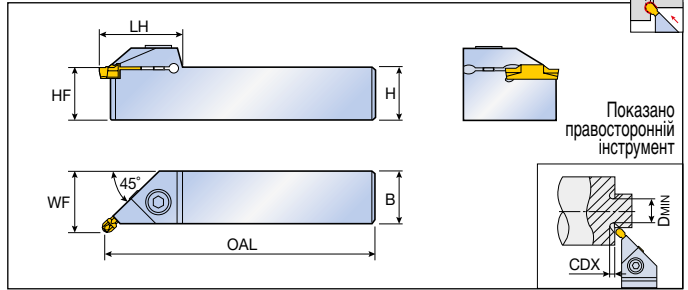



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Підведення ЗОР	Пластина
		DCONMS	OAL	LDRED	WF	HF	WB	CDX	DMIN		
TTSIR/L 10-12.5-2	2	10	125	25	7.5	4.5	1.6	2.4	12.5	Ø4	TDIM/TDIP
12-14-2	2	12	125	35	9.1	5.5	1.6	2.6	14.0	Ø6	B150-B151
16-12.5-2	2	16	150	20	10.5	7.5	1.6	2.4	12.5	-	
16-14-2	2	16	150	25	11.0	7.5	1.6	2.6	14.0	-	
16-16-2	2	16	150	40	11.0	7.5	1.6	3.0	16.0	-	
12-14-3	3	12	125	35	9.1	5.5	2.0	2.6	14.0	Ø6	
16-12.5-3	3	16	150	20	10.5	7.5	2.0	2.4	12.5	-	
16-14-3	3	16	150	25	11.0	7.5	2.0	2.6	14.0	-	
16-16-3	3	16	150	40	11.0	7.5	2.0	3.0	16.0	-	
20-20-3	3	20	150	40	14.0	9.0	2.0	4.0	20.0	-	

Комплектуючі



Позначення	ГВИНТ	Ключ	Ущільнювач	
TTSIR/L 10/12	TS 40093I	T 15	-	
TTSIR/L 16-12/14	TS 40093I	T 15	PL 16 (M6)	
TTSIR/L 16-16	TS 50125I	T 20	PL 16 (M6)	
TTSIR/L 20	TS 50125I	T 20	PL 20 (M6)	

Державка для зовнішнього підрізання

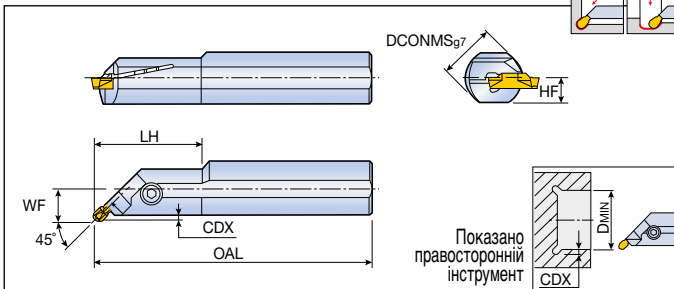



Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)								Пластина	
		H	HF	B	OAL	LH	WF	CDX	DMIN		
TGEUR/L 1616-3	3	16	16	16	110	30	19.3	2.8	32	TDT(Full R)	
2020-3	3	20	20	20	125	30	23.3	2.8	32	TDIT(Full R)	
2525-3	3	25	25	25	150	30	28.3	2.8	32	TDT-RU/RS	
1616-4	4	16	16	16	110	31	19.5	2.8	32	 B146-B149	
2020-4	4	20	20	20	125	31	23.5	2.8	32		
2525-4	4	25	25	25	150	31	28.5	2.8	32		
2525-6	5, 6	25	25	25	150	35	28.9	3.4	34		

Комплектуючі



Позначення	Гвинт	Ключ		
				
TGEUR/L 1616-3	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGEUR/L 2020-3	SH M5x0.8x20	L-W 4		
TGEUR/L 2525-3	SH M5x0.8x25	L-W 4		
TGEUR/L 1616-4	SH M6x1x16	L-W 5		
TGEUR/L 2020-4	SH M6x1x20	L-W 5		
TGEUR/L 2525-4/6	SH M6x1x25	L-W 5		

Державка для внутрішнього підрізання



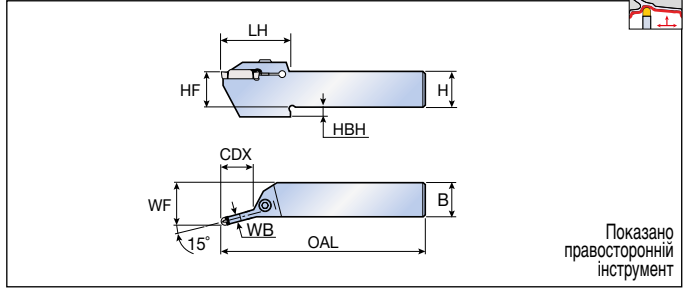
Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)							Пластина
		DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DMIN	
TGIUR/L 20-3	3	20	160	-	12.8	9.5	2.8	38	TDT(Full R)
25-3	3	25	200	40	14.8	11.5	2.8	38	TDIT(Full R)
20-4	4	20	160	-	12.9	9.5	2.8	38	TDT-RU/RS
25-4	4	25	200	40	14.9	11.5	2.8	38	 B146-B149
25-6	5, 6	25	200	-	15.2	11.5	2.8	46	

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
				
TGIUR/L 20-3	SH M5x0.8x12	L-W 4		
TGIUR/L 20-4	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGIUR/L 25-3/4	SH M5x0.8x16	L-W 4		
TGIUR/L 25-6	SH M6x1x16	L-W 5		

TTER/L-15A

Державка для зовнішньої обробки алюмінієвих колісних дисків



Показано правосторонній інструмент

Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)									Пластина
		H	HF	B	OAL	LH	WF	WB	HBH	CDX	
TTER/L 2525-6-15A	6	25	25	25	150	51	30	4.90	7	25.0	TDA/TSA (PCD) B148, B154
2525-8-15A	8	25	25	25	150	55	30	5.90	7	30.0	

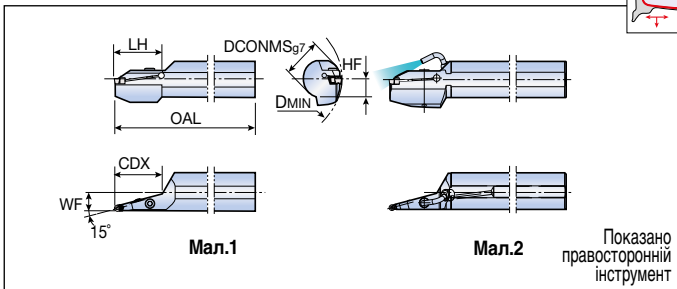
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TTER/L	SH M6x1x25	L-W 5		

TGIUR/L-15A



Державка для внутрішньої обробки алюмінієвих колісних дисків



Показано
правосторонній
інструмент

Позначення	Посадочний розмір пластини	Розміри (мм)							Мал.	Підведення ЗОР	Пластина
		DCONMS	OAL	LH	WF	HF	CDX	DMIN			
TGIUR/L 40-6-15A	6	40	320	60	19.8	19.0	50.00	160	1	x	TDA/TSA
40-6C-15A	6	40	320	60	19.8	19.0	50.00	160	2	●	(PCD)
50-6C-15A	6	50	350	85	25.2	23.5	85.00	200	2	●	B148,
40-8-15A	8	40	320	65	20.2	19.0	81.35	160	1	x	B154
40-8C-15A	8	40	320	85	20.2	19.0	83.00	160	2	●	
50-8C-15A	8	50	350	85	25.9	23.5	85.00	200	2	●	

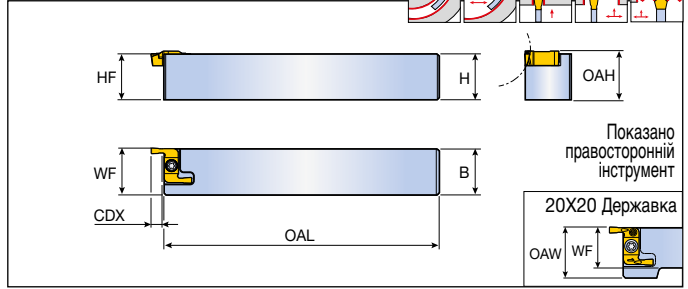
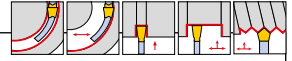
Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ	Ущільнювач	Трубка	Форсунка
TGIUR/L	SH M6x1x25	L-W 5	PL 40 (R1/8)	NZP 5	NZ 125

TXFR/L



Державка для торцевої обробки дрібних канавок і токарної обробки

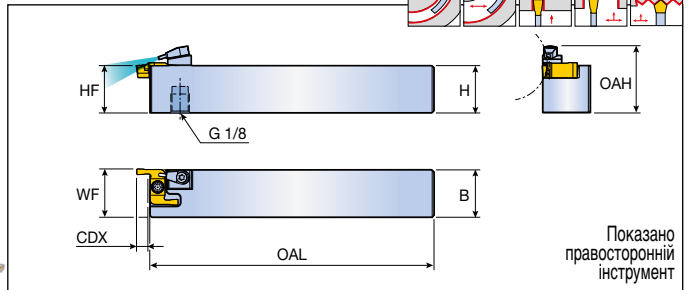
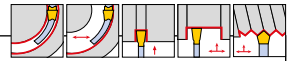


Позначення	Розміри (мм)								Пластина
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	OAW	
TXFR/L 2020	20	20	20	125	21.5	20.5	6	25.5	TDF(G)X ...
2525	25	25	25	150	26.5	25.5	6	25.5	B155

TXFR/L-TB



Державка для торцевої обробки дрібних канавок і токарної обробки з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Позначення	Розміри (мм)								Пластина
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	OAW	
TXFR/L 2525-TB	25	25	25	150	35.5	25.5	6	25.5	TDF(G)X ...
									B155

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

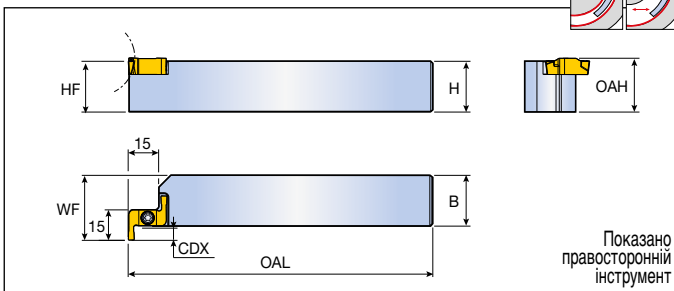
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ	Пристрій подання ЗОР	
TXFR	TS 40E113I/HG	L-T15	-	
TXFL	TS 40E113IL/HG	L-T15	-	
TXFR-TB	TS 40E113I/HG	L-T15	S-CU-TB	
TXFL-TB	TS 40E113IL/HG	L-T15	S-CU-TB	

TXFPR/L



Державка перпендикулярного типу для обробки дрібних торцевих канавок і торцевої обробки



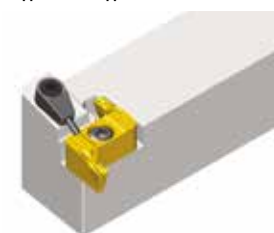
Показано правосторонній інструмент

Позначення	Розміри (мм)							Пластина
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFPR/L 2020	20	20	20	125	21.5	27	6	TDFX ...
2525	25	25	25	150	26.5	32	6	B155

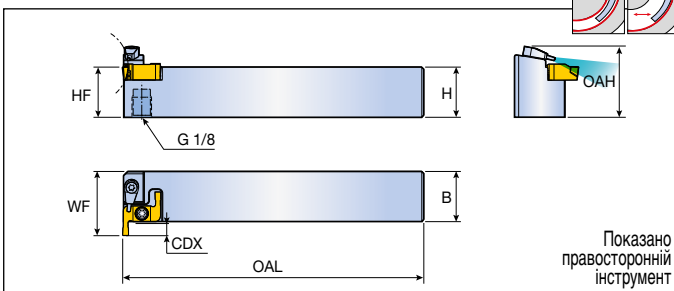
TXFPR/L-TB



Державка перпендикулярного типу для обробки дрібних торцевих канавок і торцевої токарної обробки з каналом подачі ЗОР під високим тиском



COOLBURST



Показано правосторонній інструмент

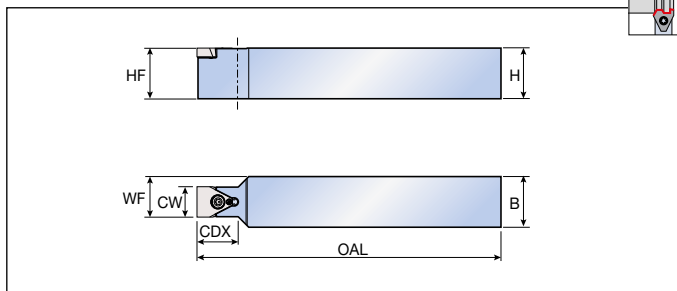
Позначення	Розміри (мм)							Пластина
	H	HF	B	OAL	OAH	WF	CDX	
TXFPR/L 2525-TB	25	25	25	150	35.5	32	6	TDFX ...
								B155

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ	Пристрій подання ЗОР	
TXFPR	TS 40E113I/HG	L-T15	-	
TXFPL	TS 40E113IL/HG	L-T15	-	
TXFPR-TB	TS 40E113I/HG	L-T15	S-CU-TB	
TXFPL-TB	TS 40E113IL/HG	L-T15	S-CU-TB	

Державка для зовнішньої обробки широких канавок і контурної обробки



Позначення	Розміри (мм)							Пластина ⁽¹⁾
	H	HF	B	OAL	WF	CDX	CW	
TTLEN 1212 K10	12	12	12	125	11.0	20	10	TGUX B156
1616 K10	16	16	16	125	13.0	20	10	
2020 M10	20	20	20	150	15.0	20	10	
2525 M10	25	25	25	150	17.5	20	10	
1616 K15	16	16	16	125	15.5	20	15	
2020 M15	20	20	20	150	17.5	20	15	
2525 M15	25	25	25	150	20.0	20	15	
2020 K20	20	20	20	125	20.0	35	20	
2525 M20	25	25	25	150	22.5	35	20	
3232 P20	32	32	32	170	26.0	35	20	
2020 K25	20	20	20	125	22.5	35	25	
2525 M25	25	25	25	150	25.0	35	25	
3232 P25	32	32	32	170	28.5	35	25	

► ⁽¹⁾ Позначення чистої пластини буде відрізнятися від позначення напівчистої заготовки пластини

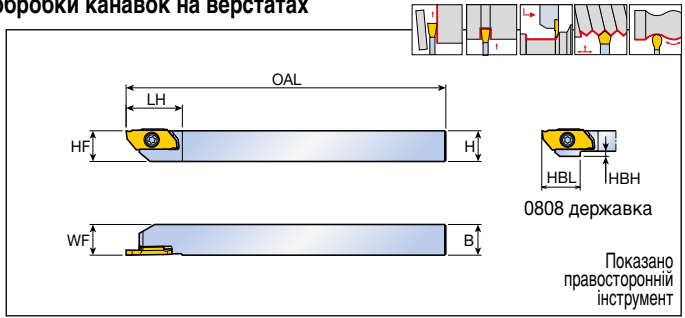
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TTLEN ...K10/K15/M10/M15	TS 40B100I	T 15		
TTLEN ...K20/M20/P20	TS 45120I	T 20		
TTLEN ...K25/M25/P25	TS 45120I	T 20		

ТТОЕР/L-A



Державка для відрізання та обробки канавок на верстатах швейцарського типу



Позначення	Розміри (мм)								Пластина
	H	HF	B	OAL	LH	WF	HBN	HBL	
ТТОЕР/L 0808-20-A	8	8	8	100	22	8	2	15	TPR/L
1010-20-A	10	10	10	125	22	10	-	-	TBR
1212-20-A	12	12	12	125	22	12	-	-	TTR
1616-20-A	16	16	16	125	22	16	-	-	B177-B182
2020-20-A	20	20	20	125	22	20	-	-	
2525-20	25	25	25	125	22	25	-	-	

► CDX: Дивіться розмір пластины

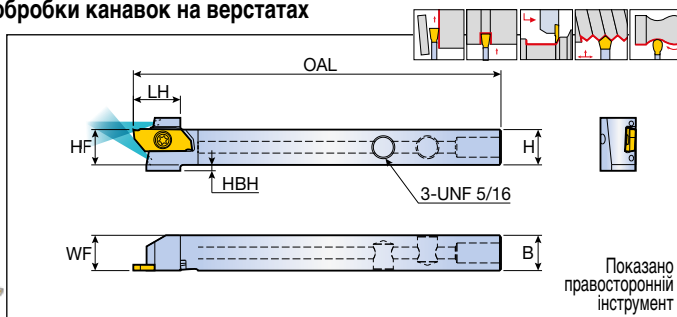
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
08...-A	TS 400571	T 15		
10/12/16...-A	TS 400971	T 15		

ТТОЕР/L-TB



Державка для відрізання та обробки канавок на верстатах швейцарського типу



Позначення	Розміри (мм)							Пластина
	H	HF	B	OAL	LH	WF	HBH	
ТТОЕР/L 1010-20-TB	10	10	10	125	16	10	4	TPR/L
1212-20-TB	12	12	12	125	16	12	2	TBR
1616-20-TB	16	16	16	125	16	16	-	TTR
2020-20-TB	20	20	20	125	16	20	-	B177-B182

► CDX: Дивіться розмір пластини

Комплектуючі

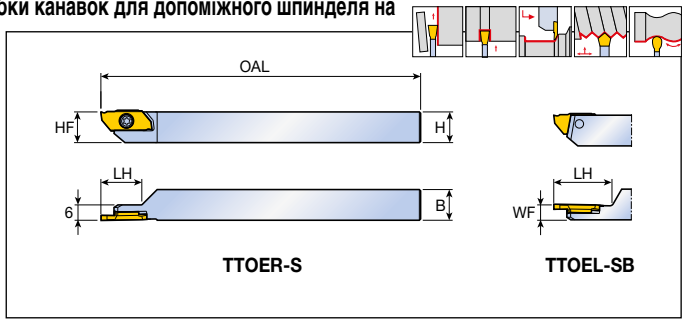
Позначення	Гвинт 	Ключ 		
ТТОЕР/L-TB	TS 400971	T 15		



TTOER-S / TTOEL-SB



Державка для відрізання та обробки канавок для допоміжного шпинделя на верстатах швейцарського типу



Позначення	Розміри (мм)						Пластина
	H	HF	B	OAL	LH	WF	
TTOER 1010-20-S	10	10	10	125	16	0	TPR/TBR/TTR
1212-20-S	12	12	12	125	16	0	
TTOEL 1010-20-SB	10	10	10	125	22	6	TPL
1212-20-SB	12	12	12	125	22	6	B177-B182

► CDX: Дивіться розмір пластины

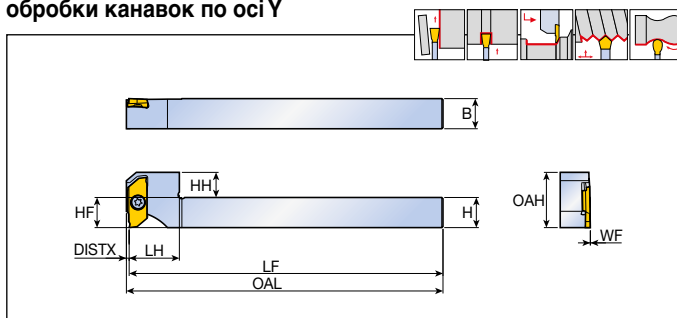
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
	...-S/...-SB	 TS 400571	 T 15	

TMY-TTOER



Державка для відрізання та обробки канавок по осі Y



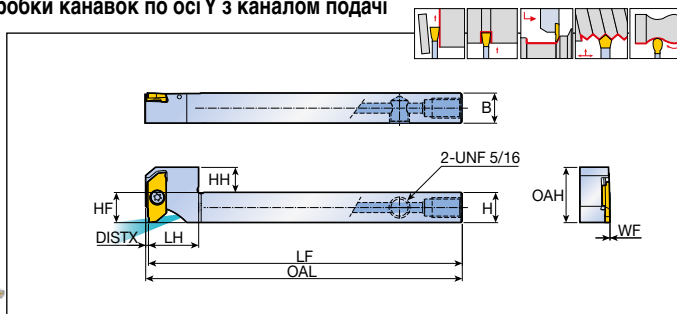
Позначення	Розміри (мм)										Пластина
	H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	DISTX	
TMY-TTOER 1010-20	10	10	12	20	10	0	22	125	126.1	1.1	TPR/TBR/ TTR B177 -B182
1212-20	12	12	10	20	12	0	22	125	126.1	1.1	
1616-20	16	16	6	20	16	0	22	125	126.1	1.1	

► CDX: Дивіться розмір пластини

TMY-TTOER-TB



Державка для відрізання та обробки канавок по осі Y з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Позначення	Розміри (мм)										Пластина
	H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	DISTX	
TMY-TTOER 1212-20-TB	12	12	10	20	12	0	22	125	126.1	1.1	TPR/TBR/ TTR B177 -B182
1616-20-TB	16	16	6	20	16	0	22	125	126.1	1.1	

► CDX: Дивіться розмір пластини

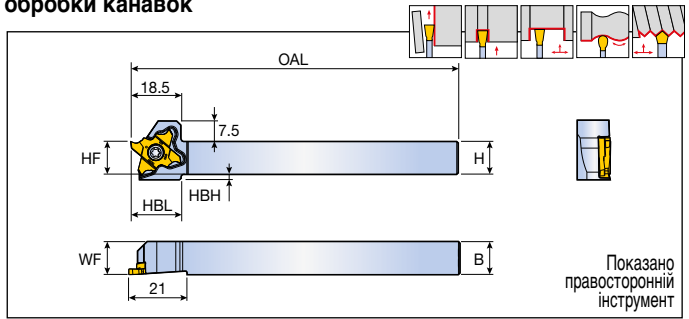
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ	Заглушка
TMY-TTOER	 TS 400971	 T 15	-
TMY-TTOER-TB	 TS 400971	 T 15	 PLG 5/16 UNF

TQHR/L-20



Державка для відрізання та обробки канавок



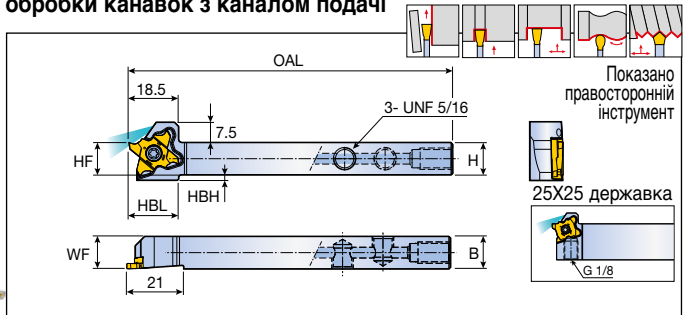
Позначення	Розміри (мм)							Пластина
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH	
TQHR/L 10-20	10	10	10	10	120	18.5	4	TQ... 20
12-20	12	12	12	12	120	18.5	2	B158-B159
16-20	16	16	16	16	120	-	-	
20-20	20	20	20	20	120	-	-	
25-20	25	25	25	25.3	135	-	-	

