

ТОКАРНА ОБРОБКА



ТОКАРНА ОБРОБКА



Зміст

Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки	A6
Державки для зовнішньої обробки	A16
Негативні пластини	A20
Негативні пластини	A24
Сплави	A26
Стружколами	A31
Державки для зовнішньої обробки	
Система позначення державок для зовнішньої обробки	A44
Державки для зовнішньої обробки	A47
Державки MULTI-L-TURN (жорстке затискання)	A91
Державки TOP-RAIL	A127
Комплектуючі COOL-BURST	A128
Державки TURN-SFEED	A131
Державки WIN-TURN	A132
Державки POS-S-TURN	A133
Державки HUSH-BORE	A136
Державки WIN-SWISS	A137
Адаптер С-типу	A144

Вказівник зображень



➤ Розділ державок



➤ Розділ пластин



Розточні державки









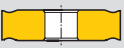









Система позначення розточних державок	A164
Розточні державки	A165
Державки POS-S-TURN	A168
Державки HUSH-BORE	A203
Державки HUSH-MODU	A224

Пластини

Система позначень для пластин	A226
Негативні пластини	A228
Пластини WIN-TURN	A258
Пластини POSS-S-TURN	A259
Позитивні пластини	A261
Пластини TURN-SFEED	A272
Пластини для обробки труб	A288
Пластини TOP-RAIL	A290
Керамічні пластини	A291
Пластини з CBN/PCD	A305
Рекомендовані умови обробки	A318











Керівництво з вибору інструмента

Державки

Тип пластини		Загальна токарна обробка (Для позначених червоним кольором, зверніться до каталогу Rhino)							
		C	D	R	S	T	V	W	E
									
Негативна пластини 		07, 09, 12-25	08, 13, 11, 15	09-25	09, 12-31	13, 16-33	13,16	04, 06, 08	13
Позитивна пластини 		03-12	07, 11	06-32	09-19	06 - 27	08-22	06	
 Важільне затискання	Зовн. A7	●	●	●	●	●		●	
	Внутр. A18, A19	●	●		●	●			
 Гвинтове затискання	Зовн. A8, A10, A11, A15	●	●	●	●	●	●		
	Внутр. A16, A18, A19	●	●		●	●	●	●	
 Важільне затискання	Зовн. A12				●				
	Внутр. A17								
 Мульти затискання	Зовн. A12		●			●	●	●	
	Внутр. A17							●	
 Кріплення Т-типу	Зовн. A6, A14, A15	●	●	●	●	●	●	●	●
	Внутр. A18, A19	●	●		●		●	●	
 Верхнє затискання	Зовн. A13			●	●	●			
	Внутр. A17				●	●			
 Клинове затискання	Зовн. A12					●			
	Внутр. A18					●			
 Грихв'ят зверху	Зовн. A13	●	●		●				
	Внутр. A18	●							

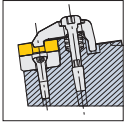
Керівництво з вибору інструмента

Державки

Загальна токарна обробка (Для позначених червоним кольором, зверніться до каталогу Rhino)					Токарна обробка зі швидкою подачею				
H	K	XNMG	Y	BTVC	FCMX	TNMV	XNMV	ZNMV	ZNMV Y-BF
									
05, 10	16	09, 11	13			21	11	14	14
				11	10				
				•	•				
							•		
							•		
•						•	•	•	•
•							•		
	•								
	•								

Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки

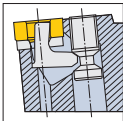


T Кріплення Т-типу

























 	 TCBNR/L A98	 TCKNR/L A98	 TCLNR/L A99	 TXJNR/L A133 TXJNR/L-TB A133	
	 TDJNR/L A100	 TDNLR/L A100			
	 TTGNR/L A104	 TTJNR/L A104	 TTQNR/L(-TB) A132		
	 TSDNN A102	 TSKNR/L A103	 TSSNR/L A103		
 	 TVJNR/L A105	 TVQNR/L A105			
 	 TZQNR/L A134	 TZQNR/L-TB A134	 TZXNN A135	 TZXNN-TB A135	
	 TWLNR/L A106			 THSNR/L A101	

Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки

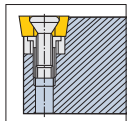


P Важільне затискання

	 PCBNR/L A58	 PCKNR/L A58	 PCLNR/L A59	 PCLNR/L-TB A59
	 PDJNR/L A60	 PDJNR/L-TB A60	 PDNNR/L A61	
	 PTFNR/L A66	 PTGNR/L A67	 PTTNR/L A67	
	 PSBNR/L A64	 PSDNN A64	 PSKNR/L A65	 PSSNR/L A65
	 PWLNR/L-TB A68			
	 PRDCN A62	 PRGCR/L A63	 PRGNR/L A63	

Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки

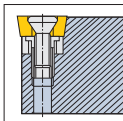


S Гвинтове затискання

 80°				
	SCACR/L-SH A69	SCACR/L-SH-TB A69	SCLCR/L-SH A70	SCLCR/L-SH-TB A70
				
	SCLCR/L A71			
 55°				
	SDJCR/L-SH A72	SDJCR/L-SH-TB A72	SDJCR/L A73	SDJNR/L A73
				
	SDNCN-SH A74	SDNCN-SH-TB A74	SDNCN A75	SDQNR/L A75
 60°				
	STFCR/L A79	STGCR/L-SH A80	STGPR-SH A80	STGCR/L-SH-TB A80
				
	STGCR/L A81			
 90°	 			
	SFXCN A131			

Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки

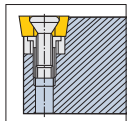


S Гвинтове затискання






















	SVJBR/L-SH A82	SVJBR/L-SH-TB A82	SVJBR/L A83	SVJBR/L-TB A83
	SVJCR/L-SH A84	SVJCR/L-SH-TB A84	SVJCR/L A85	SVJNR/L A85
	SVPBR/L A86	SVVBN-SH A87	SVVBN-SH-TB A87	SVVBN A88
	SVVCN A88	LVJBR/L A90	LVJBR-SH A90	LVQBR/L A91
	LVVBN A91			
	SSDCN A78	SSSCR/L A78		
	SRDCN A76	SRGCR/L A77	SRGCR/L-TB A77	

Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки

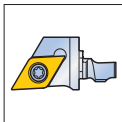


TM... Кріплення для мініатюрних державок (гвинтове затискання)

<p>TMB Державки для зворотної токарної обробки</p>		 TMB-SVXCR A89	 TMB-SVXCR-TB A89
		 TMS-SCLCL A92	
<p>TMS Державки розточні</p>		 TMS-SDUCL A93	 TMS-SDUCR/L-TB A93
		 TMS-SVUBL A94	 TMS-SVUBR/L-TB A94 TMS-SVUCL A94
<p>TMY Державки для поздовжньої токарної обробки</p>		 TMY-SDJCR A95	 TMY-SDJCR-TB A95
		 TMY-SVJBR A96	 TMY-SVJBR-TB A96
<p>TMZ Державки для поздовжньої токарної обробки</p>		 TMZ-SDJCR A97	  TMZ-SVLBR A97

Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки

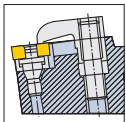


QE Модульна головка (гвинтове затискання)


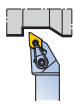
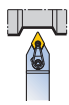


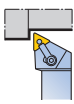


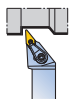
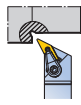

QE1 Зовнішня токарна модульна головка				QE1 SDJCR A137 QE1 SDJCR-TB A137	
QE1B Головка для зворотньої токарної обробки				QE1B SVXCR A140 QE1B SVXCR-TB A140	
QE1Y Модульна головка для поздовжньої обробки				QE1Y SDJCR A141 QE1Y SDJCR-TB A141	

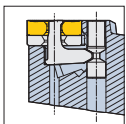
Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки


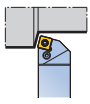
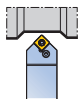


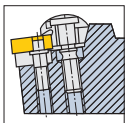
M Мульти затискання

	 MDJNR/L A52	 MDNNA A52	 MDQNR/L A53
	 MTJNR/L A54		
	 MVJNR/L A55	 MVQNR/L A55	 MVDNA A56


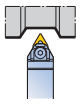
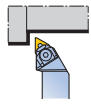
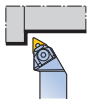


H Кріплення H-типу

	 HSBNR/L A51	 HSDNA A51
---	---	---

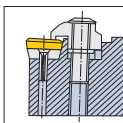


W Клиновое затискання


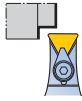
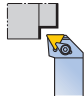
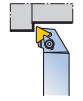

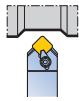

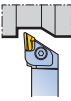
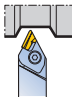

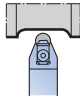

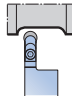
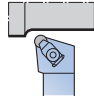
	 WTENNA A107	 WTGNR/L A107	 WTJNR/L A108
---	--	---	---

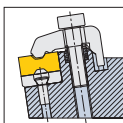
Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки


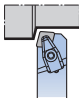
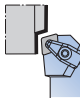
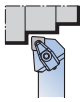

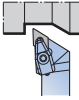
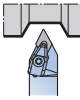

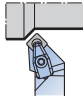


C Верхній прижим

	 C TCPN A49	 C TCFPR/L A49	 C CTGPR/L A50
	 C CSDPN A48		
	 C CKJNR/L A47	 C CKNNR/L A47	
	 C CRDCN-120 A109 C CRDCN-140 A109	 C CRDCN-T A110	 C CRDCR/L-T A110  C CRGCR/L-120 A111 C CRGCR/L-140 A111

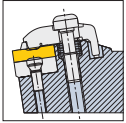


T-CH Кріплення керамічних пластин з глухим отвором

	 T-CH TCBNR/L-CH A113	 T-CH TCKNR/L-CH A113	 T-CH TCLNR/L-CH A114
	 T-CH TDJNR/L-CH A115	 T-CH TDNNN-CH A115	  T-CH TSSNR/L-CH A116

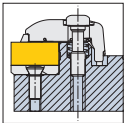
Керівництво з вибору інструмента

Державки для зовнішньої обробки



T-DA Кріплення керамічних пластин з глухим отвором

	 TCLNR/L-DA A117		 TSDNN-DA A118	 TSKNR/L-DA A118
--	---------------------	--	-------------------	---------------------

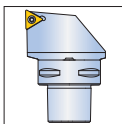


T-F Кріплення T-типу для керамічних пластин




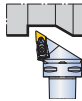
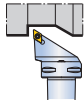




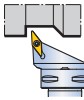
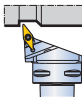





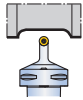
	 TCLNR/L-F A119	 CCLNR/L-F A112		
	 TDJNR/L-F A120			
	 TSDNN-F A123	 TSKNR/L-F A123	 TSRNR/L-F A124	 TSSNR/L-F A124
	 TTJNR/L-F A125			
	 TRDNN-F A122	 TRGNR/L-F A122		 TEGNR/L-F A121

Керівництво з вибору інструмента

Зовнішній та внутрішній адаптер С-типу

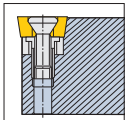


C Адаптер С-типу


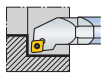
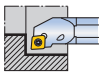
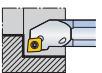
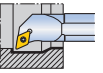

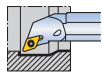
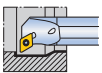
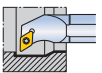
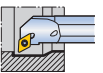
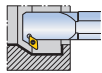

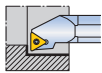
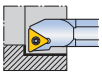
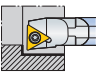
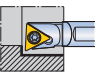
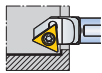

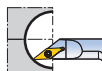
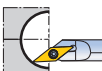
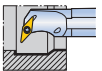

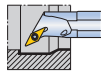
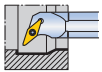
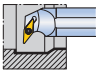
	 C...TCLNR/L A146	 C...SCLCR/L A151	 C...SCLCR/L A154
	 C...TDJNR/L A146	 C...SDJCR/L A151	 C...SDUCR/L A154
	 C...TTGNR/L A148 C...TTJNR/L A148	  C...TTQNR/L-TB A148	 C...STGCR/L A152 C...STJCR/L A152 
	 C...TSDNN A147	 C...TSSNR/L A147	
	 C...TVJNR/L A149	 C...SVJBR/L A153	 C...LVJBR/L A150  C...SVVBN A153
	 C...SVQBR/L A155		  C...TZQNR/L-TB A150
	 C...SRDCN A152		 C...TWLNR/L A149

Керівництво з вибору інструмента

Державки для внутрішньої обробки

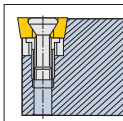


S Гвинтове затискання

				
	S-SCLCR/L A174 C-SCLCR/L A175 E-SCLCR/L A175	S-SCLPR/L A176 A-SCLPR/L A176	E-SCLPR/L A177	S-SDQCR/L A178
				
	A-SDQNR/L A178	A-SDLNR/L A177	S-SDUCR/L A179	A-SDUNR/L A179
		S-SDZCR/L A180		
				
	S-STFCR/L A182 C-STFCR/L A182	S-STFPR/L A183 A-STFPR/L A183	C-STFPR/L A184 E-STFPR/L A184	S-STUBR/L A185 C-STUBR/L A185
		C-STZBR/L A186		
				
	S-SVJBR/L A187 S-SVJCR/L A187	S-SVJPR/L A188	A-SVLNR/L A188	S-SVPBR/L A189 S-SVPCR/L A189
				
A-SVPCR/L A190		S-SVQBR/L A191 S-SVQCR/L A191	S-SVUBR/L A192 S-SVUCR/L A192	

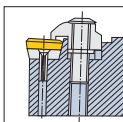
Керівництво з вибору інструмента

Державки для внутрішньої обробки



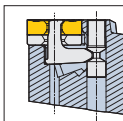
S Гвинтове затискання

	 S-SSKCR/L A181		 A-SXUNR/L A190
	 A-SVLNR/L A188	 A-SVPCR/L A190	
			 S-SWUBR/L A193 C-SWUBR/L A193



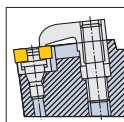
C Верхній прижим

	 S-CSKPR/L A166		 S-CTFCR/L A167 S-CTFPR/L A167		 S-CKUNR/L A165
--	--------------------	--	--------------------------------------	--	--------------------



H Кріплення H-типу

	 A-HXUNR/L A168
--	--------------------

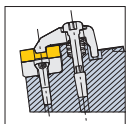


M Мульти затискання

	 S-MWLN/L A169
--	-------------------

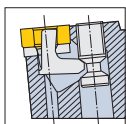
Керівництво з вибору інструмента

Державки для внутрішньої обробки



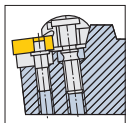
T Кріплення T-типу

	A-TCLNR/L A194		A-TXUNR/L A199		A-TDUNR/L A195
	A-TSKNR/L A197		S-TWLN/L A198 A-TWLN/L A198		A-THSNR/L A196



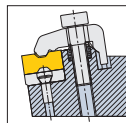
P Важільне затискання

	S-PCLNR/L A170		S-PSKNR/L A172
	S-PDUNR/L A171	S-PDZNR/L A171	S-PTFNR/L A173



W Клинове затискання

	S-WTFNR/L A200

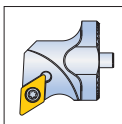


T-CH Кріплення керамічних пластин з глухим отвором








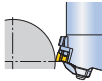












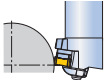







	S-TCLNR/L-CH A201

Керівництво з вибору інструмента

Державки для внутрішньої обробки


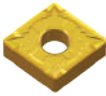
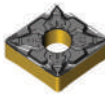
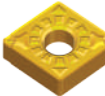











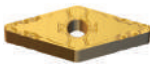
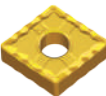
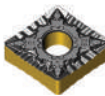







QH Модульна система

	 QH-SCLCR/L A209	 QH-PCLNR/L A203	 QH-TCLNR/L A205	
	 QH-SXUNR/L A212	  QH...Y-TZXNN-TB A213		
	 QH-SDUCR/L A209	 QH-SDUCR/L-VH A214	 QH-PDUNR/L A203	 QH-TDUNR/L A206
	 QH-TDUNR/L-VH A215			
	 QH-SVUBR/L A211	 QH-SVLCR/L-VH A214	 QH-LVUBR A208 QH-LVPBR A208	 QH-TVUNR/L A206
	  QH...Y-TTXNN-TB A136	 QH-PTFNR/L A204	 QH-STFCR/L A210	
	 QH-TWLNRL A207			 QH-TZQNR-TB A150

Керівництво з вибору інструмента

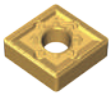
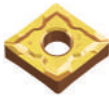


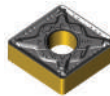








Негативні пластини





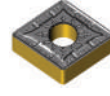








T-TURN					
Використання	Суперчистова обробка		Чистова обробка		
Стружкалам	FA	EA	FLP	FG	SF
Пластина					
Матеріал	P	M S	P	P	P M
C 	• A231	• A230	• A231	• A231	• A233
D 	• A237	• A236	• A237	• A237	
S 		• A245		• A246	
T 		• A250	• A250	• A250	• A252
V 	• A253	• A253	• A253	• A253	
W 		• A255	• A256	• A255	
X 					
Y 					

T-TURN					
Використання	Чистова обробка		Напівчистова обробка		
Стружкалам	FX	FC	MLP	MC	VF
Пластина					
Матеріал	P	P M	P	P	P M
C 		• A231	• A232	• A231	
D 		• A237	• A238	• A238	• A239
S 		• A246		• A246	
T 		• A250	• A251	• A251	• A252
V 	• A254	• A253			
W		• A255	• A256	• A256	
X					
Y					

Керівництво з вибору інструмента


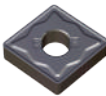

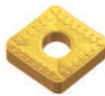









Негативні пластини



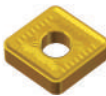










		T-TURN				
Використання	Напівчистова обробка					
Стружколам	MGS	ML	MP	EM	MGP	
Пластина						
Матеріал		S	P M	S	M S	P
C 	• A232	• A228 A232	• A232	• A230	• A231	
D 	• A238	• A236 A238	• A238	• A236	• A238	
R 						
S 	• A246	• A246	• A247	• A245	• A246	
T 		• A251	• A251	• A250	• A251	
V 		• A253 A254		• A253	• A254	
W 	• A256	• A256	• A256	• A255	• A256	
Y 						

		T-TURN				
Використання	Напівчистова обробка			Чорнова обробка		
Стружколам	PC	MT	Без позначення	ET	RGP	
Пластина						
Матеріал	P	P M K	P K	M S	P	
C 	• A233	• A232	• A230	• A230	• A233	
D 	• A239	• A239	• A236	• A236		
R 			• A242			
S 	• A247	• A247	• A245	• A245		
T 	• A252	• A251	• A249	• A250		
V 	• A254	• A254	• A253			
W 	• A257	• A257		• A255	• A257	
Y 						

Керівництво з вибору інструмента

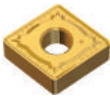











Негативні пластини

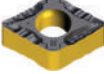
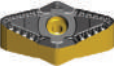
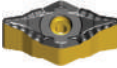








		T-TURN				
Використання	Чорнова обробка					
Стружкалам	RT	KT	RX	RH	EH	
Пластина						
Матеріал	P M K	K	P	P	M	
C 	• A233	• A231	• A235	• A235	• A234	
D 	• A239	• A237	• A240			
R 						
S 	• A247	• A246	• A248	• A248	• A247	
T 	• A252	• A251	• A252	• A252		
V 						
W 	• A257	• A256				
Y 						

		T-TURN				
Використання	Чорнова обробка				Чистова обробка (WIPE)	
Стружкалам	HT	HD	HY	HZ	WS	
Пластина						
Матеріал	P	P	P	P	P M K	
C 	• A229 A234	• A229	• A229 A234	• A229 A234	• A234	
D 					• A240	
R 						
S 	• A244 A247	• A243	• A244 A248	• A244 A248		
T 						
V 						
W 					• A257	
Y 						

Керівництво з вибору інструмента














Негативні пластини














	T-TURN				WINTURN
Використання	Напівчистова обробка (WIPE)		Напівчистова обробка		Чорнова обробка
Стружколам	WT		GU	SU	KNUX
Пластина					
Матеріал	P	M	K	S	P
C 	A228 A234				
D 	A240				
H 			A241	A241	
S 					A241
T 					A258
V 					
W 	A257				
Y 					

	POSSTURN				
Використання	Напівчистова обробка / Чорнова обробка				
Стружколам	XNMV		ZNMV	ZNMV Y-BF	
Пластина					
Матеріал	P	K	S	P	S
C 					
D 					
H 					
K 					
T 					
V 					
X 	A259				
Z 			A260	A260	

Керівництво з вибору інструмента


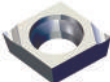


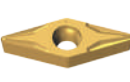









Позитивні пластини


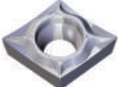
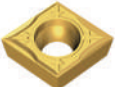


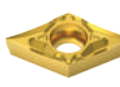








T-TURN						
Використання	Суперчистова обробка		Чистова обробка		Напівчистова обробка	
Стружкалам	FA	FG	FX	PC	FM	
Пластина						
Матеріал	P M	P M S	P	P M S	P M	
C 	• A265	• A265 A266		• A265 A266	• A265 A266	
D 	• A270	• A270		• A270	• A270	
R 				• A273		
S 		• A274		• A274	• A274	
T 	• A278 A281	• A278 A281		• A278 A281	• A278 A281	
V 	• A284	• A284	• A284	• A284 A286	• A284 A286	
W 						
F 						

T-TURN					
Використання	Напівчистова обробка		Напівчистова обробка (WIPER)	Чорнова обробка	
Стружкалам	MT	MGS	WT	Без позначення	RA
Пластина					
Матеріал	P M K	M S	P M K	P M K S	P
C 	• A265		• A265		
D 	• A270				
R 	• A273	• A273			• A273
S 	• A274			• A275	
T 	• A278			• A281	
V 	• A284				
W 					
F 					

Керівництво з вибору інструмента

Позитивні пластини

	T-TURN						TURN SPEED
Використання	Чорнова обробка	Чистова обробка					Напівчистова обробка
Стружколам	No Notation	FF	GF	GW	FGS	FCMX	
Пластина							
Матеріал	P	P M S	P M S	P M S	S P	P	
C 		• A263	• A262	• A262			
D 		• A268 A271	• A267 A271	• A267			
R 	• A273						
S 							
T 		• A276 A279	• A277 A279				
V 		• A283 A287	• A283 A287	• A283	• A284		
W 		• A288					
F 						• A272	

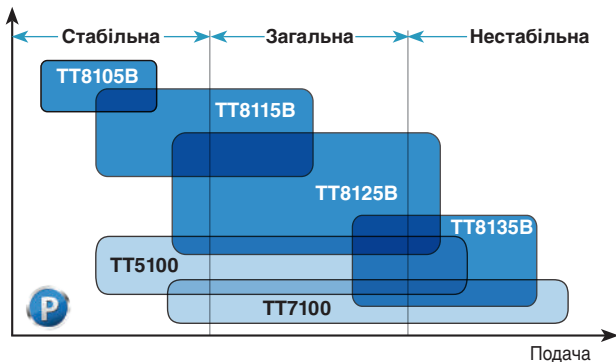
	T-TURN					
Використання	Чистова обробка					
Стружколам	SL	SA	SM	SH	FL	ST
Пластина						
Матеріал	P M S	P M S	P M S	P M S	M N S	P M S
C 	• A264	• A263	• A264	• A264	• A263	
D 	• A269	• A268	• A269	• A269	• A268	• A269
R 					• A273	
S 					• A274	
T 		• A277			• A277	
V 	• A283 A285	• A283 A285	• A283 A285	• A285	• A285	
W 						
F 						

Сплави

Керівництво для вибору сплавів для токарної обробки

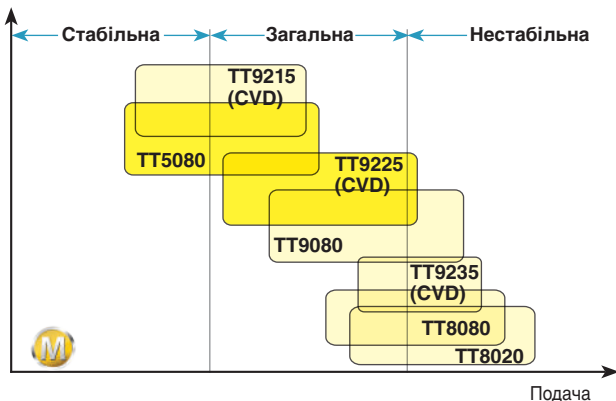
Для сталі (**SPEED RUSH** - з CVD покриттям)

Швидкість різання



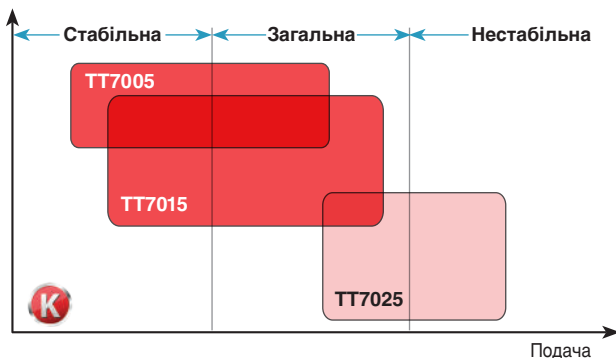
Для нержавіючої сталі (з CVD та PVD покриттям)

Швидкість різання



Для чавуну (з CVD покриттям)

Швидкість різання

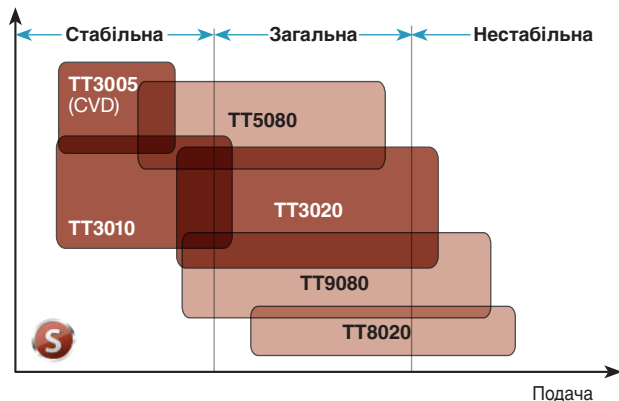


Сплави

Керівництво для вибору сплавів для токарної обробки

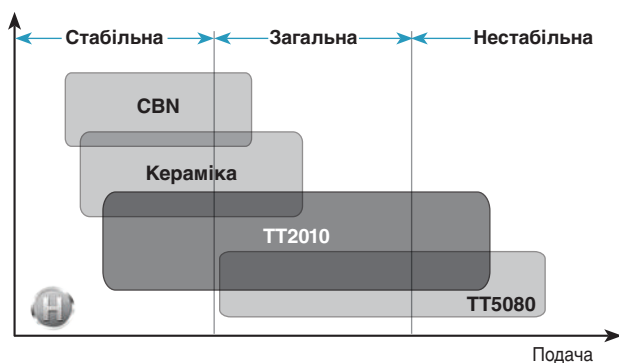
Для жароміцних сплавів (з CVD та PVD покриттям)

Швидкість різання



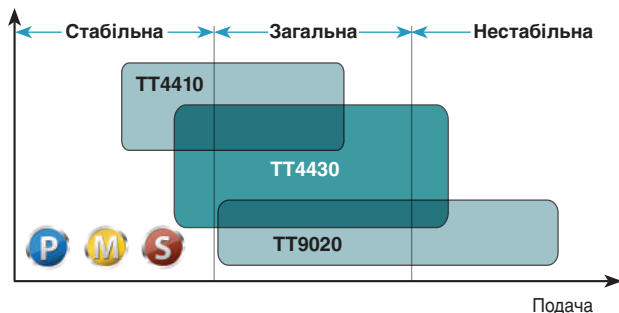
Для загартованої сталі (HRC 40–60)

Швидкість різання



Для обробки дрібнорозмірних деталей (з PVD покриттям)

Швидкість різання



Сплави

Тверді сплави

Сплави	ISO	Характеристики та використання
TT7005 CVD покриття	K05 – K15	• Для високошвидкісної безперервної обробки сірого чавуну
TT7015 CVD покриття	K10 – K25	• Для високошвидкісної безперервної та переривчастої обробки сірого і високоміцного чавуну
TT7025 CVD покриття	K20 – K35	• Для переривчастої обробки сірого і високоміцного чавуну. Показує відмінний результат під час обробки високоміцного чавуну
TT8105B CVD покриття	P05 – P15	• Для високошвидкісної безперервної обробки сталі
TT8115B CVD покриття	P05 – P20	• Для загального застосування під час високошвидкісної обробки сталі
TT3005 CVD покриття	S05 – S15	• Для високошвидкісної чистої обробки жароміцних сплавів за малої глибини різання
TT9215 CVD покриття	M05 – M20 S05 – S20	• Для високошвидкісної безперервної обробки нержавіючої сталі та жароміцних сплавів
TT4410 PVD покриття	M05 – M25 P05 – P25 S05 – S25	• Для високошвидкісної безперервної обробки дрібних деталей із нержавіючої сталі, сталі та сплавів титану
TT3010 PVD покриття	S05 – S20	• Для високошвидкісної безперервної обробки жароміцних сплавів
TT5080 PVD покриття	M05 – M25 S05 – S25	• Для різних видів обробки нержавіючої сталі та жароміцних сплавів
TT3020 PVD покриття	S10 – S30	• Для загального застосування при обробці жароміцних сплавів
TT8125B CVD покриття	P15 – P30	• Для загального застосування при різних видах обробки сталі
TT5100 CVD покриття	P20 – P35 M20 – M35	• Для різних видів обробки м'якої, низьковуглецевої, легованої та нержавіючої сталі
TT9225 CVD покриття	M15 – M30 S15 – S30	• Для загального застосування під час обробки нержавіючої сталі та жароміцних сплавів
TT9020 PVD покриття	P20 – P40 M20 – M40	• Для загального застосування під час обробки дрібних деталей з нержавіючої сталі

Сплави

Тверді сплави

Сплави	ISO	Характеристики та використання
TT4430 PVD покриття	M20 – M40 P20 – P40 S20 – S40	• Для загального застосування під час обробки дрібних деталей з нержавіючої сталі, сталі та сплавів титану
TT9080 PVD покриття	M20 – M40 P20 – P40 S20 – S40	• Для загального застосування під час обробки нержавіючої сталі, сталі та жароміцних сплавів.
TT8135B CVD покриття	P25 – P40	• Для переривчастої обробки сталі на низьких швидкостях
TT7100 CVD покриття	P30 – P45	• Для важкої токарної обробки сталі
TT9235 CVD покриття	M25 – M40 S25 – S40	• Для переривчастої обробки нержавіючої сталі та жароміцних сплавів на низьких швидкостях
TT8080 PVD покриття	M30 – M50 P30 – P50 S30 – S50	• Для переривчастої та чорнової обробки нержавіючої сталі та сталі • Для переривчастої обробки жароміцних сплавів на низьких швидкостях
TT8020 PVD покриття	M30 – M50 P30 – P50 S30 – S50	• Для обробки нержавіючої сталі, жароміцних сплавів і низьковуглецевої сталі на низьких швидкостях
PV3010 Кермет з покриттям PVD	P05 – P20 M05 – M20 K05 – K20	• Для чистової обробки сталі, нержавіючої сталі та чавуну на високих швидкостях
СТ3000 Кермет без покриття	P10 – P20 M10 – M20 K10 – K20	• Для досягнення чудової якості поверхні під час чистової обробки сталі, нержавіючої сталі та чавуну
K10 Твердий сплав	K05 – K15 N05 – N15 S05 – S15	• Для загального застосування під час обробки чавуну, кольорових металів, включно з алюмінієм і сплавами титану
TT2010 PVD покриття	H05 – H10	• Для токарної обробки високозагартованої сталі з твердістю за шкалою HRc від 40 до 62 як альтернатива керамічним та CBN-інструментам з контролем стружки. Має надзвичайно високу зносостійкість та стійкість до деформації

Сплави

CBN, PCD та керамічні сплави










Сплави	ISO	Характеристики та використання
TB610 CBN	H05 – H10	• Для високошвидкісної безперервної обробки загартованої сталі
TB2015 CBN	H10 – H20	• Для переривчастої обробки загартованої сталі на легких режимах
TB650 CBN	H10 – H20	• Для загального застосування під час обробки загартованої сталі
TB670 CBN	H20 – H30	• Для переривчастої обробки загартованої сталі на середніх режимах
TB7015 CBN	H25 – H35 K10 – K20	• Для високошвидкісної обробки чавуну і загального застосування при обробці твердосплавних валків
TB7020 Міцний CBM	K10 – K25	• Для високошвидкісної обробки чавуну та обробки на легких режимах. CBN з високою ударостійкістю
TB730 CBN	K05 – K10 P10 – P20	• Для загальної обробки деталей, виготовлених з металевих порошоків методом спікання
AW120 Кераміка, Al ₂ O ₃ +ZrO ₂	K05 – K15	• Для високошвидкісної безперервної обробки білого чавуну
AB2010 Кераміка, PVD покриття	H05 – H10	• Для високошвидкісної чистової обробки загартованої сталі
AB20 Кераміка, Al ₂ O ₃	H05 – H15	• Для безперервної та чистової обробки загартованої сталі
AB30 Кераміка, Al ₂ O ₃	H10 – H15 K05 – K15	• Для загального застосування під час обробки загартованої сталі (до HRC 55) і чавуну
TC430 Кераміка, Whisker	S05 – S15	• Для високошвидкісної обробки жароміцних сплавів, особливо жароміцних сплавів на основі нікелю
TC3020 Кераміка, SiAlON	S15 – S25	• Для загальної токарної та фрезерної обробки жароміцних сплавів
TC3030 Кераміка, SiAlON	S25 – S35	• Для чорнової токарної та фрезерної обробки жароміцних сплавів
AS500 Кераміка, SiAlON	K15 – K25	• Для загального застосування і переривчастої обробки сірого чавуну
SC10 Кераміка, CVD покриття	K25 – K35	• Для загального застосування під час обробки високоміцного чавуну
AS10 Кераміка, Si ₃ N ₄	K25 – K35	• Для переривчастої обробки сірого чавуну
TD1010 PCD	N05 – N15	• Змішана структура покриття для високошвидкісної обробки алюмінію з високим вмістом кремнію, керамічних і спечених карбід-вольфрамових сплавів
TD1020 PCD	N10 – N25	• Для загального застосування під час обробки неметалевих матеріалів і чистової обробки твердосплавних валків
TD1030 PCD	N20 – N35	• Для обробки алюмінієвих сплавів із низьким вмістом кремнію та композитних пластиків (CFRP, GFRP)

Рекомендації з вибору стружколамів









Рекомендації з вибору стружколамів






Для сталі

	← Стабільна P Нестабільна →
Чистова обробка	   
Напівчистова обробка	   
Чорнова обробка	 





Для нержавіючої сталі

	← Стабільна M Нестабільна →
Чистова обробка	
Напівчистова обробка	   
Чорнова обробка	



Для жароміцних сплавів

	← Стабільна S Нестабільна →
Чистова обробка	
Напівчистова обробка	   
Чорнова обробка	

Для чавуну

	← Стабільна K Нестабільна →
Чистова обробка	
Напівчистова обробка	 
Чорнова обробка	 

Для алюмінію

	← Стабільна N Нестабільна →
Чистова обробка	
Напівчистова обробка	 
Чорнова обробка	

Рекомендації з вибору стружкаламів



Позитивні пластини ISO

Для сталі

	 Стабільна ←————→ П —————→ Нестабільна
Чистова обробка	 FA FG
Напівчистова обробка	 FM PC MT
Чорнова обробка	

Для нержавіючої сталі

	 Стабільна ←————→ М —————→ Нестабільна
Чистова обробка	 FA FG
Напівчистова обробка	 PC
Чорнова обробка	

Для жароміцних сплавів

	 Стабільна ←————→ S —————→ Нестабільна
Чистова обробка	 FG
Напівчистова обробка	 PC
Чорнова обробка	

Для чавуну

	 Стабільна ←————→ K —————→ Unstable
Чистова обробка	
Напівчистова обробка	 MT
Чорнова обробка	






Для алюмінію

	 Стабільна ←————→ N —————→ Нестабільна
Чистова обробка	
Напівчистова обробка	 GT-FL
Чорнова обробка	

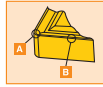
Рекомендації з вибору стружколамів




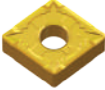











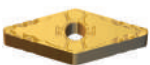


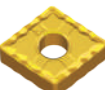


Стружколами для поздовжнього точіння (Шліфований тип)

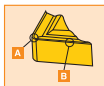
Позитивні пластини ISO

	← Стабільна	P	M	S	→ Нестабільна
Чистова обробка					
Чистова та напівчистова обробка					
Чорнова обробка					 

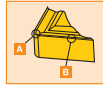
Негативні пластини



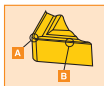
Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання	
FA	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> • Для суперчистої обробки • Сталь, нержавіюча сталь та жароміцні сплави • Ефективне відведення стружки 	
EA	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої обробки • Жароміцні матеріали • Ефективне відведення стружки за низької подачі та глибини різання 	
FLP	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої обробки сталі • Широка опорна поверхня 	
FG	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої та напівчистої обробки • Сталь, нержавіюча сталь та чавун • Низьке зусилля різання 	
SF	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої обробки • Нержавіюча сталь та жароміцні сплави • Низьке зусилля різання 	
FX	 <p>VNMG 1604</p>  	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої обробки м'якої сталі • Вузкий стружколам для оптимального відведення стружки 	
FC	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої обробки • Низьковуглецева сталь та низьковуглецева легована сталь • Ефективне відведення стружки під час токарної обробки та торцевої обробки 	



Найменування та геометрія стружки		Характеристики та використання	
MLP		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для напівчистової обробки сталі Хвиляста ріжуча кромка
MC		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для напівчистової обробки Сталь і чавун Геометрія з міцним переднім кутом Ефективне відведення стружки під час напівчистової токарної обробки на середніх швидкостях
MGS		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Низький опір різанню та тепловиділення під час обробки високотемпературних сплавів Гострий задній кут для кращого формування стружки
ML		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для напівчистової обробки Нержавіюча сталь, сталь та алюміній Геометрія зі збільшеним позитивним переднім кутом мінімізує нарост на ріжучій кромці та зменшує силу різання
MP		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для напівчистової обробки Сталь та нержавіюча сталь Геометрія зі збільшеним позитивним переднім кутом дає змогу стабілізувати умови різання
EM		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для напівчистової обробки Нержавіюча сталь Гостра геометрія передньої поверхні для низьких зусиль різання
MGP		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> Для широкого спектру напівчистової обробки сталі Широка канавка і декілька глухих отворів