► CDX: Дивіться розмір пластини

TQHR/L-20-TB



Державка для відрізання та обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



Позначення	Розміри (мм)							CNT	Пластина
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH		
TQHR/L 12-20-TB	12	12	12	12	120	18.5	2	UNF 5/16	TQ... 20 B148-B159
16-20-TB	16	16	16	16	120	-	-	UNF 5/16	
20-20-TB	20	20	20	20	120	-	-	G 1/8	
25-20-TB	25	25	25	25.3	135	-	-	G 1/8	

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

► CDX: Дивіться розмір пластини

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Заглушка 1	Ключ		
TQHR/L...		-	T-1508/5	-	
TQHR/L 12/16-20-TB	TS 40A100L ⁽¹⁾	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W 5/32	
TQHR/L 20-20-TB	TS 40A100 ⁽²⁾	PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	L-W 5	
TQHR/L 25-20-TB		-	T-1508/5	-	

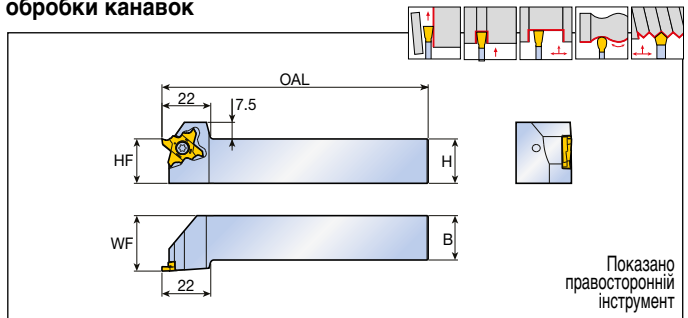
► ⁽¹⁾ Для правосторонньої державки

► ⁽²⁾ Для лівосторонньої державки

TQHR/L-20-Q



Державка для відрізання та обробки канавок



Позначення	Розміри (мм)					Пластина
	H	HF	B	OAL	WF	
TQHR/L 20-20-Q	20	20	20	120	25	TQ... 20
25-20-Q	25	25	25	135	30.3	B158-B159

► CDX: Дивіться розмір пластини

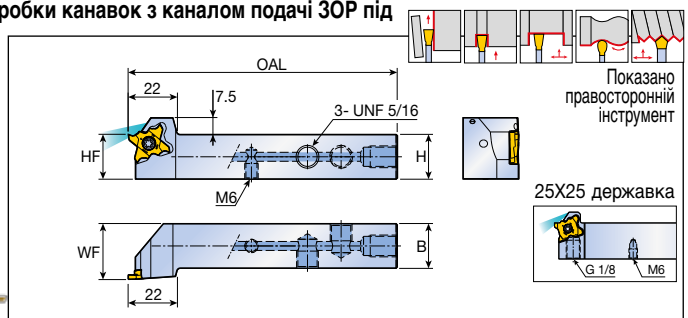
TQHR/L-20-TB-Q



Державка для відрізання та обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



COOLBURST



Позначення	Розміри (мм)					CNT	Пластина
	H	HF	B	OAL	WF		
TQHR/L 20-20-TB-Q	20	20	20	120	25	G 1/8	TQ... 20
25-20-TB-Q	25	25	25	135	30.3	G 1/8	B158-B159

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

► CDX: Дивіться розмір пластини

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Заглушка 1	Заглушка 2	Ключ		
TQHR/L-Q	TS 40A100L ⁽¹⁾	-	-	T-1508/5	-	-
TQHR/L-TB-Q	TS 40A100 ⁽²⁾	PLG G1/8-L6.5	SS M6x1x6-NL	T-1508/5	L-W 5	L-W 3

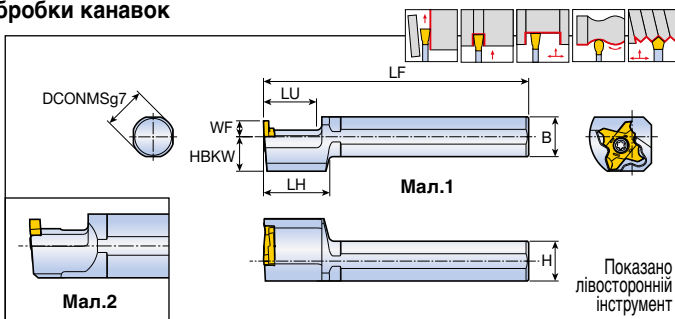
► ⁽¹⁾ Для правосторонньої державки

► ⁽²⁾ Для лівосторонньої державки

TMS-TQHL



Державка для зовнішньої обробки канавок



Позначення	Розміри (мм)							Мал.	Пластина
	DCONMS	H=B	LF	LU	LH	WF	HBKW		
TMS-TQHL 16-20	16	15	100	20	25	6	13	1	TQ... 20-R B158-B159
19.05-20	19.05	18	100	20	25	6	13	1	
20-20	20	19	100	20	25	6	13	1	
22-20	22	21	100	20	25	6	13	1	
25-20	25	24	100	20	-	10	12	2	
25.4-20	25.4	24.4	100	20	-	10	12.2	2	

- TQ...20 - правостороння пластина для лівосторонньої державки
- CDX: Дивіться розмір пластини

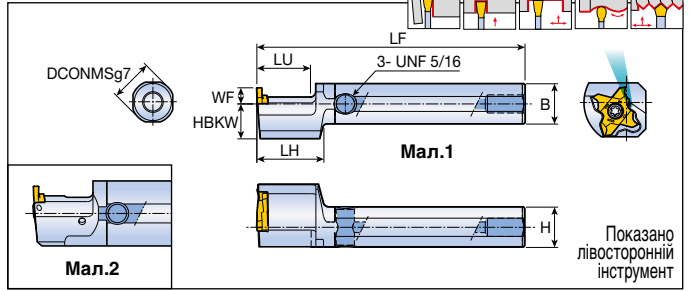
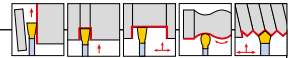
Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
	TMS-TQHL	TS 40A100L	T-1508/5	

TMS-TQHL-TB



Державка для зовнішньої обробки канавок з каналом подачі
ЗОР під високим тиском



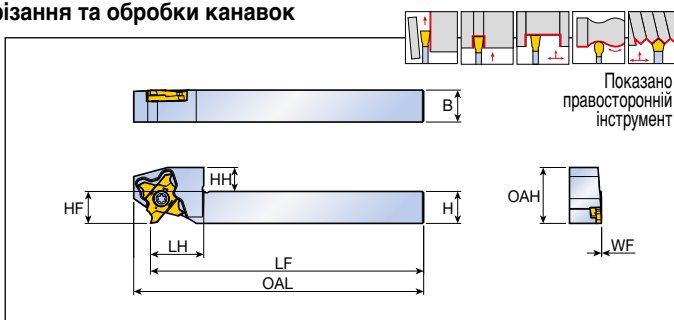
Позначення	Розміри (мм)								Мал.	Пластина
	DCONMS	H=B	LF	LU	LH	WF	HBKW			
TMS-TQHL 16-20-TB	16	15	100	20	25	6	13	1	TQ... 20-R	
25-20-TB	25	24	100	20	-	10	12	2	 B158-B159	

- ▶ Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130
- ▶ TQ...20 - правостороння пластина для лівосторонньої державки
- ▶ CDX: Дивіться розмір пластины

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		Заглушка
TMS-TQHL-TB	TS 40A100L	T-1508/5	L-W 5/32	PLG 5/16 UNF

Державка для осі Y для відрізання та обробки канавок



Позначення	Розміри (мм)									Пластина
	H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	
TMY-TQHR 10-20	10	10	11	20	10	0	21	125	131.3	TQ... 20-R
12-20	12	12	9	20	12	0	21	125	131.3	
16-20	16	16	5	20	16	0	21	125	131.3	B158-B159

► CDX: Дивіться розмір пластини

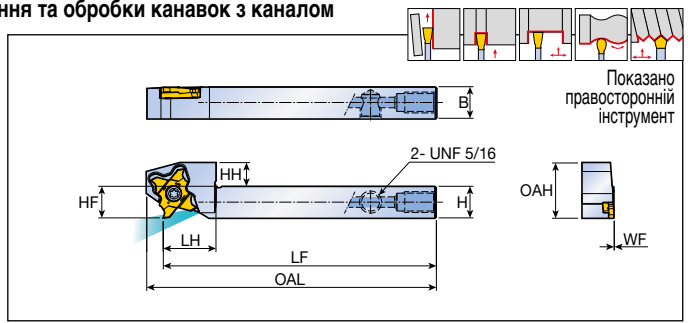
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
	TMY-TQHR	 TS 40A100L	 T-1508/5	

TMY-TQHR-TB



Державка для осі Y для відрізання та обробки канавок з каналом
подачі ЗОР під високим тиском



Позначення	Розміри (мм)									Пластина
	H	B	HH	LH	HF	WF	OAH	LF	OAL	
TMY-TQHR 12-20-TB	12	12	9	20	12	0	21	125	131.3	TQ... 20-R
16-20-TB	16	16	5	20	16	0	21	125	131.3	B158-B159

- Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130
- CDX: Дивіться розмір пластини

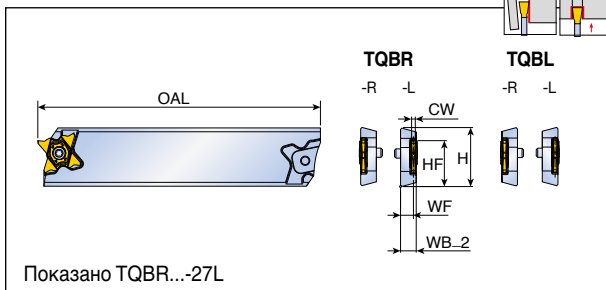
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		Заглушка
TMY-TQHR-TB	TS 40A100L	T-1508/5	L-W 5/32	PLG 5/16 UNF

TQBR/L-27



Леза для відрізання та обробки канавок



Позначення	Розміри (мм)						Блок	Пластина	
	H	HF	OAL	WF*	WB_2	CW діапазон			
TQBR/L 26-27R	26	21.4	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3	TTBN/U...-26	TQ.. 27 B160-B168	
26-27L	26	21.4	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3			
32-27R	32	24.9	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3			
32-27L	32	24.9	150	7	8.5	0.5 ≤ CW < 5.3			
							TTBN/U...-32 B51-B52		

- *: Для пластин шириною до 3,2 мм
- CDX: Дивіться розмір пластини

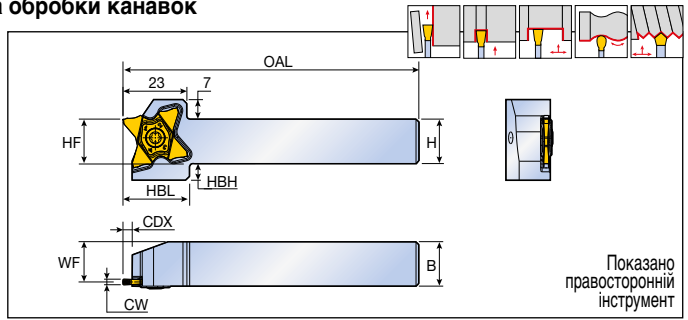
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
	TQBR/L 26-27R	TS 50125I	T 10/20	
TQBR/L 26-27L	TS 50125IL	T 10/20		
TQBR/L 32-27R	TS 50125I	T 10/20		
TQBR/L 32-27L	TS 50125IL	T 10/20		

TQHR/L-27



Державка для відрізання та обробки канавок



Позначення	Розміри (мм)								Пластина
	H	HF	B	OAL	WF	HBL	HBH	CW діапазон	
TQHR/L 10-27	10	10	10	120	8.5	24	9	$0.5 \leq CW < 5.3$	TQ.. 27
12-27	12	12	12	120	10.5	24	8	$0.5 \leq CW < 5.3$	B160-B168
16-27	16	16	16	120	14.5	24	6	$0.5 \leq CW < 5.3$	
20-27	20	20	20	120	18.5	24	2	$0.5 \leq CW < 5.3$	
25-27	25	25	25	135	23.5	-	-	$0.5 \leq CW < 5.3$	
16-27-8⁽¹⁾	16	16	16	120	14.0	24	6	$5.3 \leq CW \leq 8.2$	TQS 27
20-27-8⁽¹⁾	20	20	20	120	18.0	24	2	$5.3 \leq CW \leq 8.2$	Special
25-27-8⁽¹⁾	25	25	25	135	23.0	-	-	$5.3 \leq CW \leq 8.2$	

- ⁽¹⁾ Тільки для пластин TQS з шириною в діапазоні 5,3мм-8,2мм
- CDX: Дивіться розмір пластини

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ		
TQHR/L 10/12/16/20/25	TS 50125I ⁽¹⁾	T 10/20	-	
	TS 50125IL ⁽²⁾	T 10/20	-	
TQHR/L 16/20/25-27-8	TS 50170I-IC ⁽¹⁾	-	T 15	
	TS 50170IL-IC ⁽²⁾	-	T 15	

- ⁽¹⁾ Для лівосторонньої державки
- ⁽²⁾ Для правосторонньої державки

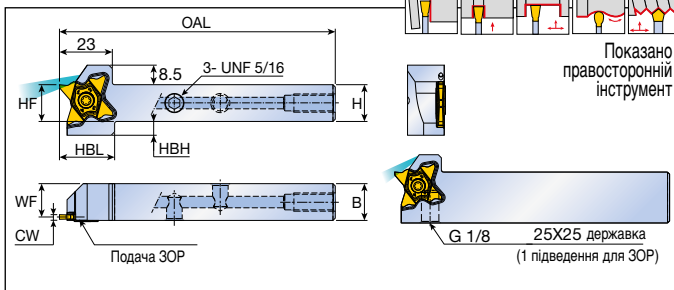
TQHR/L-27-TB



Державка для відрізання та обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



COOLBURST



Позначення	Розміри (мм)							CNT	Пластина
	H(HF)	B	OAL	WF	HBL	HBH	CW діапазон		
TQHR/L 12-27-TB	12	12	120	10.5	24	8	0.5 ≤ CW < 5.3	UNF 5/16	TQ.. 27 B160-B168
16-27-TB	16	16	120	14.5	24	6	0.5 ≤ CW < 5.3	UNF 5/16	
20-27-TB	20	20	120	18.5	24	2	0.5 ≤ CW < 5.3	G1/8 BSPP	
25-27-TB	25	25	135	23.5	-	-	0.5 ≤ CW < 5.3	G1/8 BSPP	

- Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130
- CDX: Дивіться розмір пластини

Комплектуючі

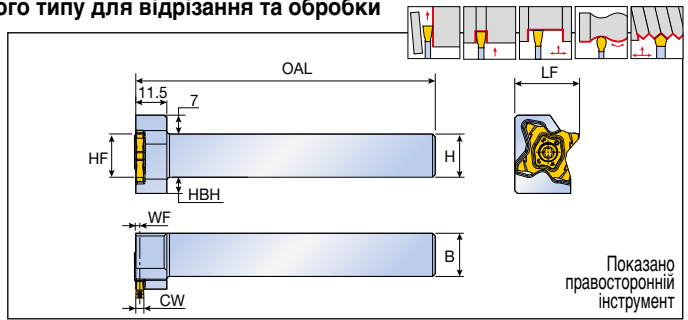
Позначення	Гвинт	Заглушка	Ключ	
TQHR/L 12-27-TB	TS 50125I ⁽¹⁾ TS 50125IL ⁽²⁾	PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 16-27-TB		PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 20-27-TB		PLG G1/8-L6.5	T 10/20	L-W 5
TQHR/L 25-27-TB		-	T 10/20	-

► ⁽¹⁾ Для лівосторонньої державки ► ⁽²⁾ Для правосторонньої державки

TQHPR/L-27



Державка перпендикулярного типу для відрізання та обробки канавок



Позначення	Розміри (мм)								Пластина
	H	HF	B	WF	OAL	LF	HBH	CW діапазон	
TQHPR/L 16-27	16	16	16	1.5	120	24	6	$0.5 \leq CW < 5.3$	TQ.. 27
20-27	20	20	20	1.5	120	28	2	$0.5 \leq CW < 5.3$	B160-B168
25-27	25	25	25	1.5	135	33	-	$0.5 \leq CW < 5.3$	
20-27-8⁽¹⁾	20	20	20	2.0	120	28	2	$5.3 \leq CW \leq 8.2$	TQS 27
25-27-8⁽¹⁾	25	25	25	2.0	135	33	-	$5.3 \leq CW \leq 8.2$	спеціальна

► ⁽¹⁾ Тільки для пластин TQS з шириною в діапазоні 5,3мм-8,2мм

Комплектуючі

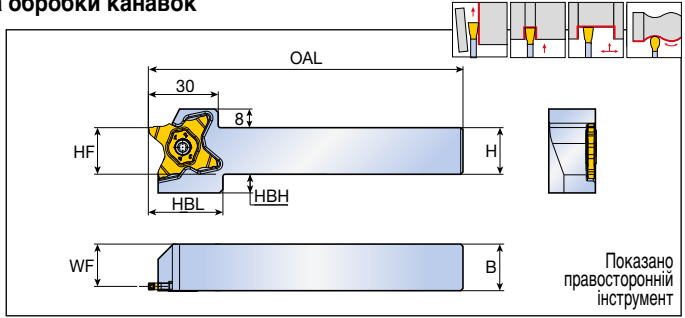
Позначення	Гвинт	Ключ		
TQHPR/L 16/20/25	TS 50125I ⁽¹⁾	T 20		
	TS 50125IL ⁽²⁾	T 20		
TQHPR/L 16/20/25-8	TS 50170I-IC ⁽¹⁾	T 15		
	TS 50170IL-IC ⁽²⁾	T 15		

► ⁽¹⁾ Для правосторонньої державки ► ⁽²⁾ Для лівосторонньої державки

TQHR/L-34



Державка для відрізання та обробки канавок



Позначення	Розміри (мм)							Пластина
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH	
TQHR/L 16-34	16	16	16	14.2	135	32	12	TQ... 34
20-34	20	20	20	18.2	135	32	8	🗨️
25-34	25	25	25	23.2	135	32	3	B169-B171
32-34	32	32	32	30.2	135	-	-	

► CDX: Дивіться розмір пластины

Комплектуючі

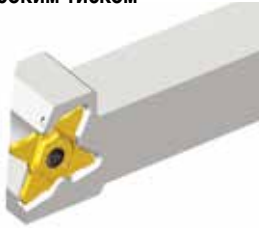
Позначення	Гвинт	Ключ		
	TQHR/L-34	 TS 50125I ⁽¹⁾ TS 50125IL ⁽²⁾	 T 10/20	

► ⁽¹⁾ Для лівосторонньої державки ► ⁽²⁾ Для правосторонньої державки

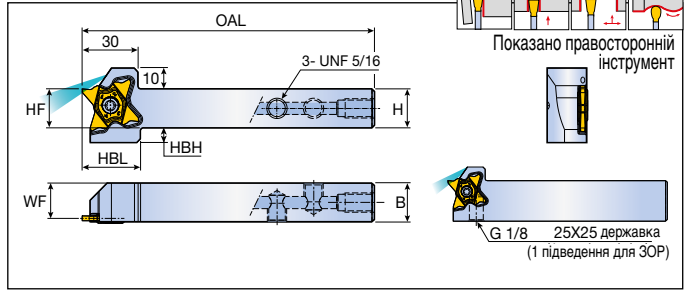
TQHR/L-34-TB



Державка для відрізання та обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



COOLBURST



Позначення	Розміри (мм)							CNT	Пластина
	H	HF	B	WF	OAL	HBL	HBH		
TQHR/L 16-34-TB	16	16	16	14.2	135	32	12	UNF 5/16	TQ... 34
20-34-TB	20	20	20	18.2	135	32	8	G 1/8	
25-34-TB	25	25	25	23.2	135	32	3	G 1/8	B169-B171

- Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130
- CDX: Дивіться розмір пластини

Комплектуючі

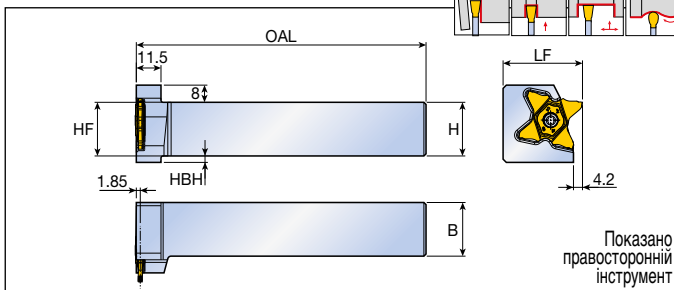
Позначення	Гвинт	Заглушка	Ключ	
TQHR/L 16-34-TB	TS 50125I ⁽¹⁾ TS 50125IL ⁽²⁾	PLG 5/16 UNF	T 10/20	L-W 5/32
TQHR/L 20-34-TB		PLG G1/8-L6.5	T 10/20	L-W 5
TQHR/L 25-34-TB		-	T 10/20	-

► ⁽¹⁾ Для лівосторонньої державки ► ⁽²⁾ Для правосторонньої державки

TQHPR/L-34



Державка перпендикулярного типу для токарної обробки та обробки канавок





Показано
правосторонній
інструмент

Позначення	Розміри (мм)						Пластина
	H	HF	B	OAL	LF	HBH	
TQHPR/L 20-34	20	20	20	135	32	8	TQ... 34
25-34	25	25	25	135	37	3	🗨️ B169-B171

► CDX: Дивіться розмір пластины

Комплектуючі

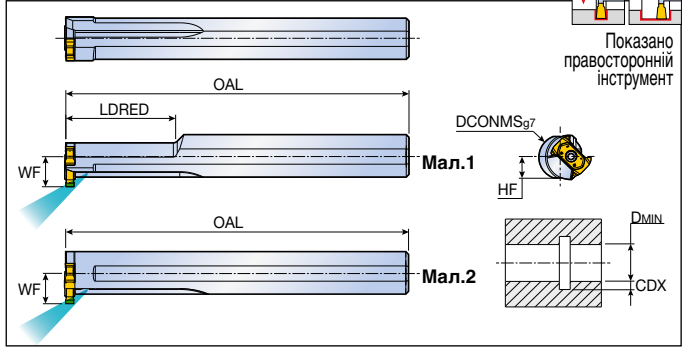
Позначення	Гвинт	Ключ		
				
TQHPR/L-34	TS 50125I ⁽¹⁾ TS 50125IL ⁽²⁾	T 10/20		

► ⁽¹⁾ Для правосторонньої державки ► ⁽²⁾ Для лівосторонньої державки

TQHIR/L



Розточна державка для внутрішньої обробки дрібних канавок з каналом подачі ЗОР



Позначення	Розміри (мм)						Мал.	Пластина
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	D _{MIN}	HF		
TQHIR/L 16-16.5-14	16	125	40	11	16.5	7.5	1	TQIS 14 B172
16-16.5-14-L20	16	125	20	11	16.5	7.5	1	
20-16.5-14	20	125	40	13	16.5	9	1	
20-16.5-14-L20	20	125	20	13	16.5	9	1	
16-20-14	16	125	-	11	20	7.5	2	
20-24-14	20	125	-	13	24	9	2	
25-29-14	25	200	-	15.5	29	11.5	2	
32-36-14	32	200	-	19	36	15	2	

► CDX: Дивіться розмір пластини

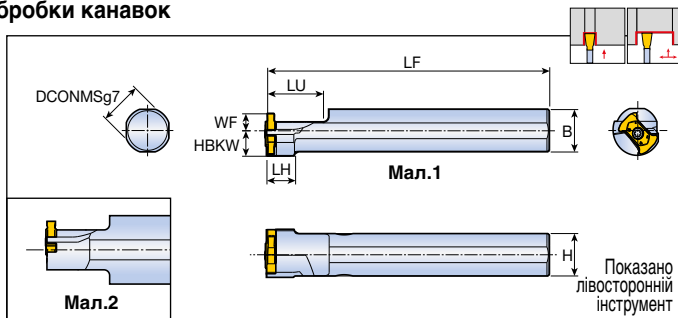
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ	Ущільнювач	
TQHIR/L 16	TS 25075I/HG	T 8	PL 16 (M6)	
TQHIR/L 20	TS 25075I/HG	T 8	PL 20 (M6)	
TQHIR/L 25	TS 25075I/HG	T 8	PL 25 (R1/8)	
TQHIR/L 32	TS 25075I/HG	T 8	PL 32 (R1/8)	

TMS-TQHIL



Державка для зовнішньої обробки канавок



Позначення	Розміри (мм)							Мал.	Пластина
	DCONMS	H=B	LF	LU	LH	WF	HBKW		
TMS-TQHIL 16-14	16	15	100	20	10	6	9	1	TQIS 14
19.05-14	19.05	18	100	20	-	6	9	1	B172
20-14	20	19	100	20	20	6	9	2	
22-14	22	21	100	20	22	10	7	2	
25-14	25	24	100	20	22	10	7	2	
25.4-14	25.4	24.4	100	20	22	10	7	2	

► CDX: Дивіться розмір пластини

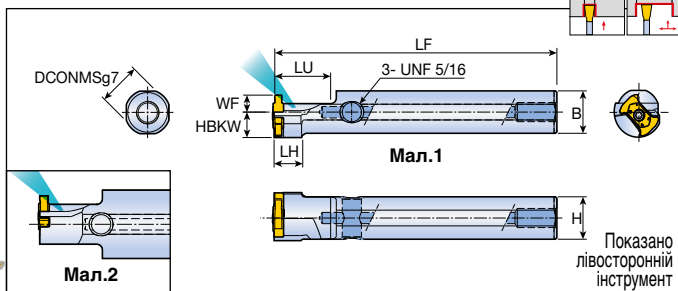
TMS-TQHIL-TB



Державка для зовнішньої обробки канавок з каналом подачі ЗОР під високим тиском



COOLBURST



Позначення	Розміри (мм)							Мал.	Пластина
	DCONMS	H=B	LF	LU	LH	WF	HBKW		
TMS-TQHIL 16-14-TB	16	15	100	20	10	6	9	1	TQIS 14
25-14-TB	25	24	100	20	22	10	5	2	B172

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. B128-B130

► CDX: Дивіться розмір пластини

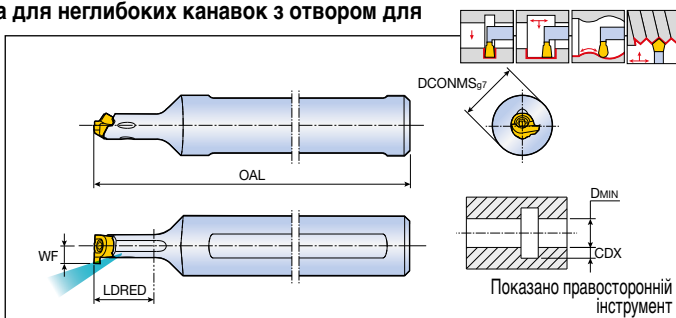
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ	Заглушка
	TMS-TQHIL	TS 25075I/HG	T 8
TMS-TQHIL-TB	TS 25075I/HG	T 8	L-W 5/32 PLG 5/16 UNF

TMHR/L

WINIGROOVE

Внутрішня розточна державка для неглибоких канавок з отвором для ЗОР на малому діаметрі



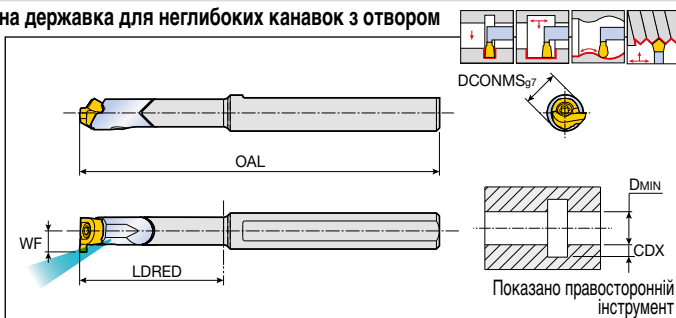
Позначення	Розміри (мм)					Пластина
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN	
TMHR/L 12-12-6	12	80	12	3.5	6.0	TMIR/L 6
12-16-8	12	80	16	4.7	8.0	TMIR/L 8
						B173 -B174

► CDX: Дивіться розмір пластини

TMHR/L-C

WINIGROOVE



Внутрішня твердосплавна розточна державка для неглибоких канавок з отвором для ЗОР на малому діаметрі



Позначення	Розміри (мм)					Пластина
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN	
TMHR/L 06C-18-6	6	54	18	3.5	6.0	TMIR/L 6
06C-24-6	6	60	24	3.5	6.0	TMIR/L 6
12C-24-8	12	92	24	4.7	8.0	TMIR/L 8
12C-32-8	12	100	32	4.7	8.0	TMIR/L 8
						B173 -B174

► CDX: Дивіться розмір пластини

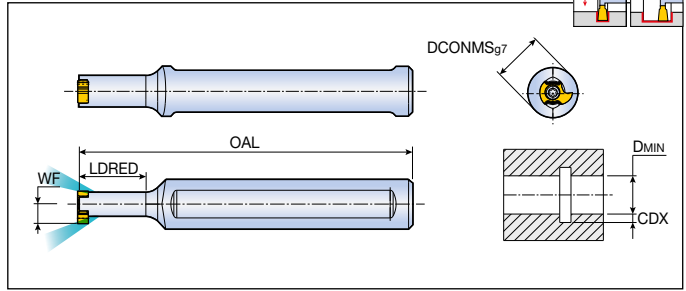
Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ		
				
TMHR/L 12-12-6	TS 18049/HG-P	T 6P		
TMHR/L 12-16-8	TS 20055I	T 6		
TMHR/L 06C	TS 18049/HG-P	T 6P		
TMHR/L 12C	TS 20055I	T 6		

ТМІНН



Внутрішня розточна державка для неглибоких канавок з отвором для ЗОР на малому діаметрі



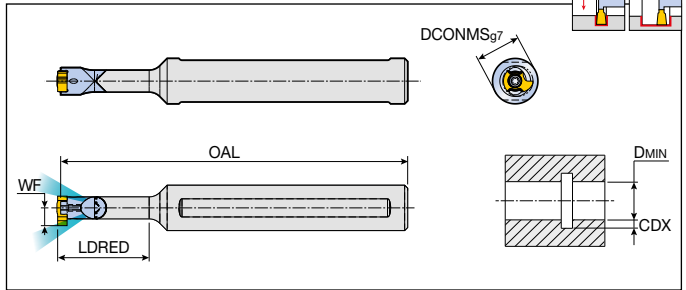
Позначення	Розміри (мм)					Підведення ЗОР	Пластина
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
ТМІНН 12-16-8	12	80	16	4.7	10	Ø3	TMIS 8 B175

► CDX: Дивіться розмір пластини

ТМІНН-С



Внутрішня твердосплавна розточна державка для неглибоких канавок з отвором для ЗОР на малому діаметрі



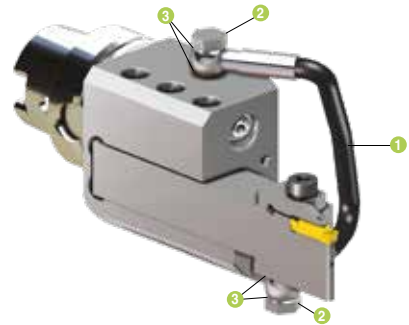
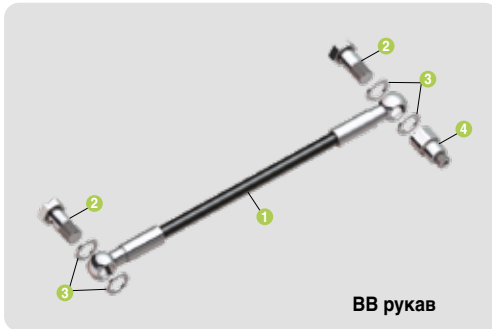
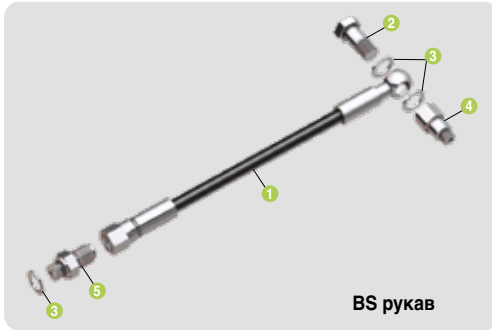
Позначення	Розміри (мм)					Підведення ЗОР	Пластина
	DCONMS	OAL	LDRED	WF	DMIN		
ТМІНН 12C-24-8	12	92	24	4.7	10	Ø2	TMIS 8
12C-32-8	12	100	32	4.7	10	Ø2	B175

► CDX: Дивіться розмір пластини

Комплектуючі

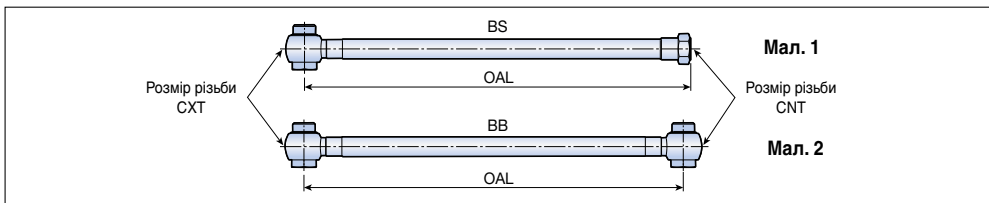
Позначення	Гвинт	Ключ		
ТМІНН				
ТМІНН -С	TS 22052I/HG	T 7		

Рукав для ЗОР



(CXT) Розмір різьби на виході ЗОР	(CNT) Розмір різьби на вході ЗОР	Рукав	Болт	Ущільнювальна шайба	Перехідник	Адаптер
5/16"	G1/8"	TB HOSE G1/8-7/16-200BS TB HOSE G1/8-7/16-250BS	G1/8"	G1/8"	TB CONECTOR 5/16"-G1/8" TB CONECTOR 5/16"-G1/8"-12	TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF
G1/8"		X (не потребує)				
5/16"		TB HOSE G1/8-G1/8-200BB TB HOSE G1/8-G1/8-250BB			TB CONECTOR 5/16"-G1/8" TB CONECTOR 5/16"-G1/8"-12	X (не потребує)
G1/8"		X (не потребує)				
5/16"		TB HOSE 5/16-7/16-200BS	5/16"	5/16"	X (не потребує)	TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF
	7/16-20 UNF (Розширення 37°)	TB HOSE 5/16-G1/8-200BS				TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF

Рукав



Позначення	Розміри				Макс. тиск (бар)	Мал.
	OAL(мм)	CXT	CNT			
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	200	G1/8-28 BSPP	7/16-20 UNF (Flare 37°)		260	1
G1/8-7/16-250BS	250	G1/8-28 BSPP	7/16-20 UNF (Flare 37°)		260	1
G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8-28 BSPP	G1/8-28 BSPP		260	2
G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8-28 BSPP	G1/8-28 BSPP		260	2
5/16-7/16-200BS	200	5/16-24 UNF	7/16-20 UNF (Flare 37°)		200	1
5/16-G1/8-200BS	200	5/16-24 UNF	G1/8-28 BSPP		200	1

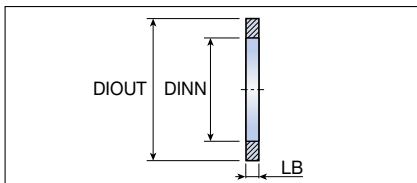
► Рукав необхідно замовляти окремо

Комплектуючі

Позначення	Болт	Ущільнювальна шайба
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	TB BANJO BOLT 5/16" UNF	TB COPPER SEAL 5/16"
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	TB BANJO BOLT G1/8"	TB COPPER SEAL 1/8"
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	TB BANJO BOLT G1/8"	TB COPPER SEAL 1/8"

► Болт і рукав необхідно замовляти окремо

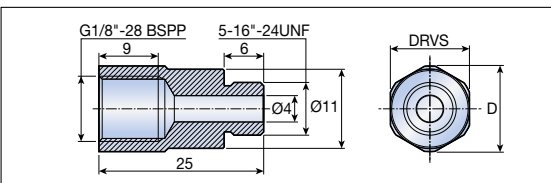
Ущільнювальна шайба



Позначення	Розміри (мм)		
	DIOUT	DINN	LB
TB COPPER SEAL 1/8"	15	10	1
SEAL 5/16"	12	8	1

► Ущільнювач необхідно замовляти окремо

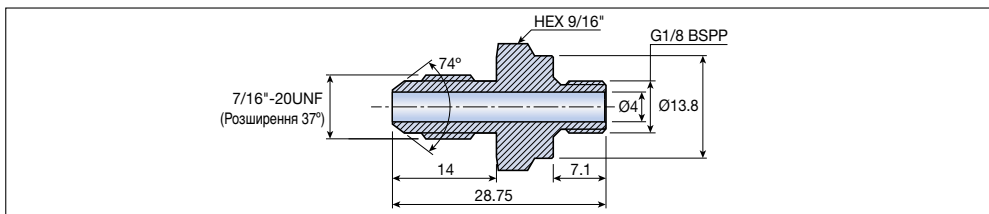
Перехідник



Позначення	Розміри (мм)	
	D	DRVS
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	13	12
5/16"-G1/8"-12	12	11

► Перехідник необхідно замовляти окремо

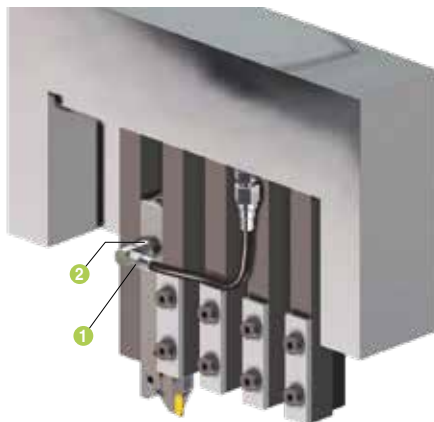
Адаптер



Позначення
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF

► Адаптер необхідно замовляти окремо

Рукав у зборі



Рукав в комплекті

PT 1/8

1 Рукав

2 Перехідник UNF 5/16

Рукав в комплекті 1 + 2

OAL

1 Рукав

12 2.5 5

Ø5 Ø2.5 19.5 CXT

2 Перехідник

(10) Ø9

Комплектуючі	Позначення		Розміри		
			OAL (мм)	CXT	Макс. тиск (бар)
Рукав в комплекті	S-TB HOSE	R1/8-COUPLE-100	100	5/16"-24 UNF	140
		R1/8-COUPLE-200	200	5/16"-24 UNF	140
		R1/8-COUPLE-300	300	5/16"-24 UNF	140
Рукав	TB HOSE	R1/8-COUPLE-200	200	-	140
		R1/8-COUPLE-300	300	-	140
Перехідник	TB CONECTOR	5/16-COUPLE	-	5/16"-24 UNF	-
		G1/8-COUPLE	-	G1/8"-28 BSPP	-
		R1/8-COUPLE	-	PT 1/8"	-

- ▶ Рукав в комплекті(рукав+перехідник)
- ▶ Рукав в комплекті складається з TB HOSE+TB CONECTOR 5/16-COUPLE.
- ▶ Рукав в комплекті, рукав та перехідник необхідно замовляти окремо

Пластини та монолітний інструмент для відрізання та обробки канавок



Тільки для направлених пластин



1 ТагуТес

2 Тип ріжучої кромки

S	D
Одностороння пластина	Двостороння пластина

3 Стружколам

C	J
V	UF
Напівчистова обробка	Чистова обробка

4 Ширина пластини

	<p>2 = 2.0 мм</p> <p>3 = 3.0 мм</p> <p>4 = 4.0 мм</p> <p>5 = 5.0 мм</p> <p>6 = 6.0 мм</p>
--	---

5 Кут нахилу

Показано правосторонній інструмент

6 Захват інструменту

L	R
Лівосторонній	Правосторонній

7 Радіус при вершині

S	
Загострений	Звичайний


Система позначення пластин

Токарна обробка, обробка канавок і торцева токарна обробка

T D (X) T 3.00 E - 0.40
 1 2 3 4 5 6 7

1 ТаeguTec

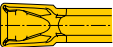


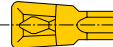
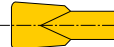

2 Тип ріжучої кромки

S 	D 
Одностороння пластина	Двостороння пластина

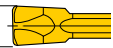
3 Використання

- F** Торцева токарна обробка та обробка канавок
- I** Внутрішня токарна обробка та обробка канавок
- X** Універсальна пластина

4 Тип стружколаму

XU 	XY 	CT 	T 	G 
Універсальний стружколам (загальна обробка)	Універсальний стружколам (чорнова обробка)	Універсальний стружколам (негативна пластина)	Для сталі, жароміцних сплавів і чавуну	Без стружколаму
M 	P 	RU 	RS 	A 
Пресований для малих діаметрів	Шліфований для малих діаметрів	Загальне профілювання	Високоточне профілювання	Для алюмінію

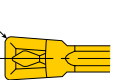
5 Ширина пластини (мм)

CW 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Високоточна пластина
	<input type="checkbox"/> Пресована пластина

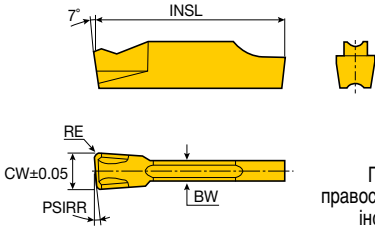
6 Тип використання

- E** Для токарної обробки та обробки канавок
- Без позначення** Для високоточної обробки канавок

7 Радіус при вершині (мм)

RE 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Високоточна пластина
	<input type="checkbox"/> Пресована пластина

Односторонні пластини для відрізання та обробки глибоких канавок зі стружколомом С



Показано
правосторонній
інструмент

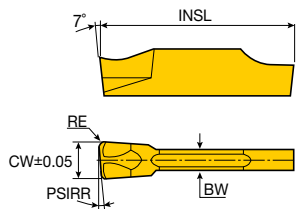
Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	PSIRR/L
2 (.R/L)	2.0	0.20	1.7	19.7	0°-15°
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.5	15°
3 (.R/L)	3.0	0.20	2.4	19.6	0°-15°
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.4	15°
4 (.R/L)	4.0	0.30	3.0	19.7	0°-15°
5 (.R/L)	5.0	0.30	4.0	24.6	0°-4°
6	6.0	0.30	5.0	24.7	-
8	8.0	0.40	6.0	30.1	-

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Подача (мм/оберт)	Кермет		З покриттям					Без покриття		
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TSC 2	2	0.05-0.18						●	●	●	●	
	2-6R/L	2	0.04-0.14						●	●	●	●	
	2-8R	2	0.04-0.14								●		
	2-15R/L	2	0.04-0.12							●	●		
	2-15RS/LS	2	0.02-0.12							●	●		
	3	3	0.07-0.25						●	●	●	●	
	3-6R/L	3	0.06-0.18						●	●	●	●	
	3-15R/L	3	0.06-0.16								●		
	3-15RS	3	0.03-0.16							●	●		
	4	4	0.08-0.30						●	●	●		
	4-4R/L	4	0.06-0.24						●	●	●		
	4-6R	4	0.06-0.23							●			
	4-15R/L	4	0.06-0.22							●	●		
	5	5	0.09-0.35						●	●	●	●	
	5-4R/L	5	0.07-0.28							●	●		
6	6	0.12-0.40						●	●	●	●		
8	8	0.14-0.43						●	●	●			

● Стандартний інструмент



Односторонні пластини для відрізання та обробки глибоких канавок зі стружколомом J



Показано
правосторонній
інструмент

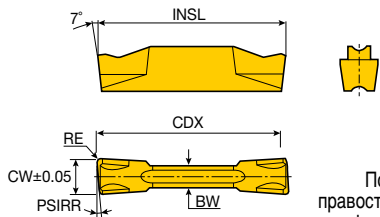
Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	PSIRR/L
2 (.R/L)	2.0	0.20	1.7	19.8	0°-15°
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	15°
3 (.R/L)	3.0	0.20	2.4	19.6	0°-15°
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.4	6°-15°
4 (.R/L)	4.0	0.30	3.0	19.7	0°-15°
5 (.R/L)	5.0	0.30	4.0	24.6	-
6	6.0	0.30	5.0	24.5	-

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластины	Подача (мм/оберт)	Кермет		З покриттям					Без покриття	
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	TSJ 2	2	0.04-0.12						●	●	●	●
	2-6R/L	2	0.03-0.08							●	●	●
	2-15R/L	2	0.03-0.08							●	●	
	2-15RS/LS	2	0.03-0.08								●	
	2-8R	2	0.03-0.07								●	
	3	3	0.04-0.16						●	●	●	●
	3-6R/L	3	0.03-0.12						●	●	●	●
	3-6RS	3	0.03-0.10						●	●	●	
	3-15R/L	3	0.03-0.12							●	●	
	3-15RS/LS	3	0.03-0.10								●	
	4	4	0.05-0.18						●	●	●	●
	4-4R/L	4	0.05-0.14							●	●	
	4-15R/L	4	0.05-0.12								●	
	5	5	0.05-0.20						●	●	●	●
	6	6	0.05-0.22						●	●	●	●