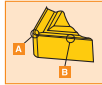


Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання	
PC		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчорнової та напівчистої обробки • Сталь та автомобільні компоненти • Позитивна геометрія • Відмінне відведення стружки при напівчорнових операціях
MT		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчорнової обробки • Сталь, чавун та нержавіюча сталь • Міцний передній кут для загального застосування
Без позначення		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчорнової обробки • Сталь і чавун • Геометрія з міцним переднім кутом • Підходить для використання на верстатах з ручною подачею
ET		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки жароміцних матеріалів • Низьке зусилля різання • Ефективне відведення стружки під час чорнової обробки
RGP		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки сталі • Надійна ріжуча кромка з низьким зусиллям різання
RT		CNMG 1906 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки • Сталь та чавун • Геометрія з міцним переднім кутом
KT		CNMG 1204 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки чавуну • Широка опорна поверхня • Надійна та стабільна робота



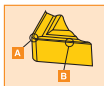
Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання	
RX		CNMM 1906 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчорнової важкої обробки • Сталь, нержавіюча сталь та чавун • Потужна ріжуча кромка з плоскою основою • Низьке зусилля різання
RH		CNMM 1906 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки • Сталь, нержавіюча сталь та чавун • Геометрія з міцним переднім кутом
EH		CNMM 2509 	<ul style="list-style-type: none"> • Для важкої токарної обробки нержавіючої та м'якої сталі • Низька сила різання під час обробки нержавіючої сталі • Надійна та стабільна робота • Відмінне відведення стружки завдяки ріжучій кромці та універсальному стружколаму • Одностороння пластина
HT		CNMM 1906 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки за важких режимів • Низька сила різання для верстатів малої потужності • Відмінне відведення стружки завдяки ріжучій кромці та універсальному стружколаму
HD		CNMD 2509 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки за важких режимів • Вали, з'єднувальні стрижні, компоненти суднобудування • Відмінне відведення стружки за рахунок універсального стружколаму
HY		CNMM 2509 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки за важких режимів • Велика глибина різання і висока швидкість подачі • Сильна ріжуча кромка завдяки широкій поверхні та великому куту нахилу
HZ		CNMM 2509 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки за важких режимів • Велика глибина різання і висока швидкість подачі • Сильна ріжуча кромка завдяки широкій поверхні та великому куту нахилу • Підходить для високих швидкостей різання

Негативні пластини



Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання
WS	<p>CNMG 1204</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Для супер чистої обробки • Сталь, чавун та нержавіюча сталь • Чудове виведення стружки та низька сила різання
WT	<p>CNMG 1204</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчистої та чорної обробки • Сталь, чавун та нержавіюча сталь • Стабільна обробка та низька сила різання за умови високій швидкості подачі

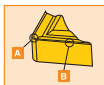
Негативні пластини


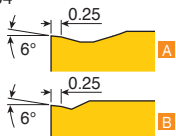

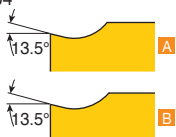


KNUX

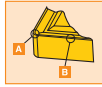
Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання
11	 <p>KNUX 1604</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для легкої напівчистої та напівчорнової обробки • Сталь та нержавіюча сталь • Позитивний передній кут для зниження сили різання • Відмінне виведення стружки
12	 <p>KNUX 1604</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчистої та чорнової обробки при середніх режимах різання • Геометрія з міцним переднім кутом • Сталь та нержавіюча сталь • Широкий діапазон відведення стружки

HNMG



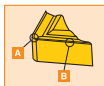
Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання
GU	 <p>HNMG 0504</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчистої обробки • Загальна токарна обробка сталі та чавуну • Геометрія з міцним переднім кутом
SU	 <p>HNMG 0504</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Жаростійкі сплави • Нержавіюча сталь, жароміцні сплави, низьковуглецева сталь, низьковуглецева легована сталь • Гострий кут для зменшення наросту на ріжучій кромці


Пресовані позитивні пластини

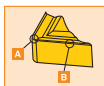


Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання	
FA	 DCMT 11T3 	<ul style="list-style-type: none"> • Для суперчистої обробки • Посилений стружколам • Ефективне виведення стружки 	
FG	 CCMT 09T3 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої та напівчистої обробки на легких режимах різання • Сталь та нержавіюча сталь • Низька сила різання • Ефективне виведення стружки 	
FX	 VBMT 1604 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої обробки м'якої сталі • Вузкий стружколам для кращого відведення стружки 	
PC	 CCMT 09T3 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчистої обробки • Різноманітні матеріали • Низька сила різання 	
FM	 CCMT 09T3 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчорнової та напівчистої обробки сталей і нержавіючих сталей • Високоточна обробка • Геометрія стружколама з низьким зусиллям різання 	
MT	 CCMT 09T3 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчистої та чорнової обробки на середніх режимах різання • Сталь, нержавіюча сталь та чавун • Негативний передній кут для загального застосування 	
WT	 CCMT 09T3 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчистої та чорнової обробки • Сталь, чавун та нержавіюча сталь • Стабільна обробка та низька сила різання за умови високої подачі 	
PMR-	 TPMR 1103 	<ul style="list-style-type: none"> • Для напівчистої та напівчорнової обробки • Сталь, нержавіюча сталь та чавун • Позитивний передній кут 	

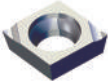






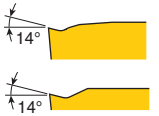

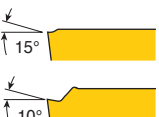
Пресовані позитивні пластини



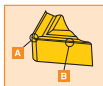
Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання
RA	 <p>RCMX 3209</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для важкої та переривчастої обробки • Сталь, нержавіюча сталь та чавун • Оптимізована геометрія канавки для стружки
Без позначення	 <p>RCMX 1204</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чорнової обробки за високої швидкості подачі • Сталь, нержавіюча сталь та чавун • Геометрія з міцним переднім кутом

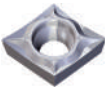
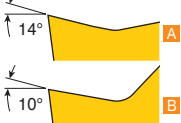

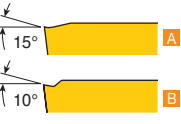

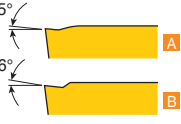






Шліфовані позитивні пластини

Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання
FF	 <p>CCGT 0301</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистої та напівчистої обробки • Для малих деталей • Висока якість поверхні після обробки
GF	 <p>CCET 0602</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для суперчистої обробки • Сталь, нержавіюча сталь та легувана сталь
GW	 <p>CCET 0602</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для суперчистої обробки • Геометрія за технологією Wireg для ідеальної обробки поверхні • Сталь, нержавіюча сталь та легувана сталь
FGS	 <p>VBGT 1604</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Знижує опір різанню та тепловідленню під час обробки жаростійких сплавів • Високопозитивний передній кут пластини сприяє плавному виведенню стружки
SL	 <p>CCGT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Висока продуктивність за малої глибини різання та низьких подачах • Чудове подрібнення стружки завдяки хвилястій скошеній ріжучій кромці

Шліфовані позитивні пластини



Найменування та геометрія стружколаму		Характеристики та використання	
SA	 <p>CCGT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистової та напівчистової обробки • Сталь та алюміній • Низькі сили різання 	
SM	 <p>CCGT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Найкращий стружколам для автоматичних верстатів швейцарського типу • Надійна ріжуча кромка з низькими зусиллями різання 	
SH	 <p>CCGT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для великої глибини різання • Відмінний контроль подрібнення та виведення стружки 	
FL	 <p>CCGT 1204</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Для чистової та напівчистової обробки • Обробка алюмінієвих сплавів • Геометрія зі збільшеним позитивним переднім кутом для зменшення ймовірності утворення наросту на ріжучій кромці 	
ST	 <p>DCGT 11T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Здатність глибокої обробки до 5 мм • Низьке зусилля різання завдяки високій позитивній геометрії передньої частини • Стабільне виведення стружки 	

Токарні державки



P **C** **L** **N** **R**

1 **2** **3** **4** **5**

1 Система кріплення

Вагільне затискання	Верхнє затискання	Гвинтове затискання	Мульти затискання	Кріплення Т-типу	Клинове затискання	Вагільний захват

2 Форма пластин

C	D	E	H	K	R	S	T	V	W	X	Z

3 Кут в плані

Позначення	Форма	Зміщення	Позначення	Форма	Зміщення	Позначення	Форма	Зміщення
A		x	J		o	V		x
			K		o	W		o
B		x	L		o	X	Спеціальний кут	
D		x	M		x	C*		x
			N		x	H*		o
E		x	R		o	Q*		o
F		o	S		o			
G		o	T		o			
			U		o			

* СТАНДАРТ TaeguTec

5 Захват інструменту

R: Правосторонній інструмент

N: Нейтральний інструмент

L: Лівосторонній інструмент

4 Задній кут пластини

N	B	C	P

25 25 M 12 - 10 11

6 Висота хвостовика

Починається з 0, наприклад:
H=8мм вказується як 08

7 Ширина хвостовика

Починається з 0, наприклад:
B=8мм вказується як 08

8 Довжина інструменту

LF (мм)	Позначення	LF (мм)	Позначення
32	A	160	N
40	B	170	P
50	C	180	Q
60	D	200	R
70	E	250	S
80	F	300	T
90	G	350	U
100	H	400	V
110	J	450	W
125	K	500	Y
140	L	Спеціальна	X
150	M		

9 Довжина ріжучої кромки

Див. стор. A227

10 Допустимі відхилення розміру

Q: $WF \pm 0.08$, $LF \pm 0.08$

F: $WF \pm 0.08$, $LF \pm 0.08$

B: $WF \pm 0.08$, $LF \pm 0.08$

11 Позначення виробника

Оригінальне маркування

Державка Т-типу **T**

- 1 Пластина
- 2 Гвинт підкладної пластини
- 3 Підкладна пластина
- 4 Затискний гвинт
- 5 Прижим
- 6 Пружина

Державка з верхнім затисканням **C**

- 1 Пластина
- 2 Підкладна пластина
- 3 Штифт опорної пластини
- 4 Прижимна планка

Державка з верхнім затисканням **C**

- 1 Пластина
- 2 Підкладна пластина
- 3 Гвинт підкладної пластини
- 4 Прижим
- 5 Затискний гвинт
- 6 Стрижень та пружина
- 7 Пружинний затискач

Державка з мульти затисканням **M**

- 1 Пластина
- 2 Підкладна пластина
- 3 Фіксатор
- 4 Прижим
- 5 Затискний гвинт

Державка з важільним затисканням **P**

- 1 Пластина
- 2 Підкладна пластина
- 3 Важіль
- 4 Штифт опорної пластини
- 5 Гвинт

Державка з гвинтовим затисканням **S**

- 1 Пластина
- 2 Підкладна пластина
- 3 Гвинт
- 4 Гвинт підкладної пластини

Державка з клиновим затисканням **W**

- 1 Пластина
- 2 Підкладна пластина
- 3 Гвинтовий стрижень
- 4 Клин

Державка для керамічних пластин Т-типу **T**

- 1 Пластина
- 2 Гвинт підкладної пластини
- 3 Підкладна пластина
- 4 Затискний гвинт
- 5 Прижим
- 6 Пружина

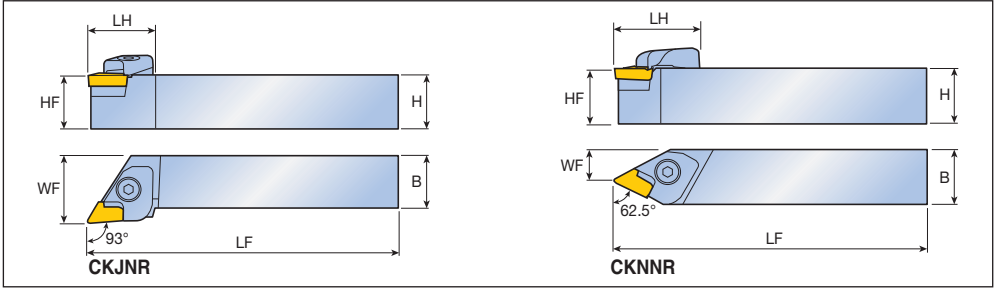
Державка для кріплення керамічних пластин із глухим отвором **T**

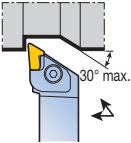

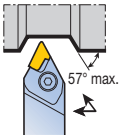
- 1 Пластина
- 2 Гвинт підкладної пластини
- 3 Підкладна пластина
- 4 Затискний гвинт
- 5 Прижим
- 6 Пружина

Державка з важільним захватом **H**

- 1 Пластина
- 2 Штифт опорної пластини
- 3 Підкладна пластина
- 4 Важіль
- 5 Гвинт

Державка з верхнім прижимом

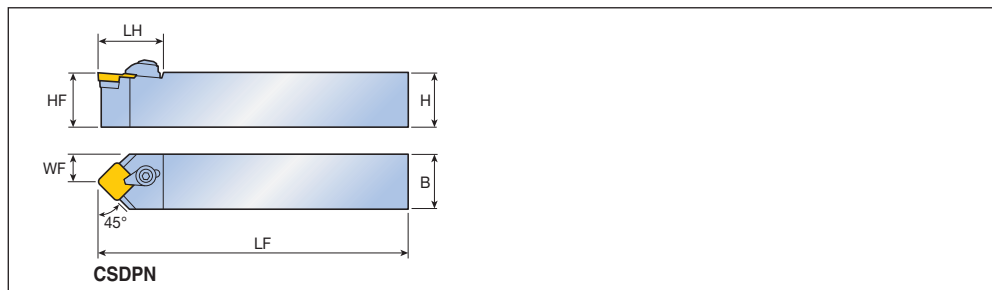


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93° 	CKJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	35	25	KNUX 1604...R/L 11 KNUX 1604...R/L 12 
	2020 M16	20	20	20	150	35	25	
	2525 M16	25	25	25	150	32	32	
	3225 P16	32	32	25	170	33.3	32	
	3232 M16	32	32	32	150	33.3	40	
	3232 P16	32	32	32	170	33.3	40	
	4040 R16	40	40	40	200	33.3	50	
62.5° 	CKNNR/L 2525 M16	25	25	25	150	44.7	14.4	
	3225 M16	32	32	25	150	44.7	14.4	

Комплектувачі

Позначення	Затискач	Гвинт	Пружинний затискач	Штифт	Пружина штифта	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ
								
...16	CL 16KR/L	CLS 16K	KSP 90	KP 48S	KSP 48	CSK 1604R/L	FH M3×0.5×10	L-W 4 L-W 2

Державка з верхнім прижимом

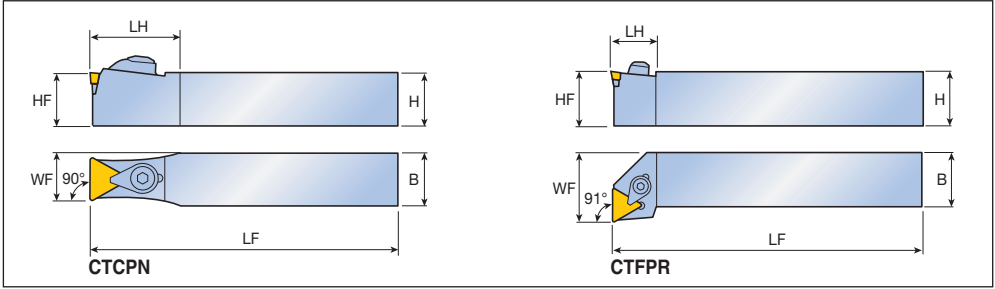


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
45° 	CSDPN 1616 H09	16	16	16	100	24	8.0	SPMR,SP...N 0903...
	2020 K12	20	20	20	125	29	10	SPMR,SP...N 1203... A275, A304
	2525 M12	25	25	25	150	29	12.5	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Опорне кільце	Ключ	
...09	CL 2	CLS 2	CSS 32	CSP 3	CSR 2	L-W 2.5	
...12	CL 3	CLS 3	CSS 42	CSP 3	WSR 4	L-W 3	

Державка з верхнім прижимом

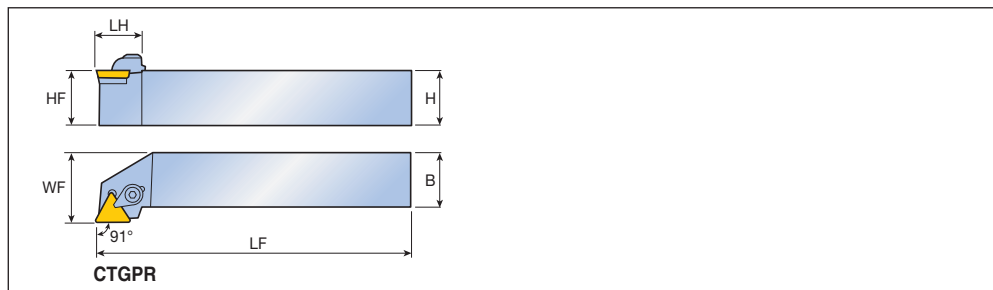


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
90° 	СТСРН 2009 K11	20	20	9	125	20	9.4	TPMR, TP...N 1103...
	2513 Q16	25	25	13	180	30	14.1	TPMR, TP...N 1603...
	2525 M22	25	25	25	150	50	19.4	TPMR, TP...N 2204...
91° 	СТФР/Л 1616 H11	16	16	16	100	14.4	20	TPMR, TP...N 1103...
	2020 K11	20	20	20	125	16	25	
	2020 K16	20	20	20	125	20	25	TPMR, TP...N 1603...
	2525 M16	25	25	25	150	20	32	

Комплектуючі

Позначення	Затискач			Гвинт		Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Опорне кільце	Ключ
СТСРН ...11	CL 2C	-	-	CLS 2C	-	-	-	CSR 2C	L-W 2.5
СТСРН ...16	CL 3C	-	-	CLS 3C	-	CST 32	CSP 3	CSR 2	L-W 3
СТСРН ...22	-	CLM 12	-	-	XNSM 0825	CST 43	CSP 16K	CSR 4	L-W 4
СТФР/Л...11	-	-	CL 2	CLS 2	-	-	-	CSR 2	L-W 2.5
СТФР/Л...16	-	-	CL 3	CLS 3	-	CST 32	CSP 3	WSR 4	L-W 3

Державка з верхнім прижимом

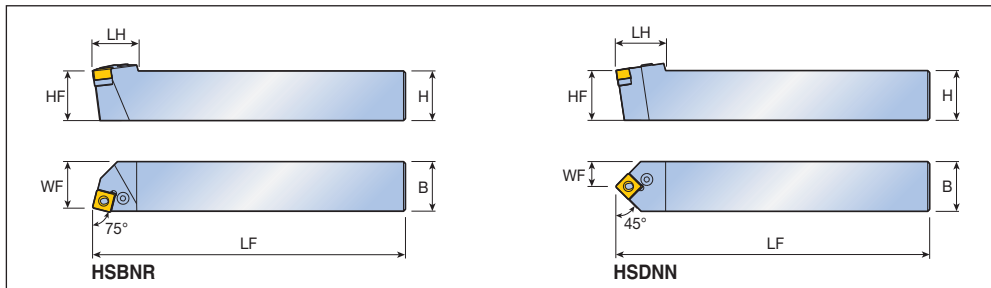


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
91° 	CTGPR/L 1212 F11	12	12	12	80	19	16	TPMR, TP...N 1103... A281-A282, A304, A315-A316
	1616 H11	16	16	16	100	18	20	
	2020 K11	20	20	20	125	19	25	
	2020 K16	20	20	20	125	25	25	TPMR, TP...N 1603...
	2525 M16	25	25	25	150	25	32	TPMR, TP...N 2204...
	2525 M22	25	25	25	150	30	32	
	3232 P22	32	32	32	170	30	40	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Опорне кільце	Ключ	
...11	CL 2	CLS 2	-	-	CSR 2	L-W 2.5	
...16	CL 3	CLS 3	CST 32	CSP 3	WSR 4	L-W 3	
...22	CL 4	CLS 4	CST 43	CSP 16K	CSR 4	L-W 4	

Державка з важільним захватом

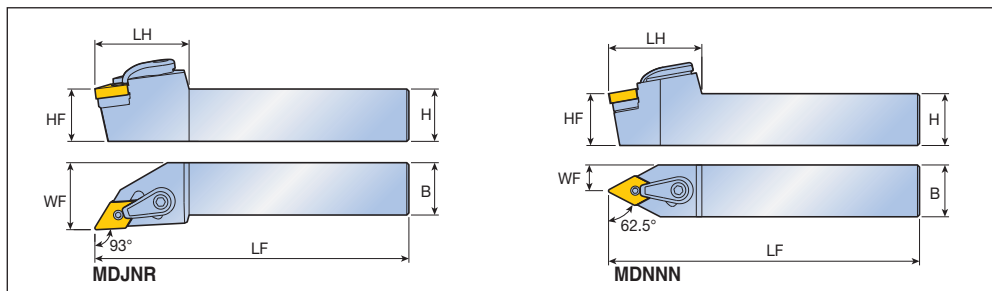


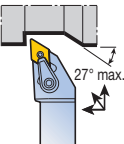
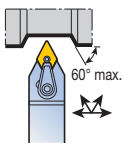
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75°	HSBNR/L 4040 S3109	40	40	40	250	55	35	SNMD 3109... A243, A244
	5050 T3109	50	50	50	300	55	43	
45°	HSDNN 4040 S3109	40	40	40	250	60	20	SNMD 3109...
	5050 T3109	50	50	50	300	60	25	

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ	
...3109	LCL 32-NX	LCS 8	LSS 104	LSP 8	L-W 5	

Державка з мульти затисканням

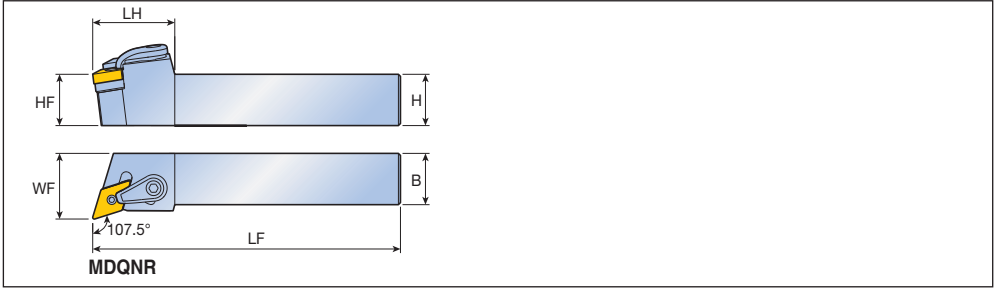


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93° 	MDJNR/L 2020 K15	20	20	20	125	45	25	DN... 1504... A236-A240,
	2525 M15	25	25	25	150	45	32	
	2020 K15A	20	20	20	125	45	25	DN... 1506... A295, A306
	2525 M15A	25	25	25	150	45	32	
	3232 P15A	32	32	32	170	45	40	
62.5° 	MDNNN 2525 M15	25	25	25	150	45	12.5	DN... 1504...
	3225 P15	32	32	25	170	45	12.5	
	2525 M15A	25	25	25	150	45	12.5	DN... 1506...

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Гвинт	Підкладна пластина	Фіксатор	Ключ			
...15	CLM 30	XNSM 0825	S 45	MLP 4	L-W 2.5, L-W 4			
...15A	CLM 30	XNSM 0825	MSD 43	MLP 4-06	L-W 2.5, L-W 4			

Державка з мульти затисканням

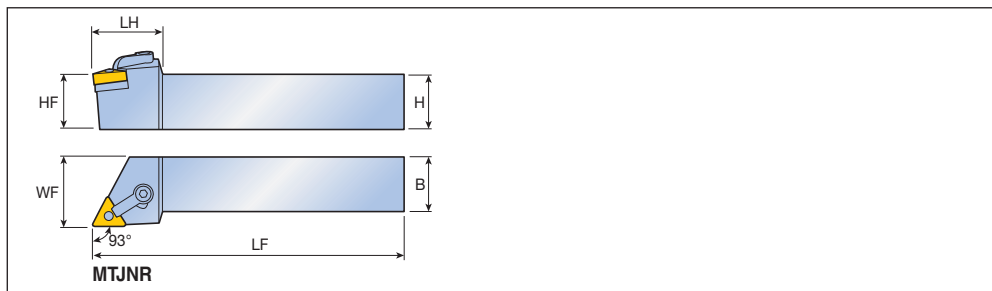


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
107.5°	MDQNR/L 2020 K15	20	20	20	125	40	25	DN... 1504...
	2525 M15	25	25	25	150	40	32	A236-A240,
	2525 M15A	25	25	25	150	40	32	DN... 1506... A295, A306

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Гвинт	Підкладна пластина	Фіксатор	Ключ			
	...15							
...15A	CLM 30	XNSM 0825	S 45	MLP 4	L-W 2.5, L-W 4			
	CLM 30	XNSM 0825	MSD 43	MLP 4-06	L-W 2.5, L-W 4			

Державка з мульти затисканням

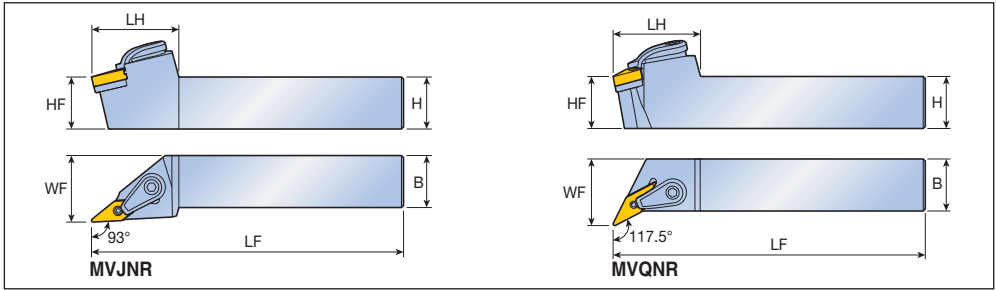


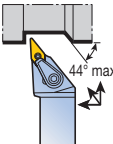

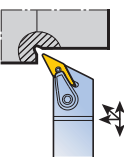
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	MTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	28	25	TN... 1603...
	2525 M16	25	25	25	150	28	32	A249-A252,
	2525 M1604	25	25	25	150	28	32	TN... 1604... A301, A309

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Гвинт	Підкладна пластина	Фіксатор	Ключ			
...16	CLM 6	XNSM 0520	S 3	MLP 3	L-W 2, L-W 2.5			
...1604	CLM 6	XNSM 0520	S 31	MLP 3	L-W 2, L-W 2.5			

Державка з мульти затисканням

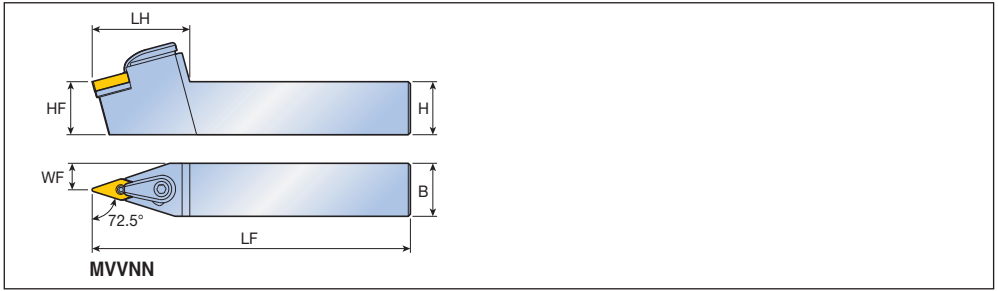


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
93° 	MVJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	42	25	VN... 1604...  A253-A254, A302, A310	
	2525 M16	25	25	25	150	42	32		
	3225 P16	32	32	25	170	42	32		
	3232 P16	32	32	32	170	42	40		
117.5° 	MVQNR/L 2020 K16	20	20	20	125	42	25		
	2525 M16	25	25	25	150	42	32		
	3232 P16	32	32	32	170	42	40		

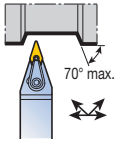
Комплектувачі

Позначення	Затискач	Гвинт	Підкладна пластина	Фіксатор	Ключ			
...16	 CLM 30	 XNSM 0825	 IVSN 324	 MLP 3	 L-W 2, L-W 4			

Державка з мульти затисканням



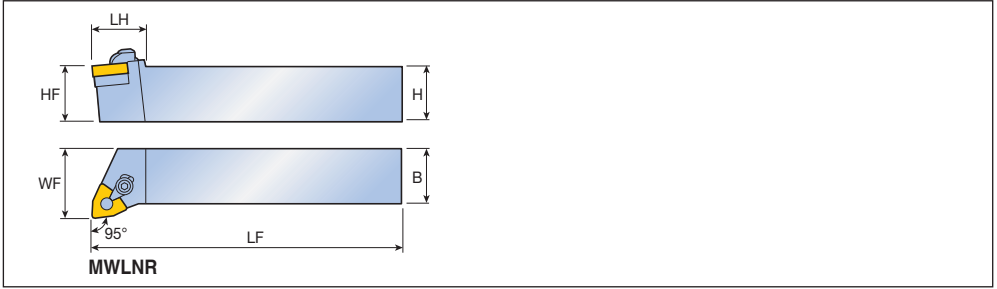
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
72.5°	MVVNN 2020 K16	20	20	20	125	46	10.0	VN... 1604... A253-A254, A302, A310
	2525 M16	25	25	25	150	46	12.5	



Комплектуючі

Позначення	Затискач	Гвинт	Підкладна пластина	Фіксатор	Ключ			
...16	 CLM 30	 XNSM 0825	 IVSN 324	 MLP 3	 L-W 2, L-W 4			

Державка з мульти затисканням

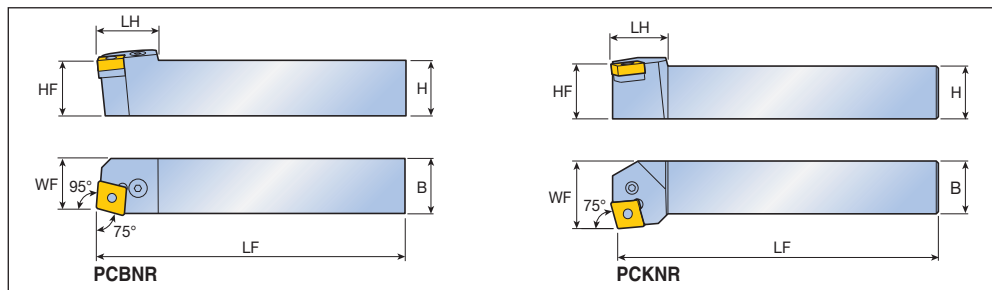


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
95°	MWLNLR/L 1616 H06	16	16	16	100	19.4	16	WN... 0604...
	2020 K08	20	20	20	125	25	25	WN... 0804...
	2525 M08	25	25	25	150	25	32	A255-A257, A302-A311

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Гвинт	Підкладна пластина	Фіксатор	Опорне кільце	Ключ		
...06	CL 2	CLS 2	MSW 32	MLP 3	CSR 2	L-W 2, L-W 2.5		
...08	CL 2	CLS 2	MSW 43	MLP 4	CSR 2	L-W 2.5		

Державка з мульти затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
75° 	PCBNR/L 2020 K12	20	20	20	125	28	17.5	CN... 1204... A228-A235, A293, A294, A305	
	2525 M12	25	25	25	150	28	22.5		
	3225 P12	32	32	25	170	28	22.5		
		2525 M16	25	25	25	150	32	22	CN... 1606...
		3232 P16	32	32	32	170	32	27	
		3232 P1906D	32	32	32	170	37	27	CN... 1906...
		4040 S1906D	40	40	40	250	37	37	
		4040 S2509D	40	40	40	250	50	37	CN... 2509...
		5050 T2509D	50	50	50	300	50	47	
75° 	PCKNR/L 2020 K12	20	20	20	125	27	25	CN... 1204...	
	2525 M12	25	25	25	150	24	32		

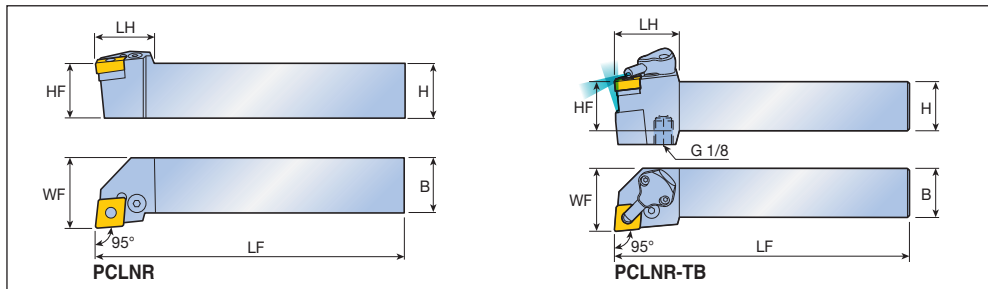
► Пластини CNMD, CNMM, CNMG використовуються з державкою, позначеною літерою "D" наприкінці

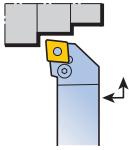

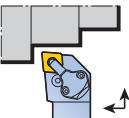
Комплектуючи

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
...12	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	L-W 3		
...16	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	L-W 3		
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4		
...2509	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	L-W 5		

► Підкладна пластина LSC 85D використовується з пластинами CN...2507...

Державка з мульти затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
 95°	PCLNR/L 1616 H12	16	16	16	100	27	20	CN... 1204...  A228-A235, A293, A294, A305
	2020 K12	20	20	20	125	27	25	
	2525 M12	25	25	25	150	27	32	
	3225 P12	32	32	25	170	27	32	
	3232 P12	32	32	32	170	27	40	
	2525 M16	25	25	25	150	33	32	
	3225 P16	32	32	25	170	33	32	
	3232 P16	32	32	32	170	33	40	
	2525 M1906D	25	25	25	150	38	32	
	3225 P1906D	32	32	25	170	38	32	
	3232 P1906D	32	32	32	170	38	40	
	4040 S1906D	40	40	40	250	38	50	
4040 S2509D	40	40	40	250	47	50		
5050 T2509D	50	50	50	300	47	60		
 95°	PCLNR/L 2525 M12-TB	25	25	25	150	33	32	CN... 1204...
	3232 P12-TB	32	32	32	170	33	40	

► Пластини CNMD, CNMM, CNMG використовуються з державкою, позначеною літерою "D" наприкінці

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Пристрій подання ЗОР	Ущільнююче кільце	Ключ	
1616...12	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	LSP 4	-	-	-	L-W 3
...12	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	-	-	-	L-W 3
...16	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	-	-	-	L-W 3
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	-	-	-	L-W 4
...2509	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	-	-	-	L-W 5
PCLNR/L...TB	LCS 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	CU-CW-TB	ID 6.4x0.9	T 8	L-W 2, L-W 3

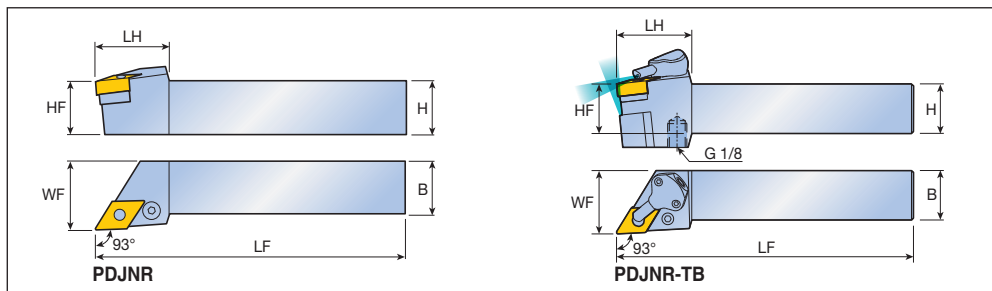
► Підкладна пластина LSC 85D використовується з пластинами CN...2507...

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

PDJNR/L PDJNR/L-TB



Державка з важільним затисканням



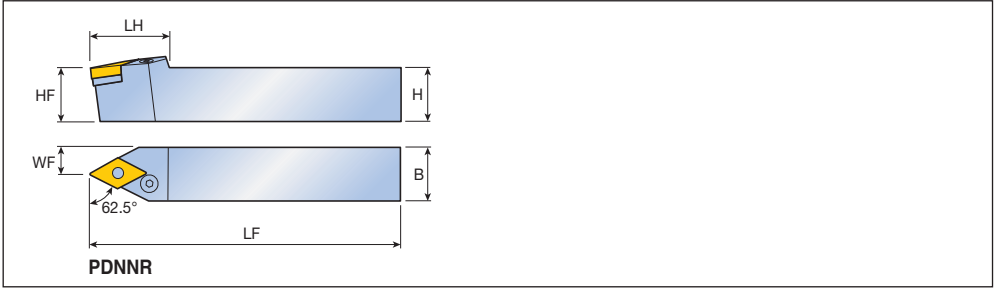
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
	PDJNR/L 1616 H11	16	16	16	100	30	20	DN... 1104...
	2020 K11	20	20	20	125	30	25	A236-A240, A295, A306
	2525 M11	25	25	25	150	30	32	
	2020 K15	20	20	20	125	34	25	DN... 1506...
	2525 M15	25	25	25	150	34	32	DN... 1504...
	3225 P15	32	32	25	170	34	32	
	3232 P15	32	32	32	170	34	40	
	2020 K15A	20	20	20	125	34	25	DN... 1504...
	2525 M15A	25	25	25	150	34	32	
		PDJNR/L 2525 M1504-TB	25	25	25	150	37	32
2525 M1506-TB		25	25	25	150	37	32	DN... 1506...