● Стандартний інструмент



Двосторонні пластини для відрізання та обробки канавок зі стружколомом C



Показано
правосторонній
інструмент

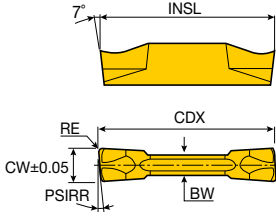
Габарит	Розміри (мм)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIRR/L	CDX
2 (.R/L)	2.0	0.20	1.7	20.0	0°-15°	19
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	15°	19
3 (.R/L)	3.0	0.20	2.4	20.0	0°-15°	19
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.6	6°-15°	19
3.18	3.18	0.20	2.4	20.0	-	19
4 (.R/L)	4.0	0.30	3.0	20.0	0°-15°	19
5 (.R/L)	5.0	0.30	4.0	25.0	0°-4°	24
6	6.0	0.30	5.0	25.0	-	24
8	8.0	0.40	6.0	30.0	-	29

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Подача (мм/оберт)	Кермет								3 покриттям								Без покриття		
				CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT3020	TT9080	TT7220	TT8020	TT9235	K10									
	TDC 2	2	0.05-0.18	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	2-6R/L	2	0.04-0.14							●	●	●								●		
	2-8R/L	2	0.04-0.14								●	●										
	2-15R/L	2	0.04-0.12							●	●	●										
	2-15RS/LS	2	0.02-0.12							●	●	●										
	3	3	0.07-0.25	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	3-6R/L	3	0.06-0.18							●	●	●									●	
	3-6RS/LS	3	0.03-0.18							●	●											
	3-15R/L	3	0.06-0.16							●	●	●										
	3-15RS/LS	3	0.03-0.16							●	●											
	3.18	3	0.07-0.25							●	●	●										
	4	4	0.08-0.30	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	4-4R/L	4	0.06-0.24							●	●	●									●	
	4-15R/L	4	0.06-0.22								●	●										
	5	5	0.09-0.35							●	●	●									●	
5-4R/L	5	0.07-0.28							●	●	●											
6	6	0.12-0.40							●	●	●									●		
8	8	0.14-0.43							●	●												

● Стандартний інструмент



Двосторонні пластини для відрізання та обробки канавок зі стружколомом J



Показано
правосторонній
інструмент

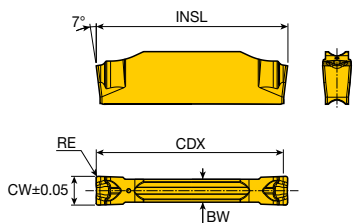
Габарит	Розміри (мм)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIRR/L	CDX
1.4	1.4	0.16	1.0	16.0	-	15
2 (.R/L)	2.0	0.20	1.7	20.0	0°-15°	19
2 RS/LS	2.0	0.02	1.7	19.6	6°-15°	19
3 (.R/L)	3.0	0.20	2.4	20.0	0°-15°	19
3 RS/LS	3.0	0.02	2.4	19.6	6°-15°	19
3.18	3.18	0.20	2.4	20.0	-	19
4 (.R/L)	4.0	0.30	3.0	20.0	0°-15°	19
5 (.R/L)	5.0	0.30	4.0	25.0	0°-4°	24
6	6.0	0.30	5.0	25.0	-	24

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Подача (мм/оберт)	Кермет		З покриттям							Без покриття						
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT3010	TT3020	TT9080	TT7220	TT8020	TT9235	K10				
	TDJ 1.4	1	0.02-0.10								●	●							
	2	2	0.04-0.12						●	●	●	●	●	●	●	●			
	2-6R/L	2	0.03-0.08								●	●	●				●		
	2-6RS/LS	2	0.03-0.07								●	●	●						
	2-8R/L	2	0.03-0.08								●	●	●						
	2-15R/L	2	0.03-0.08								●	●	●						
	2-15RS/LS	2	0.03-0.07								●	●	●						
	3	3	0.04-0.16						●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	3-6R/L	3	0.03-0.12								●	●	●					●	
	3-6RS/LS	3	0.03-0.10								●	●	●						
	3-15R/L	3	0.03-0.12								●	●	●						
	3-15RS/LS	3	0.03-0.10								●	●	●						
	3.18	3	0.04-0.16								●	●	●						●
	4	4	0.05-0.18								●	●	●	●	●	●	●		
	4-4R/L	4	0.05-0.14								●	●	●						●
	4-15R/L	4	0.05-0.12								●	●	●						●
	5	5	0.05-0.20								●	●	●						●
	5-4R/L	5	0.05-0.16								●	●	●						●
6	6	0.05-0.22								●	●	●						●	

● Стандартний інструмент



Двосторонні пластини для відрізання та обробки канавок зі стружколомом UF



Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
2	2.0	0.2	1.5	20	19
3	3.0	0.2	2.4	20	19
4	4.0	0.3	3.0	20	19

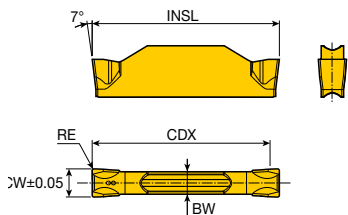
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Подача (мм/оберт)	Кермет		З покриттям					Без покриття	
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	TDUF 2	2	0.03-0.11						•			
	3	3	0.04-0.13						•			
	4	4	0.04-0.15						•			



• Стандартний інструмент

TDV

Двосторонні пластини для відрізання та обробки канавок зі стружколомом V



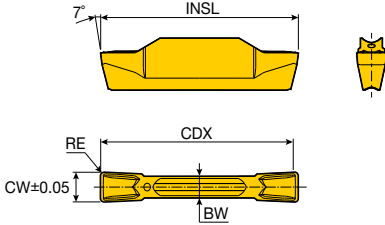
Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
2	2.0	0.2	1.7	20	19
3	3.0	0.2	2.4	20	19
4	4.0	0.3	3.0	20	19

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Подача (мм/оберт)	Кермет		З покриттям					Без покриття	
				CT3000		TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	TT9235
	TDV 2	2	0.04-0.12						•	•	•	
	3	3	0.06-0.18						•	•	•	
	4	4	0.08-0.20						•	•		



• Стандартний інструмент

Двосторонні пластини для токарної обробки та обробки канавок



Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
2	2.0	0.30	1.7	20	19
3	3.0	0.30	2.2	20	19
4	4.0	0.40	3.0	20	19
5	5.0	0.40	4.0	25	24
6	6.0	0.40	5.0	25	24

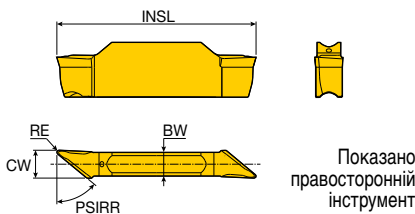
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет						З покриттям		Без покриття	
			ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	TT9235	K10	
	TDCT 2E-0.3	2	0.4-1.2	0.12-0.18	0.05-0.18			●	●	●	●	●	●		
	3E-0.3	3	0.4-1.8	0.15-0.19	0.07-0.25			●	●	●	●	●	●		
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.24	0.08-0.30			●	●				●		
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.20-0.30	0.09-0.35			●	●				●		
	6E-0.4	6	0.5-3.6	0.22-0.36	0.12-0.40			●	●				●		



● Стандартний інструмент

TDMV

Двосторонні пластини для токарної обробки та обробки канавок зі стружколомом V



Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	PSIRR/L	BW	INSL
2.8E-0.2	2.8	0.2	50	2.4	20
2.8E-0.4	2.8	0.4	50	2.4	20

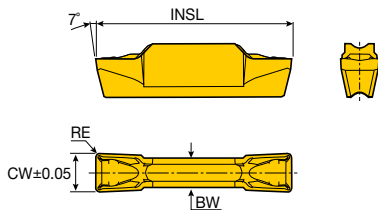
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	BWT ⁽¹⁾		FWT ⁽²⁾		З покриттям		
			ар (мм)	Подача (мм/оберт)	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	TT9080	TT9235	TT3020
	TDMV 2.8E-0.2-R/L	3	0.2-2.5	0.05-0.18	0.3-1.5	0.03-0.15	●	●	●
	2.8E-0.4-R/L	3	0.4-2.5	0.08-0.25	0.4-1.5	0.05-0.18	●	●	●



- ▶ Рекомендовано використовувати з державкою типу TGFR/L
- ▶ Нижня опора повинна бути модифікована при використанні зовнішньої державки для обробки канавок, наприклад, типу TTER/L
- ▶ ⁽¹⁾ BWT: Зворотня токарна обробка
- ▶ ⁽²⁾ FWT: Стандартна токарна обробка

● Стандартний інструмент

Двосторонні пластини для обробки канавок, токарної обробки, торцевої обробки канавок та відрізання



габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
2E-0.3	2.0	0.3	1.7	20.0
3E-0.3	3.0	0.3	2.2	20.0
4E-0.4	4.0	0.4	3.0	20.0
4E-0.8	4.0	0.8	3.0	20.0
5E-0.4	5.0	0.4	4.0	25.0
5E-0.8	5.0	0.8	4.0	25.0
6E-0.4	6.0	0.4	5.0	25.0
6E-0.8	6.0	0.8	5.0	25.0
8E-0.8	8.0	0.8	6.0	30.0

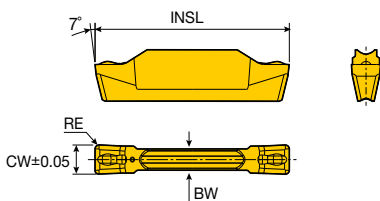
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет		З покриттям				Без покриття	
			ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CT3000	TT7505	TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020
	TDXU 2E-0.3	2	0.4-1.2	0.12-0.18	0.03-0.20	●	●	●	●	●	●	●	●
	3E-0.3	3	0.4-1.8	0.15-0.19	0.07-0.22	●	●	●	●	●	●	●	●
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.24	0.08-0.27	●	●	●	●	●	●	●	●
	4E-0.8	4	1.0-2.4	0.18-0.24	0.08-0.27	●	●	●	●	●	●	●	●
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.20-0.30	0.10-0.30	●	●	●	●	●	●	●	●
	5E-0.8	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.10-0.30	●	●	●	●	●	●	●	●
	6E-0.4	6	0.5-3.6	0.22-0.36	0.13-0.40	●	●	●	●	●	●	●	●
	6E-0.8	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.40	●	●	●	●	●	●	●	●
8E-0.8	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.14-0.50	●	●	●	●	●	●	●	●	



●: Стандартний інструмент

TDXT

Двосторонні пластини для обробки канавок, токарної обробки та торцевої обробки канавок



габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
3E-0.4	3.0	0.4	2.2	20.0
4E-0.4	4.0	0.4	3.0	20.0
5E-0.4	5.0	0.4	4.0	25.0
6E-0.8	6.0	0.8	5.0	25.0
8E-0.8	8.0	0.8	6.0	30.0

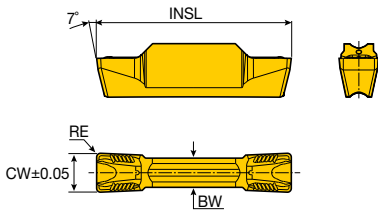
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет		З покриттям				Без покриття	
			ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10
	TDXT 3E-0.4	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.06-0.15	●	●	●	●	●	●	●	●
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.07-0.20	●	●	●	●	●	●	●	●
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.20-0.35	0.08-0.23	●	●	●	●	●	●	●	●
	6E-0.8	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.12-0.30	●	●	●	●	●	●	●	●
	8E-0.8	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.35	●	●	●	●	●	●	●	●



► За бажанням замовника можливе виробництво пластин в нестандартних сплавах

●: Стандартний інструмент

Двосторонні пластини для обробки канавок, токарної обробки та торцевої обробки канавок



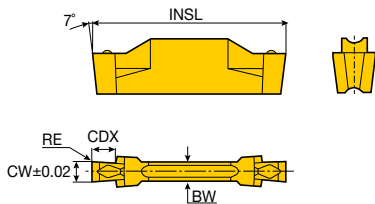
Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	
3E-0.4	3.0	0.40	2.2	20	
4E-0.4	4.0	0.40	3.0	20	
4E-0.8	4.0	0.80	3.0	20	
5E-0.4	5.0	0.40	4.0	25	
5E-0.8	5.0	0.80	4.0	25	
6E-0.4	6.0	0.40	5.0	25	
6E-0.8	6.0	0.80	5.0	25	

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластины	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет	З покриттям						Без покриття	
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)		CT3000	TT7505	TT6080	TT3010	TT5100	TT9080		TT7220
	TDXY 3E-0.4	3	0.5-1.8	0.17-0.20	0.06-0.18	●		●	●	●				
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.20-0.27	0.07-0.20	●		●	●	●				
	4E-0.8	4	1.0-2.4	0.22-0.27	0.07-0.20			●	●	●				
	5E-0.4	5	0.5-3.0	0.22-0.32	0.08-0.23			●	●	●				
	5E-0.8	5	1.0-3.0	0.25-0.37	0.08-0.23			●	●	●				
	6E-0.4	6	0.5-3.6	0.25-0.38	0.12-0.35			●	●	●				
	6E-0.8	6	1.0-3.6	0.26-0.42	0.12-0.35			●	●	●				



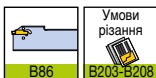
● Стандартний інструмент

Високоточні двосторонні пластини для зовнішньої обробки канавок



Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
1.00	1.00	0.00	2.2	20.0	2.5
1.25	1.25	0.20	2.25	20.0	2.5
1.30	1.30	0.00	2.2	20.0	2.5
1.50	1.50	0.20	2.25	20.0	2.5
1.60	1.60	0.10	2.2	20.0	2.5
1.85	1.85	0.10	2.2	20.0	3.5
2.00	2.00	0.20	2.25	20.0	3.5
2.15	2.15	0.15	2.2	20.0	3.5

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Обробка канавок	Кермет		3 покриттям					Без покриття	
			Подача (мм/оберт)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TDT 1.00-0.00*	2	0.02-0.04						●	●		●
	1.25-0.20*	2	0.02-0.05	●								
	1.30-0.00*	2	0.02-0.05						●	●		●
	1.50-0.20*	2	0.03-0.07	●								
	1.60-0.10*	2	0.03-0.07						●	●		●
	1.85-0.10*	2	0.03-0.09						●	●		●
	2.00-0.20	2	0.03-0.09	●								
2.15-0.15	2	0.03-0.10						●	●		●	

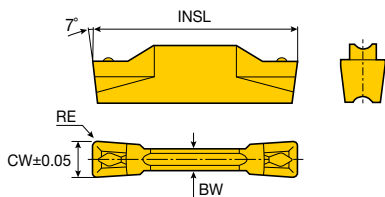


*: Тільки для обробки канавок. Використовуйте державки TGFR/L ...-4

●: Стандартний інструмент

TDT-E

Двосторонні пластини для токарної обробки та обробки канавок



Габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.0	0.4	2.2	20.0
4	4.0	0.4	3.0	20.0
6	6.0	0.8	5.0	25.0

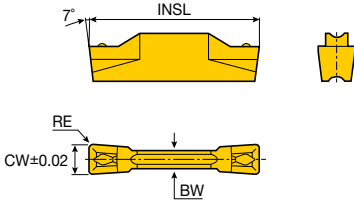
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет	Кераміка		3 покриттям					Без покриття	
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CT3000	AB30	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TDT 3E-0.4	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.07-0.15	●			●	●	●	●	●		●
	4E-0.4	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18	●			●	●	●	●	●		●
	4E-0.4T CE⁽¹⁾	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.35		●								
	6E-0.8T CE⁽¹⁾	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.40		●								



⁽¹⁾ Пресована керамічна пластина

●: Стандартний інструмент

Високоточні двосторонні пластини для токарної обробки та обробки канавок



Габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
2.5 / 2.65 / 3.00 / 3.15	2.50-3.15	0.15-0.40	2.2	20.0
4.00 / 4.15	4.00-4.15	0.15-0.80	3.0	20.0
4.78 / 5.00 / 5.15	4.78-5.15	0.15-0.80	4.0	25.0
6.00	6.00	0.80-1.20	5.0	25.0
8.00	8.00	0.80-1.20	6.0	30.0
10.00	10.00	0.80-2.00	8.0	30.0

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет		З покриттям					Без покриття				
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CT3000	TT7505	TT6080	TT15100	TT9080	TT7220	TT8020	K10				
	TDT 2.50E-0.20	3	0.2-1.8	0.10-0.18	0.05-0.12	●											
	2.65E-0.15	3	0.2-1.8	0.10-0.18	0.05-0.12			●	●	●	●				●		
	3.00E-0.20	3	0.3-2.0	0.12-0.20	0.07-0.13	●		●	●	●	●				●		
	3.00E-0.40	3	0.5-2.0	0.15-0.22	0.07-0.15			●	●	●	●				●		
	3.15E-0.15	3	0.2-2.0	0.15-0.22	0.07-0.15			●	●	●	●				●		
	4.00E-0.40	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18	●		●	●	●	●				●		
	4.00E-0.80	4	1.0-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18			●	●	●	●	●			●		
	4.15E-0.15	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18			●	●								
	4.78E-0.55	5	0.7-2.8	0.20-0.35	0.10-0.20			●	●	●							
	5.00E-0.40	5	0.5-2.3	0.20-0.35	0.11-0.20	●		●	●	●	●				●		
	5.00E-0.80	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21			●	●	●	●				●		
	5.15E-0.15	5	0.2-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21			●	●								
	6.00E-0.80	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30			●	●	●	●				●		
	6.00E-1.20	6	1.3-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30			●	●	●					●		
	8.00E-0.80	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40			●	●	●	●				●		
	8.00E-1.20	8	1.3-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40			●	●	●	●				●		
	10.00E-0.80	10	1.0-6.0	0.35-0.65	0.20-0.45			●	●								
10.00E-1.20	10	1.0-6.0	0.40-0.80	0.20-0.45			●	●									
10.00E-2.00	10	1.0-6.0	0.35-0.80	0.20-0.45			●	●									

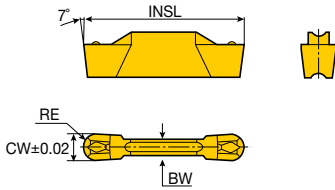


● Стандартний інструмент

TDT-E (Повного радіусу)



Високоточні двосторонні пластини для зовнішньої токарної обробки, обробки канавок та профілювання



Габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.2	20.0
4	4.00	2.00	3.0	20.0
4.78	4.78	2.39	4.0	25.0
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0
8	8.00	4.00	6.0	30.0
10	10.00	5.00	8.0	30.0

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет	З покриттям					Без покриття	
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)		CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080		TT7220
	TDT 3.00E-1.50	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18				●	●	●	●	
	4.00E-2.00	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20				●	●	●	●	
	4.78E-2.39	5	0.0-2.4	0.20-0.42	0.12-0.23				●	●	●		
	5.00E-2.50	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23				●	●	●		
	6.00E-3.00	6	0.0-3.0	0.25-0.54	0.15-0.27				●	●	●		●
	8.00E-4.00	8	0.0-4.0	0.30-0.67	0.18-0.35				●	●	●		
	10.00E-5.00	10	0.0-5.0	0.35-0.80	0.22-0.40				●	●			

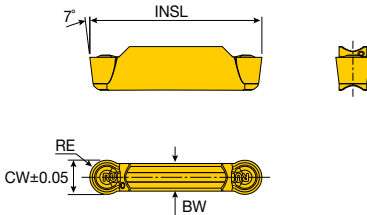


● Стандартний інструмент

TDT-RU (Повного радіусу)



Двосторонні пластини для зовнішньої токарної обробки, обробки канавок та профілювання



Габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
2	2.0	1.0	1.7	20.0
3	3.0	1.5	2.2	20.0
4	4.0	2.0	3.0	20.0
5	5.0	2.5	4.0	25.0
6	6.0	3.0	5.0	25.0
8	8.0	4.0	6.0	30.0

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет	З покриттям					Без покриття	
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)		CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT3010		TT9080
	TDT 2E-1.0-RU	2	0.0-1.0	0.10-0.25	0.05-0.15			●	●	●	●	●	●
	3E-1.5-RU	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18	●		●	●	●	●	●	●
	4E-2.0-RU	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20	●		●	●	●	●	●	●
	5E-2.5-RU	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23	●		●	●	●	●	●	●
	6E-3.0-RU	6	0.0-3.0	0.25-0.54	0.15-0.27	●		●	●	●	●	●	●
	8E-4.0-RU	8	0.0-4.0	0.30-0.67	0.18-0.35	●		●	●	●	●	●	●

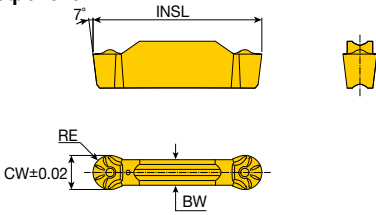


● Стандартний інструмент

TDT-RS (Повного радіусу)



Високоточні двосторонні пластини для зовнішньої токарної обробки, обробки канавок та профілювання



Габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
2	2.0	1.0	1.7	20.0
3	3.0	1.5	2.4	20.0
4	4.0	2.0	3.0	20.0
5	5.0	2.5	4.0	25.0
6	6.0	3.0	5.0	25.0

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет	З покриттям					Без покриття
			ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)		CT3000	TT7505	TT6080	TT15100	TT3010	
	TDT 2.00E-1.00-RS	2	0.0-1.0	0.10-0.22	0.08-0.15					● ●		●
	3.00E-1.50-RS	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.09-0.18					● ●		●
	4.00E-2.00-RS	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20					● ●		●
	5.00E-2.50-RS	5	0.0-2.5	0.25-0.54	0.13-0.23					● ●		●
	6.00E-3.00-RS	6	0.0-3.0	0.30-0.67	0.15-0.27					● ●		●

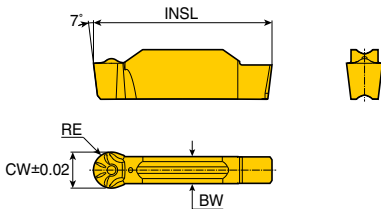


● Стандартний інструмент

TST-RS (Повного радіусу)



Високоточні односторонні пластини для зовнішньої токарної обробки, обробки канавок та профілювання



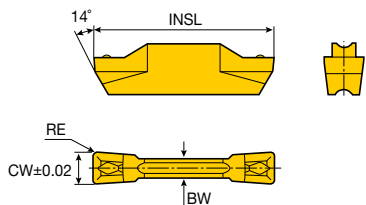
Габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.4	19.8
4	4.00	2.00	3.0	19.8
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет	З покриттям					Без покриття
			ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)		CT3000	TT7505	TT6080	TT15100	TT3010	
	TST 3.00E-1.50-RS	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.09-0.18					● ●		
	4.00E-2.00-RS	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20					● ●		
	5.00E-2.50-RS	5	0.0-2.5	0.25-0.54	0.13-0.23					● ●		
	6.00E-3.00-RS	6	0.0-3.0	0.30-0.67	0.15-0.27					● ●		



● Стандартний інструмент

Високоточні двосторонні пластини для внутрішньої токарної обробки та обробки канавок



Габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	0.40	2.2	20.0
4	4.00	0.40-0.80	3.0	20.0
5	5.00	0.40-0.80	4.0	25.0
6	6.00	0.80-1.20	5.0	25.0
8	8.00	1.20	6.0	30.0

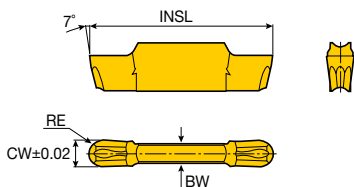
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет		З покриттям					Без покриття	
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TDIT 3.00E-0.40	3	0.5-1.8	0.15-0.22	0.07-0.15					●	●	●	●	●
	4.00E-0.40	4	0.5-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18					●	●	●	●	●
	4.00E-0.80	4	1.0-2.4	0.18-0.30	0.09-0.18					●	●	●	●	●
	5.00E-0.40	5	0.5-2.3	0.20-0.35	0.11-0.20					●	●	●	●	●
	5.00E-0.80	5	1.0-3.0	0.23-0.35	0.11-0.21					●	●	●	●	●
	6.00E-0.80	6	1.0-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30					●	●	●	●	●
	6.00E-1.20	6	1.3-3.6	0.24-0.42	0.13-0.30					●	●	●	●	●
	8.00E-0.80	8	1.0-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40					●	●	●	●	●
8.00E-1.20	8	1.3-4.8	0.30-0.56	0.15-0.40					●	●	●	●	●	



● Стандартний інструмент

TDIT-E (Повного радіусу)

Високоточні двосторонні пластини для внутрішньої токарної обробки та обробки канавок, контурної обробки та підрізання



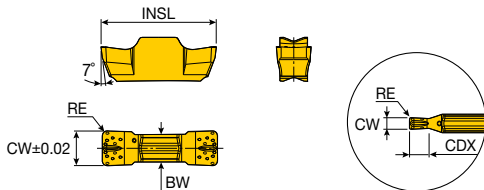
Габарит	Розміри (мм)			
	CW	RE	BW	INSL
3	3.00	1.50	2.2	20.0
4	4.00	2.00	3.0	20.0
5	5.00	2.50	4.0	25.0
6	6.00	3.00	5.0	25.0

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет		З покриттям					Без покриття	
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TDIT 3.00E-1.50	3	0.0-1.5	0.15-0.28	0.08-0.18					●	●	●	●	●
	4.00E-2.00	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.10-0.20					●	●	●	●	●
	5.00E-2.50	5	0.0-2.5	0.20-0.42	0.12-0.23					●	●	●	●	●
	6.00E-3.00	6	0.0-3.0	0.25-0.54	0.15-0.27					●	●	●	●	●



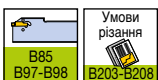
● Стандартний інструмент

Високоточні двосторонні пластини для внутрішньої обробки канавок і токарної обробки малих діаметрів



Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	CDX
1.00	1.00	0.10-0.50	1.6	10	1.6
1.20	1.20	0.00	1.6	10	1.8
1.40	1.40	0.00	1.6	10	2.0
1.50	1.50	0.10	1.6	10	2.0
2.00	2.00	0.10-1.00	1.6	10	-
2.15	2.15	0.15	1.6	10	-
2.50	2.50	0.20	2.4	10	-
3.00	3.00	0.20-1.50	2.4	10	-

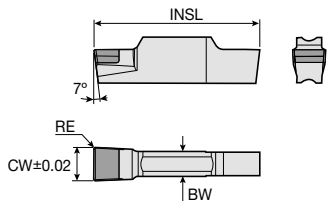
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет		З покриттям				Без покриття		
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CT3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020	K10	
	TDIP 1.00-0.10*	2	-	-	0.01-0.03									
	1.00-0.50*	2	-	-	0.01-0.04									
	1.20-0.00*	2	-	-	0.01-0.03									
	1.40-0.00*	2	-	-	0.02-0.04									
	1.50-0.10*	2	-	-	0.02-0.04									
	2.00E-0.10	2	0.2-0.6	0.05-0.07	0.03-0.05									
	2.00E-0.20	2	0.2-0.6	0.05-0.07	0.03-0.05									
	2.00E-1.00	2	0.0-0.6	0.08-0.12	0.04-0.07									
	2.15E-0.15	2	0.2-0.6	0.06-0.08	0.04-0.06									
	2.50E-0.20	3	0.2-1.1	0.07-0.09	0.04-0.07									
3.00E-0.20	3	0.3-1.3	0.11-0.14	0.05-0.09										
3.00E-1.50	3	0.0-1.5	0.13-0.20	0.05-0.11										



*: Тільки для обробки канавок: будь ласка, використовуйте державку TGSIR/L

●: Стандартний інструмент

Односторонні CBN пластини для токарної обробки та обробки канавок



Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	
2	2.0	0.2	1.7	20.0	
3	3.0	0.2	2.25	20.0	
4	4.0	0.2	3.0	20.0	
5	5.0	0.4	4.0	25.0	
6	6.0	0.4	5.0	25.0	
8	8.0	0.4	6.0	30.0	

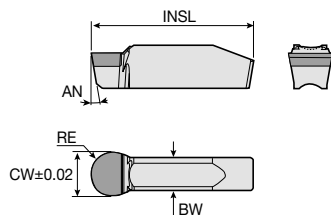
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	CBN					PCD			
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	TB610	TB650	TB670	TB2015	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	TSG 2.00H-0.20	2	0.0-0.3	0.02-0.07	0.02-0.05				●					
	3.00H-0.20	3	0.0-0.3	0.02-0.07	0.02-0.05				●					
	4.00H-0.20	4	0.0-0.4	0.03-0.09	0.02-0.07				●					
	5.00H-0.40	5	0.0-0.5	0.05-0.13	0.03-0.10				●					
	6.00H-0.40	6	0.0-0.6	0.05-0.15	0.04-0.12				●					
	8.00H-0.40	8	0.0-0.8	0.07-0.20	0.05-0.16				●					



● Стандартний інструмент

TSG (Повністю округлена вершина)

Односторонні CBN пластини для токарної обробки, обробки канавок та контурної обробки



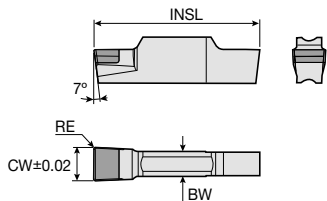
Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	AN
2	2.0	1.0	1.7	20.0	7
3	3.0	1.5	2.4	20.0	7
4	4.0	2.0	3.0	20.0	7
5	5.0	2.5	4.0	25.0	7
6	6.0	3.0	5.0	25.0	7
8	8.0	4.0	6.0	30.0	10

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	CBN					PCD			
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	TB610	TB650	TB670	TB2015	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	TSG 2.00H-1.00	2	0.0-0.3	0.03-0.10	0.02-0.06				●					
	3.00H-1.50	3	0.0-0.3	0.03-0.10	0.02-0.06				●					
	4.00H-2.00	4	0.0-0.4	0.04-0.14	0.02-0.09				●					
	5.00H-2.50	5	0.0-0.5	0.05-0.18	0.03-0.11				●					
	6.00H-3.00	6	0.0-0.6	0.06-0.22	0.04-0.13				●					
	8.00H-4.00	8	0.0-0.8	0.08-0.29	0.05-0.17				●					



● Стандартний інструмент

Односторонні PCD пластини для токарної обробки та обробки канавок



Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	BW	INSL	
2	2.0	0.2	1.7	20.0	
3	3.0	0.2	2.25	20.0	
4	4.0	0.2	3.0	20.0	
5	5.0	0.2	4.0	25.0	
6	6.0	0.2	5.0	25.0	

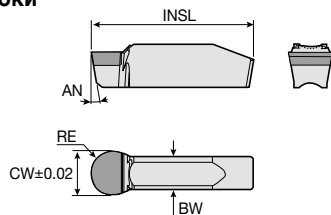
Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	CBN					PCD			
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	TB610	TB650	TB670	TB2015	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	TSA 2.00-0.20	2	0.2-1.2	0.10-0.22	0.07-0.13								●	
	3.00-0.20	3	0.2-1.8	0.12-0.25	0.08-0.14								●	
	4.00-0.20	4	0.5-2.4	0.14-0.31	0.10-0.20								●	
	5.00-0.20	5	0.5-3.0	0.16-0.34	0.11-0.23								●	
	6.00-0.20	6	0.5-3.6	0.19-0.41	0.11-0.20								●	



● Стандартний інструмент

TSA (Повністю округлена вершина)

Односторонні PCD пластини для токарної обробки, обробки канавок та контурної обробки



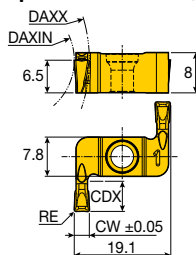
Габарит	Розміри (мм)					
	CW	RE	BW	INSL	AN	
2	2.0	1.0	1.7	20.0	7	
3	3.0	1.5	2.4	20.0	7	
4	4.0	2.0	3.0	20.0	7	
5	5.0	2.5	4.0	25.0	7	
6	6.0	3.0	5.0	25.0	7	
8	8.0	4.0	6.0	30.0	10	

Пластина	Позначення	Посадочний розмір пластини	Токарна обробка		Обробка канавок	CBN					PCD			
			ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	TB610	TB650	TB670	TB2015	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	TSA 2.00-1.00	2	0.0-1.0	0.07-0.20	0.05-0.12								●	
	3.00-1.50	3	0.0-1.5	0.10-0.25	0.05-0.15								●	
	4.00-2.00	4	0.0-2.0	0.18-0.35	0.08-0.18								●	
	5.00-2.50	5	0.0-5.5	0.20-0.42	0.10-0.20								●	
	6.00-3.00	6	0.0-3.0	0.26-0.72	0.13-0.36								●	
	8.00-4.00	8	0.0-4.0	0.24-0.67	0.14-0.38								●	



● Стандартний інструмент

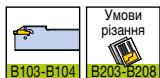
Двосторонні пластини для обробки торцевих канавок і токарної обробки



Показано
правосторонній
інструмент

Габарит	Розміри (мм)				
	CW	RE	CDX	DAXIN	DAXX
2	2	0.3	6	25	N.L.
3	3	0.3	6	24	N.L.
4	4	0.4	6	32	N.L.

Пластина	Позначення	Токарна обробка		Обробка канавок	Кермет	З покриттям				Без покриття	
		ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	СТ3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020
	TDFX 2E-0.3-D25R/L	0.4-1.2	0.12-0.18	0.03-0.20					●		
	3E-0.3-D24R/L	0.4-1.8	0.15-0.20	0.07-0.20					●		
	4E-0.4-D32R/L	0.5-2.4	0.15-0.24	0.09-0.25					●		

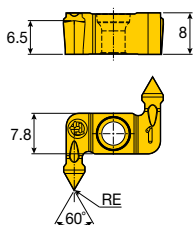


► N.L.: Без обмежень

● Стандартний інструмент

TDGX

Двосторонні різьбові пластини з неповним профілем 60°



Показано
правосторонній
інструмент

Габарит	Розміри (мм)				
	RE	TPN	TPX	TPIX	TPIN
4	0.05	0.45	3.5	56	8

Пластина	Позначення	Кермет	З покриттям				Без покриття	
		СТ3000	TT7505	TT6080	TT5100	TT9080	TT7220	TT8020
	TDGX 4MT-0.05-R/L					●		



► TPN: Мінімальний крок різьби (мм) ► TPIX: Максимальний крок різьби (нитка/дюйм)
► TPX: Максимальний крок різьби (мм) ► TPIN: Мінімальний крок різьби (нитка/дюйм)

● Стандартний інструмент




T Q J - 27 - 3 - 0.2 - 6 - R

1 2 3 4 5 6 7 8

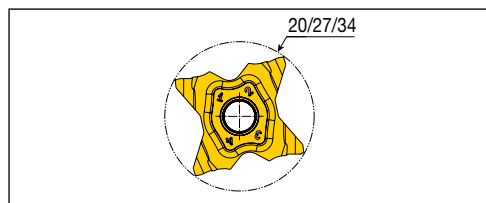
1 ТаeguTec

2 Серія QUAD-RUSH


3 Тип стружколаму

		
C	J	S
Для напівчистої обробки	Для чистої обробки	Для чистої та спеціальної обробки

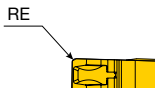
4 Окружність пластини по периметру



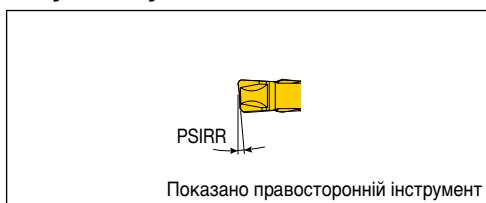
5 Ширина пластини

	<p>1.00 = 1.0 мм</p> <p>1.50 = 1.5 мм</p> <p>2.53 = 2.53 мм</p> <p>3.18 = 3.18 мм</p>
--	---

6 Радіус при вершині

	<p>0.10 = 0.1 мм</p> <p>0.20 = 0.2 мм</p> <p>0.30 = 0.3 мм</p> <p>0.40 = 0.4 мм</p>
--	---

7 Кут нахилу



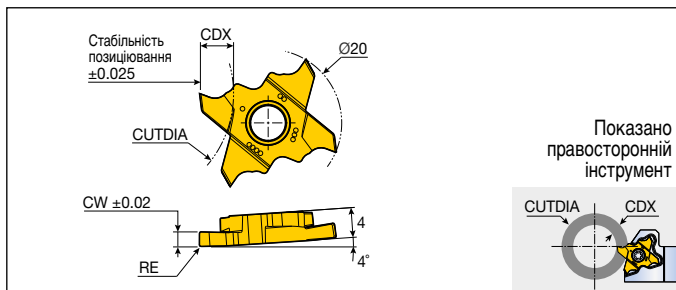
8 Захват інструменту

	
L	R
Лівостороння пластина	Правостороння пластина

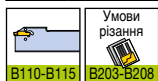
TQS 20



Високоточні пластини для обробки канавок і відрізання зі шліфованим стружколомом



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	CUTDIA					Сплав	
					CDX ≤ 2.2	≤ 2.7	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5		≤ 5.0
TQS 20-0.50-0.05-R/L	0.03-0.07	0.50	0.05	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
20-0.75-0.10-R/L	0.03-0.07	0.75	0.10	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
20-0.95-0.10-R/L	0.03-0.07	0.95	0.10	2.2	N.L.	-	-	-	-	-	●
20-1.00-0.05-R/L	0.03-0.07	1.00	0.05	2.7	N.L.	N.L.	-	-	-	-	●
20-1.00-0.10-R/L	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L.	N.L.	-	-	-	-	●
20-1.50-0.10-R/L	0.03-0.10	1.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-0.10-R/L	0.04-0.12	2.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-0.20-R/L	0.04-0.12	2.00	0.20	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.00-1.00-R/L*	0.05-0.13	2.00	1.00	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-2.50-0.10-R/L	0.04-0.15	2.50	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-3.00-0.10-R/L	0.04-0.16	3.00	0.10	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●
20-3.00-1.50-R/L*	0.04-0.16	3.00	1.50	5.0	N.L.	N.L.	70	50	30	16	●



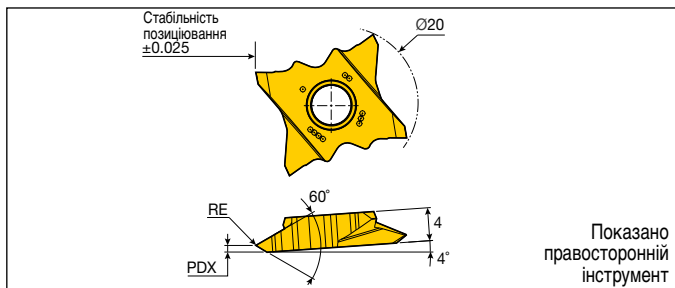
- ▶ N.L.: Без обмежень
- ▶ * : Пластина повного радіусу

● : Стандартний інструмент

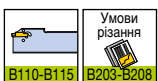
TQS 20-MT



Різьбові пластини з неповним профілем 60°



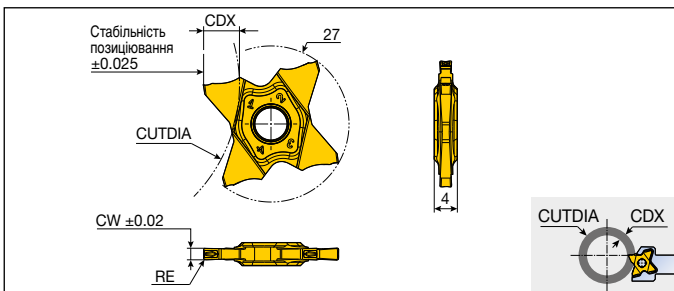
Позначення	Розміри (мм)						Сплав
	TPN	TPX	TRIX	TPIN	RE	PDX	
TQS 20-MT-0.05-R/L	0.30	1.75	48	14	0.05	0.8	●



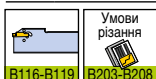
- ▶ TPN: Мінімальний крок різьби (мм)
- ▶ TPX: Максимальний крок різьби (мм)
- ▶ TRIX: Максимальний крок різьби (нитка/дюйм)
- ▶ TPIN: Мінімальний крок різьби (нитка/дюйм)

● : Стандартний інструмент

Високоточні пластини для обробки канавок і відрізання



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	CUTDIA											Сплав
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	TT9080	
TQJ 27-0.50-0.00	0.02-0.04	0.50	0.00	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.50-0.04	0.02-0.04	0.50	0.04	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.75-0.10	0.02-0.05	0.75	0.10	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-0.80-0.00	0.02-0.05	0.80	0.00	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.00-0.06	0.03-0.07	1.00	0.06	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.00-0.10	0.03-0.07	1.00	0.10	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.04-0.00	0.03-0.07	1.04	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.20-0.00	0.03-0.07	1.20	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.25-0.10	0.03-0.07	1.25	0.10	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.25-0.20	0.03-0.07	1.25	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.40-0.00	0.03-0.08	1.40	0.00	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.47-0.00	0.03-0.08	1.47	0.00	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.50-0.10	0.03-0.08	1.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-1.50-0.20	0.03-0.08	1.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-1.57-0.10	0.03-0.08	1.57	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.57-0.15	0.03-0.08	1.57	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.70-0.10	0.03-0.08	1.70	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.10	0.03-0.08	1.75	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.20	0.03-0.08	1.75	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.78-0.18	0.04-0.10	1.78	0.18	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.85-0.20	0.04-0.10	1.85	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.96-0.15	0.04-0.10	1.96	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-0.10	0.04-0.10	2.00	0.10	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	●
27-2.00-0.20	0.04-0.10	2.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	●
27-2.22-0.15	0.04-0.10	2.22	0.15	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.30-0.20	0.04-0.10	2.30	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-0.15	0.04-0.10	2.39	0.15	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.47-0.20	0.04-0.10	2.47	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.50-0.10	0.04-0.10	2.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.50-0.30	0.05-0.12	2.50	0.30	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.70-0.10	0.05-0.12	2.70	0.10	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	-	●
27-2.87-0.20	0.05-0.12	2.87	0.20	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	-	●



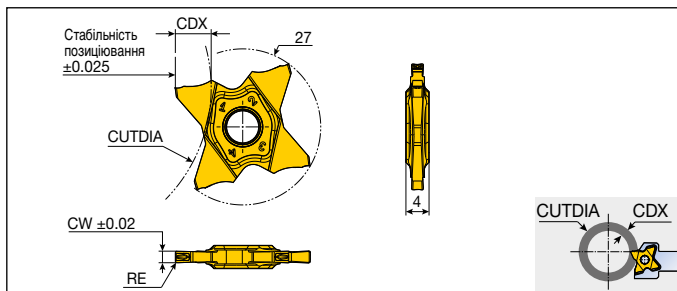
► N.L.: Без обмежень

●: Стандартний інструмент

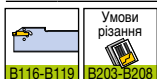
TQJ 27



Високоточні пластини для обробки канавок і відрізання



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	CUTDIA										Сплав
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	
TQJ 27-3.00-0.00	0.05-0.12	3.00	0.00	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.20	0.05-0.12	3.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.30	0.05-0.12	3.00	0.30	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.00-0.40	0.05-0.12	3.00	0.40	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-3.15-0.15	0.05-0.12	3.15	0.15	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	●
27-3.18-0.20	0.05-0.12	3.18	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	●



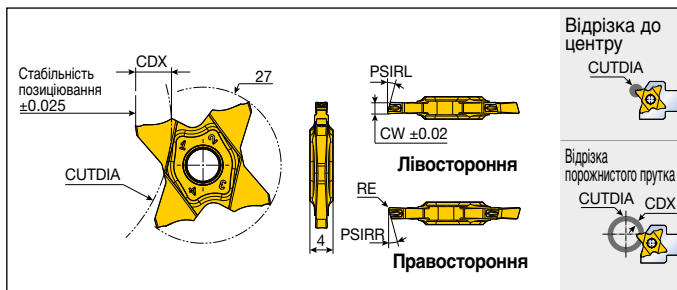
► N.L.: Без обмежень

●: Стандартний інструмент

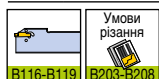
TQJ 27



Пластини для відрізання



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	PSIRR/L	Відрізка до центру		Відрізка порожнистого прутка		Сплав
					CUTDIA	CDX	CUTDIA	CDX	
TQJ 27-1.00-15R/L	0.02-0.06	1.00	0.06	15°	7.0	3.5	600		●
27-1.50-6R/L	0.02-0.06	1.50	0.06	6°	12.0	5.7	35		●
27-1.50-15R/L	0.02-0.06	1.50	0.06	15°	12.0	5.7	35		●
27-2.00-6R/L	0.03-0.08	2.00	0.10	6°	13.0	6.4	30		●
27-2.00-15R/L	0.03-0.08	2.00	0.10	15°	13.0	6.4	30		●