Комплектуючі

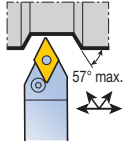
Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Пристрій подання ЗОР	Ущільнююче кільце	Ключ	
...11	LCL 12C	LCS 3	LSD 32	LSP 3A	-	-	-	L-W 2.5
...15	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	-	-	-	L-W 3
...M1504-TB	LCL 4A	LCS 4	LSD 43	LSP 4	CU-D-TB	ID 6.4x0.9	T 8	L-W 2, L-W 3
...M1506-TB	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	CU-D-TB	ID 6.4x0.9	T 8	L-W 2, L-W 3

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з важільним затисканням



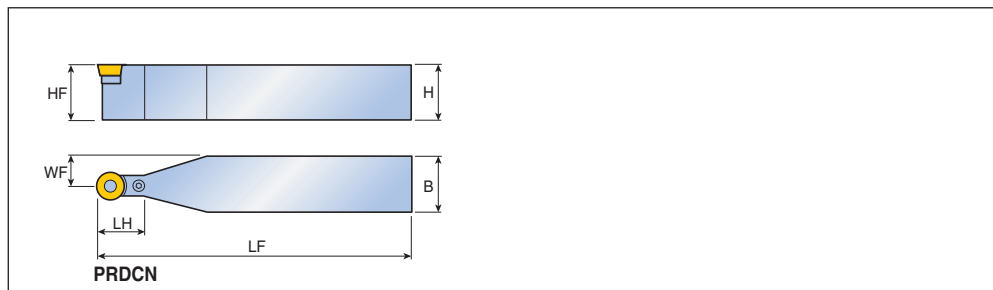
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
62.5°	PDNNR/L 2020 K15	20	20	20	125	36.5	10	DN... 1506... A235-A240, A295, A306
	2525 M15	25	25	25	150	36.5	12	
	3232 P15	32	32	32	170	36.5	16.8	



Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
...15	 LCL 4A	 LCS 4	 LSD 42	 LSP 4	 L-W 3		

Державка з важільним затисканням

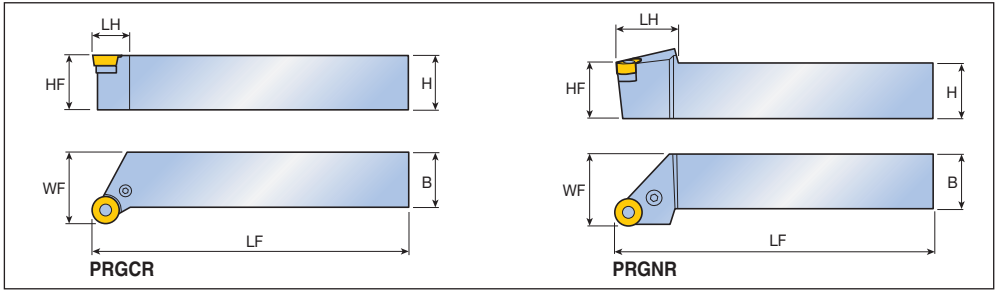


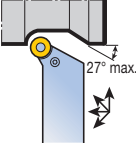
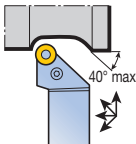
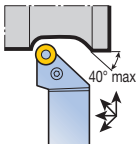
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
	PRDCN 2020 M10	20	20	20	150	30	10.0	RC...X 1003...
	2525 M10	25	25	25	150	30	12.5	RC...X 1204...
	2020 K12	20	20	20	125	30	10.0	
	2525 M12	25	25	25	150	30	12.5	
	3225 Q12	32	32	25	180	30	12.5	RC...X 1606...
	2525 Q16	25	25	25	180	30	12.5	
	3225 Q16	32	32	25	180	30	12.5	
	3232 Q16	32	32	32	180	30	16.0	RC...X 2006...
	3232 S20	32	32	32	250	40	16.0	
	4040 S20	40	40	40	250	40	20.0	
	4040 S25	40	40	40	250	50	20.0	RC...X 2507...
	4040 T25	40	40	40	300	50	20.0	RC...X 3209...
	5050 U32	50	50	50	350	60	25.0	

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
...10	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	L-W 2		
...12	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	L-W 2.5		
...16	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5		
...20	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	L-W 3		
...25	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4		
...32	LCL 32C	LCS 8	LSR 3206	LSP 8	L-W 5		

Державка з важільним затисканням

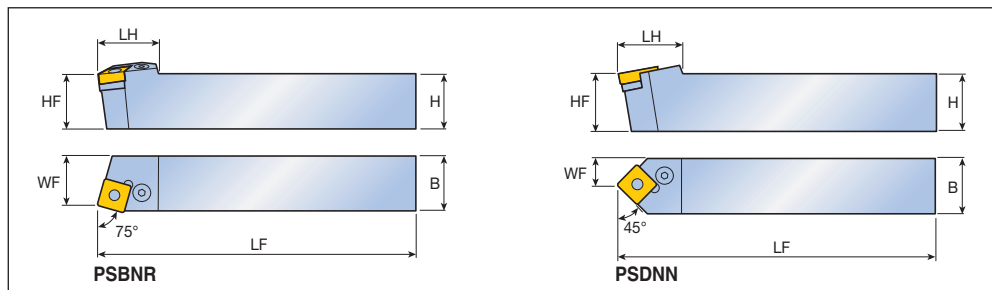


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина		
		H	HF	B	LF	LH	WF			
90° 	PRGCR/L 2020 K10	20	20	20	125	14.5	25	RC...X 1003... A273		
	2525 M10	25	25	25	150	17.5	32			
	3225 P10	32	32	25	170	17	32			
	90° 	2020 K12	20	20	20	125	18	25	RC...X 1204...	
		2525 M12	25	25	25	150	18	32		
		3225 P12	32	32	25	170	18	32	RC...X 1606...	
		2525 M16	25	25	25	150	23	32		
		3225 P16	32	32	25	170	23	32		
		3232 P16	32	32	32	170	23	40		
		90° 	4040 P16	40	40	40	170	23	50	RC...X 2006... A242
			3232 P20	32	32	32	170	27.5	40	
			4040 S25	40	40	40	250	33.5	50	
4040 S32			40	40	40	250	41	50		
PRGNR/L 2525 M12	25		25	25	150	28	32	RNMG 120400		
3225 P15	32		32	25	170	35	32	RNMG 150600		
3232 P19	32	32	32	170	38	40	RNMG 190600			

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
CR/L...10	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	L-W 2		
CR/L...12	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	L-W 2.5		
CR/L...16	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5		
CR/L...20	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	L-W 3		
CR/L...25	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4		
CR/L...32	LCL 32C	LCS 8	LSR 3206	LSP 8	L-W 5		
NR/L...12	LCL 4	LCS 4	LSR 42	LSP 4	L-W 3		
NR/L...15	LCL 5	LCS 5	LSR 53	LSP 5	L-W 3		
NR/L...19	LCL 6D	LCS 6	LSR 63	LSP 6	L-W 4		

Державка з важільним затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
75° 	PSBNR/L 2020 K12	20	20	20	125	28	17	SN... 1204... A243-A248, A298, A299, A308	
	2525 M12	25	25	25	150	28	22		
	3225 P12	32	32	25	170	28	22		
	2525 M15	25	25	25	150	34	22		
	3232 P1906D	32	32	32	170	39	27		
	4040 S1906D	40	40	40	250	39	35		
	4040 S2509D	40	40	40	250	48	35		
	5050 T2509D	50	50	50	300	48	43		
45° 	PSDNN 2020 K12	20	20	20	125	28	10.0	SN... 1204... SN... 1506... SN... 1906... SN... 2509...	
	2525 M12	25	25	25	150	28	12.5		
	3225 P12	32	32	25	170	28	12.5		
	2020 K15	20	20	20	125	34	10.0		
	2525 M15	25	25	25	150	34	12.5		
	3225 P1906D	32	32	25	170	40.5	12.5		
	3232 P1906D	32	32	32	170	40.5	16.0		
	4040 S1906D	40	40	40	250	40.5	20.0		
	5050 S1906D	50	50	50	250	40.5	25.0		
	4040 S2509D	40	40	40	250	49	20.0		
5050 T2509D	50	50	50	300	49	25.0			

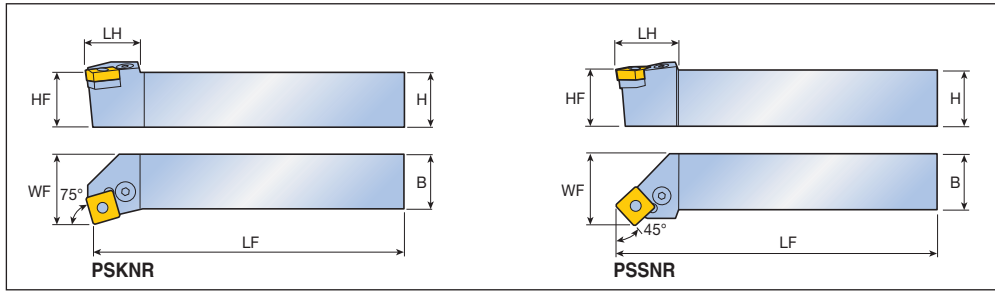
► Пластини SNMD, SNMM, SNMG використовуються з державкою, позначеною літерою "D" наприкінці

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	L-W 3		
...15	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	L-W 3		
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4		
...2509	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5		

► Підкладна пластина LSC 85D використовується з пластинами CN...2507..

Державка з важільним затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75° 	PSKNR/L 2020 K12	20	20	20	125	25	25	SN... 1204...
	2525 M12	25	25	25	150	25	32	SN... 1506... A243-A248, A298, A299, A308
	2525 M15	25	25	25	150	32	32	
	3232 P15	32	32	32	170	32	40	SN... 1906...
	3232 P1906D	32	32	32	170	38	40	SN... 1906...
	4040 S1906D	40	40	40	250	38	50	SN... 2509...
	4040 S2509D	40	40	40	250	42	50	SN... 2509...
	5050 T2509D	50	50	50	300	42	60	
45° 	PSSNR/L 2020 K12	20	20	20	125	30	25	SN... 1204...
	2525 K12	25	25	25	125	30	32	SN... 1506... SN... 1906...
	2525 M12	25	25	25	150	30	32	
	3225 P12	32	32	25	170	30	32	SN... 1506...
	3232 P12	32	32	32	170	32	40	SN... 1906...
	3232 P15	32	32	32	170	37	40	SN... 1906...
	3232 P1906D	32	32	32	170	42	40	SN... 2509...
	4040 S1906D	40	40	40	250	42	50	SN... 2509...
4040 S2509D	40	40	40	250	53	50	SN... 2509...	

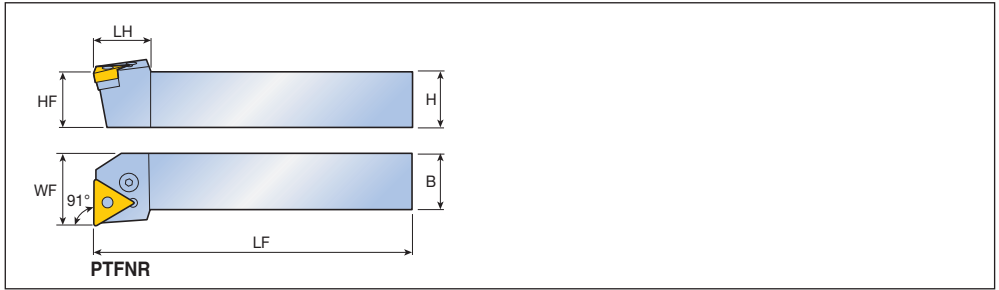
► Пластини SNMD, SNMM, SNMG використовуються з державкою, позначеною літерою "D" наприкінці

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	L-W 3		
...15	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	L-W 3		
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4		
...2509	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5		

► Підкладна пластина LSC 85D використовується з пластинами CN...2507...

Державка з важільним затисканням

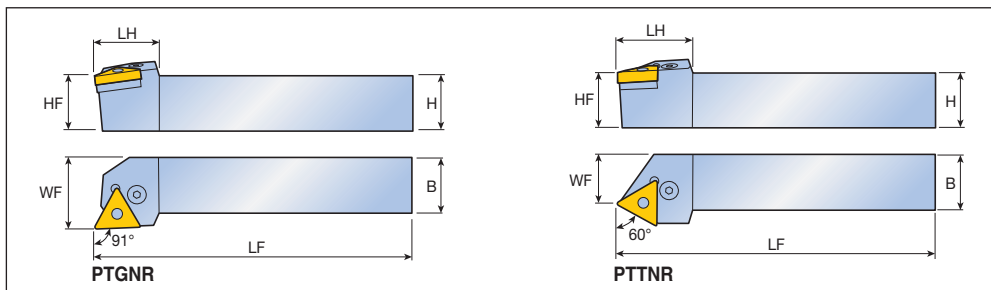


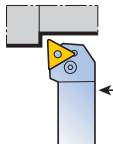

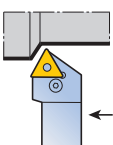
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
91°	PTFNR/L 2020 K16	20	20	20	125	20	25	TN... 1604... A249-A252, A301, A309
	2525 M16	25	25	25	150	20	32	

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
...16	LCL 3 	LCS 3 	LST 31.8 	LSP 3A 	L-W 2.5 		

Державка з важільним затисканням

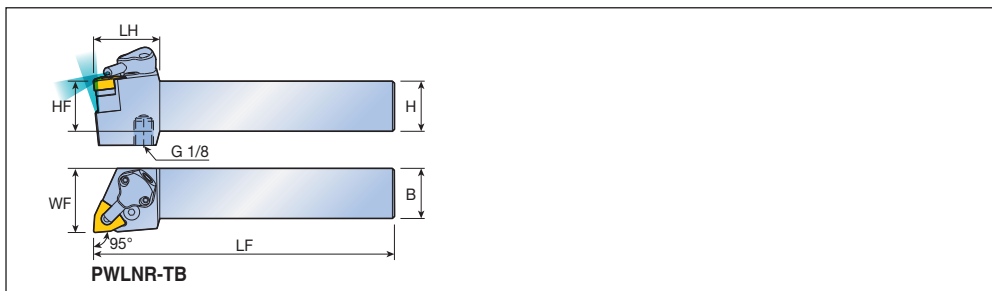


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
91° 	PTGNR/L 1010 E11	10	10	10	70	15	12	TN... 1103...  A249-A252, A301, A309
	1212 F11	12	12	12	80	15	16	
	2525 M11	25	25	25	150	30	32	TN... 1604...
	1616 H16	16	16	16	100	22	20	
	2020 K16	20	20	20	125	22	25	TN... 2204...
	2525 M16	25	25	25	150	22	32	
	3232 P16	32	32	32	170	22	40	
	2525 M22	25	25	25	150	29	32	
	3232 P22	32	32	32	170	29	40	
60° 	PTTNR/L 1616 H16	16	16	16	100	24	13	TN... 1604...
	2020 K16	20	20	20	125	24	17	
	2525 M16	25	25	25	150	24	22	

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Опорне кільце	Штифт для підкладної пластини	Ключ
...11	LCL 2B	LCS 2B	-	LSR 2B	-	L-W 2
...16	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	-	LSP 3A	L-W 2.5
...22	LCL 4	LCS 4	LST 42	-	LSP 4	L-W 3

Державка з важільним затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
95° 	PWLNLR/L 2525 M08-TB	25	25	25	150	33	32	WN... 0804... A255-A257, A302, A311	
	3232 P08-TB	32	32	32	170	33	40		

Комплектуючі

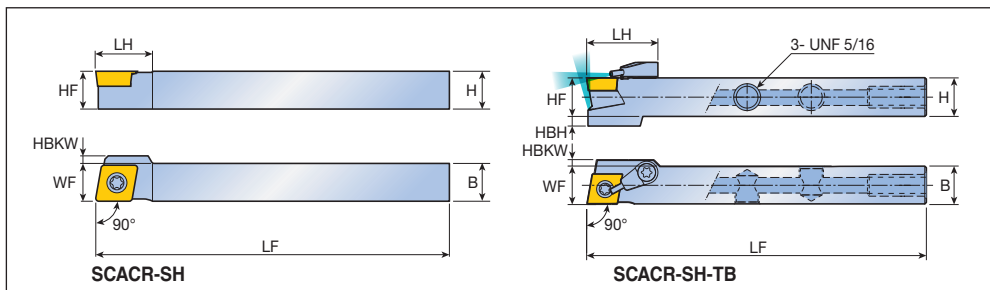
Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Пристрій подання ЗОР	Ущільнюоче кільце	Ключ	
...08-TB	LCL 4 	LCS 4 	TWN 423(T) 	LSP 4 	CU-CW-TB 	ID 6.4x0.9 	T 8 	L-W 2, L-W 3

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

SCACR/L-SH SCACR/L-SH-TB



Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)								Пластина
		H	HF	HBH	B	LF	LH	WF	HBKW	
90°	# SCACR/L 1010 K06-SH	10	10	-	10	125	10	10	-	CC... 0602...
	1010 K09-SH	10	10	-	10	125	15	10	2	CC... 09T3...
	1212 K09-SH	12	12	-	12	125	15	12	-	 A262-A265, A312
	1616 K09-SH	16	16	-	16	125	16	16	-	
90°	# SCACR/L 1212 K09-SH-TB	12	12	3	12	125	23	12	2	
	1616 K09-SH-TB	16	16	-	16	125	23	16	-	

► #: Позначена державка серії TOP-MINI

Комплектуючі

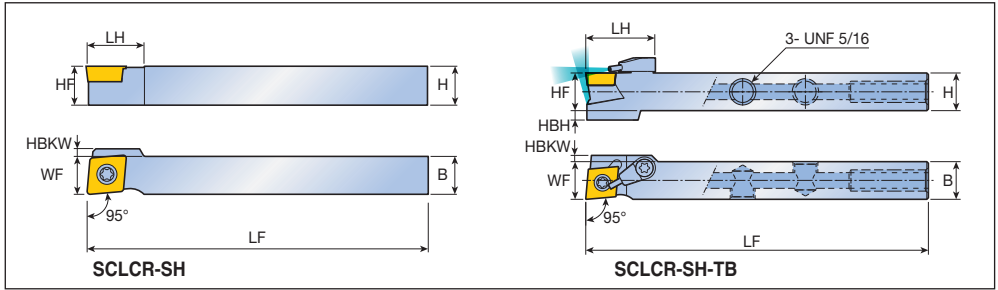
Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ			
...06-SH	SO 250651	-	-	T 7	-		
...09-SH	SO 350801	-	-	T 15	-		
SCACR/L-SH-TB	SO 350801	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32		

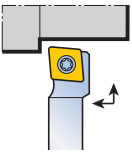
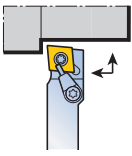
► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

SCLCR/L-SH SCLCR/L-SH-TB



Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)								Пластина
		H	HF	HBH	B	LF	LH	WF	HBKW	
95° 	# SCLCR/L 0808 K06-SH	8	8	-	8	125	8	8	-	CC... 0602...
	1010 K06-SH	10	10	-	10	125	10	10	-	
	1010 K09-SH	10	10	-	10	125	15	10	2	CC... 09T3...
	1212 K09-SH	12	12	-	12	125	15	12	-	
	1616 K09-SH	16	16	-	16	125	16	16	-	
95°  COOLBURST	# SCLCR/L 1212 K09-SH-TB	12	12	3	12	125	23	12	2	
	1616 K09-SH-TB	16	16	-	16	125	23	16	-	


A262-A265,
A312

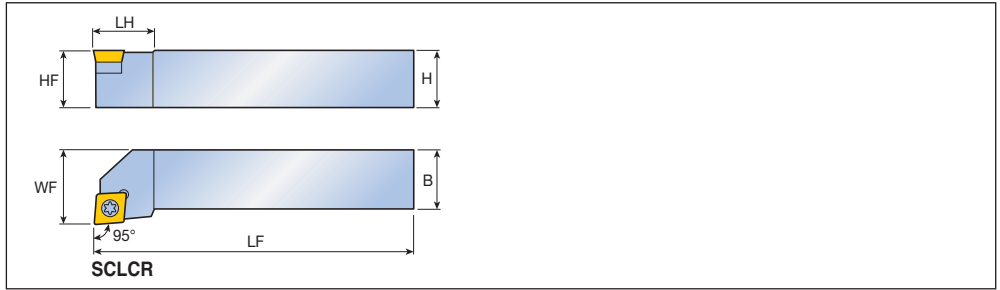
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ			
							
...06-SH	SO 250651	-	-	T 7	-		
...09-SH	SO 350801	-	-	T 15	-		
SCLCR/L-SH-TB	SO 350801	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32		

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
95° 	SCLCR/L 0808 F06	8	8	8	80	10	10	CC... 0602...
	1010 F06	10	10	10	80	10	12	CC... 09T3... A262-A265, A312
	1212 F09	12	12	12	80	16	16	
	1616 H09	16	16	16	100	16	20	CC... 1204...
	2020 K09	20	20	20	125	20	25	
	2525 M09	25	25	25	150	20	32	
	2020 K12	20	20	20	125	25	25	
	2525 M12	25	25	25	150	26	32	

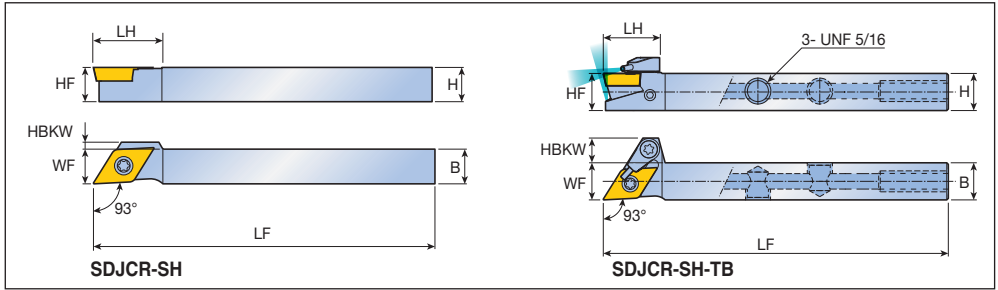
Комплектуючі

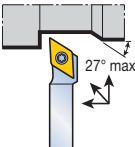
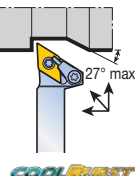
Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ		
...06	SO 25065I	-	-	T 7		
...F09	SO 35080I	-	-	T 15		
...09	SO 35124I	SSC 32	SO 50090S	T 15		
...12	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T 20		

SDJCR/L-SH SDJCR/L-SH-TB



Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
93° 	# SDJCR/L 0808 K07-SH	8	8	8	125	12.7	8	-	DC... 0702... DC... 11T3... A267-A270, A313
	1010 K07-SH	10	10	10	125	15	10	-	
	1010 K11-SH	10	10	10	125	20	10	2	
	1212 K11-SH	12	12	12	125	20	12	-	
	1616 K11-SH	16	16	16	125	20	16	-	
	2020 K11-SH	20	20	20	125	20	20	-	
93° 	# SDJCR/L 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	19	12	8	
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	19	16	4	
	2020 K11-SH-TB	20	20	20	125	20	20	-	

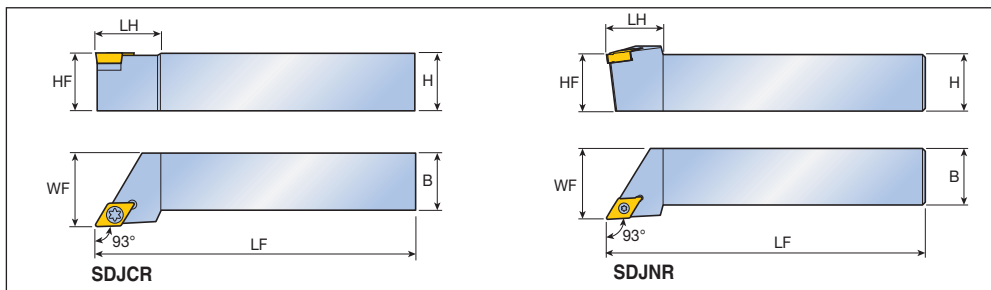
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

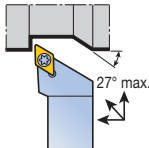
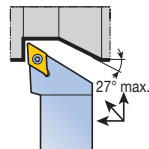
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ	
					
...07	SO 25065I	-	-	T 7	-
...11-SH	SO 35080I	-	-	T 15	-
SDJCR/L-SH-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням

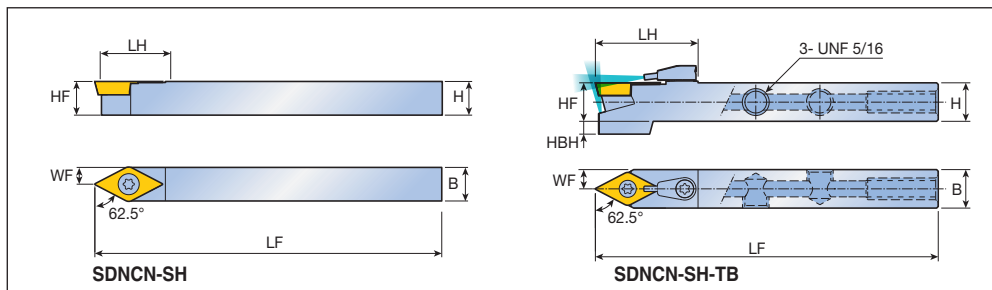


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
93° 	SDJCR/L 1212 F07	12	12	12	80	15	16	DC... 0702... A267-A270, A313 DC... 11T3...	
	1616 H07	16	16	16	100	15	20		
	2020 K07	20	20	20	125	20	25		
	1616 H11	16	16	16	100	24	20		
	2020 K11	20	20	20	125	24	25		
	2525 M11	25	25	25	150	28	32		
93° 	SDJNR/L 1616 H11	16	16	16	100	25	20	DN... 1104... A236-A237, A239	
	2020 K11	20	20	20	125	25	25		
	2525 M11	25	25	25	150	25	32		

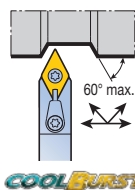
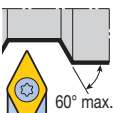
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ			
...07	SO 25065I	-	-	T 7			
...11	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T 15			
...1104...	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10			

Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	HBH	B	LF	LH	WF	
62.5°	# SDNCN 0808 K07-SH	8	8	-	8	125	15	4	DC... 0702...
	1010 K07-SH	10	10	-	10	125	15	5	
	1010 K11-SH	10	10	-	10	125	22	5	DC... 11T3... A267-A270, A313
	1212 K11-SH	12	12	-	12	125	22	6	
	1616 K11-SH	16	16	-	16	125	22	8	
62.5°	# SDNCN 1212 K11-SH-TB	12	12	4	12	125	32	6	
	1616 K11-SH-TB	16	16	-	16	125	32	8	



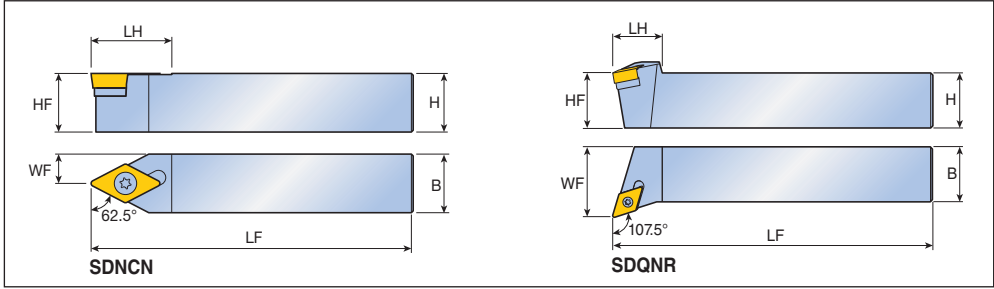
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

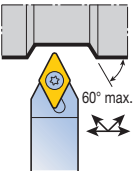
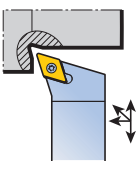
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ	
...07	SO 25065I	-	-	T 7	-
...11-SH	SO 35080I	-	-	T 7	-
SDNCN-SH-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням

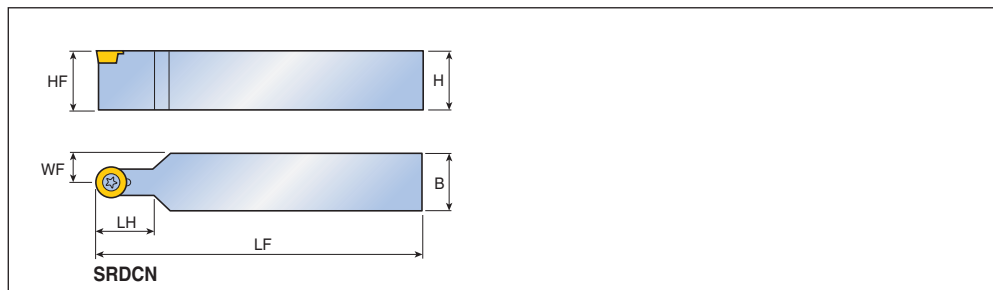


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
62.5° 	SDNCN	0808 F07	8	8	8	80	15	4	DC... 0702... DC... 11T3... A267-A270, A313
		1010 F07	10	10	10	80	15	5	
		1616 H11	16	16	16	100	22	8	
		2525 M11	25	25	25	150	22	12.5	
107.5° 	SDQNR/L	1616 H11	16	16	16	100	22	20	DN... 1104... A236-A237, A239
		2020 K11	20	20	20	125	22	25	
		2525 M11	25	25	25	150	22	32	

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ			
...07	SO 25065I	-	-	T 7			
SDNCN ...11	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T 15			
SDQNR/L...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10			

Державка з гвинтовим затисканням

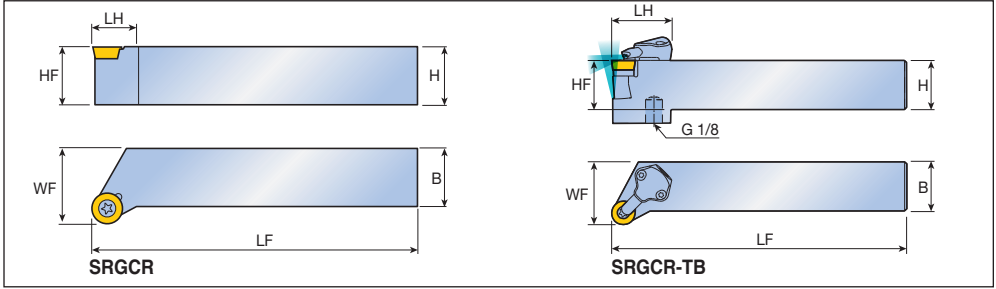


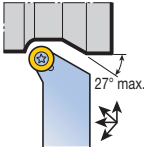

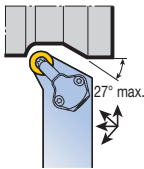

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
45° 	SRDCN 1616 H08	16	16	16	100	20	8	RC...T 0803... A273
	2020 K08	20	20	20	125	25	10	
	2525 M08	25	25	25	150	30	12.5	
	1616 H10	16	16	16	100	16	8	RC...T 10T3...
	2020 K10	20	20	20	125	20	10	
	2525 M10	25	25	25	150	25	12.5	
	2525 M12	25	25	25	150	25	12.5	RC...T 1204...

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ					
...08	SO 30040I	T 9					
...10	TS 40097I	T 15					
...12	SO 40050I	T 15					

Державка з гвинтовим затисканням



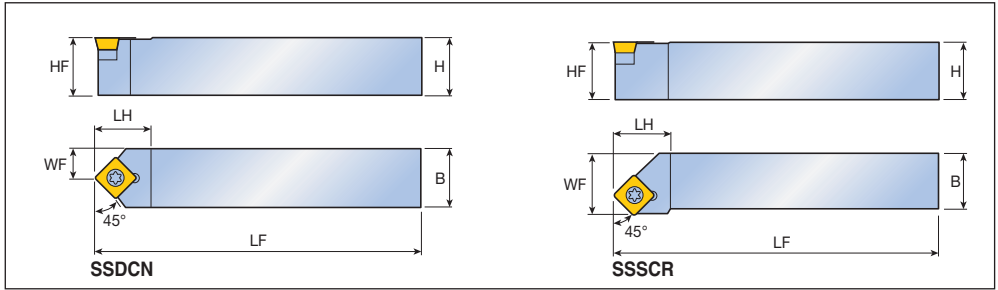
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
90° 	SRGCR/L 1616 H10	16	16	16	100	12.3	20	RC...T 10T3...  A273
	2020 K10	20	20	20	125	14	25	
	2525 M10	25	25	25	150	14	32	
90° 	SRGCR/L 2525 M12-TB	25	25	25	150	30	32	RC...T 1204... 

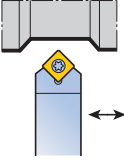

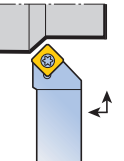
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Пристрій подання ЗОР	Ущільнююче кільце	Ключ	
							
...10	TS 400971	-	-	-	-	T 15	-
SRGCR/L...TB	TS 351101	SSR 32	TS 5035062S	CU-R-TB	ID 6.4x0.9	T 8, T 15	L-W 2, L-W 3.5

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням

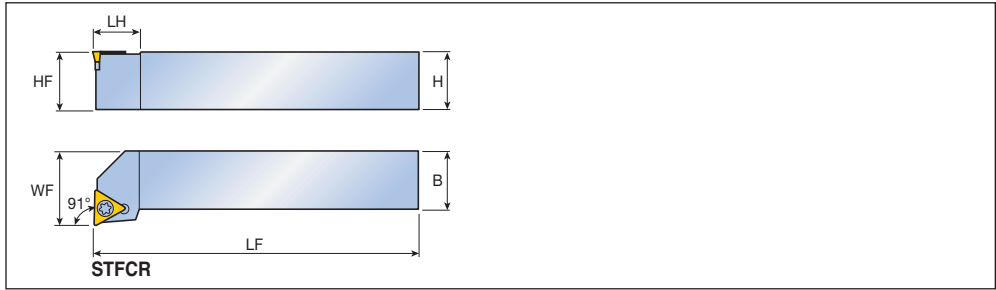


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
45° 	SSDCN 1212 F09	12	12	12	80	15.5	6	SC... 09T3...  A273, A314	
	1616 H09	16	16	16	100	15.5	8		
45° 	SSSCR/L 1212 F09	12	12	12	80	15.5	14	SC... 09T3...	
	1616 H09	16	16	16	100	15.5	17		
	2020 K12	20	20	20	125	24	22	SC... 1204...	
	2525 M12	25	25	25	150	24	27		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт 	Підкладна пластина 	Гвинт для підкладної пластини 	Ключ 			
...F09	SO 35080I	-	-	T 15			
...H09	SO 35124I	SSS 32	SO 50090S	T 15			
...12	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T 20			

Державка з гвинтовим затисканням

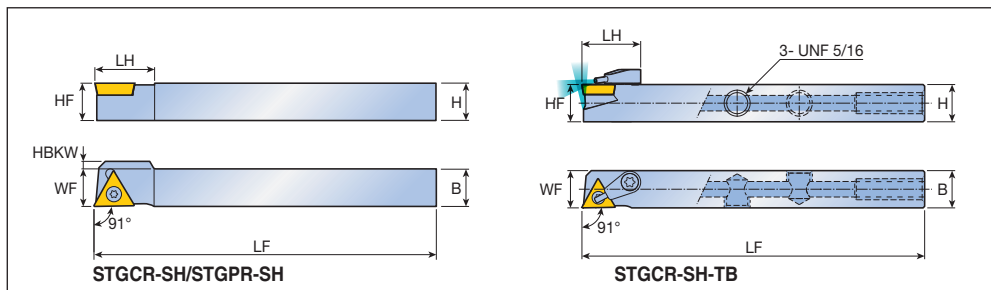


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
91°	STFCR/L 1212 F1102	12	12	12	80	14	16	TC...T 1102...
	1616 H16	16	16	16	100	19	20	TC... 16T3...
	2020 K16	20	20	20	125	19	25	A277, A278, A315, A316
	2525 M16	25	25	25	150	20	32	

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ			
...1102	SO 25065I	-	-	T 7			
...16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15			

Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
 91°	# STGCR/L 0808 E08-SH	8	8	8	70	11	8	2	TC...T 0802... A277, A315, A316
	1010 F08-SH	10	10	10	80	11	10	-	
	# STGCR 1010 K11-SH	10	10	10	125	16	10	2	TC...T 1103... A279-A281
	1212 K11-SH	12	12	12	125	16	12	-	
	# STGPR/L 1010 K11-SH	10	10	10	125	16	10	2	TP...T 1103... A279-A281
	1212 K11-SH	12	12	12	125	16	12	-	
1616 K11-SH	16	16	16	125	16	16	-		
 91°	# STGCR 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	20	12	-	TC...T 1103... A277
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	20	16	-	

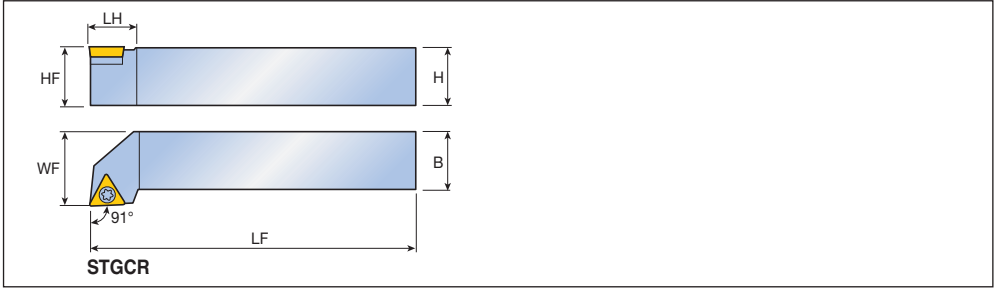
- #: Позначена державка серії TOP-MINI
- Для державок розміру 11 доступні лише пластини -FF/-GF

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ	
...08-SH	TS 20043/HG-P	-	-	T 6P	-
...11	SO 25065I	-	-	T 7	-
STGCR/L-SH-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32

- Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням

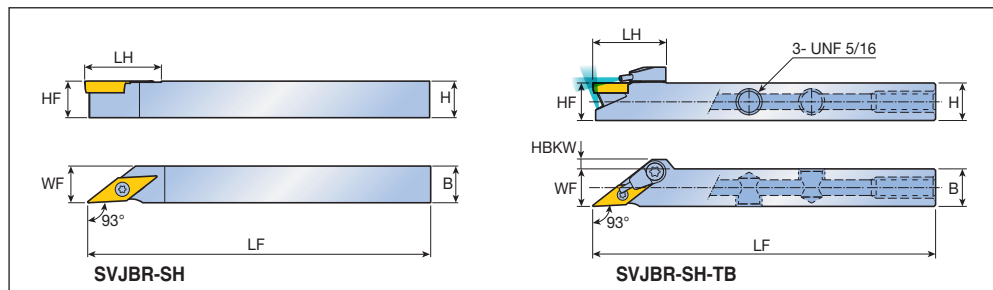


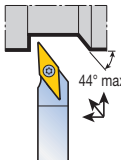

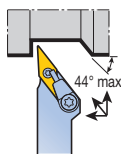
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
	STGCR/L 0808 E08	8	8	8	70	10	10	TC...T 0802...
	1010 F08	10	10	10	80	10	12	A277, A278,
	1010 E09	10	10	10	70	11	12	TC...T 0902... A315, A316
	1212 F1102	12	12	12	80	14.3	16	TC...T 1102...
	1616 H1102	16	16	16	100	14.3	20	
	1616 H16	16	16	16	100	21	20	TC...T 16T3...
	2020 K16	20	20	20	125	21	25	
	2525 M16	25	25	25	150	21	32	

Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ		
...08	TS 20043I/HG-P	-	-	T 6P		
...09	SO 22050I	-	-	T 7		
...1102	SO 25065I	-	-	T 7		
...16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15		

Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
93° 	# SVJBR/L 1010 K11-SH	10	10	10	125	21	10	-	VB... 1103...  A283, A284, A317
	1212 K11-SH	12	12	12	125	21	12	-	
	1616 K11-SH	16	16	16	125	21	16	-	
93°  COOLBURST	# SVJBR/L 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	23.6	12	3	
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	23.6	16	-	

► #: Позначена державка серії TOP-MINI

Комплектуючі

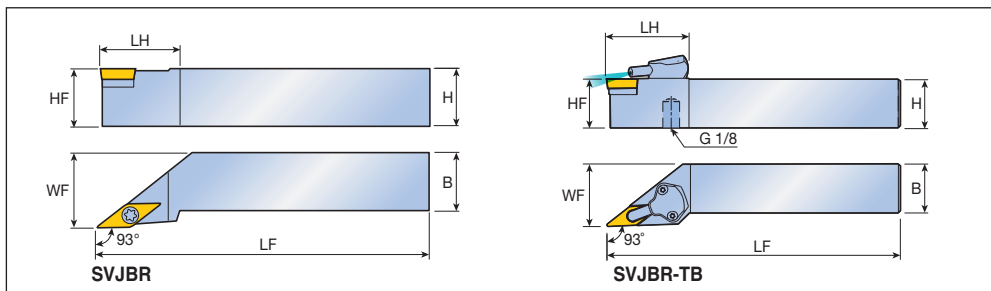
Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ			
							
...11	SO 25065I	-	-	T 7	-		
SVJBR/L-SH-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32		

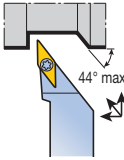

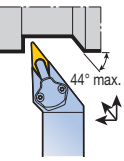
► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

SVJBR/L SVJBR/L-TB




Державка з гвинтовим затисканням



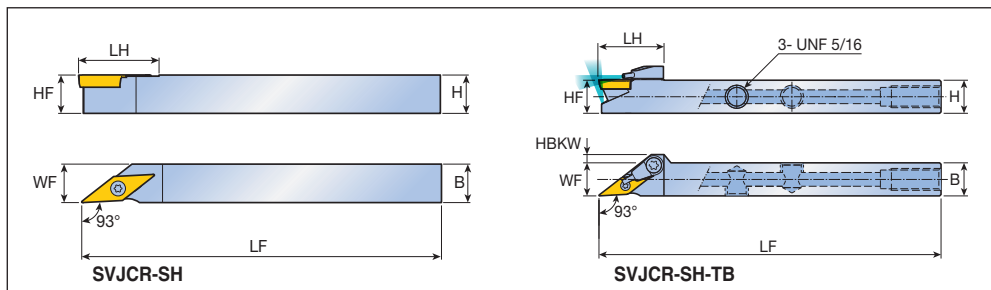
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93° 	SVJBR/L 2020 K16	20	20	20	125	35	25	VB... 1604...  A283, A284, A317
	2525 M16	25	25	25	150	35	32	
	3225 P16	32	32	25	170	35	32	
	3232 P16	32	32	32	170	35	40	
93°  COOLBURST	SVJBR/L 2525 M16-TB	25	25	25	150	42	32	

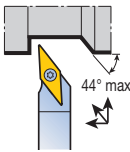

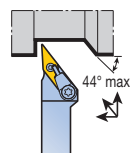
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Пристрій подання ЗОР	Ущільнююче кільце	Ключ	
							
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	-	-	T 15	-
SVJBR/L-TB	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	CU-V-TB	ID 6.4x0.9	T 8, T 15	L-W 3.5

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	
93° 	# SVJCR/L 1010 K11-SH	10	10	10	125	21	10	-	VC... 1103...  A285, A286
	1212 K11-SH	12	12	12	125	21	12	-	
	1616 K11-SH	16	16	16	125	21	16	-	
	2020 K11-SH	20	20	20	125	21	20	-	
93°  COOLBURST	# SVJCR/L 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	23.6	12	3	
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	23.6	16	-	
	2020 K11-SH-TB	20	20	20	125	23.6	20	-	

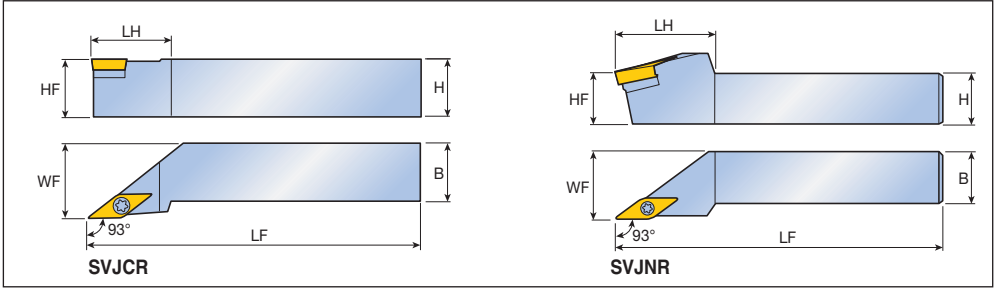
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

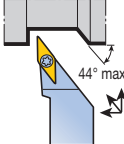

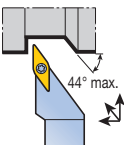

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ			
							
...11-SH	SO 25065I	-	-	T 7	-		
SVJCR/L-SH-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32		

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням

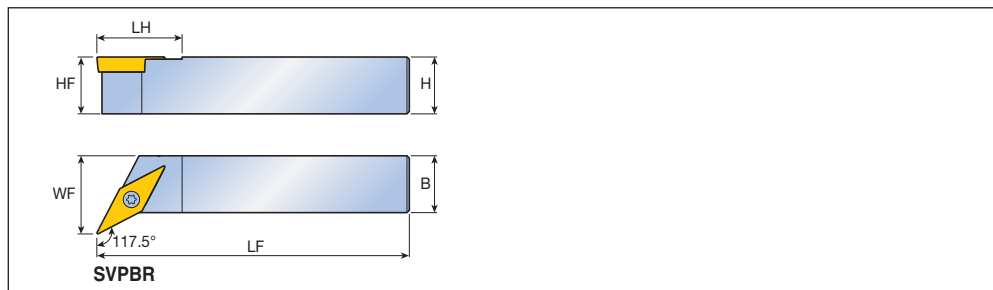


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93° 	SVJCR/L 2020 K16	20	20	20	125	35	25	VC... 1604...  A285, A286
	2525 M16	25	25	25	150	35	32	
	3225 P16	32	32	25	170	35	32	
	3232 P16	32	32	32	170	47	40	
93° 	SVJNR/L 1616 H13	16	16	16	100	30	20	VN... 1304...  A253-A254
	2020 K13	20	20	20	125	35	25	
	2525 M13	25	25	25	150	43	32	

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
					
...13	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T 10	L-W 3.5
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5

Державка з гвинтовим затисканням

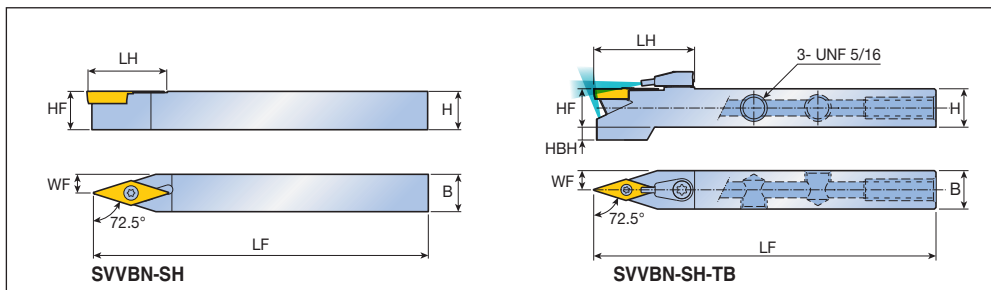


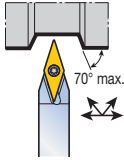

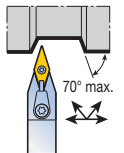
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
117.5°	SVPBR/L 1010 E11	10	10	10	70	18	14.5	VB... 1103... A283, A284, A317	
	1212 F11	12	12	12	80	18	16.5		
	1616 F11	16	16	16	80	18	20.5		
	2020 K11	20	20	20	125	18	25		
	2525 M11	25	25	25	150	18	32		
	2020 K16	20	20	20	125	25	25		VB... 1604...
	2525 M16	25	25	25	150	25	32		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ			
...11	SO 25065I	-	-	T 7	-		
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5		

Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	HBH	B	LF	LH	WF	
72.5° 	# SVVBN 1010 K11-SH	10	10	-	10	125	22	5	VB... 1103...  A283, A284, A317
	1212 K11-SH	12	12	-	12	125	22	6	
	1616 K11-SH	16	16	-	16	125	22	8	
72.5°  COOLBURST	# SVVBN 1212 K11-SH-TB	12	12	2	12	125	31.5	6	
	1616 K11-SH-TB	16	16	-	16	125	31.5	8	

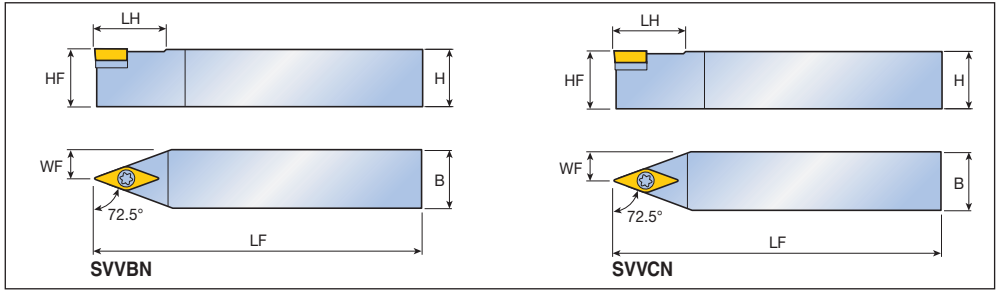
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

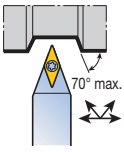

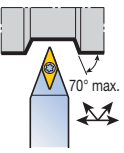

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ				
								
...11	SO 25065I	-	-	T 7	-			
SVVBN-SH-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32			

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
72.5° 	SVVBN 2020 K16	20	20	20	125	31.5	10.0	VB... 1604...  A283, A284, A317
	2525 M16	25	25	25	150	31.5	12.5	
	3225 P16	32	32	25	170	31.5	12.5	
72.5° 	SVVCN 2020 K16	20	20	20	125	31.5	10.0	VC...T 1604...  A285-A286, A317
	2525 M16	25	25	25	150	31.5	12.5	
	3225 P16	32	32	25	170	31.5	12.5	
	3232 P16	32	32	32	170	32	16.0	

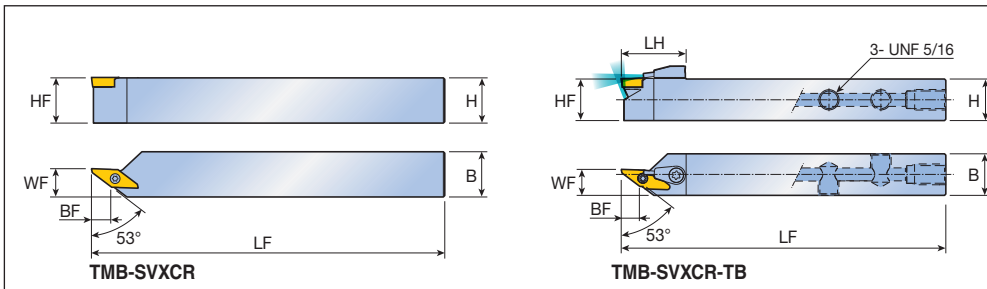
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
					
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5

TMB-SVXCR TMB-SVXCR-TB



Державка з гвинтовим затисканням для зворотнього точіння



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	BF	
53°	# TMB-SVXCR 1212 K11	12	12	12	125	-	10	7.2	BTVC 1103... A261
	1616 K11	16	16	16	125	-	10	7.2	
53°	# TMB-SVXCR 1212 K11-TB	12	12	12	125	25	10	7.2	COOLBURST
	1616 K11-TB	16	16	16	125	25	10	7.2	

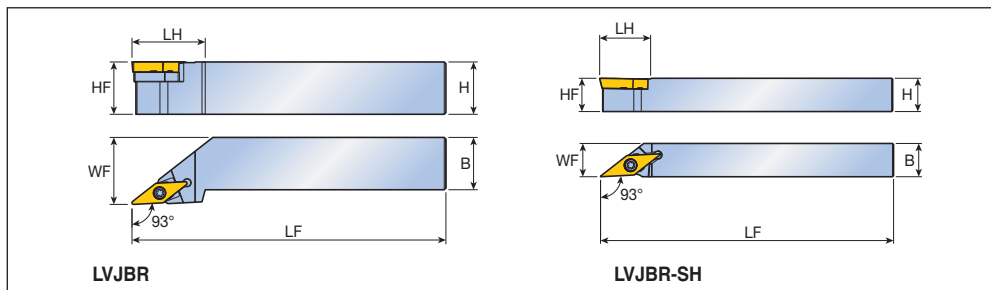
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ	
TMB-SVXCR	SO 25065I	-	-	T 7	-
TMB-SVXCR-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка з гвинтовим затисканням



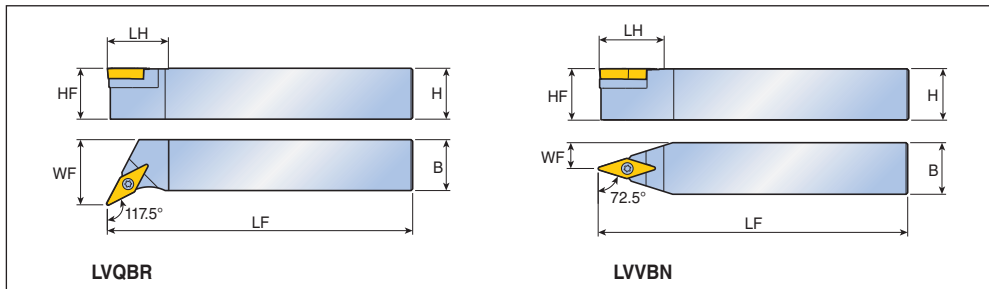
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	LVJBR/L 2020 K16	20	20	20	125	35	25	VBMX 1604... A284
	2525 M16	25	25	25	150	35	32	
93°	LVJBR 1616 K16-SH	16	16	16	125	24.5	16	

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
LVJBR/L	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	T 15	L-W 3.5
LVJBR-SH	SO 35080I	-	-	T 15	-

► Інформацію про MULTI-L-TURN дивіться на сторінці A330

Державка з гвинтовим затисканням



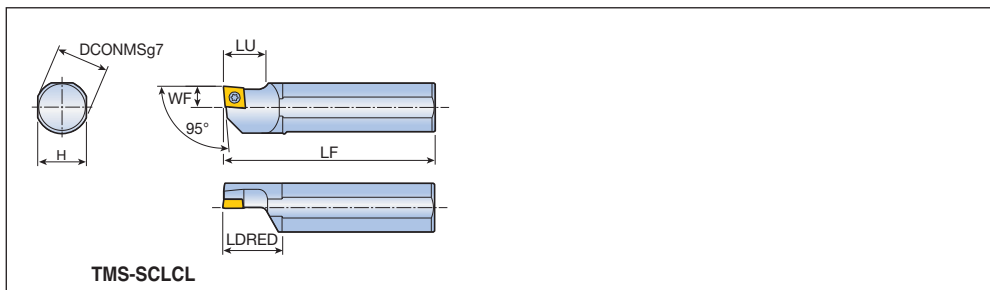
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
117.5°	LVQBR/L 2525 M16	25	25	25	150	30	32	VBMX 1604... A284
72.5°	LVVBN 2525 M16	25	25	25	150	31.5	12.5	

Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
LVQBR/L	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	T 15	L-W 3.5
LVVBN	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	T 15	L-W 3.5

► Інформацію про MULTI-L-TURN дивіться на сторінці A330

Державка токарна розточна



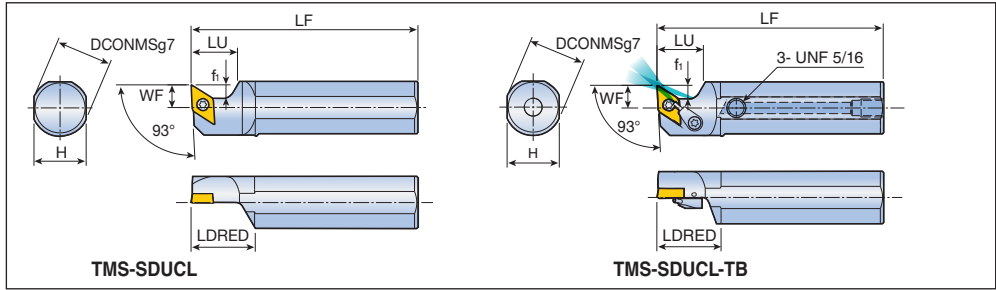
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LU	LDRED	WF	
95°	# TMS-19.05H SCLCL 09	19.05	17	100	20	28	10	CC... 09T3... A262-A265, A312
	20H SCLCL 09	20	18	100	20	28	10	
	22H SCLCL 09	22	20	100	20	28	10	
	25H SCLCL 09	25	23	100	20	28	10	

► #: Позначена державка серії TOP-MINI

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ				
TMS-SCLCL	 SO 35080I	 Т 15				

Державка токарна розточна



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		DCONMS	H	LF	fi	LU	LDRED	WF	
 93°	# TMS-16X SDUCL 11	16	15	85	6	20	28	10	DC... 11T3... A267-A270, A313
	19.05H SDUCL 11	19.05	17	100	6	20	28	10	
	20H SDUCL 11	20	18	100	6	20	28	10	
	22H SDUCL 11	22	20	100	6	20	28	10	
	25H SDUCL 11	25	23	100	6	20	28	10	
 93°	# TMS-16X SDUCR 11-TB	16	15	85	6	20	28	10	DC... 11T3... A267-A270, A313
	19.05H SDUCL 11-TB	19.05	17	100	6	20	28	10	
	20H SDUCL 11-TB	20	18	100	6	20	28	10	
	22H SDUCL 11-TB	22	20	100	6	20	28	10	
	25H SDUCL 11-TB	25	23	100	6	20	28	10	

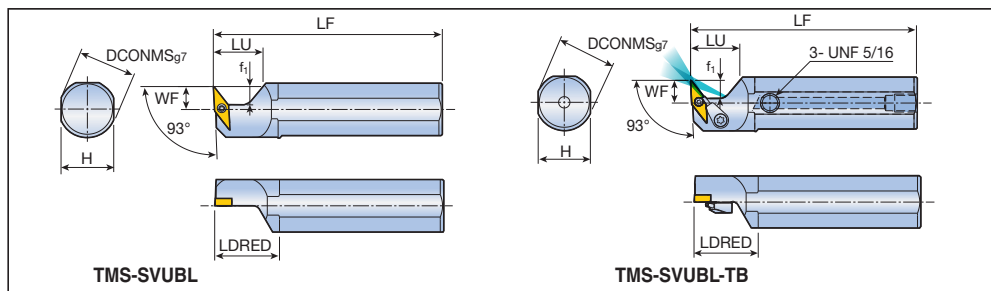
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

Комплектучі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ	
TMS-SDUCL	SO 35080I	-	-	T 15	-
TMS-SDUCL-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32

► Комплектучі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка токарна розточна



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		DCONMS	H	LF	f ₁	LU	LDRED	WF	
 93°	# TMS-19.05H SVUBL 11	19.05	17	100	8	21	25	10	VB... 1103...
	20H SVUBL 11	20	18	100	8	21	25	10	A283-A284, A317
	22H SVUBL 11	22	20	100	8	21	25	10	
	25H SVUBL 11	25	23	100	8	21	28	10	
	# TMS-19.05H SVUCL 11	19.05	17	100	8	21	25	10	VC... 1103...
	22H SVUCL 11	22	20	100	8	21	25	10	A284-A285, A317
	25.4H SVUCL 11	25	23	100	8	21	28	10	
	25H SVUCL 11	25	23	100	8	21	28	10	
 93°	# TMS-16X SVUBR 11-TB	16	15	85	8	21	25	10	VB... 1103...
	19.05H SVUBL 11-TB	19.05	17	100	8	21	25	10	A283-A284, A317
	20H SVUBL 11-TB	20	18	100	8	21	25	10	
	22H SVUBL 11-TB	22	20	100	8	21	25	10	
	25H SVUBL 11-TB	25	23	100	8	21	28	10	

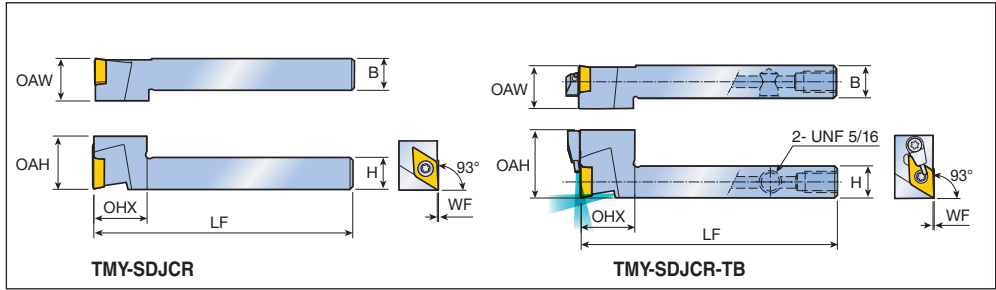
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

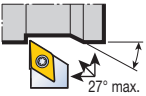

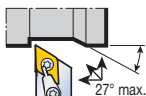
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ		
TMS-SVUBL	SO 250651	-	-	T 7	-	
TMS-SVUBR/L-TB	SO 250651	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32	

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130


Державка для поздовжнього точіння



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	B	LF	OHX	OAH	OAW	WF	
93° 	# TMY-SDJCR/L 1212 K11	12	12	125	21	20	16	0	DC... 11T3...  A267-A270, A313
	SDJCR 1616 K11	16	16	125	21	20	16	0	
93°  COOLBURST	# TMY-SDJCR 1212 K11-TB	12	12	125	21	25.5	16	0	
	SDJCR 1616 K11-TB	16	16	125	21	25.5	16	0	

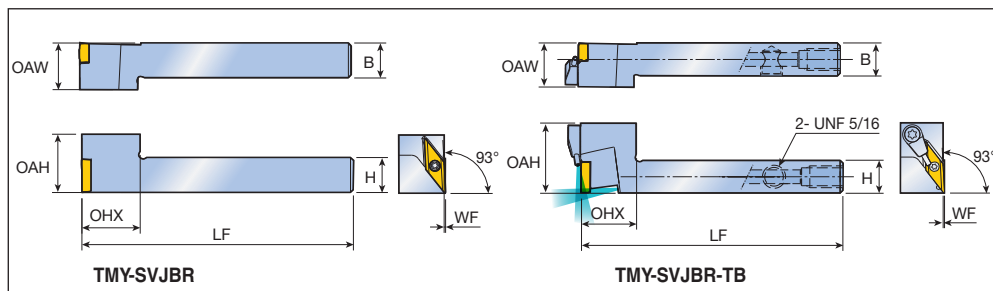
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

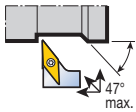

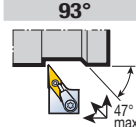
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ	
					
TMY-SDJCR	SO 35080I	-	-	T 15	-
TMY-SDJCR-TB	SO 35080I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 15	L-W 5/32

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка для поздовнього точіння



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	B	LF	OHX	OAH	OAW	WF	
93° 	# TMY-SVJBR 1212 K11	12	12	125	20	20	16	0	VB... 1103...  A283-A284, A317
	SVJBR 1616 K11	16	16	125	20	20	16	0	
93° 	# TMY-SVJBR 1212 K11-TB	12	12	125	20	25.5	16	0	
	SVJBR 1616 K11-TB	16	16	125	20	25.5	16	0	

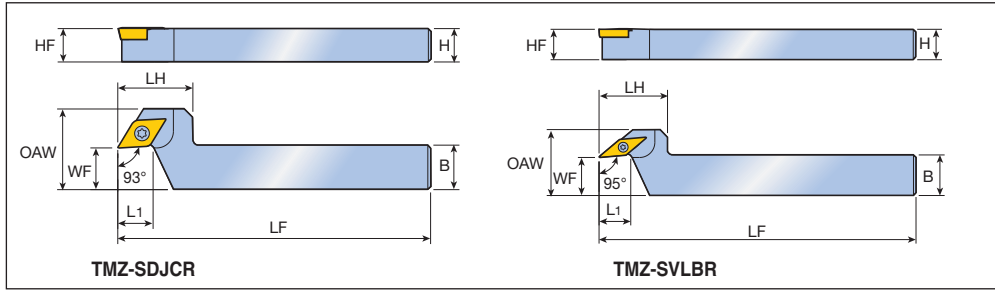
► #: Позначена державка серії TOP-MINI

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Заглушка	Ключ	
					
TMY-SVJBR	SO 25065I	-	-	T 7	-
TMY-SVJBR-TB	SO 25065I	S-CU-TB	PLG 5/16 UNF	T 7	L-W 5/32

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка для поздовжнього точіння



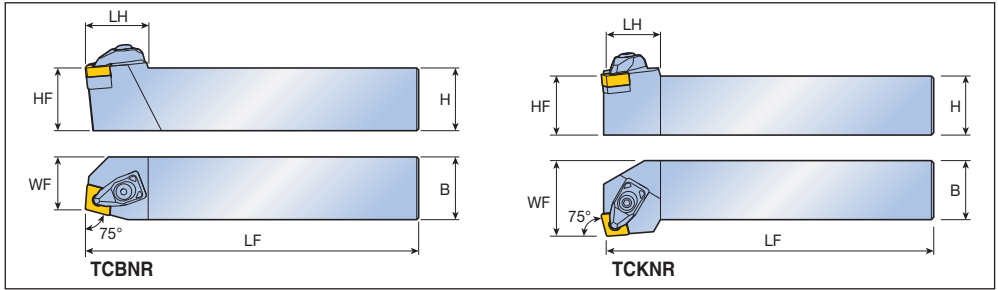
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)								Пластина
		H	HF	B	LF	L1	OAW	LH	WF	
93° 	# TMZ-SDJCR 1216 K11-F15	12	12	16	125	12.5	29	27	15	DC... 11T3... A267-A270, A313
	SDJCR 1620 K11-F15	16	16	20	125	16.3	29	30	15	
95° 	# TMZ-SVLBR 1216 K11-F15	12	12	16	125	12.3	26	27	15	VB... 1103... A283-A284, A317
	SVLBR 1620 K11-F15	16	16	20	125	16.2	26	30	15	

► #: Позначена державка серії TOP-MINI

Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Ключ				
TMZ-SDJCR	SO 35080I	T 15				
TMZ-SVLBR	SO 25065I	T 7				

Державка T-типу

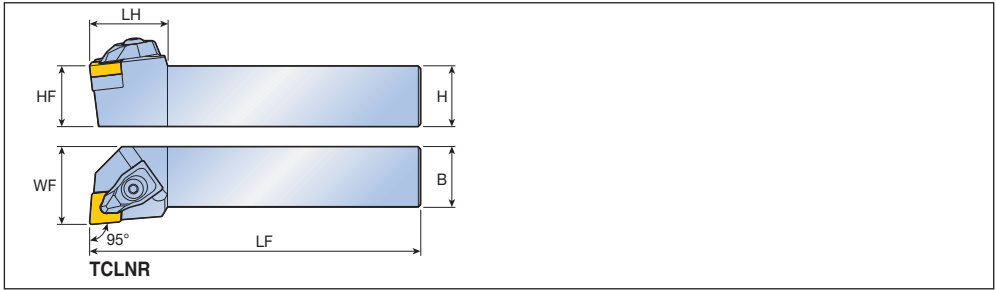


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75° 	TCBNR/L 2525 M12	25	25	25	150	32	22.5	CN... 1204...
	3232 P19	32	32	32	170	42	27	CN... 1906... A228, A230-A234
75° 	TCKNR/L 2525 M12	25	25	25	150	25	32	CN... 1204...

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини		Ключ	
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	SO 400501	-	L-W 3	T 15
...19	DLM 6	DLS 5	DSP 5	LSC 63	-	SO 801801	L-W 4	-

Державка Т-типу

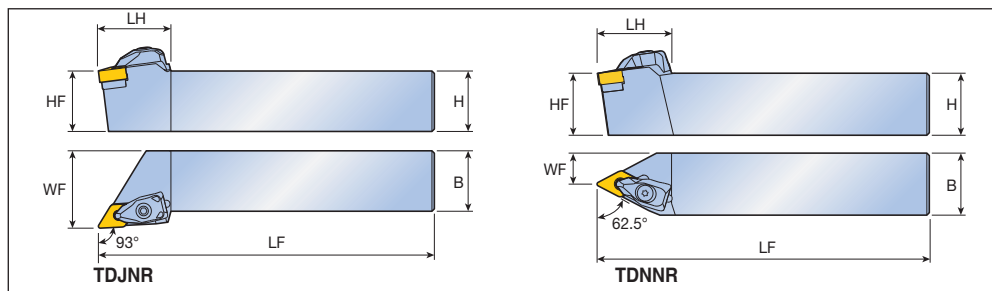


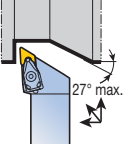
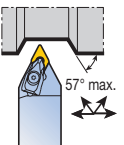
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
95°	TCLNR/L 2020 K12	20	20	20	125	32	25	CN... 1204... A228, A230-A234
	2525 M12	25	25	25	150	32	32	
	3225 P12	32	32	25	170	32	32	
	3232 P12	32	32	32	170	32	40	CN... 1606...
	2525 M16	25	25	25	150	36	32	
	3232 P16	32	32	32	170	36	40	CN... 1906...
	3232 P19	32	32	32	170	42	40	
	4040 S19	40	40	40	250	42	50	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини		Ключ	
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	SO 40050I	-	L-W 3	T 15
...16	DLM 5	DLS 5	DSP 5	TSC 54	SO 50090I	-	L-W 4	T 20
...19	DLM 6	DLS 5	DSP 5	LSC 63	-	SO 80180I	L-W 4	-

Державка T-типу



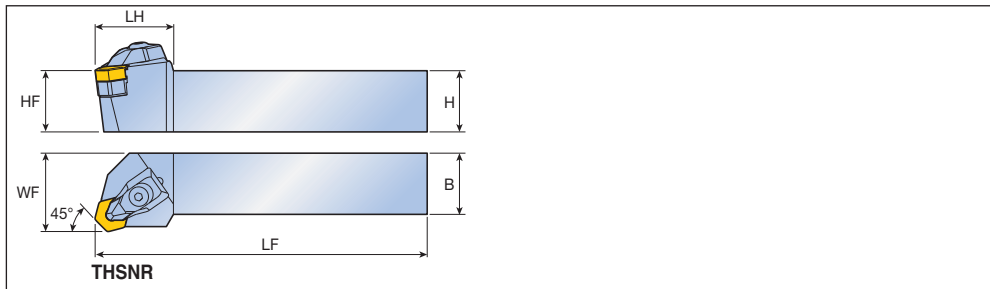
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93° 	TDJNR/L 2020 K11	20	20	20	125	30	25	DN... 1104... DN... 1506... DN... 1504...
	2525 M11	25	25	25	150	30	32	
	2020 K15	20	20	20	125	39	25	
	2525 M15	25	25	25	150	39	32	
	3232 P15	32	32	32	170	39	40	
	2020 K1504	20	20	20	125	39	25	
	2525 M1504	25	25	25	150	39	32	
62.5° 	TDNNR/L 2525 M11	25	25	25	150	30	12.5	DN... 1104...

A236-A240

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
								
...11	DLM 3	DLS 3	DSP 3	LSD 32	-	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
...15	DLM 4	DLS 4	DSP 4	-	TSD 43	SO 40050I	L-W 3	T 15
...1504	DLM 4	DLS 4	DSP 4	-	TSD 44	SO 40050I	L-W 3	T 15

Державка T-типу

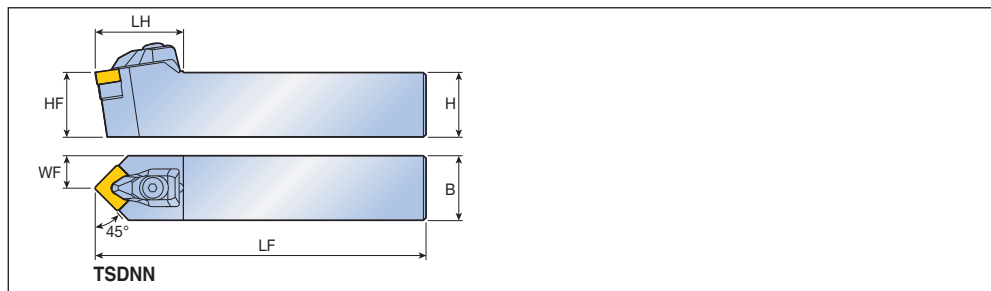


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
45°	THSNR/L 2525 M05	25	25	25	150	32	32	HN... 0504...
	3232 P05	32	32	32	170	32	40	
	2525 M10	25	25	25	150	42	32	HN... 1006...
	3232 P10	32	32	32	170	42	40	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...05	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSH 44	SO 40050I	L-W 3	T 15
...10	DLM 6	DLS 5	DSP 5	TSH 64	SO 50090I	L-W 4	T 20

Державка Т-типу

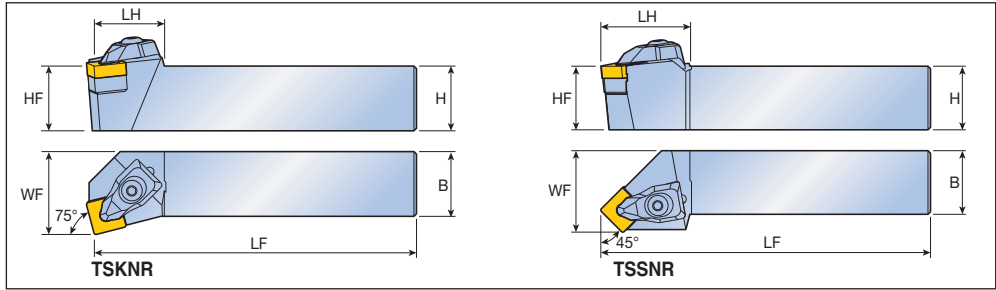


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
45°	TSDNN 2525 M12	25	25	25	150	34	12.5	SN... 1204...
	3232 P19	32	32	32	170	44	16	SN... 1906... A243-A248, A298, A299, A308

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини		Ключ	
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	-	L-W 3	T 15
...19	DLM 6	DLS 5	DSP 5	LSS 63	-	SO 80180I	L-W 4	-

Державка Т-типу

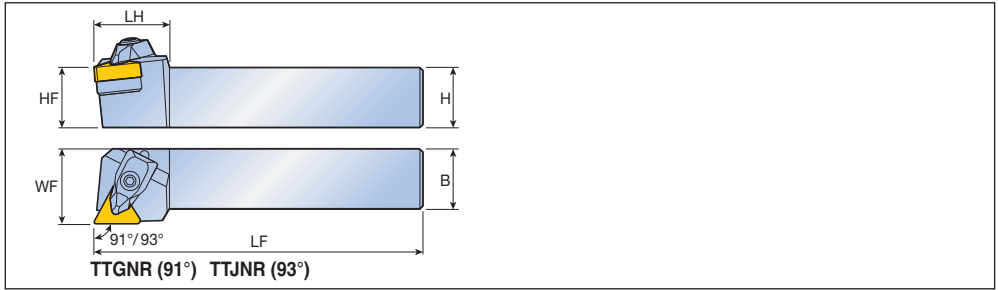


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75°	TSKNR/L 2525 M12	25	25	25	150	27	32	SN... 1204... A243-A248, A298, A299, A308
45°	TSSNR/L 2525 M12	25	25	25	150	35	32	SN... 1204...