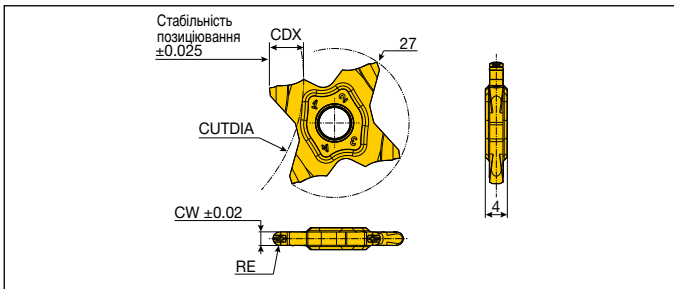


●: Стандартний інструмент

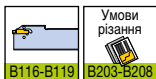
TQJ 27



Пластини з повним радіусом



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	CUTDIA										Сплав TT9080	
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4		
TQJ 27-1.57-0.79	0.05-0.08	1.57	0.79	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-1.00	0.05-0.11	2.00	1.00	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-1.20	0.05-0.11	2.39	1.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-3.00-1.50	0.06-0.12	3.00	1.50	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●



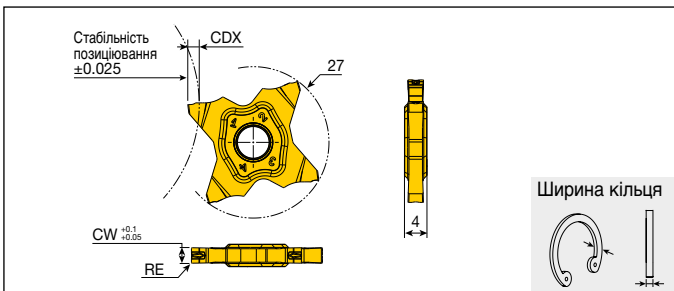
► N.L.: Без обмежень

●: Стандартний інструмент

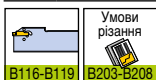
TQJ 27



Змінні пластини для канавок під стопорні кільця DIN 71 та неглибокого канавкування



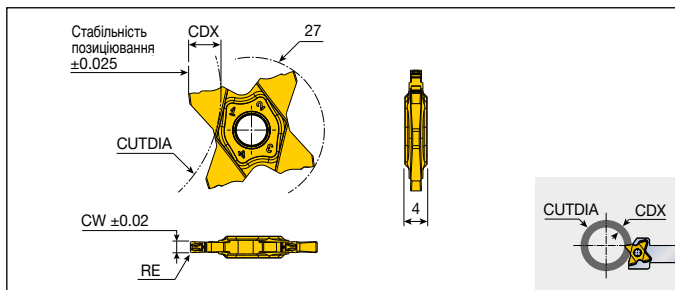
Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	Ширина кільця	Сплав TT9080
TQJ 27-1.10-0.08-CG	0.03-0.07	1.10	0.08	1.50	1.10	●
27-1.30-0.08-CG	0.03-0.07	1.30	0.08	1.50	1.30	●
27-1.60-0.08-CG	0.03-0.08	1.60	0.08	2.00	1.60	●
27-1.85-0.08-CG	0.03-0.08	1.85	0.08	2.00	1.85	●
27-2.15-0.08-CG	0.04-0.10	2.15	0.08	2.50	2.15	●
27-2.65-0.15-CG	0.05-0.12	2.65	0.15	2.50	2.65	●



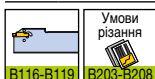
► Під час вибору пластини необхідно враховувати допуск пластини

●: Стандартний інструмент

Високоточні пластини для обробки канавок і відрізання



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	CUTDIA											Сплав TT9080
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	≤ 6.5	
TQC 27-1.50-0.10	0.05-0.08	1.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-1.50-0.20	0.05-0.06	1.50	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-1.57-0.15	0.05-0.08	1.57	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.70-0.10	0.05-0.09	1.70	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.10	0.05-0.10	1.75	0.10	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.75-0.20	0.05-0.09	1.75	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.78-0.18	0.05-0.11	1.78	0.18	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.85-0.20	0.05-0.11	1.85	0.20	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-1.96-0.15	0.05-0.11	1.96	0.15	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-0.10	0.05-0.17	2.00	0.10	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	●
27-2.00-0.20	0.05-0.15	2.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	130	105	85	60	50	30	-	●
27-2.22-0.15	0.05-0.15	2.22	0.15	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.30-0.20	0.05-0.16	2.30	0.20	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-0.15	0.05-0.16	2.39	0.15	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.47-0.20	0.05-0.19	2.47	0.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.50-0.10	0.05-0.20	2.50	0.10	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.50-0.30	0.05-0.17	2.50	0.30	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	●
27-2.70-0.10	0.05-0.19	2.70	0.10	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	-	●
27-2.87-0.20	0.05-0.19	2.87	0.20	6.2	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	-	-	●
27-3.00-0.00	0.05-0.11	3.00	0	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.20	0.06-0.23	3.00	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.30	0.06-0.25	3.00	0.30	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.00-0.40	0.06-0.25	3.00	0.40	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	-	●
27-3.15-0.15	0.06-0.21	3.15	0.15	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	-	●
27-3.18-0.20	0.06-0.23	3.18	0.20	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	68	-	●
27-3.30-0.10	0.06-0.23	3.30	0.10	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	50	40	35	●
27-3.48-0.20	0.06-0.23	3.48	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	50	40	35	●
27-3.56-0.20	0.06-0.23	3.56	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	55	40	35	●
27-3.74-0.20	0.06-0.23	3.74	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	85	65	55	40	35	●
27-3.98-0.20	0.07-0.30	3.98	0.20	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.30	0.07-0.30	4.00	0.30	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.40	0.07-0.30	4.00	0.40	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.00-0.80	0.07-0.30	4.00	0.80	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.15-0.15	0.07-0.30	4.15	0.15	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	●
27-4.23-0.10	0.07-0.30	4.23	0.10	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	65	●



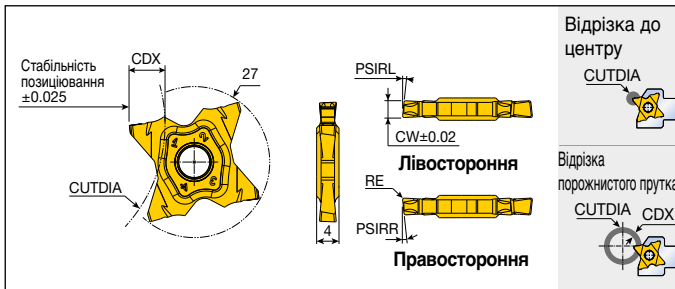
► N.L.: Без обмежень

● Стандартний інструмент

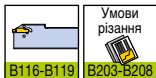
TQC 27



Пластины для відрізання



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	PSIRR/L	Відрізка до центру			Сплав ТТ9080
					CUTDIA	CDX	CUTDIA	
TQC 27-1.50-6R/L	0.03-0.07	1.50	0.06	6°	12.0	5.7	35	●
27-1.50-15R/L	0.03-0.07	1.50	0.06	15°	12.0	5.7	35	●
27-2.00-6R/L	0.04-0.14	2.00	0.10	6°	13.0	6.4	30	●
27-2.00-15R/L	0.04-0.14	2.00	0.10	15°	13.0	6.4	30	●

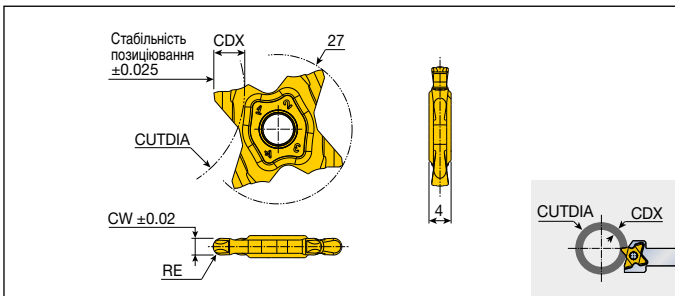


● Стандартний інструмент

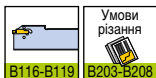
TQC 27



Пластины з повним радіусом



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	CUTDIA											Сплав ТТ9080	
					CDX ≤ 3.0	≤ 3.5	≤ 4.0	≤ 4.5	≤ 5.0	≤ 5.5	≤ 5.7	≤ 6.0	≤ 6.2	≤ 6.4	≤ 6.5		
TQC 27-1.57-0.79	0.05-0.09	1.57	0.79	3.0	N.L.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.00-1.00	0.05-0.13	2.00	1.00	3.5	N.L.	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
27-2.39-1.20	0.06-0.17	2.39	1.20	5.7	N.L.	600	280	180	130	50	35	-	-	-	-	-	●
27-3.00-1.50	0.06-0.20	3.00	1.50	6.4	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	55	55	-	-	●
27-4.00-2.00	0.07-0.24	4.00	2.00	6.5	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	40	45	-	●



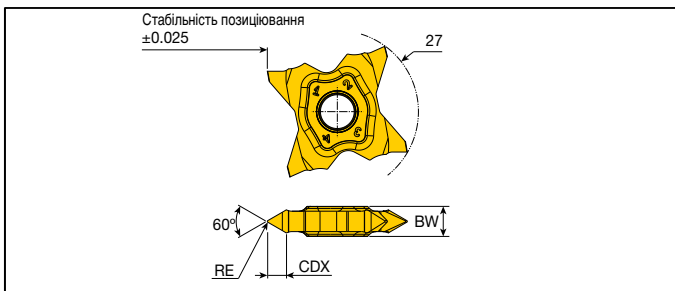
► N.L.: Без обмежень

● Стандартний інструмент

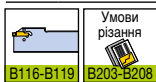
TQS 27-MT



Різьбові пластини з неповним профілем 60°



Позначення	Розміри (мм)							Сплав TT9080
	TPN	TPX	TRIX	TPIN	RE	BW	CDX	
TQS 27-4MT-0.05	0.45	3	48	8	0.05	4	2.8	●
27-4MT-0.14	1.11	3	23	8	0.14	4	2.7	●
27-5MT-0.15	1.25	3	20	8	0.15	5	3.1	●
27-5MT-0.20	1.63	3	16	8	0.20	5	3.1	●
27-6MT-0.25	1.94	3	13	8	0.25	6	3.6	●



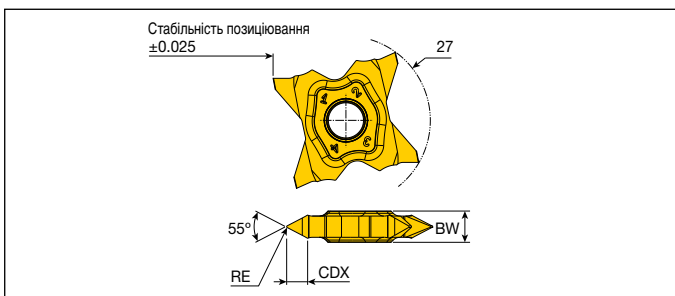
▶ TPN: Мінімальний крок різьби (мм) ▶ TPIX: Максимальний крок різьби (нитка/дюйм)
 ▶ TPX: Максимальний крок різьби (мм) ▶ TPIN: Мінімальний крок різьби (нитка/дюйм)

●: Стандартний інструмент

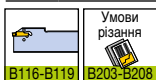
TQS 27-WT



Різьбові пластини з неповним профілем 55°



Позначення	Розміри (мм)					Сплав TT9080
	TPIX	TPIN	RE	BW	CDX	
TQS 27-4WT-0.05	54	10	0.05	4	2.9	●
27-5WT-0.15	19	10	0.15	5	3.3	●
27-6WT-0.25	12	9	0.25	6	3.9	●



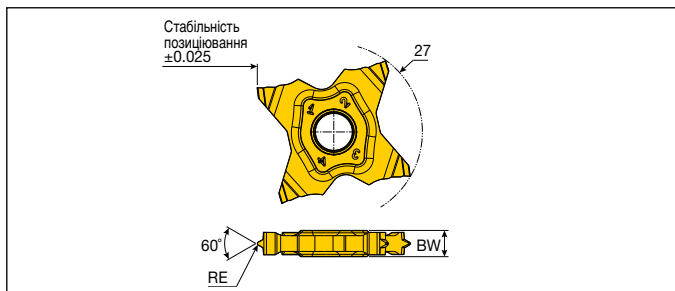
▶ TPIX: Максимальний крок різьби (нитка/дюйм)
 ▶ TPIN: Мінімальний крок різьби (нитка/дюйм)

●: Стандартний інструмент

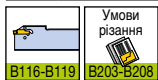
TQS 27-ISO



ISO пластини з повним профілем для нарізання метричної зовнішньої різьби



Позначення	Розміри (мм)			Сплав TT9080
	TP	RE	BW	
TQS 27-0.5-ISO	0.50	0.08	4	●
27-0.75-ISO	0.75	0.11	4	●
27-0.8-ISO	0.80	0.12	4	●
27-1.0-ISO	1.00	0.14	4	●
27-1.25-ISO	1.25	0.18	4	●
27-1.5-ISO	1.50	0.22	4	●
27-1.75-ISO	1.75	0.25	4	●
27-2.0-ISO	2.00	0.28	4	●



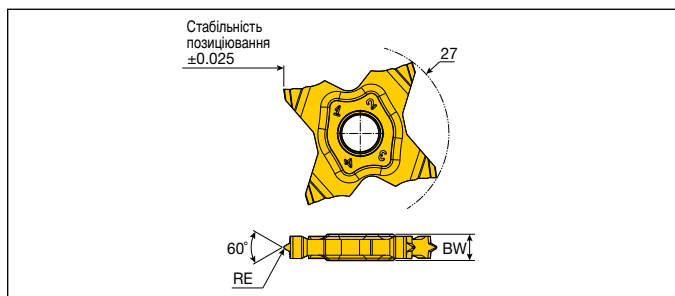
► TP: Крок різьби (мм)

● Стандартний інструмент

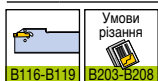
TQS 27-UN



Пластини з повним профілем для нарізання американської зовнішньої різьби UN (UNC, UNF, UNEF)



Позначення	Розміри (мм)			Сплав TT9080
	TPI	RE	BW	
TQS 27-24-UN	24	0.13	4	●
27-20-UN	20	0.16	4	●
27-18-UN	18	0.16	4	●
27-16-UN	16	0.21	4	●
27-14-UN	14	0.23	4	●
27-12-UN	12	0.27	4	●



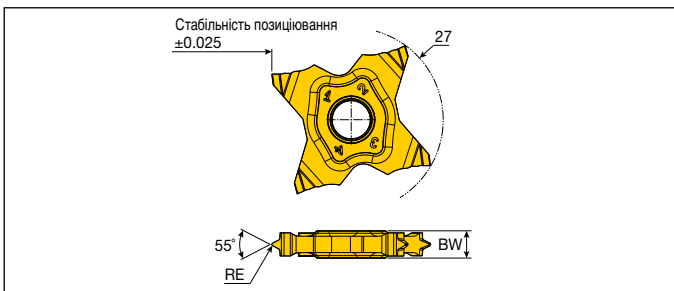
► TPI: Крок різьби (мм)

● Стандартний інструмент

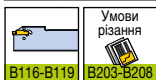
TQS 27-W



Пластини з повним профілем для нарізання зовнішньої різьби Whitworth (BSW, BSF, BSP)



Позначення	Розміри (мм)			Сплав TT9080
	TPI	RE	BW	
TQS 27-28-W	28	0.09	4	●
27-19-W	19	0.15	4	●
27-18-W	18	0.16	4	●
27-16-W	16	0.19	4	●
27-14-W	14	0.21	4	●
27-12-W	12	0.25	4	●



Умови різання

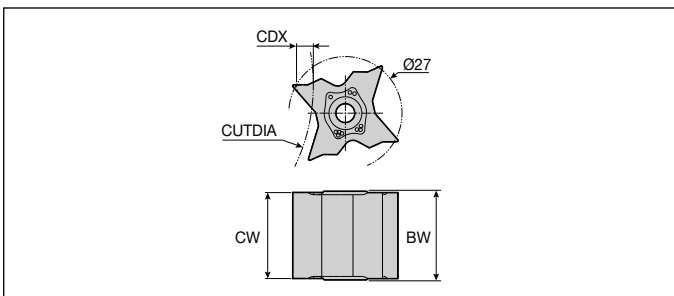
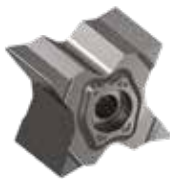
► TPI: Крок різьби (мм)

●: Стандартний інструмент

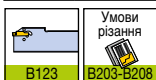
TQBS 27



Заготовка пластини з 4 ріжучими кромками для обробки широких канавок і профілювання



Позначення	Розміри (мм)		CUTDIA										Сплав UF10
	CW	BW	CDX≤3.0	≤3.5	≤4.0	≤4.5	≤5.0	≤5.5	≤5.7	≤6.0	≤6.2	≤6.4	
TQBS 27-10EW	10.5	11.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-15EW	15.5	16.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●
27-20EW	20.5	21.1	N.L.	600	280	180	135	105	95	85	78	55	●



Умови різання

► N.L.: Без обмежень

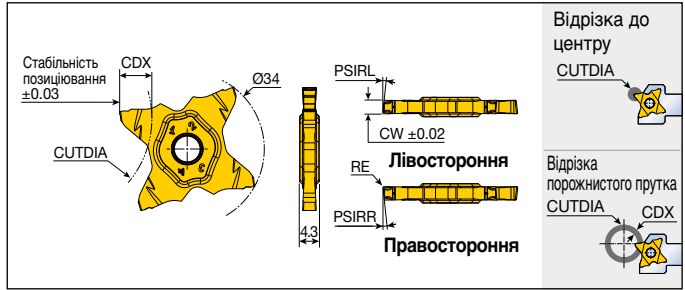
●: Стандартний інструмент

► Ця пластина постачається у вигляді заготовки і може бути відшліфована з високою точністю до різних геометричних форм відповідно до конкретних вимог застосування.

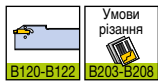
TQC 34



Пластини для відрізання



Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	PSIRR/L	Відрізка до центру		Відрізка порожнистого прутка		Сплав
					CUTDIA	CDX	CUTDIA		
TQC 34-1.50-8R/L	0.03-0.10	1.50	0.07	8°	18.5	9	40	●	
34-2.00-6R/L	0.03-0.15	2.00	0.10	6°	18.5	9	40	●	
34-2.00-15R/L	0.03-0.15	2.00	0.10	15°	18.5	9	40	●	
34-3.00-6R/L	0.03-0.18	3.00	0.20	6°	20.0	10	20	●	

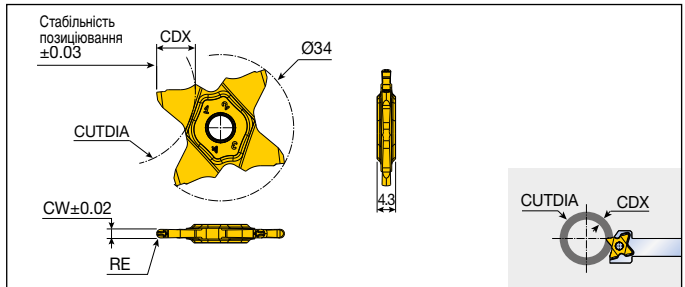


● Стандартний інструмент

TQC 34



Пластини з повним радіусом



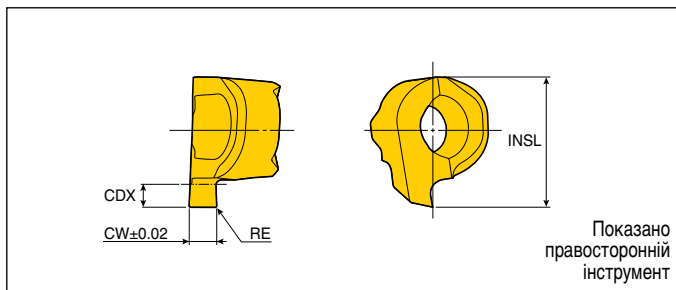
Позначення	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	CUTDIA							Сплав
					CDX≤4.0	≤5.0	≤6.0	≤7.0	≤8.0	≤9.0	≤10.0	
TQC 34-2.00-1.00	0.05-0.11	2.00	1.00	9.0	N.L.	400	190	125	90	40	-	●
34-2.39-1.20	0.05-0.11	2.39	1.20	10.0	N.L.	400	190	125	90	45	20	●
34-3.00-1.50	0.06-0.12	3.00	1.50	10.0	N.L.	400	190	125	90	50	20	●



► N.L.: Без обмежень

● Стандартний інструмент

Високоточні пластини для обробки внутрішніх дрібних канавок малих діаметрів



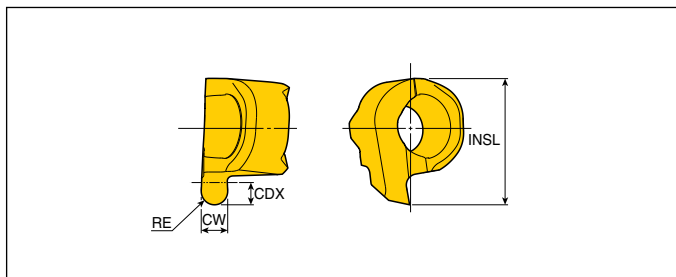
Позначення	Подача (мм/оберт)	Розміри (мм)				Сплав	
		CW	RE	CDX	INSL	TT4430	TT8020
TMIR/L 6-0.50-0.00	0.01-0.03	0.50	0.00	0.5	5.7	●	●
6-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.0	5.7	●	●
6-1.20-0.05	0.01-0.03	1.20	0.05	1.0	5.7	●	●
8-0.50-0.00	0.01-0.03	0.50	0.00	0.7	7.4	●	●
8-1.00-0.00	0.01-0.03	1.00	0.00	1.5	7.4	●	●
8-1.50-0.05	0.01-0.03	1.50	0.05	1.5	7.4	●	●
8-2.00-0.10	0.01-0.03	2.00	0.10	1.5	7.4	●	●



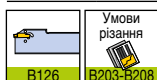
● Стандартний інструмент

TMIR/L (Повного радіусу)

Високоточні пластини для обробки внутрішнього профілю деталей малого діаметра

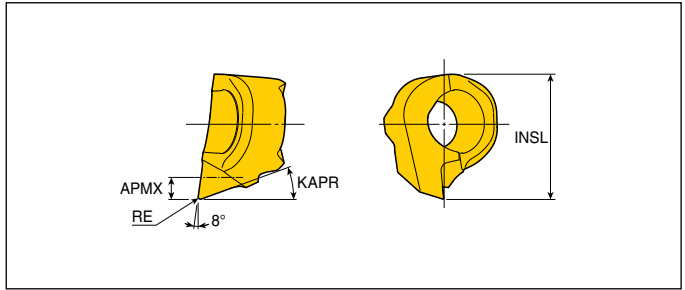


Позначення	Подача (мм/оберт)	Розміри (мм)				Сплав
		CW	RE	CDX	INSL	
TMIR/L 6-0.80-0.40	0.02-0.05	0.8	0.4	0.8	5.7	●
6-1.00-0.50	0.02-0.05	1.0	0.5	1.0	5.7	●
6-1.20-0.60	0.02-0.05	1.2	0.6	1.0	5.7	●
8-0.80-0.40	0.02-0.05	0.8	0.4	1.0	7.4	●
8-1.20-0.60	0.02-0.05	1.2	0.6	1.5	7.4	●
8-1.80-0.90	0.02-0.05	1.8	0.9	1.5	7.4	●
8-2.00-1.00	0.02-0.05	2.0	1.0	1.5	7.4	●



● Стандартний інструмент

Високоточні пластини для внутрішньої токарної обробки деталей малого діаметра



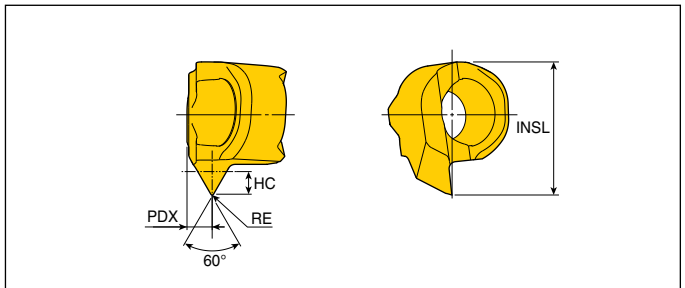
Позначення	Подача (мм/оберт)	Розміри (мм)				Сплав TT4430
		KAPR	RE	APMX	INSL	
TMIR/L 6-2001-T	0.02-0.05	20°	0.1	1.0	5.7	●
6-4702-T	0.02-0.05	47°	0.2	1.0	5.7	●
8-2001-T	0.02-0.05	20°	0.1	1.5	7.4	●
8-4702-T	0.02-0.05	47°	0.2	1.5	7.4	●



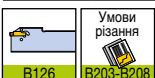
● Стандартний інструмент

TMIR/L-MT

Високоточні пластини для нарізання внутрішньої різьби під кутом 60° на деталях малого діаметра



Позначення	Крок		Розміри (мм)				Сплав TT4430
	TP (мм)	TPI	PDX	RE	HC	INSL	
TMIR/L 6-MT04	0.5-0.75	50-34	0.8	0.04	0.8	5.7	●
6-MT07	1.0-1.5	25-17	0.8	0.07	1.0	5.7	●
8-MT04	0.5-0.75	50-34	1.5	0.04	0.8	7.4	●
8-MT07	1.0-1.25	25-17	1.5	0.07	1.2	7.4	●
8-MT10	1.5-1.75	17-15	1.5	0.10	1.5	7.4	●



- ▶ TP: Крок різьби
- ▶ TPI: Кількість ниток на дюйм

● Стандартний інструмент

T P R 20 - 12 05 N - 16R

1 2 3 4 5 6 7 8

1 TaeguTec серія TOP-CUT

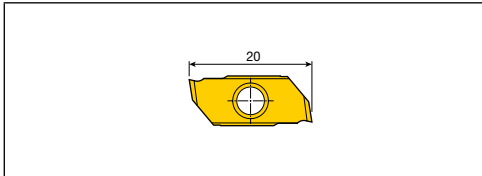
2 Використання

- B** Токарна обробка задньої частини
- P** Відрізання
- T** Нарізання різьби

3 Захват інструменту

- R** Правосторонній
- L** Лівосторонній

4 Довжина пластин



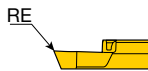
5 Ширина пластин

- 05 = 0.5 мм
- 07 = 0.7 мм
- 10 = 1.0 мм
- 12 = 1.2 мм
- 15 = 1.5 мм
- 20 = 2.0 мм



6 Радіус при вершині

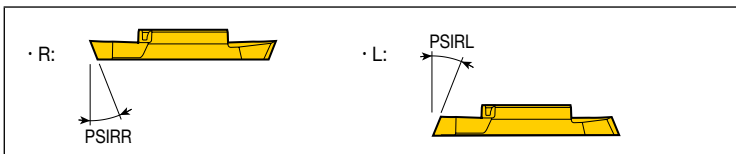
- 00** Гострий кут
- 05** 0.05мм
- 10** 0.10мм
- 15** 0.15мм
- 20** 0.20мм



7 Стружколам

- B** Стружколам
- N** Без стружколаму
- P** Формування профілю
- A** PCD
- H** CBN

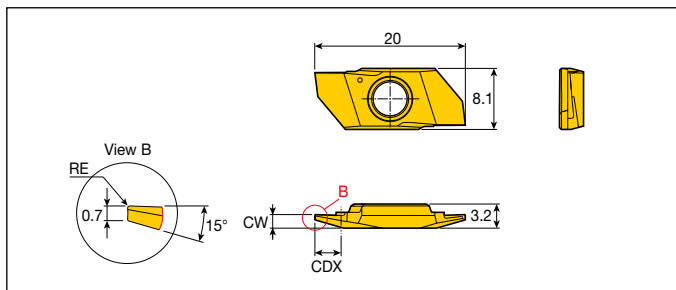
8 Кут нахилу



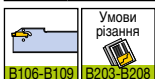
TBR...B



Пластини для зворотної токарної обробки



Позначення	Подача (мм/оберт)	Розміри (мм)			Сплав	
		CW	RE	CDX	TT4430	TT9020
TBR 20-00B-15A	0.01-0.15	1.8	0.00	3.5	●	●
20-05B-15A	0.01-0.15	1.8	0.05	3.5	●	●
20-10B-15A	0.01-0.15	1.8	0.10	3.5	●	●
20-15B-15A	0.01-0.15	1.8	0.15	3.5	●	●
20-20B-15A	0.01-0.15	1.8	0.20	3.5	●	●

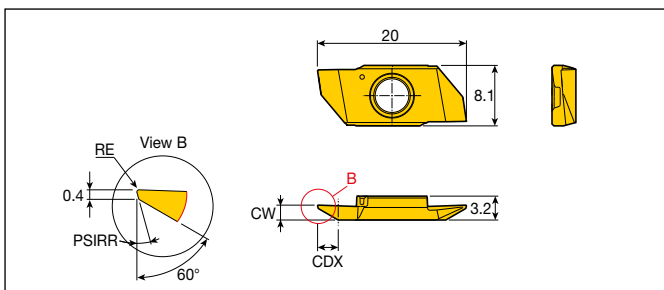


● Стандартний інструмент

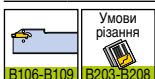
TBR...N



Пластини для зворотної токарної обробки

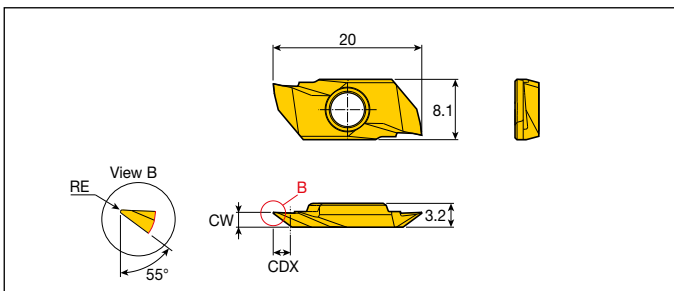


Позначення	Подача (мм/оберт)	Розміри (мм)				Сплав
		CW	RE	CDX	PSIRR	TT4430
TBR 20-00N-30A	0.01-0.15	2.0	0.00	2.8	15°	●
20-10N-30A	0.01-0.15	2.0	0.10	2.8	15°	●
20-15N-30A	0.01-0.15	2.0	0.15	2.8	15°	●

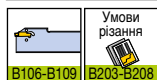


● Стандартний інструмент

Пластини для зворотної токарної обробки



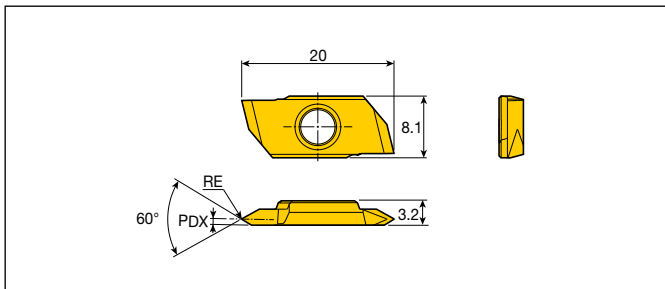
Позначення	Подача (мм/оберт)	Розміри (мм)			Сплав	
		CW	RE	CDX	TT4430	TT9020
TBR 20-05P-35A	0.01-0.15	2.0	0.05	2.3	●	●
20-10P-35A	0.01-0.15	2.0	0.10	2.3	●	●
20-20P-35A	0.01-0.15	2.0	0.20	2.3	●	●



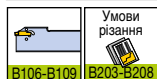
●: Стандартний інструмент

TTR-MT

Різьбові пластини



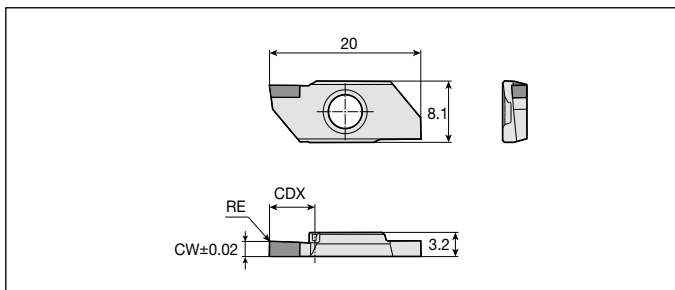
Позначення	Крок		Розміри (мм)		Сплав
	TP (mm)	TPI	PDX	RE	TT9020
TTR 20-MT-0.05	0.5-1.5	50-16	0.8	0.05	●



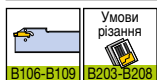
▶ TP: Крок різьби
▶ TPI: Кількість ниток на дюйм

●: Стандартний інструмент

Односторонні PCD пластини для токарної обробки та нарізання канавок



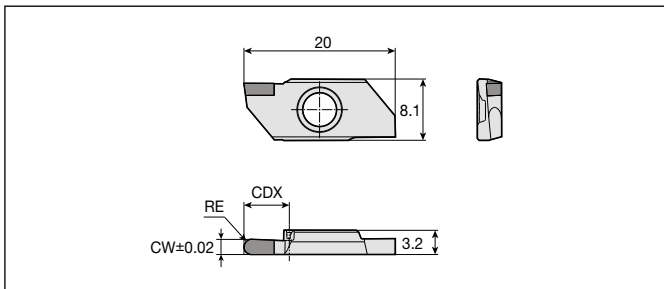
Позначення	Токарна обробка			Розміри (мм)			PCD TD1020
	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	
TPR/L 20-1010A	0.1-0.6	0.05-0.13	0.04-0.09	1.0	0.10	3.5	●
20-1510A	0.15-0.9	0.08-0.18	0.05-0.11	1.5	0.10	3.5	●
20-2010A	0.2-1.2	0.10-0.22	0.07-0.13	2.0	0.10	4.0	●



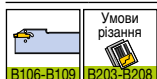
● Стандартний інструмент

TPR/L...A (Повного радіусу)

Односторонні PCD пластини для токарної обробки та нарізання канавок

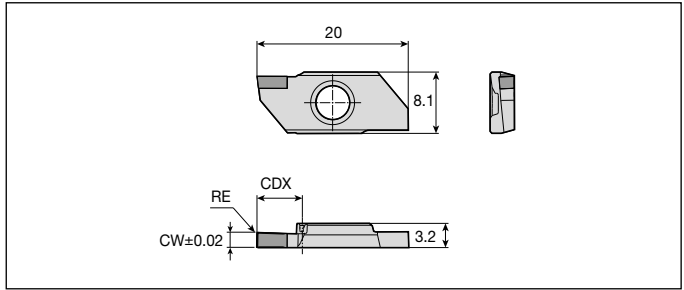


Позначення	Токарна обробка			Розміри (мм)			PCD TD1020
	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	
TPR/L 20-1050A	0.0-0.5	0.04-0.12	0.03-0.08	1.0	0.05	3.5	●
20-1575A	0.0-0.75	0.06-0.17	0.03-0.08	1.5	0.75	3.5	●
20-20100A	0.0-1.0	0.08-0.20	0.06-0.14	2.0	1.00	4.0	●

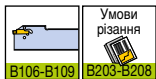


● Стандартний інструмент

Односторонні CBN пластини для токарної обробки та нарізання канавок



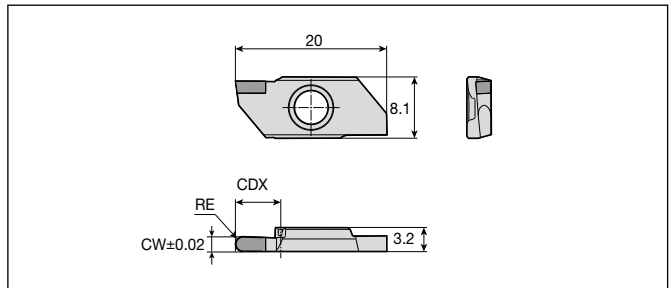
Позначення	Токарна обробка			Розміри (мм)			CBN TB2015
	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	
TPR/L 20-1010H	0.0-0.2	0.01-0.04	0.01-0.04	1.0	0.10	3.5	●
20-1510H	0.0-0.2	0.01-0.04	0.01-0.04	1.5	0.10	3.5	●
20-2010H	0.0-0.3	0.02-0.07	0.02-0.05	2.0	0.10	4.0	●



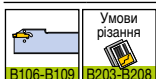
● Стандартний інструмент

TPR/L...H (Повного радіусу)

Односторонні CBN пластини для токарної обробки та нарізання канавок



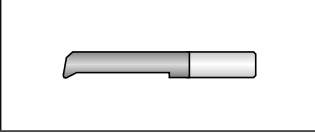
Позначення	Токарна обробка			Розміри (мм)			CBN TB2015
	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Подача (мм/оберт)	CW	RE	CDX	
TPR/L 20-1050H	0.0-0.2	0.01-0.05	0.01-0.04	1.0	0.05	3.5	●
20-1575H	0.0-0.2	0.01-0.05	0.01-0.04	1.5	0.75	3.5	●
20-20100H	0.0-0.3	0.02-0.07	0.02-0.05	2.0	1.00	4.0	●



● Стандартний інструмент

MIN	T	R	04	040	005	D010
1	7	2	3	4	5	6

1 Серія TOP-MICRO



2 Захват інструменту

R Правосторонній
L Лівосторонній

3 Діаметр хвостовика

04 4.0мм
07 7.0мм

4 Максимальна глибина

050 5.0мм
140 14.0мм

5 Радіус при вершині

010 0.10мм
020 0.20мм

6 Мінімальний діаметр розточування

D010 1.0мм

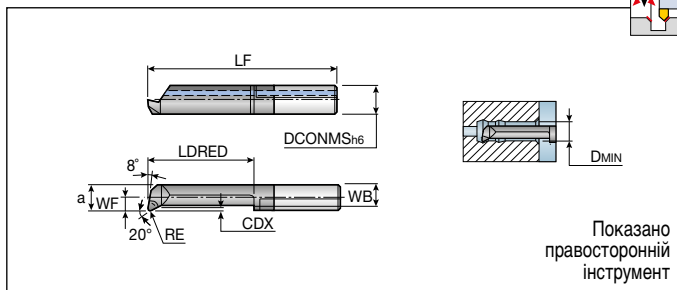
7 Використання

T	Токарна обробка та зняття фаски
B	Зворотня токарна обробка
P	Токарна обробка і контурна обробка
U	Підрізання та зняття фаски
C	Токарна обробка і зняття фаски під кутом 45°
G	Обробка канавок та токарна обробка
S	Обробка продольних канавок
F	Обробка торцевих канавок
R	Повний радіус для внутрішнього розточування і контурної обробки
I	Нарізання внутрішньої різьби, повний профіль ISO
SL	Втулка для MINS

MINT R/L 07

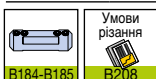


Твердосплавні розточні міні-державки для внутрішньої токарної обробки і зняття фаски



Позначення	Розміри (мм)									R/L	Сплав TT9030
	DCONMS	WF	a	WB	LF	LDRED	RE	CDX	DMIN		
MINTR07-090015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	25.00	10.00	0.15	0.50	5.00	R	●
140015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	30.00	15.00	0.15	0.50	5.00	R	●
190015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	35.00	20.00	0.15	0.50	5.00	R	●
240015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	40.00	25.00	0.15	0.50	5.00	R	●
290015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	45.00	30.00	0.15	0.50	5.00	R	●
340015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	50.00	35.00	0.15	0.50	5.00	R	●
140015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	30.00	15.00	0.15	0.50	6.00	R	●
210015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	37.00	22.00	0.15	0.50	6.00	R	●
240015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	40.00	25.00	0.15	0.50	6.00	R	●
290015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	45.00	30.00	0.15	0.50	6.00	R	●
340015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	50.00	35.00	0.15	0.50	6.00	R	●
410015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	57.00	42.00	0.15	0.50	6.00	R	●
190015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	35.00	20.00	0.15	0.60	6.80	R	●
240015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	40.00	25.00	0.15	0.60	6.80	R	●
290015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	45.00	30.00	0.15	0.60	6.80	R	●
340015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	50.00	35.00	0.15	0.60	7.00	R	●
390015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	55.00	40.00	0.15	0.60	7.00	R	●
440015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	60.00	45.00	0.15	0.60	7.00	R	●
490015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	65.00	50.00	0.15	0.60	7.00	R	●
MINTL07-090015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	25.00	10.00	0.15	0.50	5.00	L	●
140015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	30.00	15.00	0.15	0.50	5.00	L	●
190015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	35.00	20.00	0.15	0.50	5.00	L	●
240015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	40.00	25.00	0.15	0.50	5.00	L	●
290015D050	7.00	0.90	4.40	3.65	45.00	30.00	0.15	0.50	5.00	L	●
140015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	30.00	15.00	0.15	0.50	6.00	L	●
210015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	37.00	22.00	0.15	0.50	6.00	L	●
240015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	40.00	25.00	0.15	0.50	6.00	L	●
290015D060	7.00	1.80	5.30	4.40	45.00	30.00	0.15	0.50	6.00	L	●
190015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	35.00	20.00	0.15	0.60	6.80	L	●
290015D068	7.00	2.80	6.30	5.40	45.00	30.00	0.15	0.60	6.80	L	●
340015D070	7.00	2.80	6.30	5.40	50.00	35.00	0.15	0.60	7.00	L	●

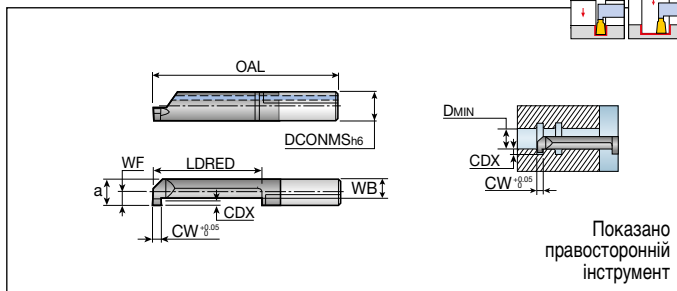
● Стандартний інструмент



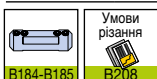
MING R/L 07



Твердосплавні розточні міні-державки для обробки канавок і токарної обробки



Позначення	Розміри (мм)									R/L	Сплав ТТ9030
	DCONMS	CW	WF	a	WB	OAL	LDRED	CDX	DMIN		
MINGR07- 090100D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
140100D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.00	30.00	15.00	1.00	5.00	R	●
090150D050	7.00	1.50	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
140150D050	7.00	1.50	0.90	4.40	3.00	30.00	15.00	1.00	5.00	R	●
090200D050	7.00	2.00	0.90	4.40	3.00	25.00	10.00	1.00	5.00	R	●
190200D050	7.00	2.00	0.90	4.40	3.00	35.00	20.00	1.00	5.00	R	●
090100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
140100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	30.00	15.00	1.80	6.00	R	●
210100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	37.00	22.00	1.80	6.00	R	●
290100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	45.00	30.00	1.80	6.00	R	●
090150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
140150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	30.00	15.00	1.80	6.00	R	●
210150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	37.00	22.00	1.80	6.00	R	●
240150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	40.00	25.00	1.80	6.00	R	●
290150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	45.00	30.00	1.80	6.00	R	●
090200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	R	●
140200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	30.00	15.00	1.80	6.00	R	●
210200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	37.00	22.00	1.80	6.00	R	●
240200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	40.00	25.00	1.80	6.00	R	●
290200D060	7.00	2.00	1.80	5.30	3.10	45.00	30.00	1.80	6.00	R	●
090100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
140100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
210100D068	7.00	1.00	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
090150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
140150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
210150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
290150D068	7.00	1.50	2.70	6.20	3.30	45.00	30.00	2.50	6.80	R	●
090200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	25.00	10.00	2.50	6.80	R	●
140200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	R	●
210200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	37.00	22.00	2.50	6.80	R	●
290200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	45.00	29.00	2.50	6.80	R	●
MINGL07- 090100D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	L	●
090150D060	7.00	1.50	1.80	5.30	3.10	25.00	10.00	1.80	6.00	L	●
140200D068	7.00	2.00	2.70	6.20	3.30	30.00	15.00	2.50	6.80	L	●



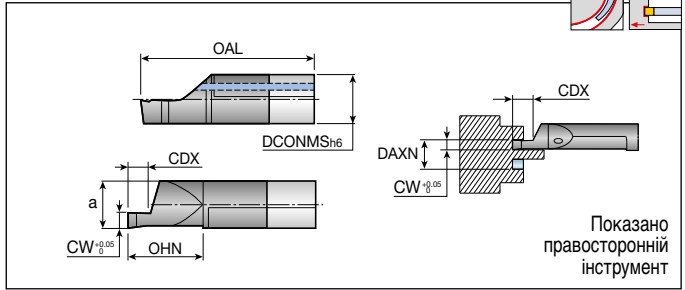
► Радіус при вершині менше 0.1 мм

● Стандартний інструмент

MINS R 07



Твердосплавні розточні міні-державки для обробки торцевих канавок уздовж вала



Показано правосторонній інструмент

Позначення	Розміри (мм)							R/L	Сплав TT9030
	DCONMS	CW	a	OAL	OHN	CDX	DAXN		
MINSR07-200200D060	7.00	2.00	5.20	36.00	21.00	4.00	6.00	R	●



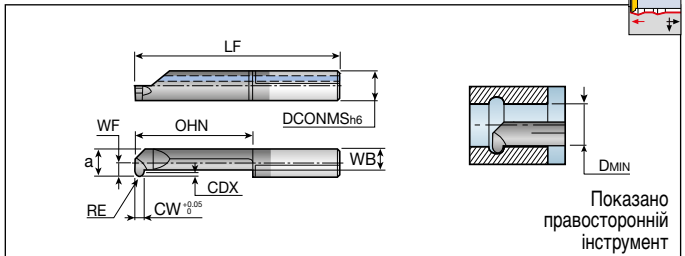
► Радіус при вершині менше 0.1 мм

●: Стандартний інструмент

MINR R 07



Твердосплавні розточні міні-державки з повним радіусом для внутрішньої токарної обробки і контурної обробки