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	L-W 3	T 15

Державка Т-типу

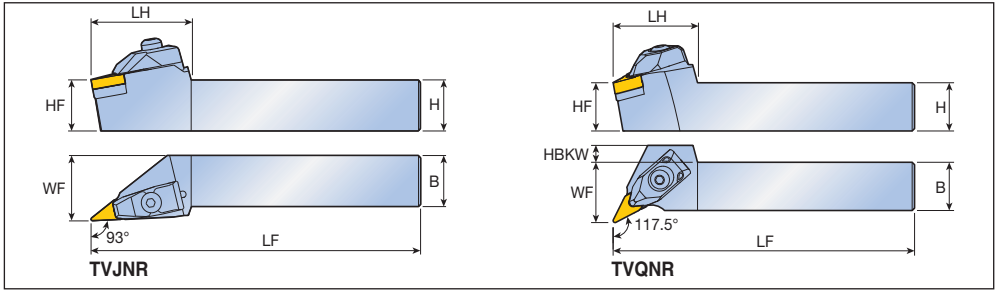


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
91°/93°	TTGNR/L 2525 M16	25	25	25	150	25	32	TN... 1604... A249-A252, A301, A309
	TTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	25	25	
	2525 M16	25	25	25	150	25	32	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...16	DLM 3	DLS 3	DSP 3	TST 33	SO 35080I	L-W 2.5	T 15

Державка Т-типу

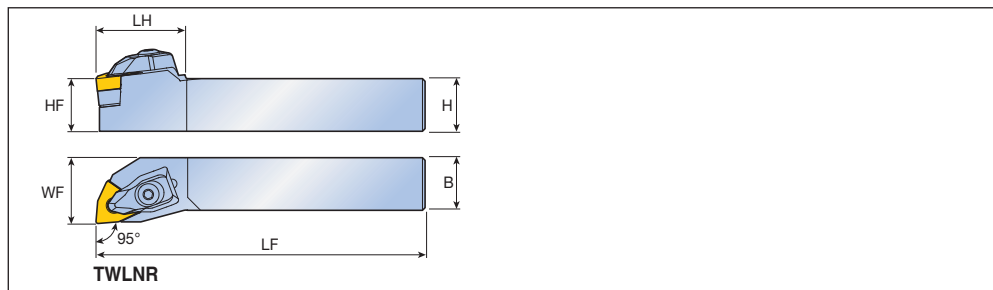


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
93° 	TVJNR/L 2020 K13	20	20	20	125	49	25	VN... 1304... A253-A254	
	2525 M13	25	25	25	150	49	32		
	2020 K16	20	20	20	125	49	25	VN... 1604... A253-A254, A302, A310	
	2525 M16	25	25	25	150	49	32		
117.5° 	TVQNR/L 2020 K16	20	20	20	125	42	25	8	VN... 1604...
	2525 M16	25	25	25	150	42	32	2	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини		Ключ	
...13	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	MSV 2.522	SC 4-SH	-	L-W 4	T 15
...16	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	TSV 33	-	SO 35080I	L-W 4	T 15

Державка T-типу

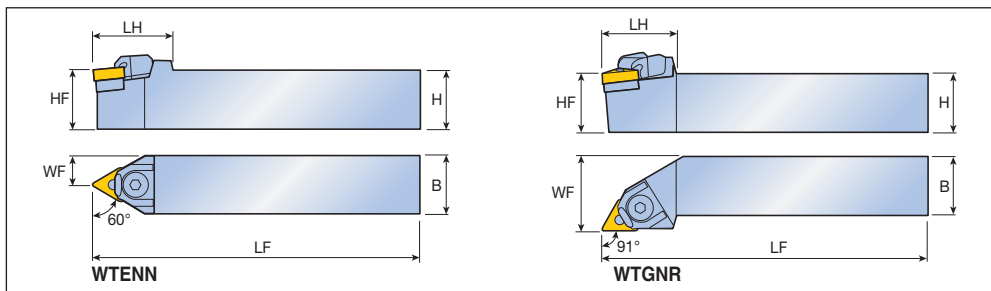


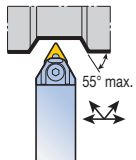

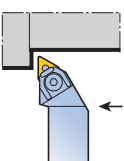
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
95°	TWLNRL/L 2020 K06	20	20	20	125	26	25	WN...G 0604...
	2525 M06	25	25	25	150	26	32	A255-A257,
	2020 K08	20	20	20	125	34.2	25	WN... 0804...
	2525 M08	25	25	25	150	34.2	32	A302, A311
	3232 P08	32	32	32	170	34.2	40	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...06	DLM 3	DLS 3	DSP 3	PSW 32	SO 40090I	L-W 2.5	T 15
...08	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSW 44	SO 40050I	L-W 3	T 15

Державка з клиновим затисканням

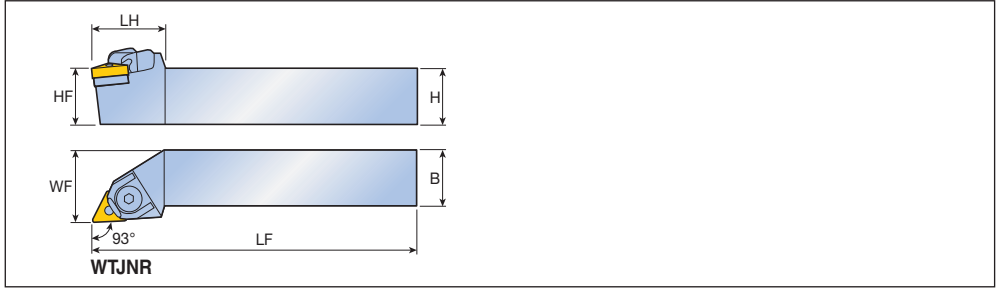


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
60° 	WTENN 2020 K16	20	20	20	125	35	10.0	TN... 1604...
	2525 M16	25	25	25	150	35	12.5	TN... 2204...  A249-A252, A301, A309
	2525 M22	25	25	25	150	38	12.5	
	3225 P22	32	32	25	170	38	12.5	
	3232 P22	32	32	32	170	38	16.0	
91° 	WTGNR/L 2020 K16	20	20	20	125	32	25	TN... 1604...
	2525 M16	25	25	25	150	32	32	TN... 2204...
	2525 M22	25	25	25	150	38	32	
	3232 P22	32	32	32	170	38	40	

Комплектуючі

Позначення	Затискач клинового типу	Гвинт	Опорне кільце	Підкладна пластина	Гвинтовий стрижень	Ключ
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3, L-W 2.5
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3

Державка з клиновим затисканням

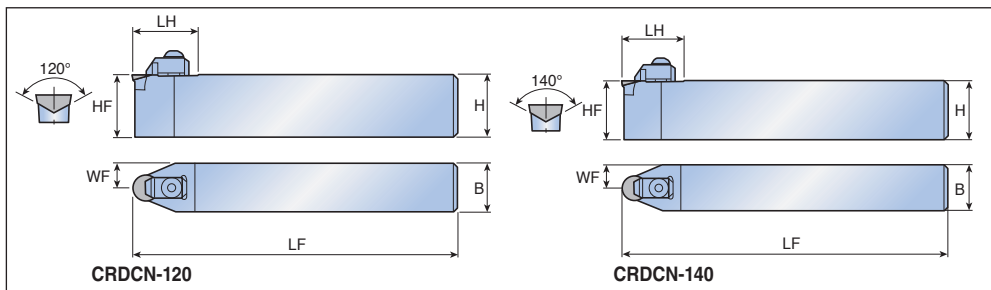



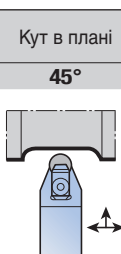

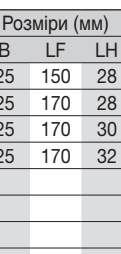
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	WTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	32	25	TN... 1604... A249-A252, A301, A309
	2525 M16	25	25	25	150	32	32	
	3225 P16	32	32	25	170	32	32	
	3232 P16	32	32	32	170	38	40	
	2525 M22	25	25	25	150	38	32	
	3232 P22	32	32	32	170	38	40	
								TN... 2204...

Комплектуючі

Позначення	Затискач клинового типу	Гвинт	Опорне кільце	Підкладна пластина	Гвинтовий стрижень	Ключ
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3, L-W 2.5
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3

Державка з верхнім затисканням для V-подібної пластини



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
120°  	CRDCN 2525 M06-120	25	25	25	150	28	12.5	RCGX 0606...
	3225 P06-120	32	32	25	170	28	12.5	RCGX 0907... RCGX 1207...
	3225 P09-120	32	32	25	170	30	12.5	
	3225 P12-120	32	32	25	170	32	12.5	
140°  	CRDCN 2525 M06-140	25	25	25	150	28	12.5	RCGX 0603...FT
	3225 P06-140	32	32	25	170	28	12.5	RCGX 0903...FT RCGX 1204...FT
	3225 P09-140	32	32	25	170	30	12.5	
	3225 P12-140	32	32	25	170	32	12.5	

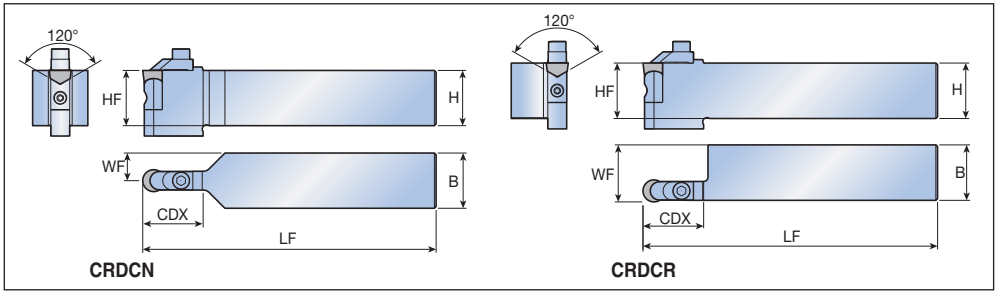
Комплектуючі

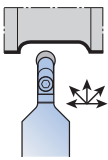


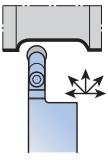

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини		Ключ	
							
...06-120	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CERS 06	SO 22050I	-	L-W 4	T 7
...09-120	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CERS 09	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...12-120	BCL 6	BH M6x1x25	CERS 12	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...06-140	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 06	SO 22050I	-	L-W 4	T 7
...09-140	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 09	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...12-140	BCL 6	BH M6x1x25	CBRS 12	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-

CRDCN-T CRDCR/L-T




Вузька державка з верхнім затисканням для V-подібної пластини

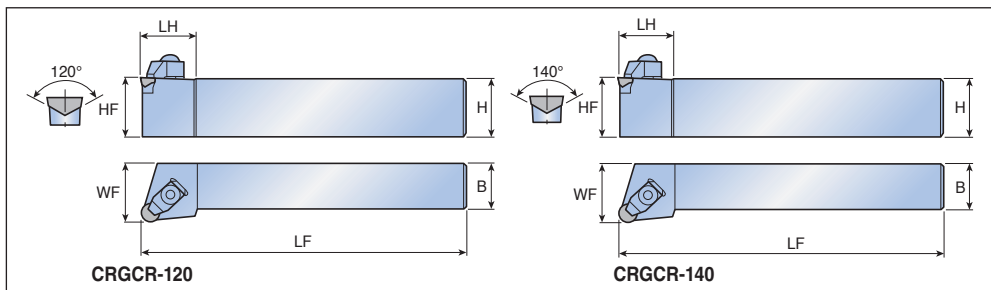


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	CDX	WF	
	CRDCN 3232 P0907-120-T30	32	32	32	170	30	16	RCGX 0907... 
	3232 P1207-120-T35	32	32	32	170	35	16	RCGX 1207...  A303
	CRDCR/L 3232 P0907-120-T30	32	32	32	170	30	32.8	RCGX 0907... 
	CRDCR 3225 P0907-120-T30	32	32	25	170	30	32.8	A314
	CRDCL 3232 P1207-120-T35	32	32	32	170	35	32.9	RCGX 1207...

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
						
...0907...	HCL 09-M	SH M5X0.8X12	CERS 09-T	SO 35124I	L-W 4	T 15
...1207...	HCL 12-M	SH M6X1X16	CERS 12-T	TS 40140AJ/HG	L-W 5	T 20

Державка з верхнім затисканням для V-подібної пластини

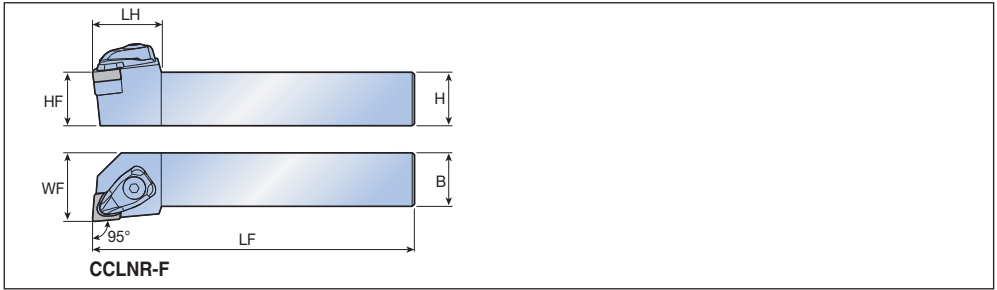


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
90° 	CRGCR/L 2525 M06-120	25	25	25	150	28	32	RCGX 0606...
	3225 P06-120	32	32	25	170	28	32	RCGX 0907...
	3225 P09-120	32	32	25	170	30	32	RCGX 1207...
	3225 P12-120	32	32	25	170	32	32	
90° 	CRGCR/L 3225 P06-140	32	32	25	170	28	32	RCGX 0603...FT
	3225 P09-140	32	32	25	170	30	32	RCGX 0903...FT
	3225 P12-140	32	32	25	170	32	32	RCGX 1204...FT

Комплектувачі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини		Ключ	
...06...	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CERS 06	SO 220501	-	L-W 4	T 7
...09...	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CERS 09	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...12...	BCL 6	BH M6x1x25	CERS 12	-	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-

Державка з верхнім затисканням для кріплення керамічних пластин

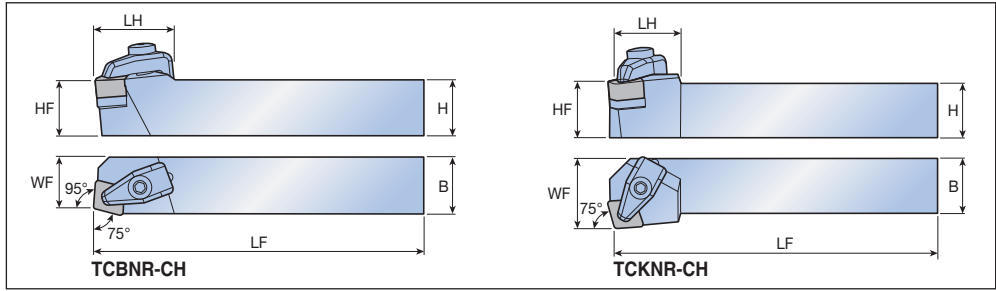



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF		
95°	CCLNR/L 2525 M1204-F	25	25	25	150	32	32	CNGN 1204...	
								 A293, A294, A305	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
CCLNR/L...-F	CCL S-4F	TSC 44	SO 400501	L-W 4	T 15

Державка Т-типу для кріплення керамічних пластин із глухим отвором

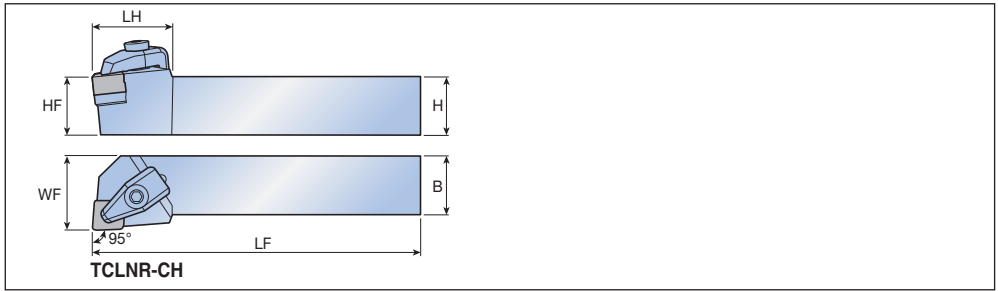


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75°	TCBNR/L 2525 M12-CH	25	25	25	150	34.7	23	CNGX 1207...CH  A294
	3225 P12-CH	32	32	25	170	34	24	
75°	TCKNR/L 2525 M12-CH	25	25	25	150	28	32	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...12-CH	 CCL-4	 CSC 4	 DSP 5	 TSC 43	 SO 400501	 L-W 4	 T 15

Державка T-типу для кріплення керамічних пластин із глухим отвором



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
95°	TCLNR/L 2525 M12-CH	25	25	25	150	33	32	CNGX 1207...CH A294
	3225 P12-CH	32	32	25	170	33	32	

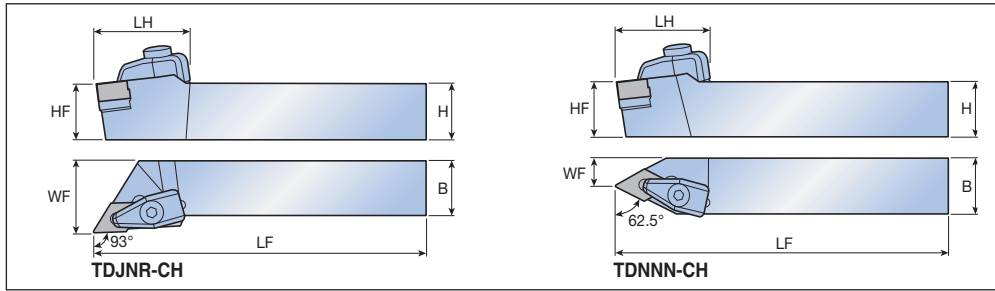
Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
	...12-CH	CCL-4	CSC 4	DSP 5	TSC 43	SO 40050I	L-W 4

TDJNR/L-CH TDNNN-CH



Державка Т-типу для кріплення керамічних пластин із глухим отвором

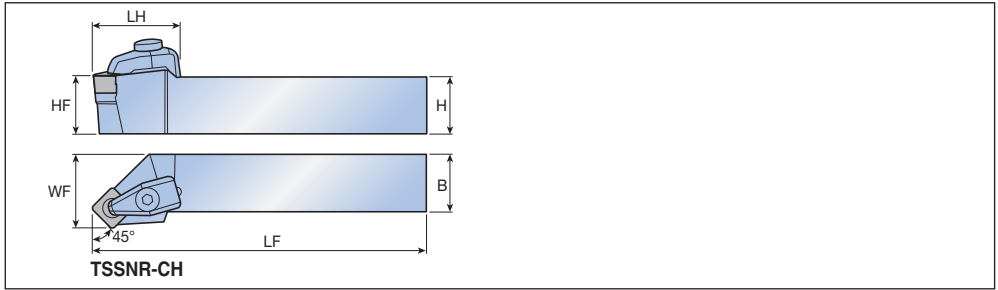


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	TDJNR/L 2525 M15-CH	25	25	25	150	38	32	DNGX 1507...CH A295
	3225 P15-CH	32	32	25	170	38	32	
62.5°	TDNNN 2525 M15-CH	25	25	25	150	40	12.5	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...15-CH	CCL-4	CSC 4	DSP 5	TSD 43	SO 400501	L-W 4	T 15

Державка T-типу для кріплення керамічних пластин із глухим отвором

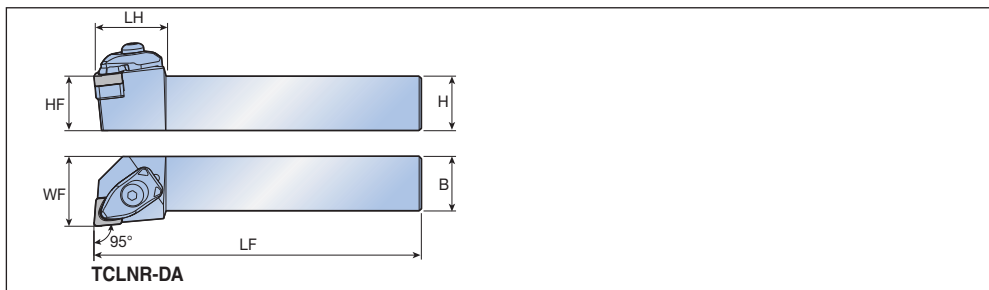


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
45°	TSSNR/L 2525 M12-CH	25	25	25	150	35	32	SNGX 1207...CH
	3232 P12-CH	32	32	32	170	35	40	SNGX 1507...CH
	3225 P15-CH	32	32	25	170	35	32	SNGX 1507...CH

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини		Ключ	
...12-CH	CCL-4	CSC 4	DSP 5	TSS 43	SO 40050I	-	L-W 4	T 15
...15-CH	CCL-4	CSC 4	DSP 5	S 50	-	BH M5x0.8x10	L-W 4, L-W 3	-

Державка Т-типу для кріплення негативних ромбічних пластин з кутом при вершині 80°



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
95°	TCLNR/L 2525 M1204-DA	25	25	25	150	33	32	CNGX 1204...DA A305

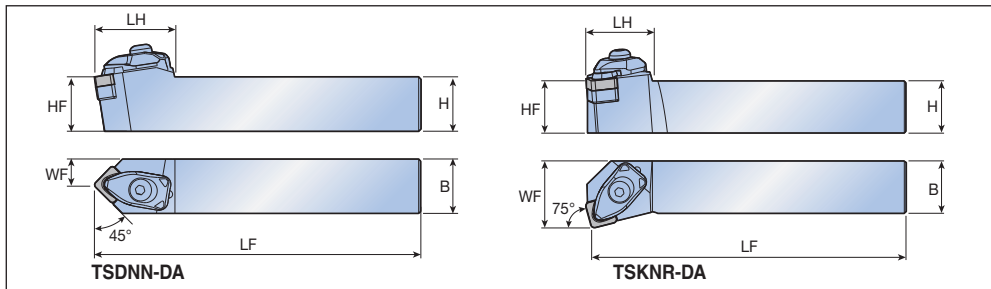
Комплектуючі


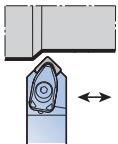
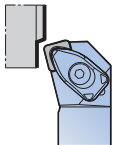
Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
	...1204-DA	DCL S-4DA	DLS 5	DSP 5	TSC 44	SO 40050I	L-W 4

TSDNN-DA TSKNR/L-DA



Державка T-типу для кріплення негативних ромбічних пластин з кутом при вершині 80°

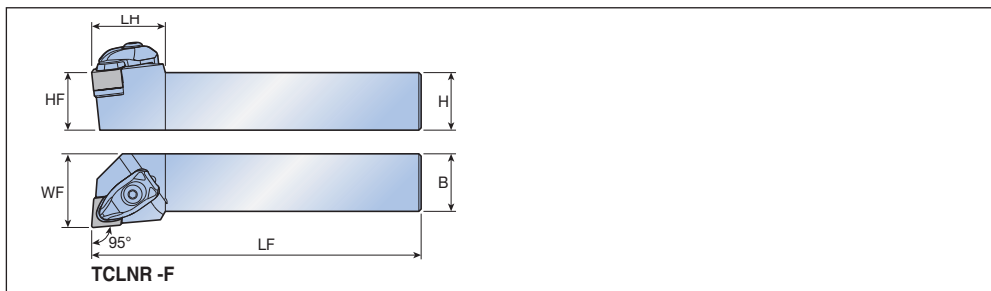


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
45°	TSDNN 2525 M1204-DA	25	25	25	150	37	12.5	SNGX 1204...DA  A308
								
75°	TSKNR/L 2525 M1204-DA	25	25	25	150	29	32	
								

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...1204-DA	 DCL S-4DA	 DLS 5	 DSP 5	 TSS 44	 SO 40050I	 L-W 4	 T 15

Державка Т-типу для кріплення керамічних пластин

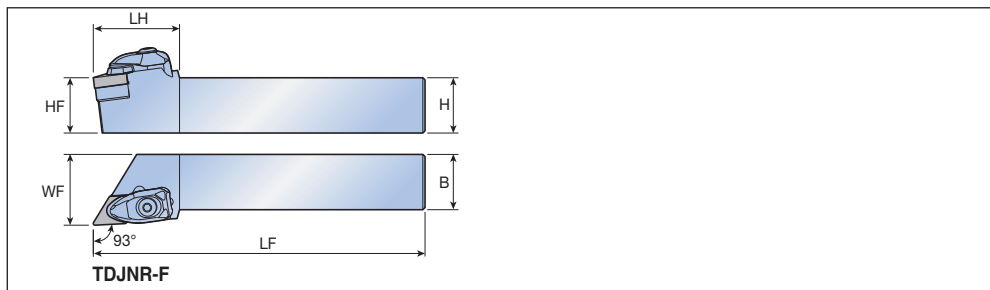


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
95°	TCLNR/L 2525 M0903-F	25	25	25	150	25	32	CN...N 0903...
	2020 K1204-F	20	20	20	125	32	25	CN...N 1204... A293, A294, A305
	2525 M1204-F	25	25	25	150	32	32	
	2020 K1207-F	20	20	20	125	32	25	CN...N 1207...
	2525 M1207-F	25	25	25	150	32	32	
	3232 P1207-F	32	32	32	170	32	40	

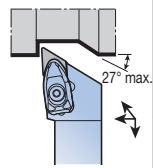
Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...0903-F	DCL S-3F	DLS 3	DSP 3	LSC 32	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
...1204-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSC 44	SO 40050I	L-W 3	T 15
...1207-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSC 42	SO 40050I	L-W 3	T 15

Державка Т-типу для кріплення керамічних пластин



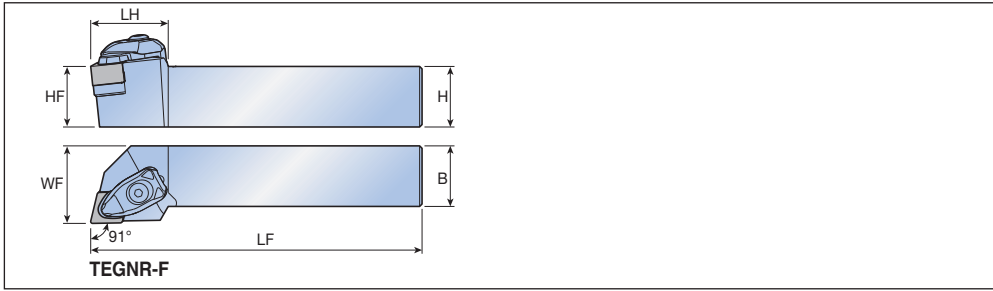
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	TDJNR/L 2525 M1504-F	25	25	25	150	39	32	DN...N 1504...
	2525 M1507-F	25	25	25	150	39	32	DN...N 1507...
	3232 P1507-F	32	32	32	170	39	40	




Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...1504-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSD 44	SO 40050I	L-W 3	T 15
...1507-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSD 42	SO 40050I	L-W 3	T 15

Державка Т-типу для кріплення керамічних пластин



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
91°	TEGNR/L 2525 M1307-F	25	25	25	150	32	32	EN...N 1307...  A296

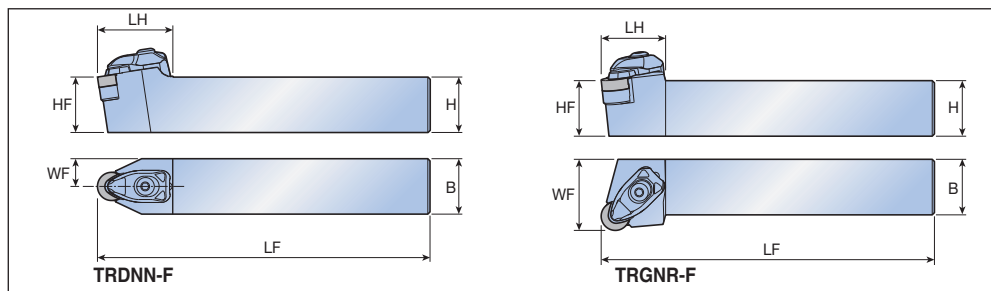
Комплектуючі

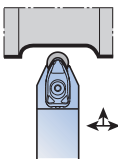
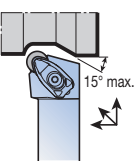
Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...1307-F	 DCL S-4F	 DLS 4	 DSP 4	 E 43	 BH M5x0.8x10	 L-W 3	

TRDNN-F TRGNR/L-F



Державка T-типу для кріплення керамічних пластин



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
45° 	TRDNN 2525 M0903-F	25	25	25	150	27	12.5	RN...N 0903...
	2020 K1204-F	20	20	20	125	34	10	RN...N 1204...
	2525 M1204-F	25	25	25	150	34	12.5	RN...N 1207...
	2020 K1207-F	20	20	20	125	34	10	
	2525 M1207-F	25	25	25	150	34	12.5	
	3225 P1207-F	32	32	25	170	34	12.5	
	3232 P1207-F	32	32	32	170	34	16	
90° 	TRGNR/L 2525 M0903-F	25	25	25	150	29	32	RN...N 0903...
	2020 K1204-F	20	20	20	125	29	25	RN...N 1204...
	2525 M1204-F	25	25	25	150	29	32	RN...N 1207...
	2020 K1207-F	20	20	20	125	29	25	
	2525 M1207-F	25	25	25	150	29	32	
	3225 P1207-F	32	32	25	170	29	32	
	3232 P1207-F	32	32	32	170	29	40	

► RN...N 1204/1207 взаємозамінні, RN...N 1203 незвзаємозамінні на одній і тій самій державці

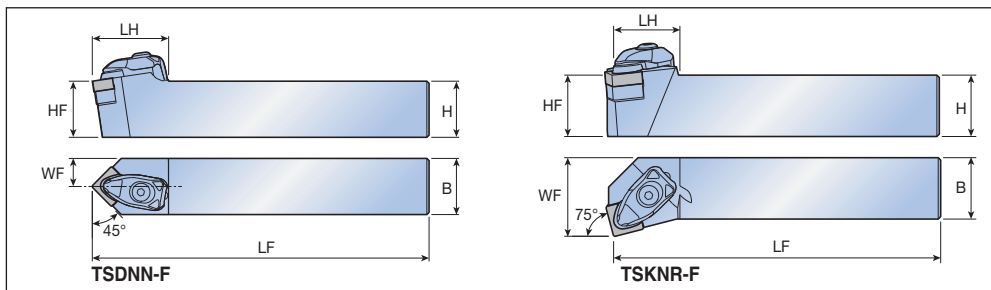
Комплектуючі

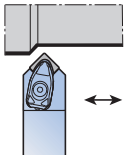
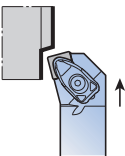
Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
								
...0903-F	DCL S-3F	DLS 3	DSP 3	LSR 32	-	SO 40085I	L-W 2.5	T 15
...1204-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	-	TSR 45	SO 40050I	L-W 3	T 15
...1207-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	-	TSR 43	SO 40050I	L-W 3	T 15

TSDNN-F TSKNR/L-F



Державка Т-типу для кріплення керамічних пластин



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина	
		H	HF	B	LF	LH	WF		
45° 	TSDNN	2020 K1204-F	20	20	20	125	34	10	SN...N 1204...
	2525 M1204-F	25	25	25	150	34	12.5	SN...N 1207... A298, A308	
	2525 M1207-F	25	25	25	150	34	12.5		
	3225 P1207-F	32	32	25	170	34	12.5		
	3232 P1207-F	32	32	32	170	34	16		
75° 	TSKNR/L	2525 M1204-F	25	25	25	150	27	32	SN...N 1204...
	3232 P1204-F	32	32	32	170	27	40	SN...N 1207...	
	2525 M1207-F	25	25	25	150	27	32		
	3232 P1207-F	32	32	32	170	27	40		

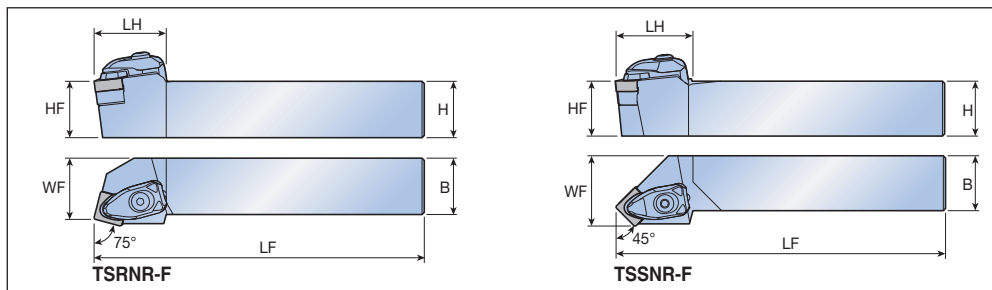
Комплектуючі

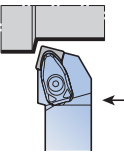

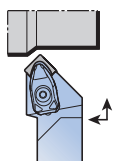
Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
							
...1204-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	L-W 3	T 15
...1207-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSS 42	SO 40050I	L-W 3	T 15

TSRNR/L-F TSSNR/L-F



Державка T-типу для кріплення керамічних пластин

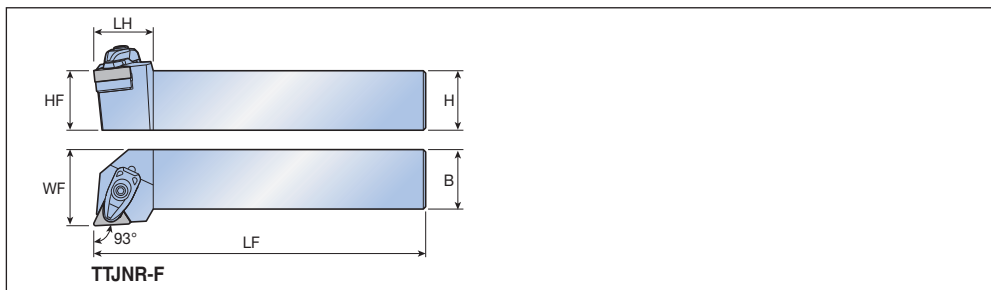


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
75° 	TSRNR/L 2525 M1204-F	25	25	25	150	32	27	SN...N 1204...
	3232 P1204-F	32	32	32	170	32	35	SN...N 1207...  A298, A308
	2525 M1207-F	25	25	25	150	32	27	
	3225 P1207-F	32	32	25	170	32	27	
	3232 P1207-F	32	32	32	170	32	35	
45° 	TSSNR/L 2525 M1204-F	25	25	25	150	35	32	SN...N 1204...
	3232 P1204-F	32	32	32	170	35	40	SN...N 1207...
	2525 M1207-F	25	25	25	150	35	32	
	3232 P1207-F	32	32	32	170	35	40	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
							
...1204-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	L-W 3	T 15
...1207-F	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	TSS 42	SO 40050I	L-W 3	T 15

Державка Т-типу для кріплення керамічних пластин



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	
93°	TTJNR/L 2020 K1604-F	20	20	20	125	25	25	TN...N 1604...
	2525 M1604-F	25	25	25	150	25	32	
	2020 K1607-F	20	20	20	125	25	25	TN...N 1607...
	2525 M1607-F	25	25	25	150	25	32	

► Пластини TNGN 1604/1607 не взаємозамінні на одній і тій самій державці

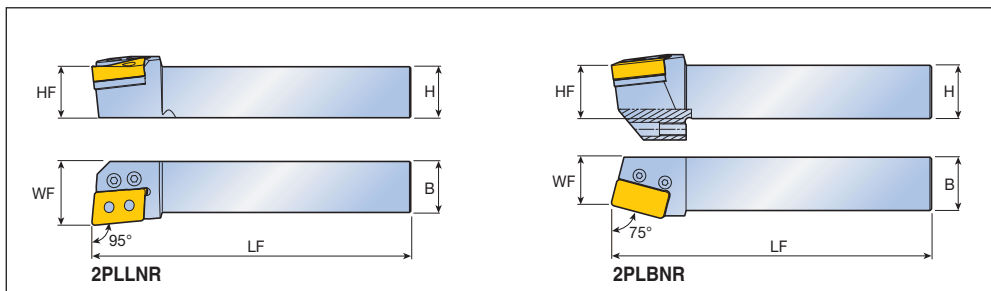
Комплектуючі


Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...16-F	DCL S-3F	DLS 3	DSP 3	TST 33	SO 40050I	L-W 3	T 15

2PLLNR/L 2PLBNR/L



Державка з важільним затисканням з двома штифтами

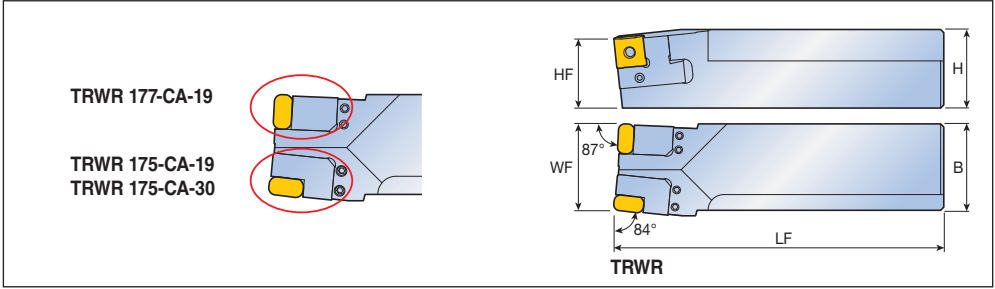


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)					Пластина
		H	HF	B	LF	WF	
95°	2PLLNR/L 4040 S4012	40	40	40	250	50	LNMM 4012...HX  A289
	5050 T4012	50	50	50	300	60	
75°	2PLBNR/L 5050 T5014	50	50	50	300	45	LNMX 5014...

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Гвинт	Ключ
2PLLNR/L...	LCL 8 	LCS 8-L39 	LN 4025-T6.35-R/L 	LSP 8 	- 	L-W 5 
2PLBNR/L...	LCL 8	LCS 8-L43	LN 5025-T6.35	LSP 8	SS M12x1.75x25	L-W 5

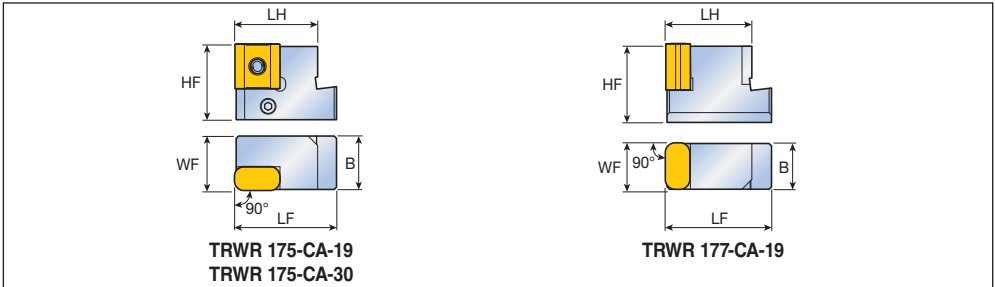
Державка TOP-RAIL



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)					Картридж
		H	HF	B	LF	WF	
	* TRWR/L 50-55 TG	50	44	55	210	55	Лівосторонній TRWR/L 175-CA-19 TRWR/L 175-CA-30
							Правосторонній TRWR/L 177-CA-19

► *: Вказані картриджі що не входять до комплекту державки TOP-RAIL. Необхідно замовляти окремо.

Картридж TOP-RAIL



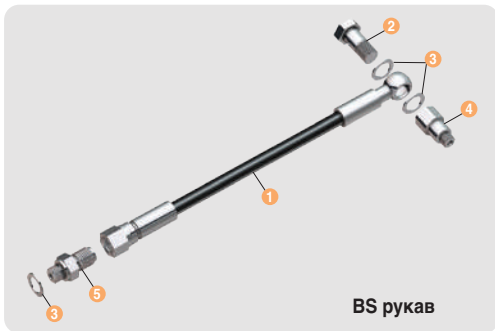
Позначення	Розміри (мм)					Пластина
	HF	B	LF	LH	WF	
TRWR/L 175-CA-19	32	22.6	43	35	23	LNMX 1919...
175-CA-30	32	22.6	43	35	23	LNMX 3019...
177-CA-19	32	18.6	43	35	19	LNMX 1919...