Показано правосторонній інструмент

Позначення	Розміри (мм)										R/L	Сплав TT9030
	DCONMS	CW	WF	a	WB	RE	LF	OHN	CDX	DMIN		
MINRR07-190050D050	7.00	1.00	0.90	4.40	3.10	0.50	35.00	20.00	1.00	5.00	R	●
240050D060	7.00	1.00	1.80	5.30	3.20	0.50	40.00	25.00	1.80	6.00	R	●
290050D068	7.00	1.00	2.80	6.30	3.55	0.50	45.00	30.00	2.50	6.80	R	●



●: Стандартний інструмент

TDIT 3.20 - 0.00 - 0.25 - TT8020

1

2

3

4

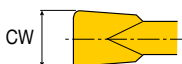
5

6

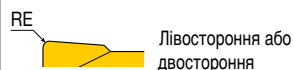
1 Тип пластини

T : Зі стружколамом
G : Без стружколаму

2 Ширина пластини



3 Радіус при вершині



4 Кутовий радіус



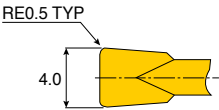
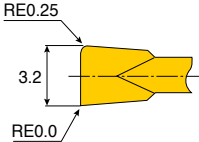
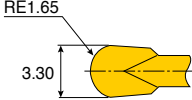
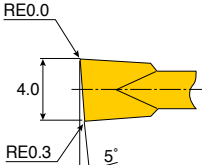
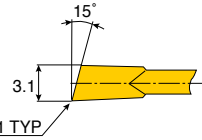
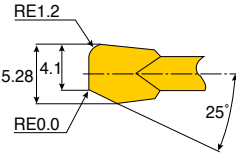
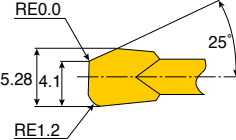
5 Додаткові позначення

6 Сплав

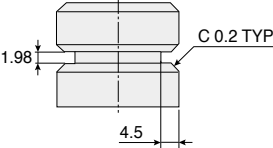
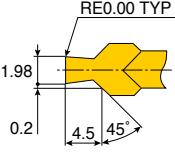
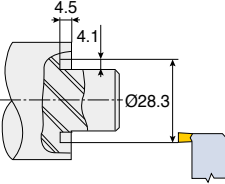
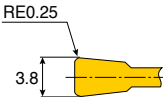
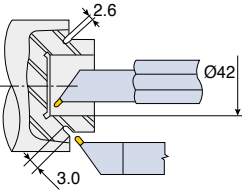
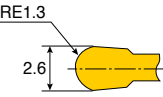
Спеціальні профільні пластини



Спеціальні пластини виготовляються за запитом

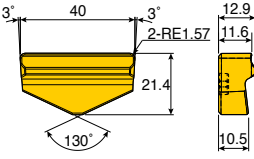
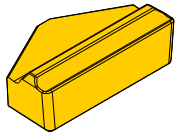
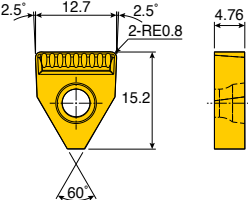
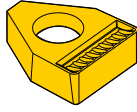
Форма	Позначення	Нотатки
 <p>RE0.5 TYP 4.0</p>	TDT 4.00-0.50	Симетричні
 <p>RE0.25 3.2 RE0.0</p>	TDIT 3.20-0.00-0.25	Несиметричні
 <p>RE1.65 3.30</p>	TDT 3.30-1.65	З повним радіусом
 <p>RE0.0 4.0 RE0.3 5°</p>	TDT 4.00-0.30-5RA	L: Фаска з лівої сторони R: Фаска з правої сторони
 <p>15° 3.1 RE0.1 TYP</p>	TDT 3.10-0.10-15LA	
 <p>RE1.2 5.28 4.1 RE0.0 25°</p>	TDG 5.28-1.20-R25A	
 <p>RE0.0 5.28 4.1 RE1.2 25°</p>	TDT 5.28-1.20-L25A	

Форма	Позначення	Нотатки
	TDG 4.40-1.82-29A	L: Фаска з лівої сторони R: Фаска з правої сторони
	TDT 4.40-1.50-30A	
	TDT 5.28-2.05-45R25L	
	TDG 4.40-0.15-60A	
	TDG 5.40-0.10-30R50L	
	TDT 3.90-4.00	
	TDT 1.90-T3.5C	
	TDT 1.90-0.30-4.20T	

Форма	Позначення
	 <p>TDG 1.98-T4.5C</p>
	 <p>TDFT 3.80E-0.25</p>
	 <p>TDIT 2.60-1.30</p>
<p>Інші</p>	<p>Наявні за запитом</p>

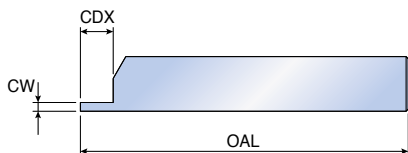
Важка промисловість

Спеціальний інструмент

Позначення	Розміри (мм)	Нотатки
<p>XNMR 401416-HD</p>		
<p>XNGT 332-GV</p>		

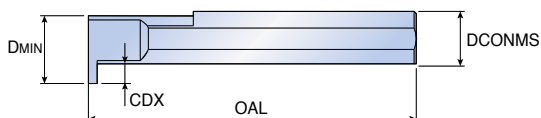
► Спеціальні розміри

Державка для зовнішньої обробки



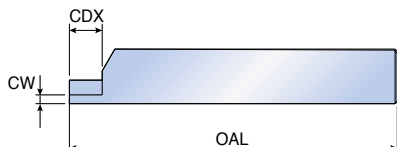
Показано правосторонній інструмент

Державка для внутрішньої обробки

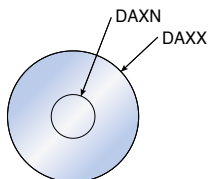


Показано правосторонній інструмент

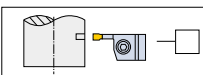
Державка для торцевої обробки



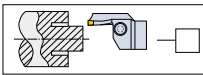
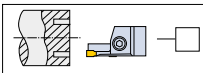
Показано правосторонній інструмент



Державка для зовнішньої обробки

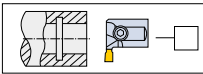


Державка для торцевої обробки



RN тип

Державка для внутрішньої обробки



Напрямок державки

- Правостороння
- Лівостороння

Пластина

- Сплав: _____
- Тип стружколому: _____

Кількість

- _____ шт.

Заготовка

- Деталь: _____
- Матеріал: _____
- Твердість: _____

Додаткові дані

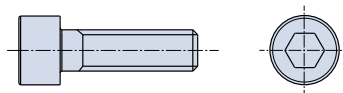
- Замовник: _____
- Адреса: _____
- Телефон: _____
- E-mail: _____
- Контактні дані: _____
- Факс: _____

Технічні характеристики

► Момент затягування гвинта

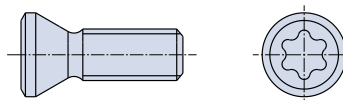
SH тип

Позначення	Різьба	Довжина	Torx / Неха	Кутний момент затискання
SH M4x0.7x16	M4	20	Неха 3 мм	3.5 Нм
SH M4x0.7x20-MO	M4	23.9	Неха 3 мм	3.5 Нм
SH M5x0.8x10	M5	15	Неха 4 мм	5.5 Нм
SH M5x0.8x12	M5	17	Неха 4 мм	5.5 Нм
SH M5x0.8x16	M5	21	Неха 4 мм	5.5 Нм
SH M5x0.8x20	M5	25	Неха 4 мм	5.5 Нм
SH M5x0.8x25	M5	30	Неха 4 мм	5.5 Нм
SH M6x1.0x16	M6	22	Неха 5 мм	8.0 Нм
SH M6x1.0x20	M6	26	Неха 5 мм	8.0 Нм
SH M6x1.0x25	M6	31	Неха 5 мм	8.0 Нм
SH M6x1.0x30	M6	36	Неха 5 мм	8.0 Нм
SH M6x1.0x40	M6	46	Неха 5 мм	8.0 Нм
SH M8x1.25x20	M8	28	Неха 6 мм	12.0 Нм
SH M8x1.25x25	M8	33	Неха 6 мм	12.0 Нм



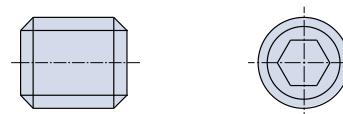
TS тип

Позначення	Різьба	Довжина	Torx / Неха	Кутний момент затискання
TS 22052I/HG	M2.2	5.2	Torx 7	0.9 Нм
TS 25075I/HG	M2.5	7.5	Torx 8	1.2 Нм
TS 35110I	M3.5	11	Torx 15	3.0 Нм
TS 35110IL	M3.5	11	Torx 15	3.0 Нм
TS 40093I	M4	9	Torx 15	3.5 Нм
TS 40097I	M4	9.7	Torx 15	3.5 Нм
TS 40A100	M4	10	Torx 15	3.5 Нм
TS 40A100L	M4	10	Torx 15	3.5 Нм
TS 40A115I	M4	11.5	Torx 15	3.5 Нм
TS 40B100I	M4	10	Torx 15	3.5 Нм
TS 45120I	M4.5	12	Torx 20	5.0 Нм
TS 50125I	M5	12.5	Torx 10/20	5.5 Нм
TS 50125IL	M5	12.5	Torx 10/20	5.5 Нм
TS 50170I-IC	M5	17	Torx 15	3.5 Нм
TS 50170IL-IC	M5	17	Torx 15	3.5 Нм
TS 60190I	M6	19	Неха 4 мм	6.0 Нм
CSTB-4SD	M4	8	Torx 8	3.5 Нм



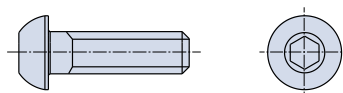
SS тип

Позначення	Різьба	Довжина	Torx / Неха	Кутний момент затискання
SS M5-24145	M5	5.1	Неха 2.5мм	2.5 Нм



BH тип

Позначення	Різьба	Довжина	Torx / Неха	Кутний момент затискання
BH M6X1X16	M6	24.2	Неха 4.0мм	5.5 Нм



Рекомендовані умови різання

Відрізка

ISO	Матеріал	Стан	Межа міцності (Н/мм²)	Твердість НВ	Матеріал No.	Швидкість різання Vc (м/хв)				
						TT9080	TT4430	TT7220 TT8020	K10	
P	Нелегована сталь, лиття, легкооброблювана сталь	<0.25%C Відпалена	420	125	1	140-250	120-220	80-120		
		>=0.25%C Відпалена	650	190	2	130-220	100-190	80-110		
		<0.55%C Загартована та відпущена	850	250	3	90-200	80-170	70-90		
		>=0.55%C Відпалена	750	220	4	100-220	80-190	70-100		
		Загартована та відпущена	1000	300	5	70-170	70-140	40-70		
	Низьколегована сталь та лиття (менше 5% легуючих добавок)	Відпалена	600	200	6	90-120	80-110	70-100		
		Загартована та відпущена	930	275	7	80-170	80-140	50-70		
			1000	300	8	70-130	70-110	40-60		
			1200	350	9	50-120	50-100	30-50		
	Високолегована сталь, лиття та інструментальна сталь	Відпалена	680	200	10	60-140	60-120	50-80		
Загартована та відпущена		1100	325	11	50-70	40-60	30-60			
M	Нержавіюча сталь та лиття	Феритна / мартенситна	680	200	12	70-170	60-150	60-120		
		Мартенситна	820	240	13	60-150	60-120	60-90		
		Аустенітна	600	180	14	90-180	80-150	60-90		
K	Сірий чавун (GG)	Феритний		160	15	150-260			60-80	
		Перлитний		250	16	130-190			50-70	
	Високоміцний чавун (GGG)	Феритний		180	17	140-230			70-100	
		Перлитний		260	18	110-180			70-90	
Ковкий чавун	Феритний		130	19	170-270			60-85		
	Перлитний		230	20	140-230			45-75		
N	Деформовані алюмінієві сплави	Неструктуровані		60	21					
		Структуровані		100	22					
	Литий алюміній, легований сплав	<=12% Si	Неструктуровані		75	23				
		>12% Si	Структуровані		90	24				
			Жароміцні сплави		130	25				
	Сплави міді	>1% Pb	Легкооброблювані сплави		110	26				
			Латунь		90	27				
			Електролітна мідь		100	28				
	Неметалеві матеріали	Реактопласти, волокніти		70 Shore D	29					
		Тверда гума		55 Shore D	30					
S	Жароміцні сплави	На основі заліза	Відпалена		200	31	40-70		35-50	
		Структуровані		280	32	30-50		25-40		
		Відпалена		250	33	30-40		20-30		
		Структуровані		350	34	15-25		15-20		
		Лиття		320	35	15-30		15-20		
	Титан, титанові сплави	Без домішок	Rm 400	190	36	90-190		150-200		
	Альфа та бета сплави структуровані	Rm 1050	310	37	30-60		50-80			
H	Загартована сталь	Загартована		55HRC	38					
		Загартована		60HRC	39					
	Вибілений чавун	Лиття		400	40					
	Високоміцний чавун	Загартований		55HRC	41					

► Докладну інформацію щодо груп матеріалів див. у Технічному керівництві, "Таблиця відповідності матеріалів"

■ Сталь ■ Нержавіюча сталь ■ Чавун ■ Кольорові метали ■ Жароміцні сплави ■ Загартована сталь

Рекомендовані умови різання

Токарна обробка та обробка канавок

ISO	Матеріал	Стан	Межа міцності (Н/мм ²)	Твердість НВ	Матеріал No.	Швидкість різання Vc (м/хв)	
						TD1020	
P	Нелегована сталь, лиття, легкооброблювана сталь	<0.25%C	Відпалена	420	125	1	
		>=0.25%C	Відпалена	650	190	2	
		<0.55%C	Загартowana та відпущена	850	250	3	
		>=0.55%C	Відпалена	750	220	4	
			Загартowana та відпущена	1000	300	5	
	Низьколегована сталь та лиття (менше 5% легуючих добавок)	Відпалена		600	200	6	
				930	275	7	
		Загартowana та відпущена		1000	300	8	
				1200	350	9	
	Високолегована сталь, лиття та інструментальна сталь	Відпалена	680	200	10		
Загартowana та відпущена		1100	325	11			
M	Нержавіюча сталь та лиття	Феритна / мартенситна	680	200	12		
		Мартенситна	820	240	13		
		Аустенітна	600	180	14		
K	Сірий чавун (GG)	Феритний		160	15		
		Перлитний		250	16		
	Високоміцний чавун (GGG)	Феритний		180	17		
		Перлитний		260	18		
Ковкий чавун	Феритний		130	19			
	Перлитний		230	20			
N	Деформовані алюмінієві сплави	Неструктуровані		60	21	150-2500	
		Структуровані		100	22	150-2500	
	Литий алюміній, легований сплав	<=12% Si	Неструктуровані		75	23	150-2500
			Структуровані		90	24	150-2500
		>12% Si	Жароміцні сплави		130	25	330-800
			Легкооброблювані сплави		110	26	
	Сплави міді	Латунь		90	27	330-800	
		Електролітна мідь		100	28	190-400	
	Неметалеві матеріали	Реактопласти, волокніти		70 Shore D	29		
		Тверда гума		55 Shore D	30		
S	Жароміцні сплави	На основі заліза	Відпалена		200	31	
			Структуровані		280	32	
		На основі нікелю чи кобальту	Відпалена		250	33	
			Структуровані		350	34	
			Лиття		320	35	
Титан, титанові сплави	Без домішок	Rm 400	190	36			
	Альфа та бета сплави структуровані	Rm 1050	310	37			
H	Загартowana сталь	Загартowana		55HRC	38		
		Загартowana		60HRC	39		
	Вибілений чавун	Лиття		400	40		
	Високоміцний чавун	Загартований		55HRC	41		

► Докладну інформацію щодо груп матеріалів див. у Технічному керівництві, "Таблиця відповідності матеріалів"

■ Сталь
 ■ Нержавіюча сталь
 ■ Чавун
 ■ Кольорові метали
 ■ Жароміцні сплави
 ■ Загартowana сталь

Рекомендовані умови різання

Токарна обробка та обробка канавок

Швидкість різання Vc (м/хв)									
ТВ2015	СТ3000	ТТ7505	ТТ6080	ТТ3010	ТТ5100	ТТ9080	ТТ4430	ТТ7220 ТТ8020	К10
	100-210				110-220	100-200	90-180	80-150	
	100-200				110-200	100-180	90-160	100-150	
	80-180				90-180	80-160	80-140	70-130	
	80-180				90-180	80-160	80-140	70-120	
	70-150				80-150	70-130	70-110	60-100	
	100-180				110-180	100-160	90-140	80-120	
	90-180				90-180	80-160	80-150	70-130	
	80-170				90-170	80-150	80-130	70-110	
	80-150				90-150	80-130	80-120	60-100	
	90-130				100-150	90-130	90-120	80-110	
	50-80				60-90	50-80	50-70	40-60	
	80-170				90-190	80-170	80-150	70-130	
	80-150				90-170	80-150	80-130	70-110	
	80-170				90-190	80-170	80-150	70-130	
		150-270	110-250						70-100
		120-170	90-140						50-90
		150-250	120-230						70-100
		120-200	90-180						60-90
		120-200	90-180						60-120
		100-180	80-150						50-80
									300-800
									230-310
									280-830
									200-510
									130-300
									120-200
									90-150
					40-60	40-60	30-50	30-40	20-30
					30-50	25-45	20-40	20-30	15-20
					30-40	25-35	20-30	15-25	15-20
					25-35	20-25	15-20	15-20	15-20
					25-35	20-25	15-20	15-20	15-20
					140-180	150-190	130-170	100-150	80-100
					40-80	50-80	40-70	40-60	15-30
90-110		30-50	25-45						20-40
80-100		30-50	25-35						20-30
180-200		30-50	25-45						20-50
90-110		30-50	25-45						20-40

Рекомендовані умови різання

Обробка торцевих і внутрішніх канавок

ISO	Матеріал	Стан	Межа міцності (Н/мм ²)	Твердість НВ	Матеріал No.	Швидкість різання	
						Vc (м/хв)	
						TT7505	
P	Нелегована сталь, лиття, легкооброблювана сталь	<0.25%C	Відпалена	420	125	1	
		>=0.25%C	Відпалена	650	190	2	
		<0.55%C	Загартowana та відпущена	850	250	3	
		>=0.55%C	Відпалена	750	220	4	
			Загартowana та відпущена	1000	300	5	
	Низьколегована сталь та лиття (менше 5% легуючих добавок)	Загартowana та відпущена	Відпалена	600	200	6	
				930	275	7	
				1000	300	8	
				1200	350	9	
	Високолегована сталь, лиття та інструментальна сталь	Відпалена	680	200	10		
Загартowana та відпущена		1100	325	11			
M	Нержавіюча сталь та лиття	Феритна / мартенситна	680	200	12		
		Мартенситна	820	240	13		
		Аустенітна	600	180	14		
K	Сірий чавун (GG)	Феритний		160	15	90-140	
		Перлитний		250	16	80-120	
	Високоміцний чавун (GGG)	Феритний		180	17	90-130	
		Перлитний		260	18	80-110	
Ковкий чавун	Феритний		130	19	80-130		
	Перлитний		230	20	60-100		
N	Деформовані алюмінієві сплави	Неструктуровані		60	21		
		Структуровані		100	22		
	Литий алюміній, легований сплав	<=12% Si	Неструктуровані		75	23	
			Структуровані		90	24	
		>12% Si	Жароміцні сплави		130	25	
	Сплави міді	>1% Pb	Легкооброблювані сплави		110	26	
			Латунь		90	27	
			Електролітна мідь		100	28	
	Неметалеві матеріали	Реактопласти, волокніти		70 Shore D	29		
		Тверда гума		55 Shore D	30		
S	Жароміцні сплави	На основі заліза	Відпалена		200	31	
			Структуровані		280	32	
		На основі нікелю чи кобальту	Відпалена		250	33	
			Структуровані		350	34	
			Лиття		320	35	
Титан, титанові сплави	Без домішок		Rm 400	190	36		
	Альфа та бета сплави структуровані		Rm 1050	310	37		
H	Загартowana сталь	Загартowana		55HRC	38	15-25	
		Загартowana		60HRC	39	15-25	
	Вибілений чавун	Лиття		400	40	15-25	
	Високоміцний чавун	Загартований		55HRC	41	15-25	

► Докладну інформацію щодо груп матеріалів див. у Технічному керівництві, "Таблиця відповідності матеріалів"

■ Сталь
 ■ Нержавіюча сталь
 ■ Чавун
 ■ Колірні метали
 ■ Жароміцні сплави
 ■ Загартowana сталь

Рекомендовані умови різання

Обробка торцевих і внутрішніх канавок

Швидкість різання Vc (м/хв)							
TT6080	TT3010	TT5100	TT9080	TT4430	TT7220 TT8020	K10	
		110-160	100-150	100-130	80-110		
		70-110	60-100	60-90	50-80		
		70-120	60-110	60-100	50-90		
		70-120	60-110	60-100	40-70		
		80-120	70-110	70-100	40-60		
		70-100	60-90	60-80	30-50		
		70-100	60-90	60-80	30-50		
		60-90	50-80	50-70	30-40		
		60-140	50-130	50-110	40-80		
		50-140	40-130	40-110	30-80		
70-120						40-60	
60-100						40-60	
70-110						40-60	
60-90						30-50	
60-110						20-40	
50-90						20-40	
						100-300	
						100-300	
						100-300	
						100-300	
						80-200	
						80-150	
						60-100	
	30-50	30-50	20-40	20-30	15-25		
	25-40	20-40	15-30	15-25	10-15		
	25-35	20-30	15-20	15-20	10-15		
	20-30	20-30	15-20	15-20	10-15		
	20-30	20-30	15-20	15-20	10-15		
	100-130	100-130	90-120	80-100	60-80		
	30-60	30-60	20-50	20-40	15-30		
15-20						15-20	
15-20						15-20	
15-25						15-25	
15-25						15-25	

Рекомендовані умови різання

Керамічні пластини T-CLAMP

Матеріал		Обробка канавок	Токарна обробка
P	Загартована сталь	Vc (м/хв)	250-350
		F (мм/оберт)	0.08-0.20
K	Чавун	Не рекомендовано	
		Vc (м/хв)	600-800
		F (мм/оберт)	0.1-0.24

► Умови підходять для TDT 4E-0.4T CE AB30

Твердосплавні розточні державки TOP-MICRO

Швидкість різання Vc (м/хв)	Подача (мм/оберт)		
	Токарна обробка / Зворотня токарна обробка	Обробка канавок	Торцева обробка канавок
P 30-150	0.01-0.08	0.01-0.05	0.01-0.04
M 30-130			
K 30-150			
N 50-200			
S 10-50			