Комплектуючі

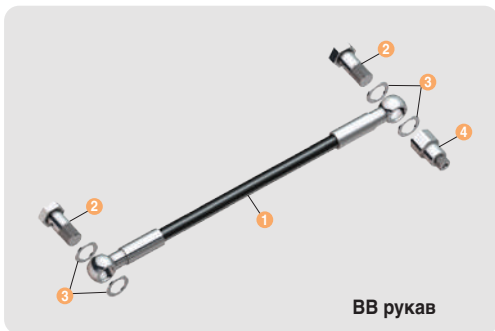
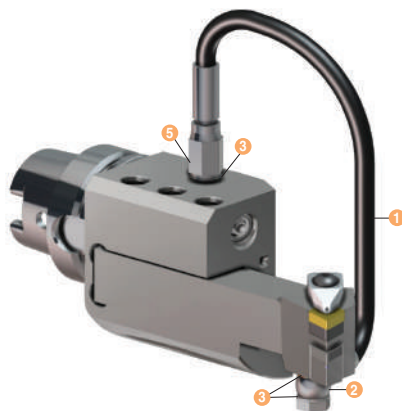
Позначення	Гвинт	Стрижень	Важіль	Гвинт	Ключ		
...50-55 TG	SS M6x1x16	PIN D5x13	-	-	L-W 3		
...CA...	-	-	LCL 5	LCS 5	L-W 3		

Комплектуючі

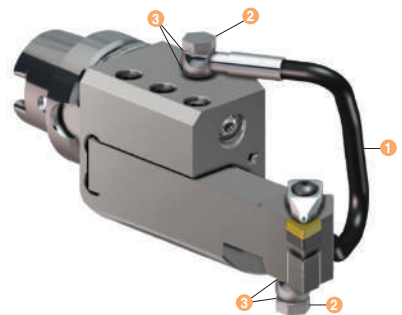
Рукав для ЗОР



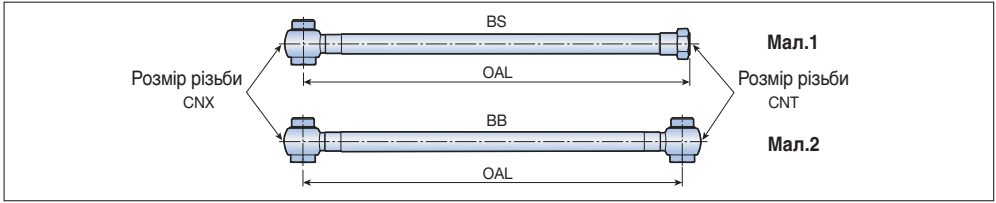
BS рукав



BB рукав



(CXT) Розмір різьби на виході ЗОР	(CNT) Розмір різьби на вході ЗОР	Рукав	Болт	Ущільнювальна шайба	Перехідник	Адаптер
5/16"	G1/8"	TB HOSE G1/8-7/16-200BS TB HOSE G1/8-7/16-250BS	G1/8"	G1/8"	TB CONECTOR 5/16"-G1/8" TB CONECTOR 5/16"-G1/8"-12	TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF
G1/8"		X (не потребує)				
5/16"		TB HOSE G1/8-G1/8-200BB TB HOSE G1/8-G1/8-250BB			TB CONECTOR 5/16"-G1/8" TB CONECTOR 5/16"-G1/8"-12	X (не потребує)
G1/8"		X (не потребує)				
5/16"	7/16-20 UNF (Розширення 37°)	TB HOSE 5/16-7/16-200BS	5/16"	5/16"	X (не потребує)	TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF
		TB HOSE 5/16-G1/8-200BS				TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF



Позначення	Розміри				Макс.тиск (бар)	Мал.
	OAL (мм)	CXT	CNT			
TB HOSE G1/8-7/16-200BS	200	G1/8-28 BSPP	7/16-20 UNF (Розширення 37°)		260	1
G1/8-7/16-250BS	250	G1/8-28 BSPP	7/16-20 UNF (Розширення 37°)		260	1
G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8-28 BSPP	G1/8-28 BSPP		260	2
G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8-28 BSPP	G1/8-28 BSPP		260	2
5/16-7/16-200BS	200	5/16-24 UNF	7/16-20 UNF (Розширення 37°)		200	1
5/16-G1/8-200BS	200	5/16-24 UNF	G1/8-28 BSPP		200	1

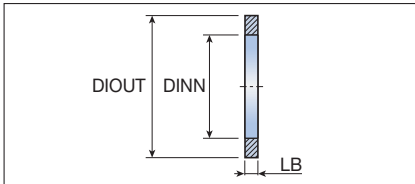
► Рукав необхідно замовляти окремо

Комплектуючі

Позначення	Болт	Ущільнювальна шайба
TB HOSE 5/16-7/16-200BS	TB BANJO BOLT 5/16" UNF	TB COPPER SEAL 5/16"
TB HOSE G1/8-G1/8-200BB	TB BANJO BOLT G1/8"	TB COPPER SEAL 1/8"
TB HOSE G1/8-G1/8-250BB	TB BANJO BOLT G1/8"	TB COPPER SEAL 1/8"

► Рукав необхідно замовляти окремо

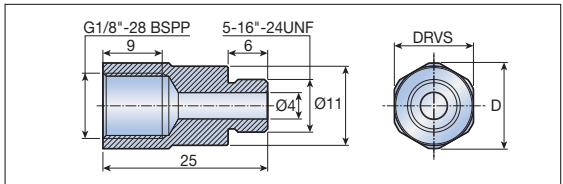
Ущільнювальна шайба



Позначення	Розміри (мм)		
	DIOUT	DINN	LB
TB COPPER SEAL 1/8"	15	10	1
SEAL 5/16"	12	8	1

► Ущільнювальну шайбу необхідно замовляти окремо

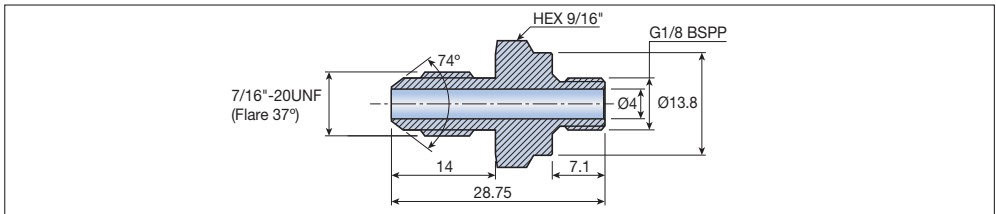
Перехідник



Позначення	Розміри (мм)	
	D	DRVS
TB CONECTOR 5/16"-G1/8"	13	12
5/16"-G1/8"-12	12	11

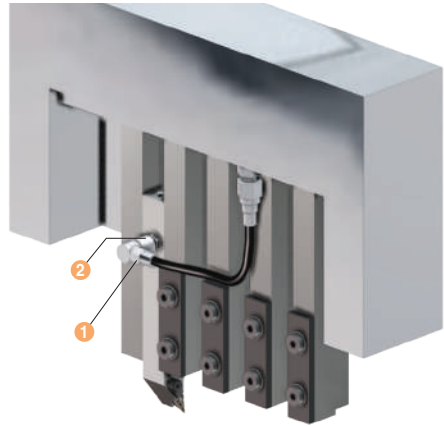
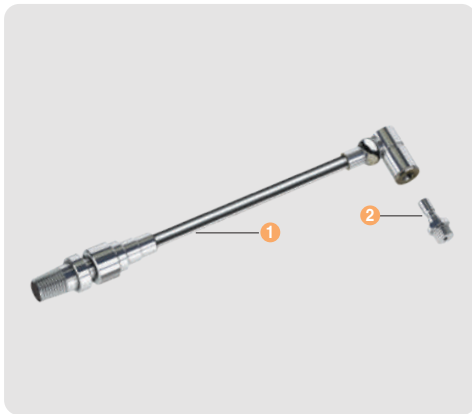
► Перехідник необхідно замовляти окремо

Адаптер

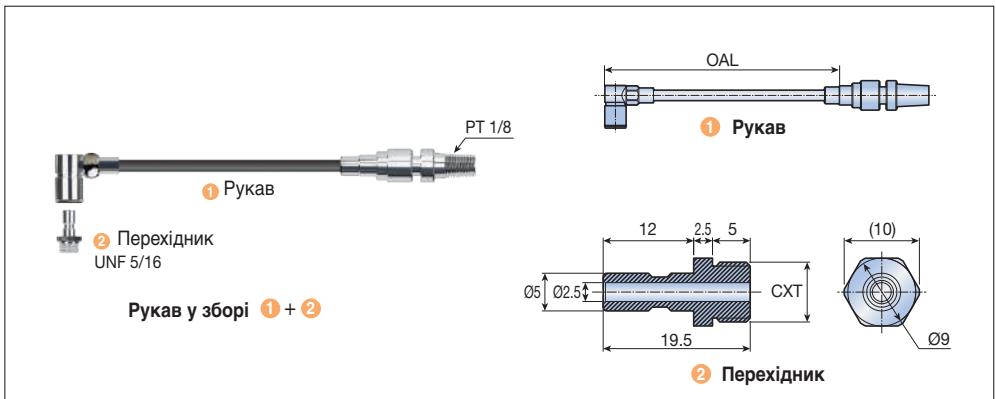


Позначення
TB NIPPLE G1/8-7/16 UNF

► Адаптер необхідно замовляти окремо



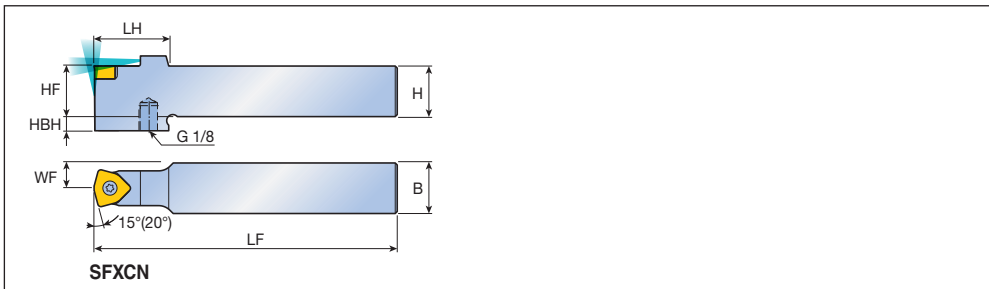
Система у зборі



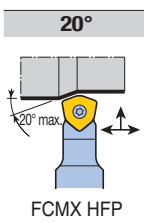
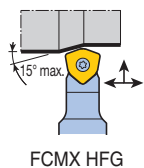
Комплектуючі	Позначення		Розміри		
			OAL (мм)	CXT	Макс.тиск (бар)
Рукав у зборі	S-TB HOSE	R1/8-COUPLE-100	100	5/16"-24 UNF	140
		R1/8-COUPLE-200	200	5/16"-24 UNF	140
		R1/8-COUPLE-300	300	5/16"-24 UNF	140
Рукав	TB HOSE	R1/8-COUPLE-200	200	-	140
		R1/8-COUPLE-300	300	-	140
Перехідник	TB CONECTOR	5/16-COUPLE	-	5/16"-24 UNF	-
		G1/8-COUPLE	-	G1/8"-28 BSPP	-
		R1/8-COUPLE	-	PT 1/8"	-

- ▶ Рукав у зборі (рукав+перехідник)
- ▶ Рукав у зборі містить TB HOSE + TB CONECTOR 5/16-COUPLE
- ▶ Рукав у зборі, рукав та перехідник необхідно замовляти окремо

Державка з гвинтовим затисканням для пластин FCMX для обробки на високих подачах



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBH	
15°	SFXCN 2525 M1006	25	25	25	150	37	12.5	7	FCMX 1006... A272
	3232 P1006	32	32	32	170	37	16	-	
15°									
20°									



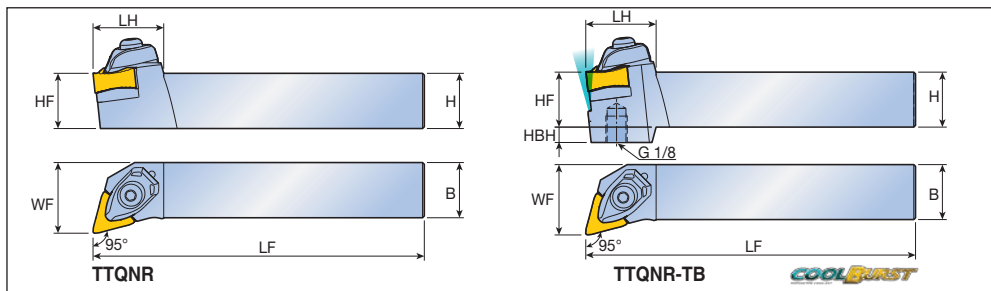
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ					
...1006	SO 45130I	T 20					

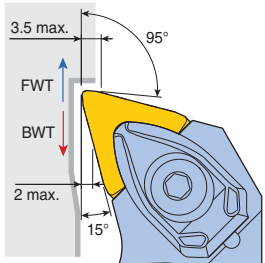
► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

TTQNR/L TTQNR/L-TB

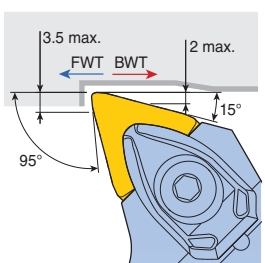
Державка T-типу



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBH	
	TTQNR/L 2525 M2109	25	25	25	150	32	32	-	TNMV 2109... A258
	3232 P2109	32	32	32	170	32	40	-	
	TTQNR/L 2525 M2109-TB	25	25	25	150	32	32	7	
	3232 P2109-TB	32	32	32	170	32	40	-	



Торцева обробка



Зовнішня токарна обробка

- ▶ BWT: Зворотня токарна обробка
- ▶ FTW: Стандартна токарна обробка

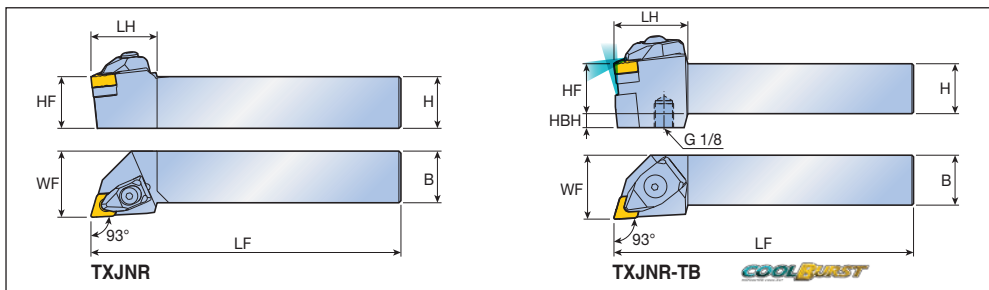
Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...2109	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 350831/HG	L-W 4	T 10
...2109-TB	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	TSTV 210510	TS 350831/HG	L-W 4	T 10

▶ Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

TXJNR/L TXJNR/L-TB

Державка Т-типу



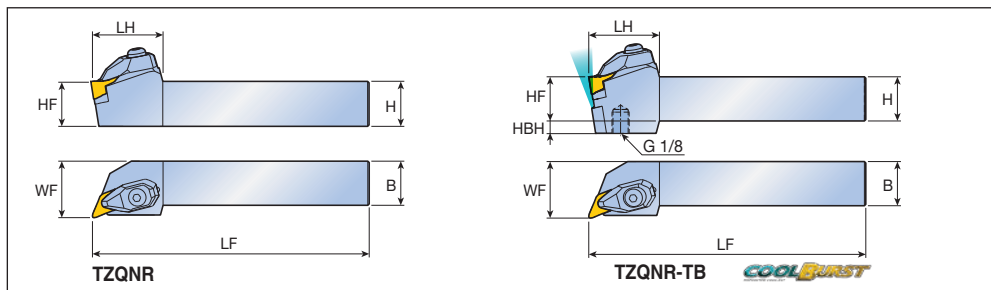
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBH	
93°	TXJNR/L 2020 K1105	20	20	20	125	32	25	-	XNMV 1105... A259
	2525 M1105	25	25	25	150	32	32	-	
93°	TXJNR/L 2525 M1105-TB	25	25	25	150	37	32	7	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Верхнє ущільнююче кільце	Нижнє ущільнююче кільце	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...1105	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	-	-	TSX 3.53	SO 50090I	L-W 3	T 20
...1105-TB	DLM 3.5-NX-TB	BH M5x0.8x21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28x1.78	O-RING ID7.59x2.62	TSX 3.53	SO 50090I	L-W 3	T 20

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка T-типу для кріплення пластин ZNMV



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBH	
ZNMV 23°(BWT) 95°(FTW)	TZQNR/L 2525 M1410	25	25	25	150	40	32	-	ZNMV 1410... A260
	3232 P1410	32	32	32	170	40	40	-	
 20° max. 20° max.	TZQNR/L 2525 M1410-TB	25	25	25	150	40	32	7	
	3232 P1410-TB	32	32	32	170	40	40	-	
ZNMV Y-BF 28°(BWT) 118°(FTW)	 2.5 max. 23° BWT FTW 2 max. 95° 1.5			 1.5 max. 28° BWT FTW 1 max. 118° 1.5					

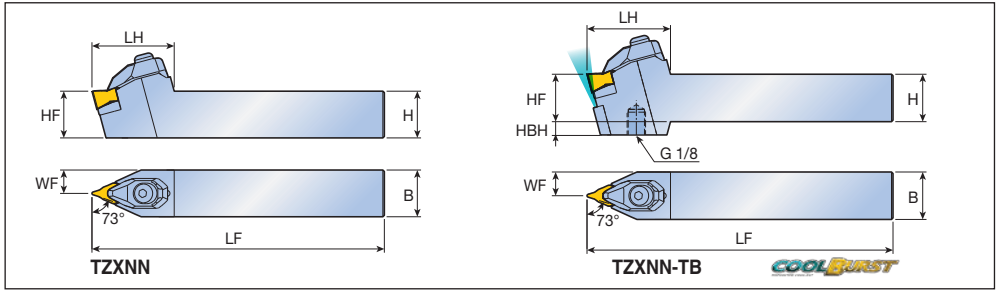
- ▶ BWT: Зворотня токарна обробка
- ▶ FTW: Стандартна токарна обробка

Комплектучі

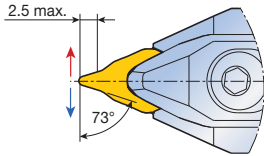
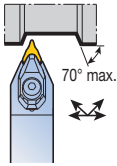
Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...1410	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10
...1410-TB	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10

▶ Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

Державка Т-типу для кріплення пластин ZNMV Y-BF



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		H	HF	B	LF	LH	WF	HBH	
73°	TZXNN 2525 M1410	25	25	25	150	44	12.5	-	ZNMV 1410...Y-BF
	3232 P1410	32	32	32	170	44	16	-	
	TZXNN 2525 M1410-TB	25	25	25	150	44	12.5	7	
	3232 P1410-TB	32	32	32	170	44	16	-	



Комплектуючі

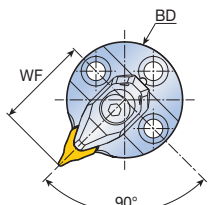
Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
	...1410						
...1410-TB							

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

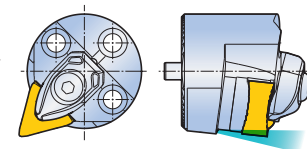
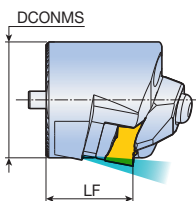
QH40Y-TZXNN-TB QH40Y-TTXNN-TB



Токарні головки для осі Y



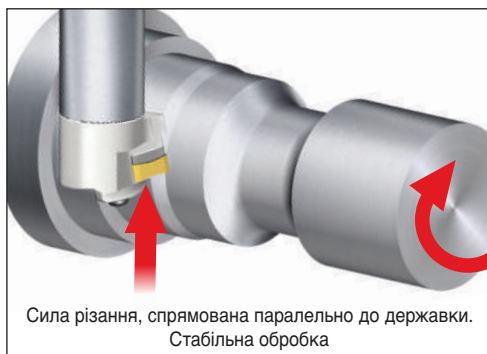
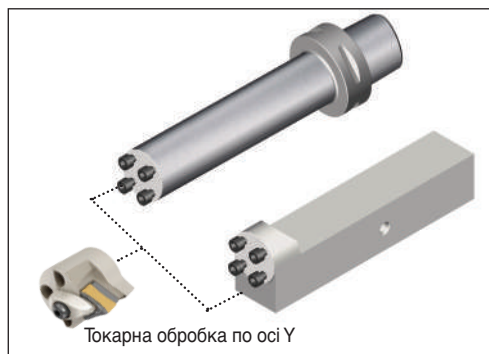
Діапазон обертання
QH40Y-TZXNN-TB



Діапазон обертання
QH40Y-TTXNN-TB

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Пластина
		DCONMS	LF	WF	BD	
	QH40Y-TZXNN-1410-TB	40	30	32	40	ZNMV 1410...Y... A260
	QH40Y-TTXNN-2109-TB	40	30	32	40	TNMV 2109... A258

► Доступні тільки пластини ZNMV 1410...Y-BF



► Інформацію про хвостики HUSH-BORE дивіться на сторінках A223–A224

Комплектуючі

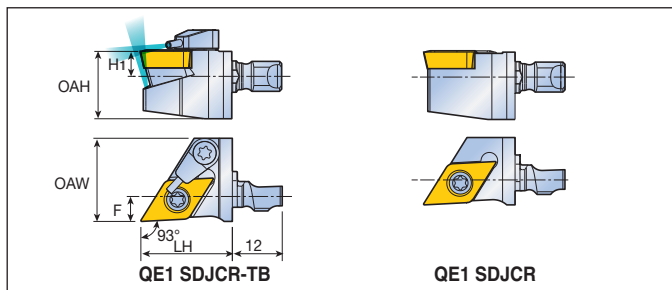
Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
TZ...1410-TB	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	-	TS 35083I/HG	L-W 4 T 10
TT...2109-TB	DLM 4.4T-NV	DLS 5	DSP 5	-	TSTV 210510	TS 35083I/HG	L-W 4 T 10

QE1 SDJCR QE1 SDJCR-TB

Модульні головки гвинтового типу для зовнішньої токарної обробки



COOLBURST
FORGED CARBIDE

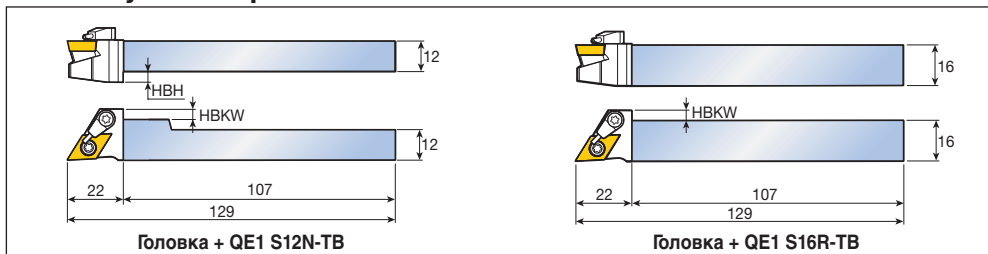


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)					Хвостовик	Пластина
		OAH	LH	OAW	H1	F		
93°	QE1 SDJCR 11	16.2	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB	DC... 11T3... A267-A270, A313
93°	QE1 SDJCR 11-TB	16.2	22.0	20.0	6.0	7.0		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Ключ		
...11	SO 35080I	-	T 15		
...11-TB	SO 35080I	S-CU-TB	T 15		

Комплектуючі в зборі



Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16R-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 SDJCR 11	4.2	4.2	-	-
QE1 SDJCR 11-TB	4.2	8	-	4

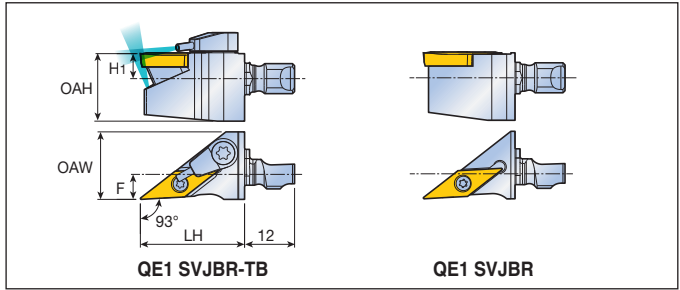
QE1 SVJBR QE1 SVJBR-TB



Модульні головки гвинтового типу для зовнішньої токарної обробки



COOLBURST
PRODUCED IN SWITZERLAND

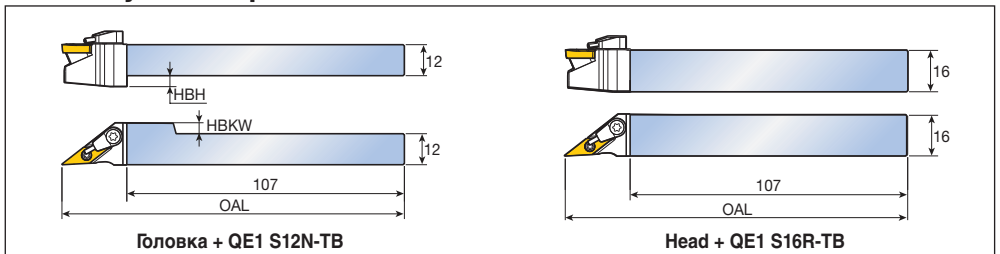


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)					Хвостовик	Пластина
		OAH	LH	OAW	H1	F		
93°	QE1 SVJBR 11	16.2	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB	VB.. 1103.. A283, A284, A317
93°	QE1 SVJBR 11-TB	16.2	25.0	16.2	6.0	7.0		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Ключ		
...11	SO 25065I	-	T 7		
...11-TB	SO 25065I	S-CU-TB	T 7		

Комплектуючі в зборі



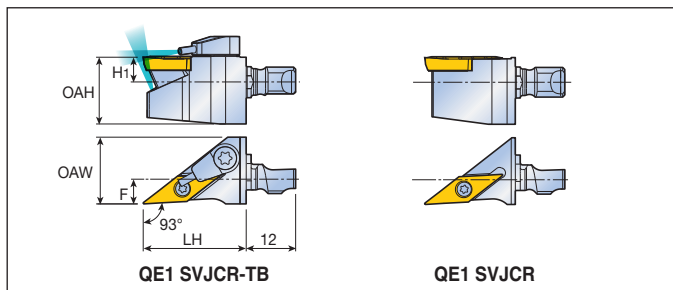
Позначення	QE1 S12N-TB			QE1 S16R-TB		
	HBH	HBKW	OAL	HBH	HBKW	OAL
QE1 SVJBR 11	4.2	4.2	129	-	-	129
QE1 SVJBR 11-TB	4.2	4.2	132	-	-	132

QE1 SVJCR QE1 SVJCR-TB

Модульні головки гвинтового типу для зовнішньої токарної обробки



COOLBURST
IMPROVED COOLING

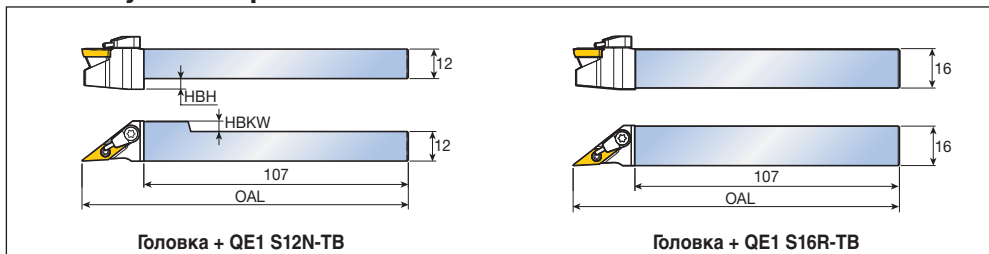


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)					Хвостовик	Пластина
		OAH	LH	OAW	H1	F		
93°	QE1 SVJCR 11	16.2	22.0	16.2	6.0	7.0	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB	VC... 1103... A285, A286, A317
93°	QE1 SVJCR 11-TB	16.2	25.0	16.2	6.0	7.0		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Ключ		
...11	SO 25065I	-	T 7		
...11-TB	SO 25065I	S-CU-TB	T 7		

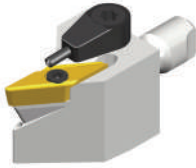
Комплектуючі в зборі



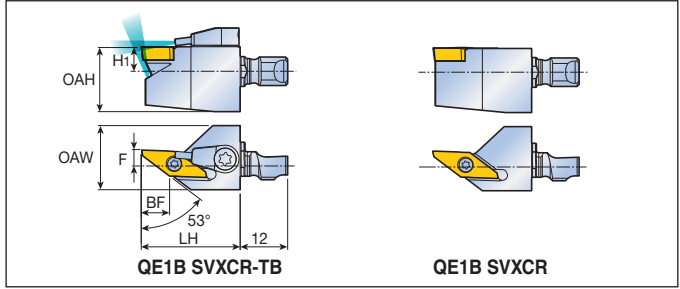
Позначення	QE1 S12N-TB			QE1 S16R-TB		
	HBH	HBKW	OAL	HBH	HBKW	OAL
QE1 SVJCR 11	4.2	4.2	129	-	-	129
QE1 SVJCR 11-TB	4.2	8	132	-	-	132

QE1B SVXCR QE1B SVXCR-TB

Модульні головки гвинтового типу для зовнішньої токарної обробки



COOLBURST
PRODUCED IN SWITZERLAND

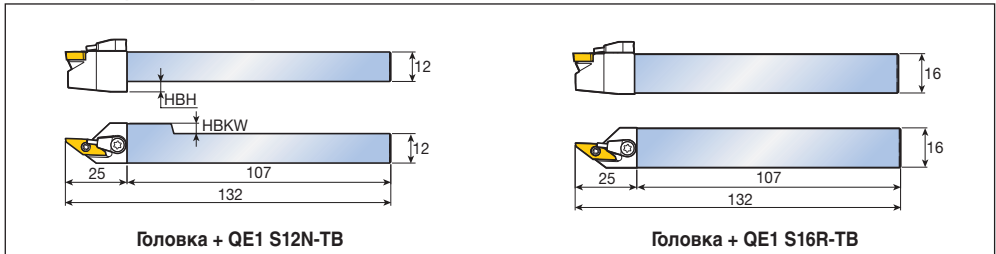


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Хвостовик	Пластина
		OAH	LH	OAW	BF	H1	F		
53°	QE1B SVXCR 11	16.2	25.0	16.2	7.2	6.0	3.0	QE1 S12N-TB QE1 S16R-TB	BTVC 1103.. A261
53°	QE1B SVXCR 11-TB	16.2	25.0	16.2	7.2	6.0	3.0		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Ключ		
...11	SO 25065I	-	T 7		
...11-TB	SO 25065I	S-CU-TB	T 7		

Комплектуючі в зборі



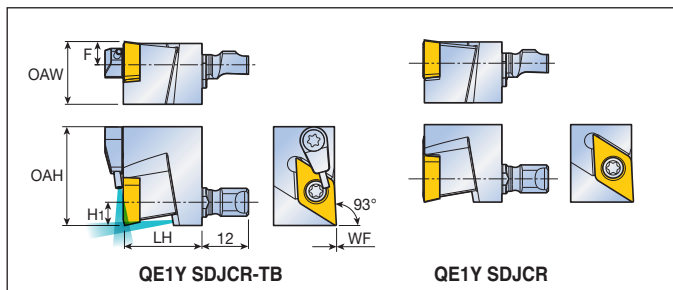
Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16R-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 SVXCR 11	4.2	4.2	-	-
QE1 SVXCR 11-TB	4.2	4.2	-	-

QE1Y SDJCR QE1Y SDJCR-TB

Гвинтові модульні головки для осі Y



COOLBURST
PROTECTED COOLING



QE1Y SDJCR-TB

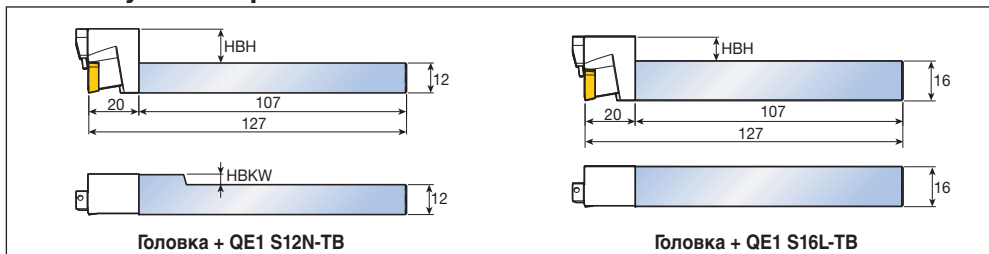
QE1Y SDJCR

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Хвостовик	Пластина
		OAW	OAH	LH	WF	H1	F		
93°	QE1Y SDJCR 11	16.2	20.0	20.0	0.0	6.0	7.0	QE1 S12N-TB QE1 S16L-TB	DC.. 11T3.. A267-A270, A313
93°	QE1Y SDJCR 11-TB	16.2	25.5	20.0	0.0	6.0	7.0		

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Пристрій подання ЗОР	Ключ		
...11	SO 35080I	-	T 15		
...11-TB	SO 35080I	S-CU-TB	T 15		

Комплектуючі в зборі



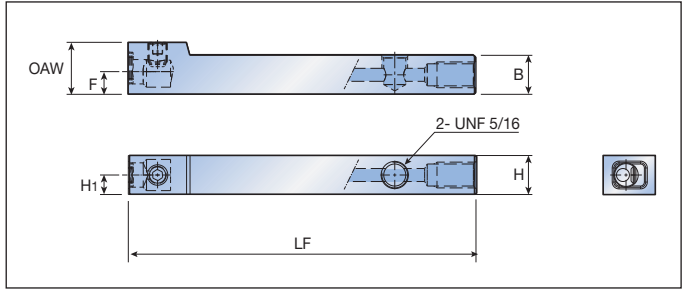
Головка + QE1 S12N-TB

Головка + QE1 S16L-TB

Позначення	QE1 S12N-TB		QE1 S16L-TB	
	HBH	HBKW	HBH	HBKW
QE1 SDJCR 11	8	4.2	4	-
QE1 SDJCR 11-TB	13.5	4.2	9.5	-

QE1 S12N-TB

Хвостовик 30P високого тиску для модульної головки WIN-SWISS

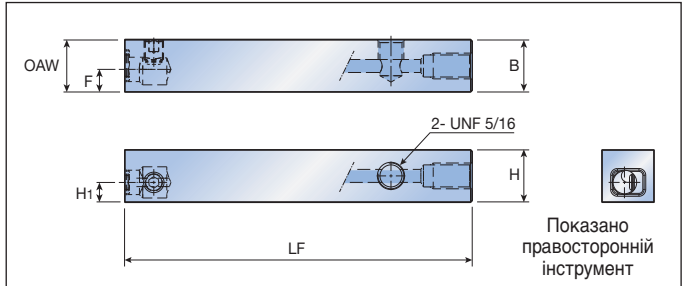


Позначення	Розміри (мм)						Модульна головка
	H	H ₁	B	LF	OAW	F	
QE1 S12N-TB	12	6	12	107	16	7	QE1...R/L(-TB) A139-A141

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

QE1 S16R/L-TB

Хвостовик 30P високого тиску для модульної головки WIN-SWISS



Позначення	Розміри (мм)						Модульна головка
	H	H ₁	B	LF	OAW	F	
QE1 S16R/L-TB	16	6	16	107	16	7	QE1...R/L(-TB) A137-A141

► Комплектуючі для COOL-BURST вказані на стор. A128-A130

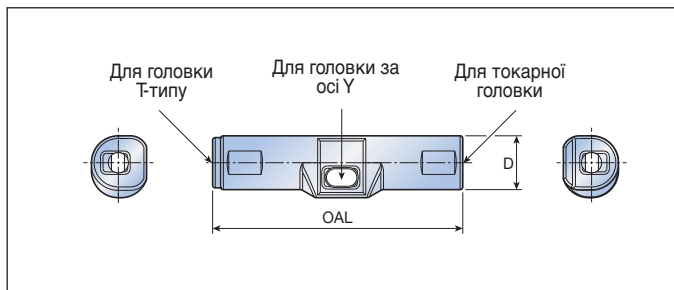
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Заглушка	Ключ	
	QE1 ...-TB	* SS M6F-7	PLG 5/16 UNF	L-W 3

► *: Рекомендований крутний момент затягування: 5,9 Нм

QE1 FIX-20100

Змінне кріплення пластини



Позначення	Розміри (мм)	
	OAL	D
QE1 FIX-20100	93.0	20.0

► Кріплення необхідно замовляти окремо

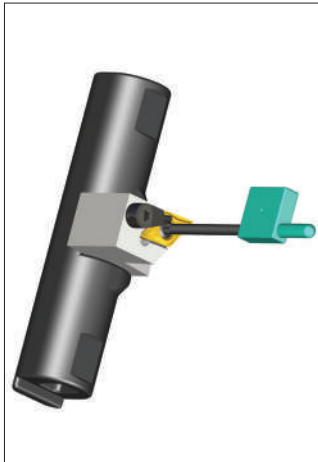
Заміна пластини

► Через малі розміри головок WIN-SWISS, заміна пластини може бути складною. Будь ласка, використовуйте кріплення для полегшення заміни пластини

► Поворотна токарна головка по осі Y

► Головка для T-clamp

► Головка токарна



C4 - T C L N R

1 2 3 4 5 6

1 Посадковий розмір

	Позначення	DCONMS(мм)
	C4	40
	C5	50
	C6	63

2 Система затискання

P	C	S	M	T	W	H
Важільне затискання	Верхнє затискання	Гвинтове затискання	Мульти затискання	Затискання Т-типу	Клинове затискання	Важільне затискання

3 Форма пластини

C	D	E	H	K	R	S	T	V	W	X	Z

4 Кут в плані

Позначення	Форма	Зміщення	Позначення	Форма	Зміщення	Позначення	Форма	Зміщення
A		x	J		o	V		x
			K		o	W		o
B		x	L		o	X	Спеціальний кут	
			M		x	C*		x
D		x	N		x	H*		o
E		x	R		o	Q*		o
F		o	S		o			
G		o	T		o			
			U		o			

* Стандарт TaeguTec

27 055 - 09





7

8

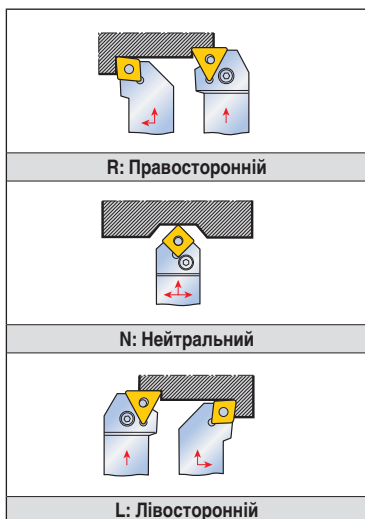
9

10

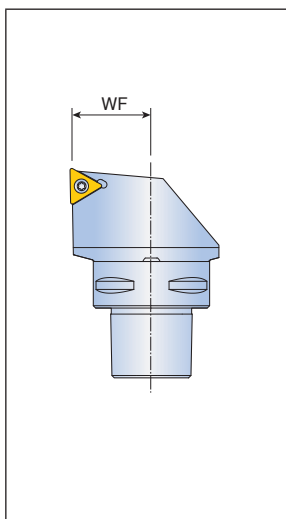
5 Задній кут пластини

			
N	B	C	P

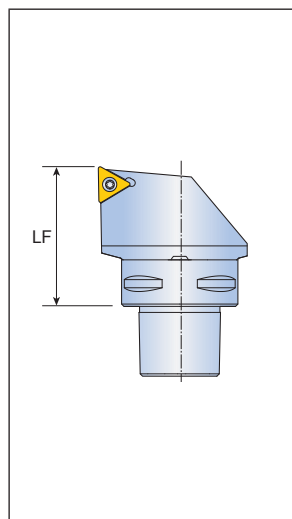
6 Захват інструменту



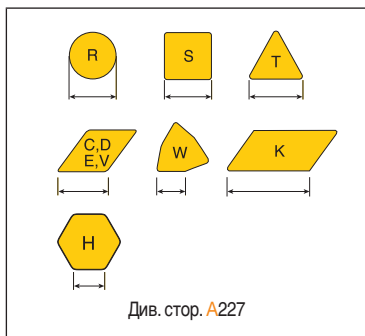
7 Розмір WF (мм)



8 Довжина інструменту (мм)



9 Довжина ріжучої кромки



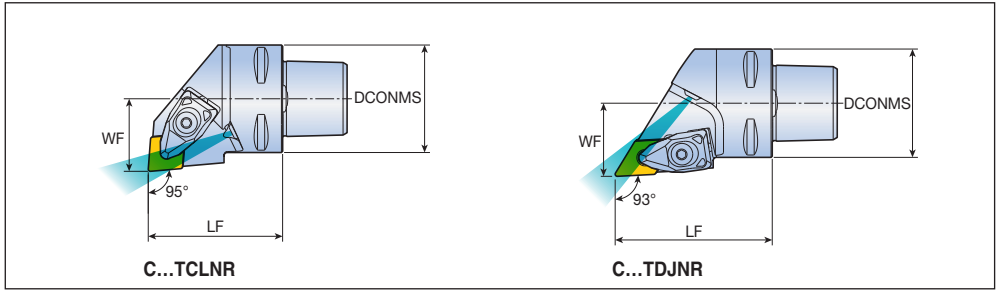
10 Позначення виробника

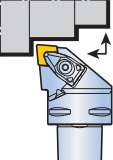

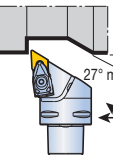



C...TCLNR/L C...TDJNR/L



Державка Т-типу з C-ADAPTER

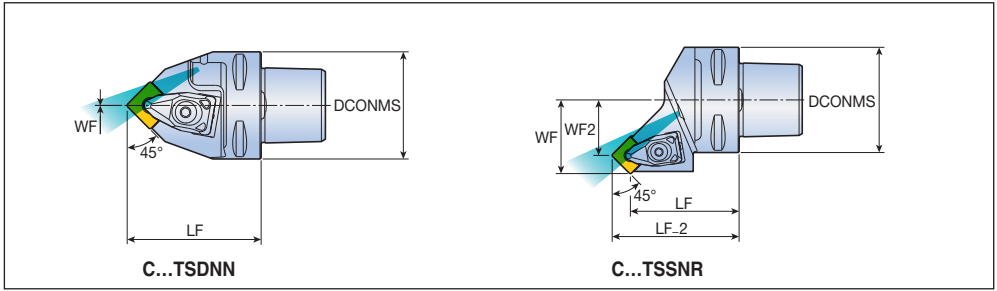


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
 95°	C4-TCLNR/L 27050-12	40	27	50	CN...1204...  A228, A230-A234, CN...1606... A293, A294, CN...1906... A305
	C5-TCLNR/L 35060-12	50	35	60	
	C6-TCLNR/L 45065-12	63	45	65	
	C4-TCLNR/L 27055-16	40	27	55	
	C5-TCLNR/L 35060-19	50	35	60	
	C6-TCLNR/L 45065-19	63	45	65	
 93°	C4-TDJNR/L 27058-1504	40	27	58	DN...1504...  DN...1506... A236-A240, DN...1504... A295, A306 DN...1506... DN...1504... DN...1506...
	C4-TDJNR/L 27058-1506	40	27	58	
	C5-TDJNR/L 35060-1504	50	35	60	
	C5-TDJNR/L 35060-1506	50	35	60	
	C6-TDJNR/L 45065-1504	63	45	65	
	C6-TDJNR/L 45065-1506	63	45	65	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
									
C4...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	-	SO 40050I	NZ 83	L-W 3	T 15
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	-	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15
...16	DLM 5	DLS 5	DSP 5	TSC 54	-	SO 50090I	NZ 83	L-W 4	T 20
...19	DLM 6	DLS 5	DSP 5	LSC 63	-	SO 80180I	NZ 104	L-W 4	T 20
...1504	DLM 4	DLS 4	DSP 4	-	TSD 44	SO 40050I	NZ 83	L-W 3	T 15
C4...1506	DLM 4	DLS 4	DSP 4	-	TSD 43	SO 40050I	NZ 83	L-W 3	T 15
...1506	DLM 4	DLS 4	DSP 4	-	TSD 43	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

Державка Т-типу з C-ADAPTER

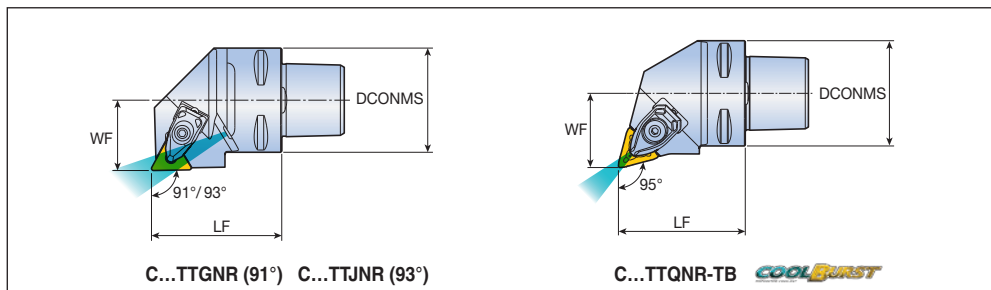


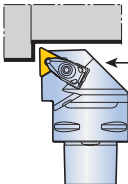

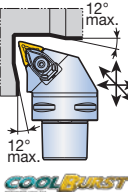

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)					Пластина
		DCONMS	WF	WF2	LF	LF_2	
45°	C4-TSDNN 00050-12	40	-	-	50	-	SN...1204... A243, A245A248
	C5-TSDNN 00060-12	50	-	-	60	-	
	C6-TSDNN 00065-12	63	-	-	65	-	
45°	C4-TSSNR/L 27042-12	40	27	18.7	42	50.3	
	C5-TSSNR/L 35052-12	50	35	26.7	52	60.3	
	C6-TSSNR/L 45056-12	63	45	36.7	56	64.3	

Комплектувачі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
C4...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	NZ 83	L-W 3	T 15
...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSS 44	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

Державка T-типу з C-ADAPTER

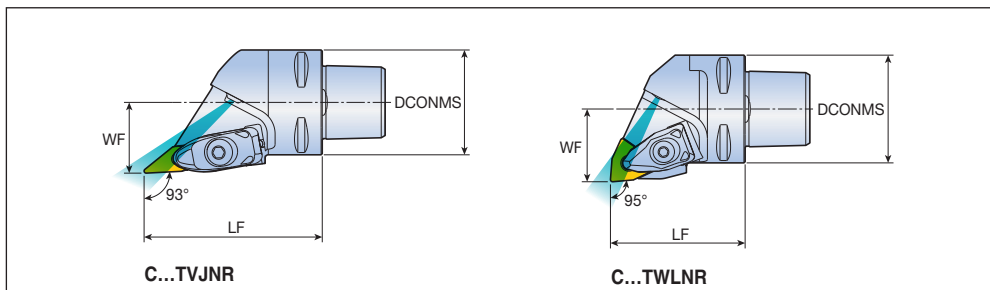


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
91°/93° 	C4-TTGNR/L 27050-16	40	27	50	TN...1604...  A249-A252, A301, A309
	C5-TTGNR/L 35060-16	50	35	60	
	C6-TTGNR/L 45065-16	63	45	65	
	C4-TTJNR/L 27050-16	40	27	50	
	C5-TTJNR/L 35060-16	50	35	60	
	C6-TTJNR/L 45065-16	63	45	65	
95° 	C5-TTQNR/L 35060-2109-TB	50	35	60	TNMV 2109...  A258
	C6-TTQNR/L 45065-2109-TB	63	45	65	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
C4...TT...16	 DLM 3	 DLS 3	 DSP 3	 TST 33	-	 SO 35080I	 NZ 83	 L-W 2.5	 T 15
...TT...16	 DLM 3	 DLS 3	 DSP 3	 TST 33	-	 SO 35080I	 NZ 104	 L-W 2.5	 T 15
...TT...21	 DLM 4.4T-NV	 SR 17-307-B12.5	 DSP 5	-	 TSTV 210510	 TS 35083I/HG	-	 L-W 3	 T-10

Державка Т-типу з C-ADAPTER



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
93° 	C4-TVJNR/L 27068-16	40	27	68	VN...1604... A253-A254, A302, A310
	C5-TVJNR/L 35065-16	50	35	65	
	C6-TVJNR/L 45068-16	63	45	68	
95° 	C4-TWLNR/L 27050-06	40	27	50	WN...G 0604... WN... 0804... A255-A257, A302, A311
	C4-TWLNR/L 27050-08	40	27	50	
	C5-TWLNR/L 35060-08	50	35	60	
	C6-TWLNR/L 45065-08	63	45	65	

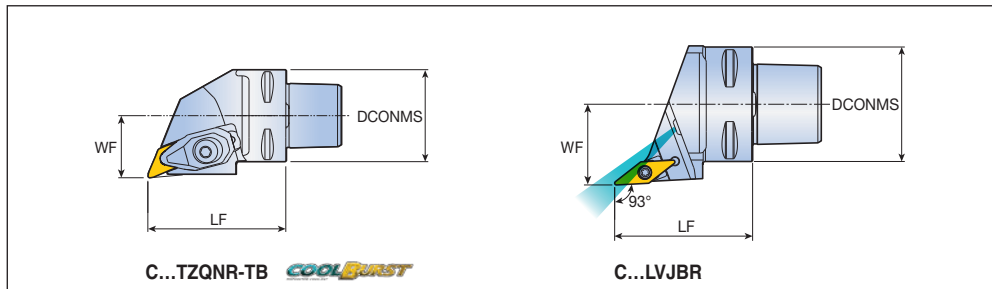
Комплектуючі

Позначення	Затискач 	Затискний гвинт 	Пружина 	Підкладна пластина 		Гвинт для підкладної пластини 	Форсунка 	Ключ 	
C4...TV...16	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	-	TSV 33	SO 35080I	NZ 83	L-W 4	T 15
...TV...16	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	-	TSV 33	SO 35080I	NZ 104	L-W 4	T 15
...06	DLM 3	DLS 3	DSP 3	PSW 32	-	SO 40090I	NZ 83	L-W 2.5	T 15
C4...08	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSW 44	-	SO 40050I	NZ 83	L-W 3	T 15
...08	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSW 44	-	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

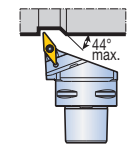
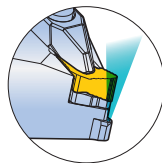
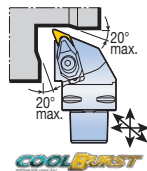
C...TZQNR/L-TB C...LVJBR/L



Державка високого тиску Т-типу з C-ADAPTER



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
ZNMV 23°(BWT) 95°(FWT)	C4-TZQNR/L 27060-1410-TB	40	27	60	ZNMV 1410... A260
	C5-TZQNR/L 35060-1410-TB	50	35	60	
	C6-TZQNR/L 45065-1410-TB	63	45	65	
93°	C4-LVJBR/L 27050-16	40	27	50	VBMX 1604... A284
	C5-LVJBR/L 35060-16	50	35	60	
	C6-LVJBR/L 45065-16	63	45	65	



- BWT: Зворотня токарна обробка
- FWT: Стандартна токарна обробка

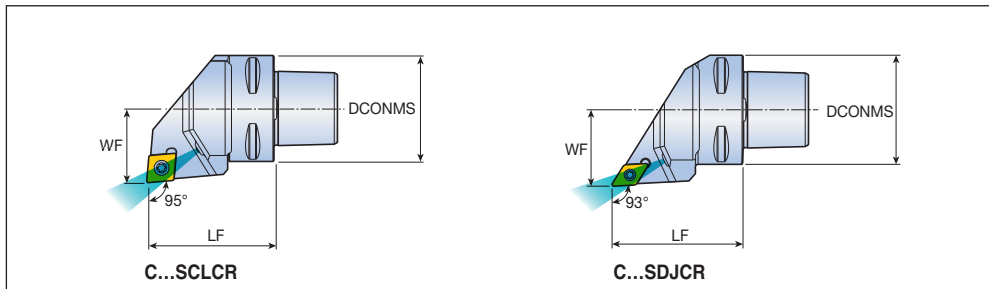
Комплектуючі

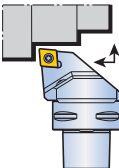

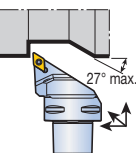


Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
	C...1410-TB	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	TSZ 140310	TS 350831/HG	L-W 4
Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ		
	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	NZ 83	L-W 3.5	T 15	
C...35/45...16	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	NZ 104	L-W 3.5	T 15	

C...SCLCR/L C...SDJCR/L



Державка з гвинтовим затисканням з C-ADAPTER

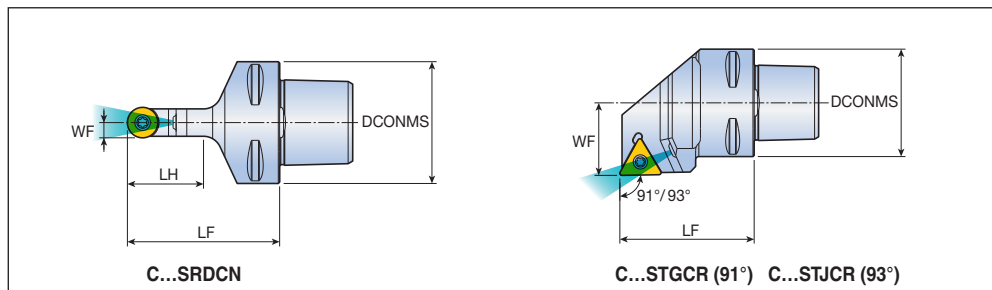


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)			Пластина	
		DCONMS	WF	LF		
95° 	C4-SCLCR/L 27050-09	40	27	50	CC... 09T3...  A262-A265, A312	
	C5-SCLCR/L 35060-09	50	35	60		
	C6-SCLCR/L 45065-09	63	45	65		
	93° 	C4-SDJCR/L 27050-11	40	27	50	CC... 1204... 
		C5-SDJCR/L 35060-11	50	35	60	
		C6-SDJCR/L 45065-11	63	45	65	
					DC... 11T3...  A267-A270, A313	

Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
							
C4...09	SO 35124I	SSC 32	-	SO 50090S	NZ 83	T 15	L-W 3.5
...09	SO 35124I	SSC 32	-	SO 50090S	NZ 104	T 15	L-W 3.5
C4...11	SO 35124I	-	SSD 32	SO 50090S	NZ 83	T 15	L-W 3.5
...11	SO 35124I	-	SSD 32	SO 50090S	NZ 104	T 15	L-W 3.5
C4...12	SO 45130I	SSC 43N	-	SO 60105S	NZ 83	T 20	L-W 5
...12	SO 45130I	SSC 43N	-	SO 60105S	NZ 104	T 20	L-W 5

Державка з гвинтовим затисканням з C-ADAPTER

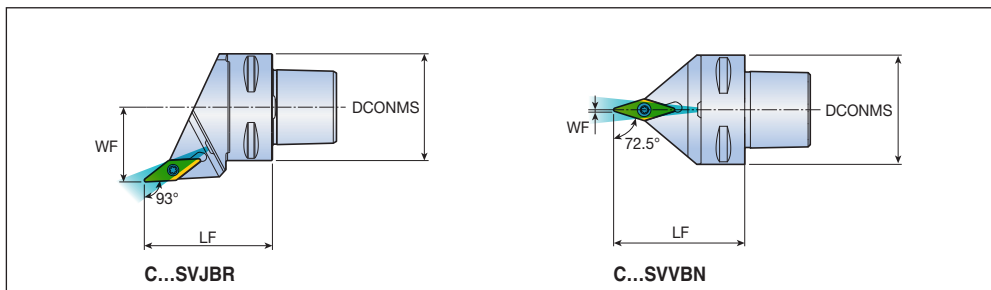


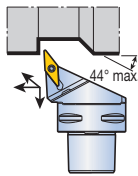

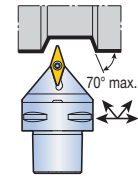
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Пластина
		DCONMS	WF	LF	LH	
45°	C4-SRDCN 00050-10A	40	5	50	25	RC...T 10T3... A273
	C5-SRDCN 00060-10A	50	5	60	25	
	C6-SRDCN 00065-10A	63	5	65	25	
	C4-SRDCN 00050-12A	40	6	50	28	RC...T 1204...
	C5-SRDCN 00060-12A	50	6	60	28	
	C6-SRDCN 00065-12A	63	6	65	28	
91°/93°	C4-STGCR/L 27050-16	40	27	50	-	TC... 16T3... A277, A315, A316
	C5-STGCR/L 35060-16	50	35	60	-	
	C4-STJCR/L 27050-16	40	27	50	-	
	C5-STJCR/L 35060-16	50	35	60	-	

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
C4...10A	TS 40097I	TRC 3-0	-	SR TC-3	NZ 62	T 15	-
...10A	TS 40097I	TRC 3-0	-	SR TC-3	NZ 62	T 15	-
C4...12A	SO 40050I	TRC 4-0	-	SR TC-4S	NZ 62	T 15	-
...12A	SO 40050I	TRC 4-0	-	SR TC-4S	NZ 62	T 15	-
C4...16	SO 35124I	-	SST 32	SO 50090S	NZ 83	T 15	L-W 3.5
...16	SO 35124I	-	SST 32	SO 50090S	NZ 104	T 15	L-W 3.5

Державка з гвинтовим затисканням з C-ADAPTER



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)			Пластина
		DCONMS	WF	LF	
93° 	C4-SVJBR/L 27050-16	40	27	50	VB...T 1604...  A283, A284, A317
	C5-SVJBR/L 35060-16	50	35	60	
	C6-SVJBR/L 45065-16	63	45	65	
72.5° 	C4-SVBVB 00050-16	40	0.6	50	
	C5-SVBVB 00060-16	50	0.6	60	
	C6-SVBVB 00065-16	63	0.6	65	

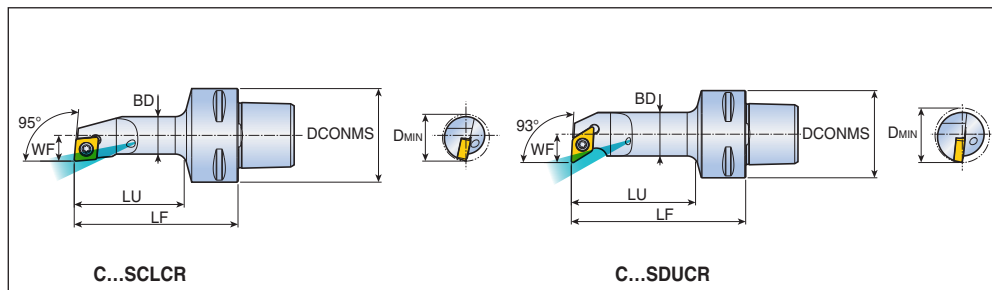
Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
						
C4...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	NZ 83	T 15	L-W 3.5
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	NZ 104	T 15	L-W 3.5

C...SCLCR/L C...SDUCR/L



Державка розточна з гвинтовим затисканням з C-ADAPTER

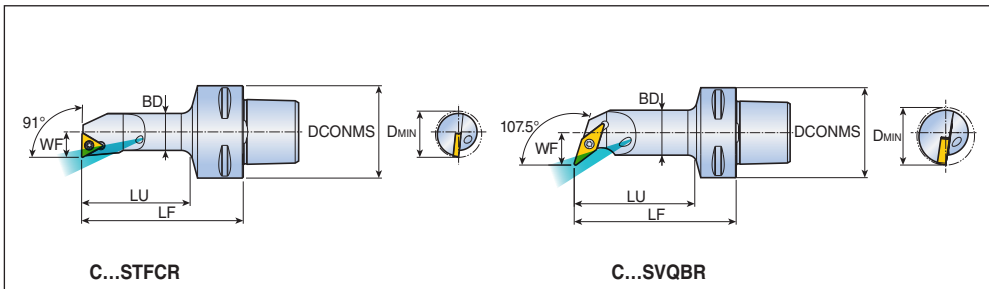


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	LF	LU	WF	BD	DMIN	
95°	C4-SCLCR/L-11070-09	40	70	47	11	16	20	CCMT 09T3... A265
	C5-SCLCR/L-11070-09	50	70	46	11	16	20	
93°	C4-SDUCR/L-13080-11	40	80	57	13	20	25	DCMT 11T3... A270
	C5-SDUCR/L-13080-11	50	80	56	13	20	25	

Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ				
C...SCLCR/L	SO 35080I	T 15				
C...SDUCR/L	SO 35080I	T 15				

Державка розточна з гвинтовим затисканням з C-ADAPTER

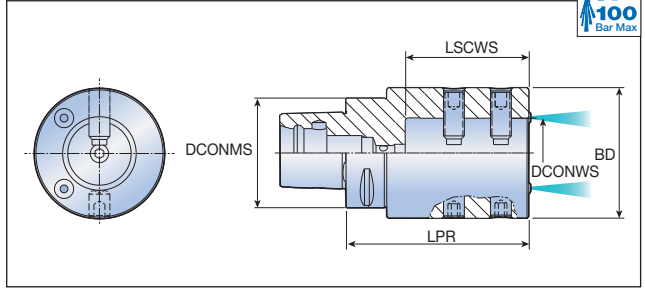


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина		
		DCONMS	LF	LU	WF	BD	DMIN			
91°	C4-STFCR/L-11070-1102	40	70	47	11	16	20	TC...Т 1102... A277, A278, A315-A316		
	C5-STFCR/L-11070-1102	50	70	46	11	16	20			
107.5°	C4-SVQBR/L-18090-16	40	90	68	18	25	32		VBMT 1604... A284	
	C5-SVQBR/L-18090-16	50	90	67	18	25	32			

Комплектуочі

Позначення	Гвинт	Ключ			
C...STFCR/L	SO 25065I	T 7			
C...SVQBR/L	SO 35080I	T 15			

Перехідники зі змінними хвостовиками C-ADAPTER для розточувальних оправок із перехідними втулками

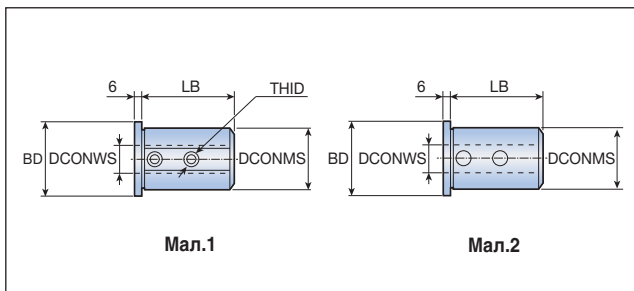


Позначення	Розміри (мм)				
	DCONMS	DCONWS	BD	LPR	LSCWS
C4 ABB 25-60	40	25	63	100	60
C5 ABB 25-60	50	25	63	100	60
C6 ABB 25-60	63	25	63	100	60
ABB 40-70	63	40	75	105	71
C8 ABB 25-60	80	25	63	100	60
ABB 40-72	80	40	75	105	71

Комплектуючі

Позначення	Стопорний гвинт	Гвинт		Форсунка	Ключ	
C...60	SR M10x6 DIN913 ⁽¹⁾	SR M10x20 DIN915 ⁽³⁾	SR M10x12 DIN1835-B ⁽²⁾	SATZ- M12x1-M6	HP M12*	L-W 5*
C...70/72	SR M10x6 DIN913 ⁽¹⁾	SR M12x30 DIN915 ⁽³⁾	SR M12x16 DIN1835-B ⁽²⁾	SATZ- M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*

*: Опція, необхідно замовляти окремо
 (1) Задній стопорний гвинт (2) Застосовується на втулках А-типу (3) Застосовується на втулках В-типу

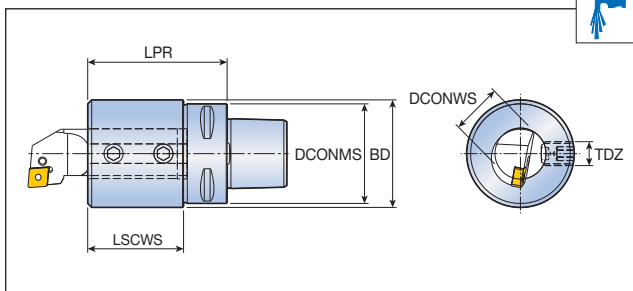


Позначення	Розміри (мм)					Мал.
	DCONMS	DCONWS	BD	LB	THID	
SC 25T6A	25	6	31	56	M6	1
25T8A	25	8	31	56	M8	1
25T10A	25	10	31	56	M8	1
25T12A	25	12	31	56	M8	1
25T16B	25	16	31	56	-	2
25T20B	25	20	31	56	-	2
SC 40T6A	40	6	46	60	M6	1
40T8A	40	8	46	60	M8	1
40T10A	40	10	46	60	M8	1
40T12A	40	12	46	60	M8	1
40T16B	40	16	46	60	-	2
40T20B	40	20	46	60	-	2
40T25B	40	25	46	60	-	2
40T32B	40	32	46	60	-	2
SC 50T6A	50	6	56	70	M6	1
50T8A	50	8	56	70	M8	1
50T10A	50	10	56	70	M8	1
50T12A	50	12	56	70	M8	1
50T16B	50	16	56	80	-	2
50T20B	50	20	56	80	-	2
50T25B	50	25	56	80	-	2
50T32B	50	32	56	80	-	2

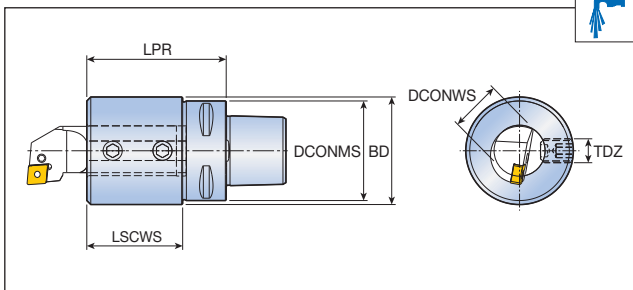
Комплектуючі

Позначення	Гвинт		Ключ		
...25T/50T 6A	SR M6x6 DIN916	-	L-W 3*		
...25T 8A/10A/12A	SR M8x6 DIN916	-	L-W 4*		
...50T 8A/10A/12A	SR M8x6 DIN916	-	L-W 4*		
...40T 6A	-	SR M6x10 DIN1835-B	L-W 3*		
...40T 8A/10A/12A	-	SR M8x10 DIN1835-B	L-W 4*		

► *: Опція, необхідно замовляти окремо



Позначення	Розміри (мм)					
	DCONMS	LPR	LSCWS	DCONWS	BD	TDZ
C3						
ADI 10	32	50	20	10	36	M6
ADI 12	32	50	21.5	12	36	M8
ADI 16	32	50	29.5	16	36	M8
C4						
ADI 10	40	50	20	10	36	M6
ADI 12	40	50	24	12	36	M8
ADI 16	40	50	32	16	36	M8
ADI 20	40	70	49	20	55	M12
ADI 25	40	70	45	25	54	M12
C5						
ADI 10	50	60	26	10	36	M6
ADI 12	50	60	26	12	36	M8
ADI 16	50	60	32	16	36	M8
ADI 20	50	75	49	20	55	M12
ADI 25	50	85	60	25	60	M12
ADI 32	50	100	76	32	68	M12
C6						
ADI 12	63	65	36	12	36	M8
ADI 16	63	65	36	16	36	M8
ADI 20	63	65	40	20	36	M10
ADI 25	63	76	51	25	54	M12
ADI 32	63	100	76	32	68	M12
ADI 40	63	100	76	40	98	M12
ADI 50	63	115	76	50	98	M12



Позначення	Розміри (мм)					
	DCONMS	LPR	LSCWS	DCONWS	BD	TDZ
C8 ADI 12	80	70	36	12	36	M8
ADI 16	80	70	36	16	36	M8
ADI 20	80	70	40	20	36	M10
ADI 25	80	80	51	25	54	M12
ADI 32	80	110	86	32	68	M12
ADI 40	80	115	86	40	98	M12
ADI 50	80	115	86	50	98	M12

Комплектуючі

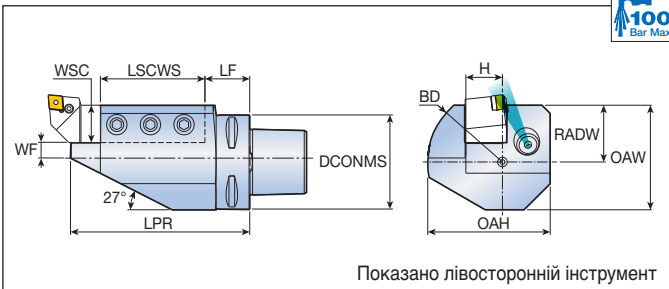
Позначення	Гвинт	Ключ				
...10	SR M6x10 DIN1835-B	L-W 3*				
...12/16	SR M8x10 DIN1835-B	L-W 4*				
...20	SR M10x12 DIN1835-B	L-W 5*				
...25/32/40/50	SR M12x16 DIN1835-B	L-W 6*				

*: Опція, необхідно замовляти окремо

C...ASHR/L



Патрони зі змінними хвостовиками C-ADAPTER для зовнішніх державок із хвостовиками квадратного перерізу



Позначення	Розміри (мм)										
	DCONMS	LPR	LSCWS	LF	WF	H	WSC	OAH	RADW	OAW	BD
C4 ASHR/L 16-1	40	104	70	34	16	16	16	50	23	43.5	60
C5 ASHR/L 20-1	50	98	63.5	24.5	10	20	20	78	30	59	90
C6 ASHR/L 20-1	63	100	63.5	36.5	20	20	20	78	30	59	90
ASHR/L 25-1	63	120	70	30	13	25	25	82	38	70	100
C8 ASHR/L 32-1	80	140	95	35	8	32	32	87	40	80	110

Комплектуючі

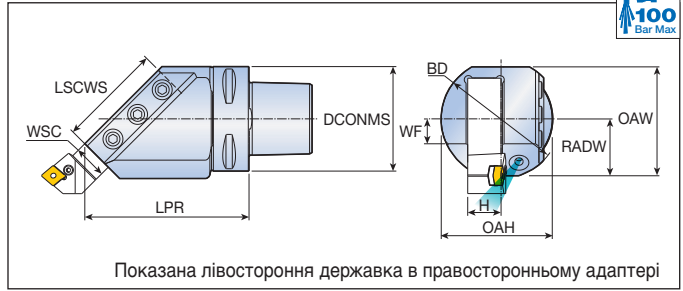
Позначення	Гвинт	Форсунка	Ключ	
...16-1	SR M8x16 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 5*
...20-1	SR M10x25 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 5*
...25-1/32-1	SR M12x30 DIN915	SATZ-M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*

► *: Опція, необхідно замовляти окремо

C...ASHR/L-45



Оправки C-ADAPTER під державки з квадратним перерізом для кріплення на токарних багатощаблевих центрах під кутом 45°

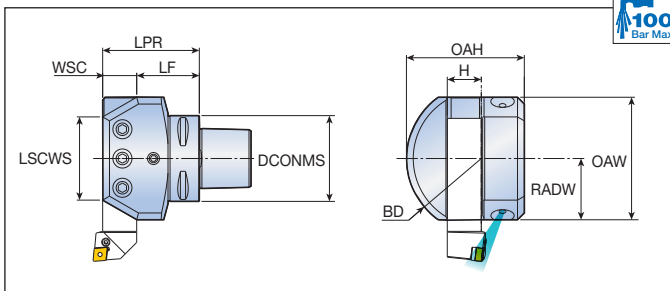


Позначення	Розміри (мм)									
	DCONMS	H	WSC	LSCWS	LPR	OAH	RADW	OAW	WF	BD
C5 ASHR/L 20-45	50	20	20	-	127	62	36	67.5	15	72
C6 ASHR/L 20-45	63	20	20	70	102	62	41.6	67.5	15	72
ASHR/L 25-45	63	25	25	70	102	83	41.6	79.6	15	100
C8 ASHR/L 32-45	80	32	32	100	140	110	50	110	17	140

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Форсунка	Ключ	
...20-45	SR M10x25 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 5*
...25-45	SR M12x30 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 6*
...32-45	SR M12x30 DIN915	SATZ-M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*

*: Опція, необхідно замовляти окремо



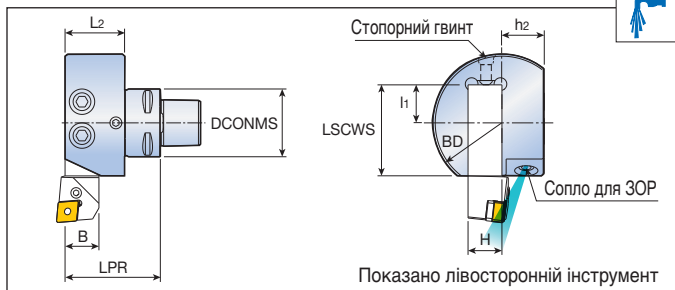
Позначення	Розміри (мм)									
	DCONMS	H	WSC	LPR	LSCWS	LF	RADW	OAW	OAH	BD
C5 ASHA 20	50	20	20	58	46	38	38	76	76.5	90
C6 ASHA 20	63	20	20	60	46	40	38	76	76.5	90
ASHA 25	63	25	25	71	61	46	45	90	86.6	110
C8 ASHA 32	80	32	32	85	80	53	55	100	95	142

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Форсунка	Ключ	
...20	SR M10x25 DIN915	SATZ-M10x1-M5	HP M10*	L-W 5*
...25	SR M12x30 DIN915	SATZ-M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*
...32	SR M12x30 DIN915	SATZ-M12x1-M6	HP M12*	L-W 6*

*: Опція, необхідно замовляти окремо

Оправки зі змінними хвостовиками C-ADAPTER для зовнішніх державок із квадратним перерізом хвостовика



Позначення	Розміри (мм)								
	DCONMS	LPR	L2	B	BD	LSCWS	I1	H	h2
C3 ADE-16R/L	32	45	28.1	16	65	45	20	16	20
C4 ADE-20R/L	40	49.2	29.1	20	87	57	32	20	26
C5 ADE-20R/L	50	55.2	35.1	20	87	57	32	20	26

Комплектуючі

Позначення	Стопорний гвинт	Гвинт	Форсунка	Ключ
C3...16R/L	SR M6x8 DIN916 ⁽¹⁾	SR M10x20 DIN915	SATZ-M8x1-M3	L-W 3*, L-W 5*
C4...20R/L	SR M8x10 DIN913 ⁽¹⁾	SR M10x20 DIN912	EZ 125	L-W 4*, L-W 8*
C5...20R/L	SR M8x10 DIN916 ⁽¹⁾	SR M10x16	EZ 125	L-W 4*, L-W 8*

► *: Опція, необхідно замовляти окремо ► ⁽¹⁾ Стопорний гвинт

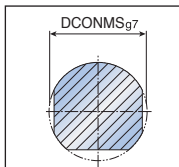
S 32 S - C T F P R - 16 -

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

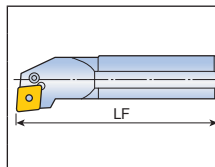
1 Розточна державка

S	Сталевий хвостовик
A	Сталевий хвостовик з каналом для ЗОР
C	Твердосплавний хвостовик
E	Твердосплавний хвостовик з каналом для ЗОР
X	Спеціальний

2 Діаметр державки

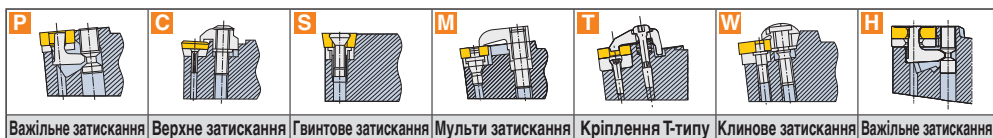


3 Довжина державки

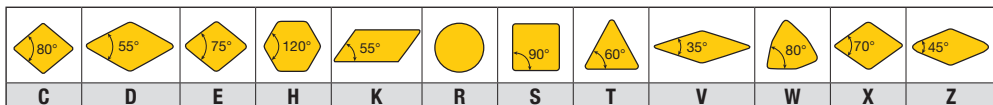


K	125	U	350
M	150	V	400
Q	180	W	450
R	200	Y	500
S	250	X	Спеціальний
T	300		

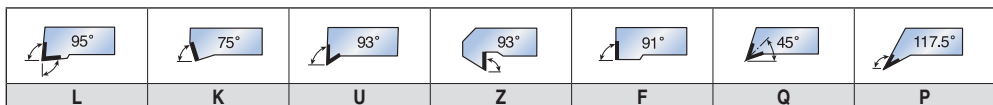
4 Система кріплення



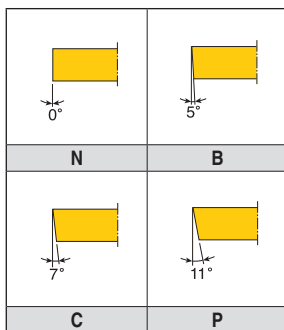
5 Форма пластин



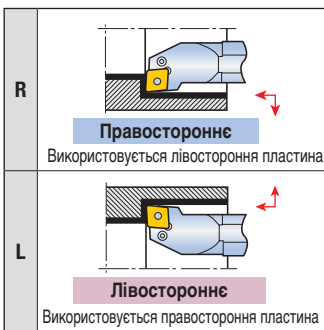
6 Кут в плані



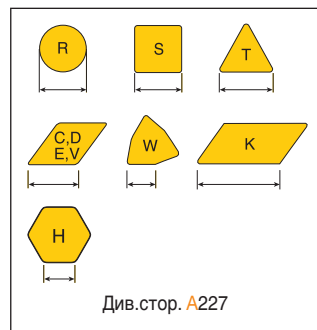
7 Задній кут пластини



8 Виконання



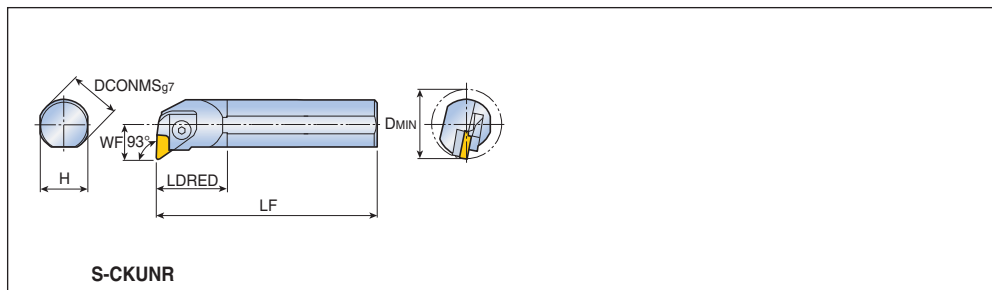
9 Довжина ріжучої кромки



10 Позначення виробника

Оригінальне маркування

Розточна державка з верхнім затисканням

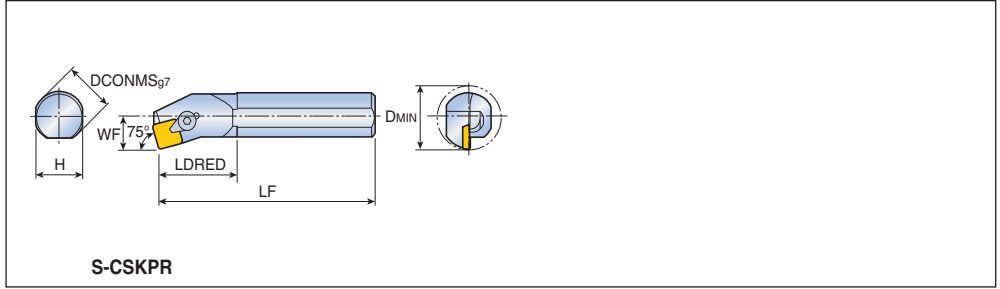


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
93°	S32T CKUNR/L 16	32	30	300	45	22	44	KNUX 1604...R/L A241
	S40T CKUNR/L 16	40	37	300	55	27	54	
	S40V CKUNR/L 16	40	37	400	55	27	54	
	S50U CKUNR/L 16	50	47	350	60	35	67.2	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Гвинт	Затиска пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Штифт та пружина	Ключ
...16	CL 16KR/L	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604R/L	FH M3x0.5 x10	KSP 48 KP 48S	L-W 4

Розточна державка з верхнім затисканням



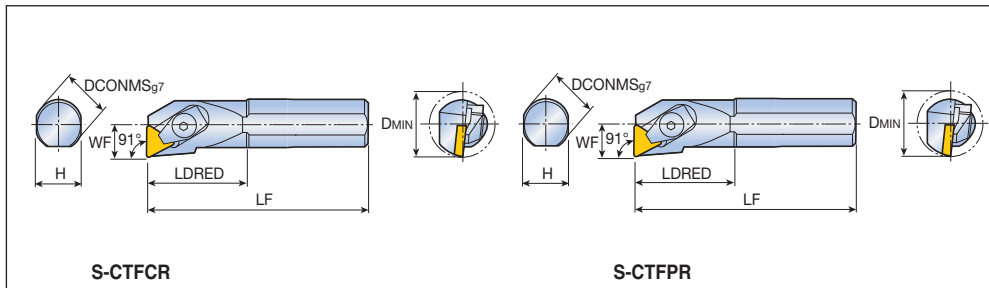
S-CSKPR

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
75°	S16R CSKPR/L09	16	15	200	30	11	20	SPMR, SP...N 0903... A275, A304
	S20S CSKPR/L09	20	18	250	32	13	25	
	S20R CSKPR/L12	20	18	200	34	13	25	
	S25T CSKPR/L12	25	23	300	42	17	32	
	S32U CSKPR/L12	32	30	350	45	22	40	

Комплектуючі

Позначення	Затискач		Гвинт	Опорне кільце	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ
...09	CL 2C	-	CLS 2C	CSR 2C	-	-	L-W 2.5
S20R ...12	CL 3C	-	CLS 3C	CSR 2	CSS 42	CSP 3	L-W 3
S25T ...12	-	CL 3	CLS 3S	WSR 4	CSS 42	CSP 3	L-W 3
S32U ...12	-	CL 3	CLS 3	WSR 4	CSS 42	CSP 3	L-W 3

Розточна державка з верхнім затисканням

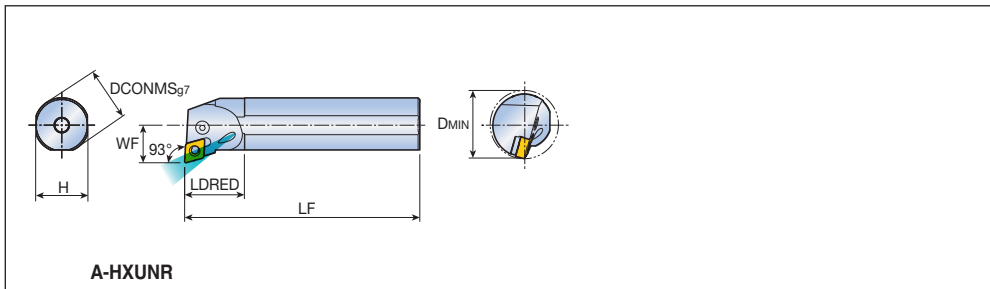


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91°	S10K CTFCR/L 06	10	9	125	25	6.5	12	TCGR 0601...
91°	S10K CTFPR/L 06	10	9	125	25	6.5	12	TP...R 0601...
	S12M CTFPR/L 06	12	11	150	30	9	16	
	S12M CTFPR/L 09	12	11	150	25	9	16	TP...R, TP...N A280-A282, A304, A315-A316
	S12M CTFPR/L 11	12	11	150	30	9	16	TP...R, TP...N
	S16R CTFPR/L 11	16	15	200	30	11	20	1103...
	S20S CTFPR/L 11	20	18	250	35	13	25	
	S16R CTFPR/L 16	16	15	200	40	11	20	TP...R, TP...N
	S20S CTFPR/L 16	20	18	250	50	13	25	1603...
	S25T CTFPR/L 16	25	23	300	40	17	32	
	S32T CTFPR/L 16	32	30	300	45	22	40	
	S40T CTFPR/L 16	40	37	300	41.5	27	50	
	S50U CTFPR/L 16	50	47	350	56	35	63	
	S40T CTFPR/L 22	40	37	300	41.5	27	50	TPMR, TP...N
	S50U CTFPR/L 22	50	47	350	56	35	63	2204...

Комплектуючі

Позначення	Затискач			Гвинт	Опорне кільце	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ
...06	CL 1.25	-	-	CLS 1.25	CSR 1.25	-	-	L-W 1.5
...09	CL 1.25	-	-	CLS 1.25	CSR 1.25	-	-	L-W 1.5
...11	-	CL 2C	-	CLS 2C	CSR 2C	-	-	L-W 2.5
S16R...16	-	CL 3C	-	CLS 3C	CSR 2	-	-	L-W 3
S20S...16	-	CL 3C	-	CLS 3C	CSR 2	-	-	L-W 3
S25T ...16	-	-	CL 3	CLS 3S	WSR 4	-	-	L-W 3
...16	-	-	CL 3	CLS 3	WSR 4	CST 32	CSP 3	L-W 3
...22	-	-	CL 4	CLS 4	CSR 4	CST 43	CSP 16K	L-W 4

Розточна державка з важільним затисканням

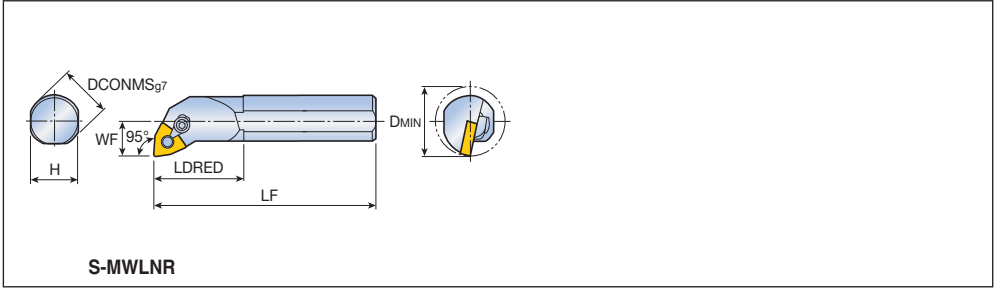


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
93°	A32S HXUNR/L 1105	32	30	250	35	22	40	XN... 1105... A259

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Важільний гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
...1105	LCL 11-NX	LCS 4S	LSX 3.52B	LSP 4	L-W 3		

Розточна державка з мульти затисканням

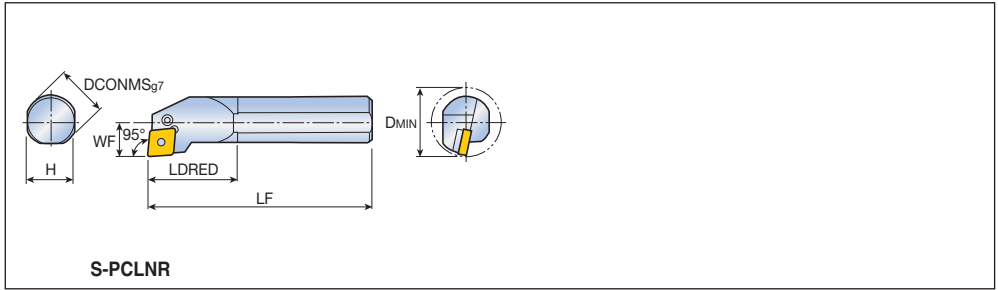


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	S25R MWLN/L 08	25	23	200	42	17	32	WN... 0804... A255-A257 A302, A311
	S32S MWLN/L 08	32	30	250	45	22	40	

Комплектувачі

Позначення	Затискач	Гвинт	Опорне кільце	Фіксуючий штифт	Ключ			
...08	CL 2	CLS 2	CSR 2	MLP 4S	L-W 2.5			

Розточна державка з важільним затисканням



S-PCLNR

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	S25T PCLNR/L12	25	23	300	40	17	32	CN...1204... A228, A230-A234, A235, A293,
	S32T PCLNR/L12	32	30	300	45	22	40	
	S40T PCLNR/L12	40	37	300	55	27	50	
	S50U PCLNR/L12	50	47	350	70	35	63	CN...1606... A294, A305
	S50U PCLNR/L16	50	47	350	70	35	63	
	S50U PCLNR/L19	50	47	350	70	35	63	

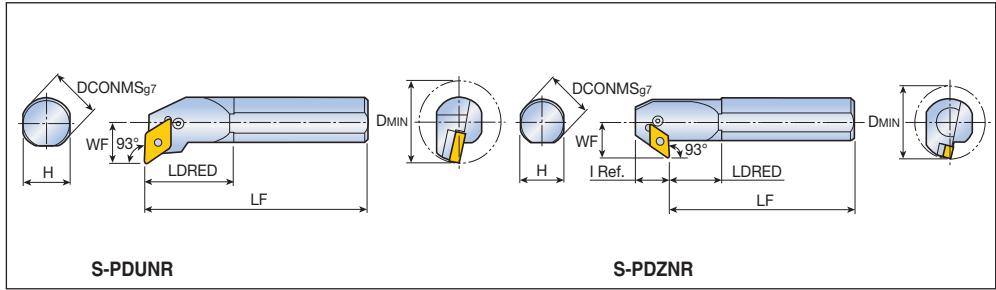
Комплектуючі

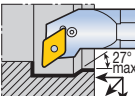
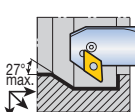
Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Опорне кільце	Ключ	
S25T...12	LCL 4B	LCS 4B	-	-	LSR 4B	L-W 2.5	
S32...12	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	LSP 4	-	L-W 3	
...12	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	-	L-W 3	
...16	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	-	L-W 3	
...19	LCL 6D	LCS 6	LSC 63	LSP 6	-	L-W 4	

S-PDUNR/L S-PDZNR/L



Розточна державка з важільним затисненням

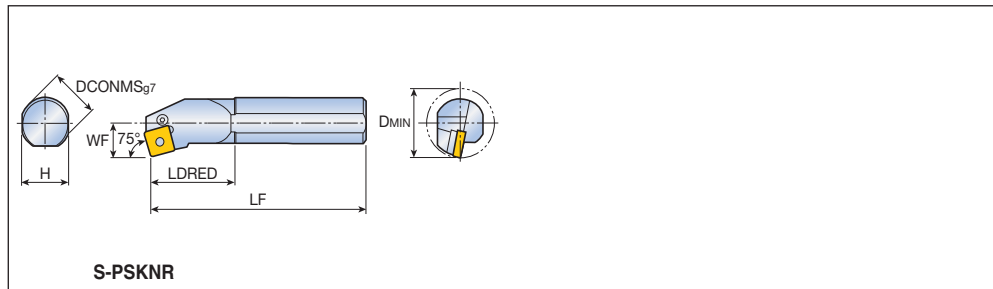


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	I	DMIN	
93° 	S32T PDUNR/L 15	32	30	300	45	22	-	40	DN...1506... A236-A240, A295, A306
	S40T PDUNR/L 15	40	37	300	55	27	-	50	
	S50U PDUNR/L 15	50	47	350	70	35	-	63	
	S32T PDUNR/L 15-A	32	30	300	35	22	-	40	
93°  Для зворотнього розточування	S32T PDZNR/L 15	32	30	300	30	25	26	45	DN...1506...
	S40T PDZNR/L 15	40	37	300	35	29	26	50	
	S50U PDZNR/L 15	50	47	350	45	35	27	63	

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ		
							
S32T ...15	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3		
S40T PDZ ...15	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3		
...15	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	L-W 3		
...15-A	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3		

Розточна державка з важільним затисканням

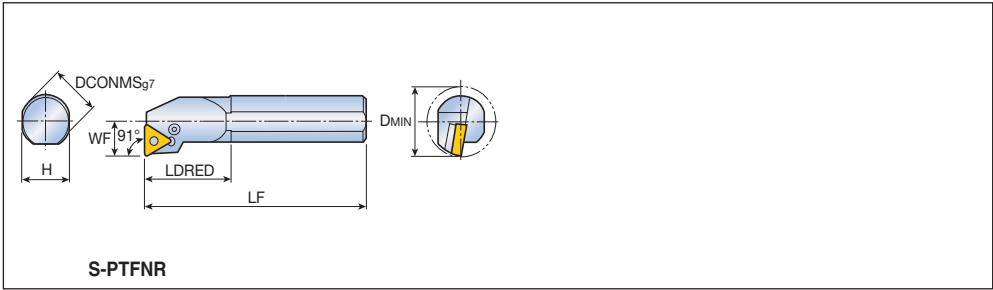


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
75°	S25T PSKNR/L12	25	23	300	33	17	32	SN...1204... A243-A248, A298, A299, A308
	S32T PSKNR/L12	32	30	300	45	22	40	
	S40T PSKNR/L12	40	37	300	41.5	27	50	
	S50U PSKNR/L19	50	47	350	56	35	63	

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Опорне кільце	Ключ	
S25T...12	LCL 4B	LCS 4B	-	-	LSR 4B	L-W 2.5	
S32T...12	LCL 4	LCS 4S	LSS 42	LSP 4	-	L-W 3	
S40T...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	-	L-W 3	
...19	LCL 6	LCS 6	LSS 63	LSP 6	-	L-W 4	

Розточна державка з важільним затискуванням

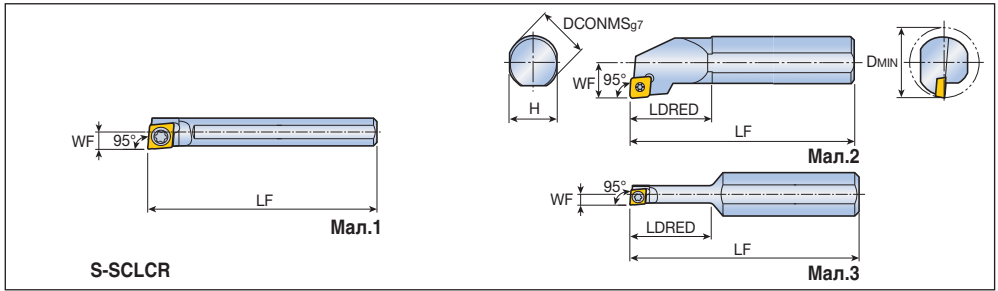


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91° 	S20Q PTFNR/L11	20	18	180	40	13	25	TN... 1103...
	S25T PTFNR/L16	25	23	300	40	17	32	TN... 1604...
	S32T PTFNR/L16	32	30	300	45	22	40	A249-A252, A301, A309
	S40T PTFNR/L16	40	37	300	60	27	50	
	S50U PTFNR/L16	50	47	350	56	35	63	
	S40T PTFNR/L22	40	37	300	56	27	50	TN... 2204...
	S50U PTFNR 22	50	47	350	56	35	63	

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Опорне кільце	Ключ	
...11	LCL 2B	LCS 2B	-	-	LSR 2B	L-W 2	
S25T ...16	LCL 3BH	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2	
...16	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	L-W 2.5	
... 22	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	-	L-W 3	

Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Мал.	Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN			
95°	S04F SCLCR/L 03-D05	4	3.75	80	-	2.5	5	1	CC...T 0301... A262-A265, A312	
	S05G SCLCR/L 03-D06	5	4.75	90	-	3	6	1		
	S10H SCLCR/L 03-D05	10	9	100	15	2.5	5	3		
	S06H SCLCR/L 04-D07	6	5.5	100	-	3.5	7	1	CC...T 0401...	
	S07J SCLCR/L 04-D08	7	6.5	110	-	4	8	1		
	S08K SCLCR/L 06	8	7	125	18	6	11	2	CC... 0602...	
	S10K SCLCR/L 06	10	9	125	20	7	13	2		
	S12M SCLCR/L 06	12	11	150	25	9	16	2		
	S16R SCLCR/L 06	16	15	200	30	11	20	2		
	S12M SCLCR/L 09	12	11	150	23	9	16	2	CC... 09T3...	
	S16R SCLCR/L 09	16	15	200	30	11	20	2		
	S20S SCLCR/L 09	20	18	250	32	13	25	2		
	S25T SCLCR/L 12	25	23	300	42	17	32	2	CC... 1204...	
	S32T SCLCR/L 12	32	30	300	45	22	40	2		
	S40T SCLCR/L 12	40	37	300	55	27	50	2		

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

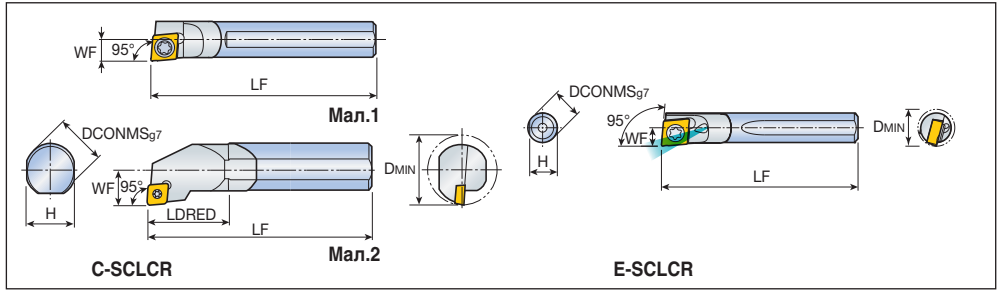
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...03	TS 160311	-	-	T 6	-
...04	TS 200381/HG-P	-	-	T 6P	-
S...K ...06	SO 25050I	-	-	T 7	-
...06	SO 25065I	-	-	T 7	-
...09	SO 35080I	-	-	T 15	-
S25T...12	SO 45100I	-	-	T 20	-
...12	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	T 20	L-W 5

C-SCLCR/L E-SCLCR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Мал.	Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN			
95°	✓ C04G SCLCR/L 03-D05	4	3.75	90	-	2.5	5	1	CC...T 0301...	
	✓ C05H SCLCR/L 03-D06	5	4.75	100	-	3	6	1	A262-A265, A312	
	✓ C06J SCLCR/L 04-D07	6	5.5	110	-	3.5	7	1	CC...T 0401...	
	✓ C07K SCLCR/L 04-D08	7	6.5	125	-	4	8	1		
	✓ C08K SCLCR/L 06	8	7	125	15	6	11	2	CC... 0602...	
	✓ C10K SCLCR/L 06	10	9	125	15	7	13	2		
	✓ C12M SCLCR/L 06	12	11	150	18	9	16	2		
	✓ C12M SCLCR/L 09	12	11	150	18	9	16	2	CC... 09T3...	
	✓ C16R SCLCR/L 09	16	15	200	25	11	20	2		
	✓ C20S SCLCR/L 09	20	18	250	25	13	25	2		
95°	✓ E04G SCLCR/L 03-D05	4	3.75	90	-	2.5	5	-	CC...T 0301...	
	✓ E05H SCLCR/L 03-D06	5	4.75	100	-	3	6	-		
	✓ E06J SCLCR/L 04-D07	6	5.5	110	-	3.5	7	-	CC...T 0401...	
	✓ E07K SCLCR/L 04-D08	7	6.5	125	-	4	8	-		

▶ ✓: Твердосплавний хвостовик

▶ Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

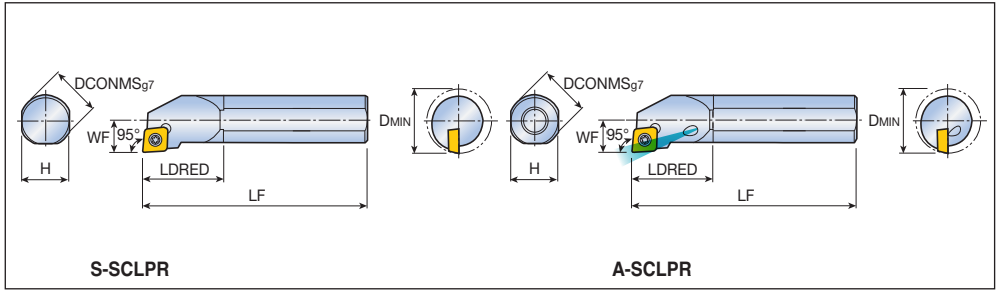
Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Ключ				
...03	TS 16031I	T 6				
...04	TS 20038I/HG-P	T 6P				
C08/C10...06	SO 25050I	T 7				
C12 ...06	SO 25065I	T 7				
...09	SO 35080I	T 15				

S-SCLPR/L A-SCLPR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	S10K SCLPR/L 08	10	9	125	20	6	12	CP...T 0802... A266
	S12M SCLPR/L 08	12	11	150	23	8	16	
	S16R SCLPR/L 09	16	15	200	30	10	20	
	S20S SCLPR/L 09	20	18	250	32	12.5	25	
95°	A08H SCLPR/L 06	8	7	100	15	6	11	CP...T 0602...
	A10K SCLPR/L 06	10	9	125	15	7	13	CP...T 0903...
	A12M SCLPR/L 0903	12	11	150	19	9	16	
	A16Q SCLPR/L 0903	16	15	180	20	11	20	
	A20R SCLPR/L 0903	20	18	200	22	13	25	
	A12M SCLPR/L 09T3	12	11	150	19	9	16	CP...T 09T3...
	A16Q SCLPR/L 09T3	16	15	180	24.5	11	20	
	A20R SCLPR/L 09T3	20	18	200	22	13	25	

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

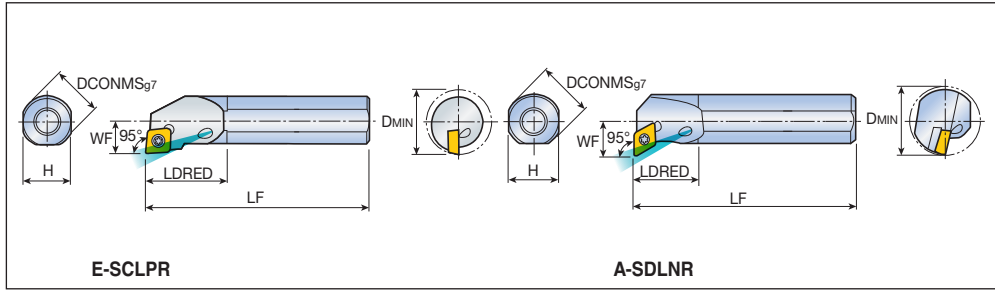
Комплектуючі

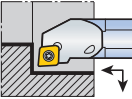
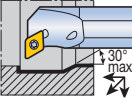
Позначення	ГВИНТ	Ключ					
...06	SO 25050I	T 7					
...08	SO 30055I	T 9					
...09	SO 35080I	T 15					
...0903, 09T3	TS 35070I/HG	T 15					

E-SCLPR/L A-SDLNR/L




Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95° 	✓ E08K SCLPR/L 06	8	7	125	15	6	11	CP...T 0602... A266
	✓ E10K SCLPR/L 06	10	9	125	15	7	13	
	✓ E12M SCLPR/L 0903	12	11	150	19	9	16	CP...T 0903...
	✓ E16R SCLPR/L 0903	16	15	200	22	11	20	CP...T 09T3...
	✓ E12M SCLPR/L 09T3	12	11	150	19	9	16	
	✓ E16R SCLPR/L 09T3	16	15	200	22	11	20	
95° 	A20S SDLNR/L 11	20	18	250	28	13	24	DN...1104... A236-A237, A239
	A25T SDLNR/L 11	25	23	300	42	17	31	

- ▶ ✓: Твердосплавний хвостовик
- ▶ Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

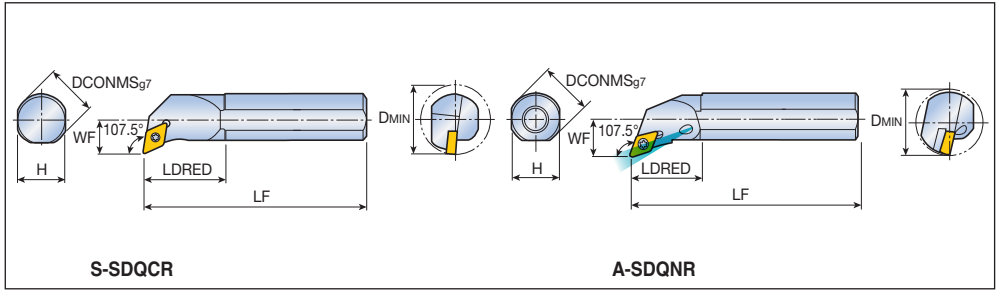
Комплектувачі

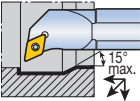


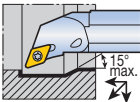

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ		Ущільнювач
						
...06	SO 25050I	-	-	T 7	-	-
...09	TS 35070I/HG	-	-	T 15	-	-
A20S...11	SO 35120I	-	-	T 10	-	PL 20
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 25

S-SDQCR/L A-SDQNR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
107.5° 	S10K SDQCR/L 07	10	9	125	20	7	13	DC... 0702...  A267-A270, A313
	S12M SDQCR/L 07	12	11	150	22	9	16	
	S16R SDQCR/L 07	16	15	200	27	11	20	
	S20S SDQCR/L 11	20	18	250	40	13	25	DC... 11T3... 
	S25T SDQCR/L 11	25	23	300	50	17	32	
107.5° 	A16S SDQNR/L 11	16	15	250	30	13	23	DN... 1104...  A236-A239
	A20S SDQNR/L 11	20	18	250	31	15	27	
	A25T SDQNR/L 11	25	23	300	35	19	33	
	A32T SDQNR/L 11	32	30	300	44	26	44	

▶ Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

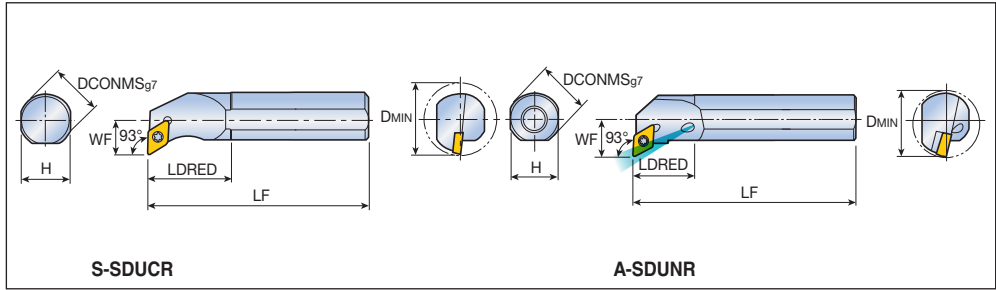
Комплектуючи

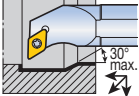

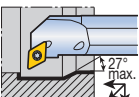

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ		Ущільнювач	
							
S10 ...07	SO 25050I	-	-	T 7	-	-	
S ...07	SO 25065I	-	-	T 7	-	-	
S ...11	SO 35080I	-	-	T 15	-	-	
A16S...11	SO 35120I	-	-	T 10	-	PL 16	
A20S...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 20	
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 25	
A32T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 32	

S-SDUCR/L A-SDUNR/L







Розточна державка з гвинтовим затисканням



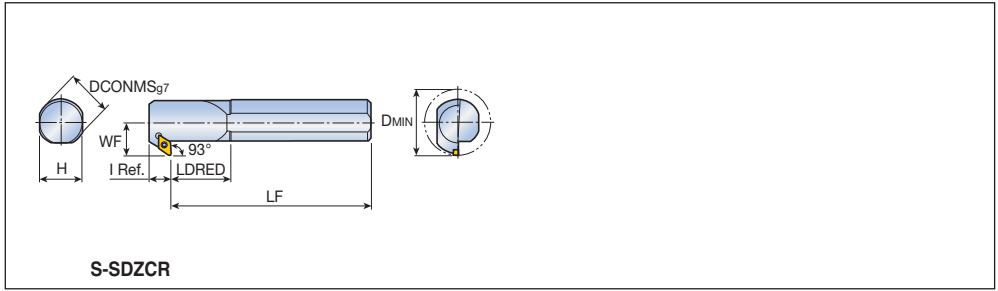
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
93° 	S10K SDUCR/L 07	10	9	125	20	7	13	DC... 0702...  A267-A270, A313
	S12M SDUCR/L 07	12	11	150	23	9	16	
	S16R SDUCR/L 07	16	15	200	30	11	20	
	S16R SDUCR/L 11	16	15	200	27	11	20	
	S20S SDUCR/L 11	20	18	250	32	13	25	
	S25T SDUCR/L 11	25	23	300	42	17	32	
	S32T SDUCR/L 11	32	30	300	55	22	40	
93° 	A20S SDUNR/L 11	20	18	250	30	15	27	DN... 1104...  A236-A239
	A25T SDUNR/L 11	25	23	300	30	19	33	
	A32T SDUNR/L 11	32	30	300	44	26	44	

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ		Ущільнювач	
							
S ...07	SO 25065I	-	-	T 7	-	-	
S ...11	SO 35080I	-	-	T 15	-	-	
A20S...11	SO 35120I	-	-	T 10	-	PL 20	
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 25	
A32T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	L-W 3.5	PL 32	

Зворотня розточна державка з гвинтовим затисканням



S-SDZCR

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	I	DMIN	
93°	S16R SDZCR/L 07	16	15	200	23	13	12	22	DC... 0702... A267-A270, A313
	S20S SDZCR/L 07	20	18	250	28	15	12	30	
	S25T SDZCR/L 07	25	23	300	33	18	12	33	
	S20S SDZCR/L 11	20	18	250	24	15	16	27	
	S32T SDZCR/L 11	32	30	300	34	22	16	40	DC... 11T3...

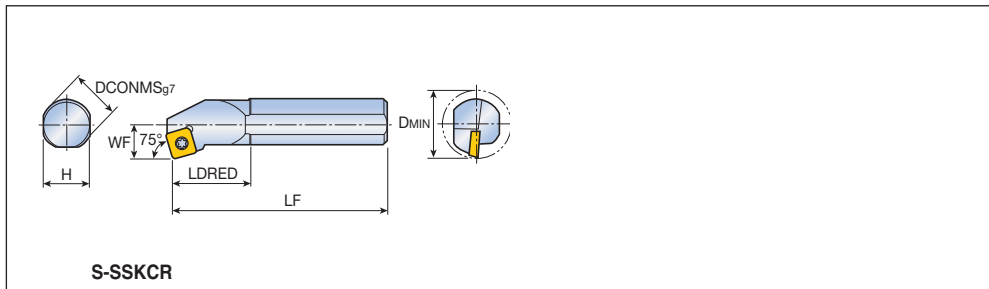


► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ			
...07	SO 25065I	-	-	T 7	-		
S20S ...11	SO 35080I	-	-	T 15	-		
S32T ...11	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5		

Розточна державка з гвинтовим затисканням

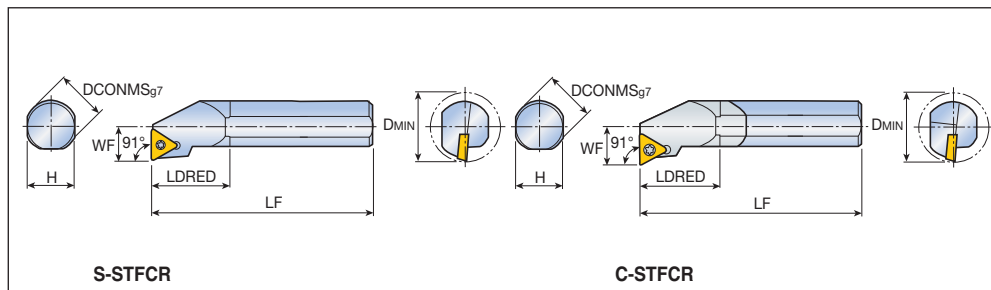


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
75°	S16R SSKCR/L 09	16	15	200	24.5	11	20	SC... 09T3... A274, A314
	S20S SSKCR/L 09	20	18	250	30	13	25	
	S25T SSKCR/L 12	25	23	300	33.4	17	32	SC... 1204...

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ					
...09	SO 35080I	T 15					
...12	SO 45100I	T 20					

Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91° 	S06H STFCR/L 06T1	6	5.4	100	12	4.5	8	TC...T 06T1...
	S08K STFCR/L 09	8	7	125	20	5	10	TC... 0902... A277, A278, A315, A316
	S10K STFCR/L 09	10	9	125	22.5	6	12	
	S12M STFCR/L 09	12	11	150	30	9	16	
	S16R STFCR/L 09	16	15	200	35	11	20	
	S10K STFCR/L 1102	10	9	125	17.7	6	12	TC...T 1102...
	S12M STFCR/L 1102	12	11	150	25	9	16	
	S16R STFCR/L 1102	16	15	200	35	11	20	
	S20S STFCR/L 1102	20	18	250	36	13	25	
	S20S STFCR/L 16	20	18	250	36	13	25	TC... 16T3...
	S25T STFCR/L 16	25	23	300	49	17	32	
	S32T STFCR/L 16	32	30	300	45	22	40	
	S40T STFCR/L 16	40	37	300	60	27	50	
91° 	✓ C10K STFCR/L 09	10	9	125	15	7	13	TC... 0902...
	✓ C10K STFCR 1102	10	9	125	15	7	13	TC...T 1102...
	✓ C12M STFCR/L 1102	12	11	150	20	9	16	
	✓ C16R STFCR/L 1102	16	15	200	25	11	20	

▶ ✓: Твердосплавний хвостовик

▶ Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

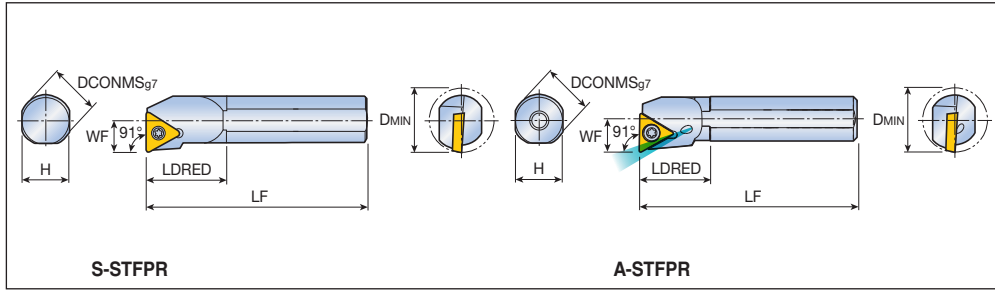
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...06T1	TS 20043I/HG-P	-	-		
S08K...09	TS 22046I	-	-	T 6P	-
...09	SO 22050I	-	-	T 7	-
S10K...1102	SO 22050I	-	-	T 7	-
...1102	SO 25065I	-	-	T 7	-
S20S...16	SO 35080I	-	-	T 15	-
S25T...16	SO 35080I	-	-	T 15	-
S32T...16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5
S40T...16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5

S-STFPR/L A-STFPR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91°	S08K STFPR/L 09-X01	8	7	125	15	5	10	TPGX 0902...
	S08K STFPR/L 09	8	7	125	14	5	10	TP...T 0902...
	S10K STFPR/L 1103	10	9	125	25	6	12	TP... 1103...
	S12M STFPR/L 1103	12	11	150	30	8	16	
	S16R STFPR/L 1103	16	15	200	35	10	20	
	S16Q STFPR/L 1103	16	15	180	30	10	20	
	S16N STFPR/L 16	16	15	160	30	10	20	TP...T 1604...
	S20S STFPR/L 16	20	18	250	36	12.5	25	
91°	A08H STFPR/L 09	8	7	100	16.7	6	11	TP...T 0902...
	A10K STFPR/L 1102	10	9	125	16.4	6	12	TP...T 1102...
	A12M STFPR/L 1102	12	11	150	19	9	16	
	A16Q STFPR/L 1102	16	15	180	20	11	20	
	A12M STFPR/L 1103	12	11	150	19	9	16	TP... 1103...
	A16Q STFPR/L 1103	16	15	180	20.5	11	20	
	A20R STFPR/L 16T3	20	18	200	26	13	25	TP...T 16T3...

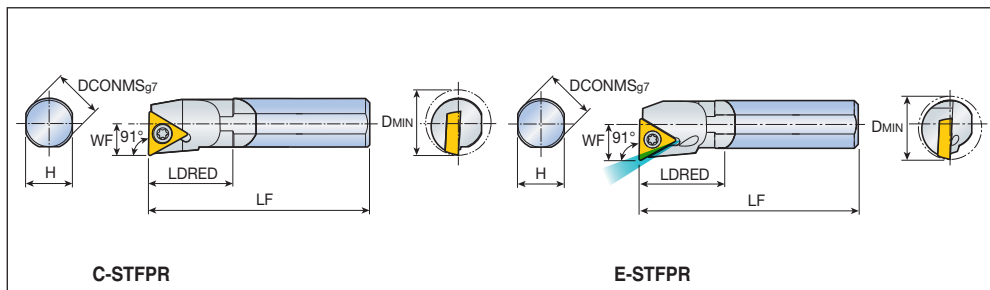
A279-A282,
A304,
A315-A316

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

Комплектуючі

Позначення	ГВИНТ	Ключ				
...09-X01	SO 25055I-MO	T 8				
...09	TS 22046I	T 7				
S10 ...1103	SO 30055I	T 9				
S12 ...1103	SO 30100I	T 9				
S16 ...1103	SO 30040I	T 9				
A ...1102	SO 25050I	T 7				
A ...1103	SO 30100I	T 9				
...16T3	TS 35070I/HG	T 15				
...16	SO 35124I	T 15				

Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91° 	✓ C10K STFPR/L 1103	10	9	125	15	6	12	TP... 1103... A279-A282, TP...T 1103... A304, A315-A316
	✓ C12M STFPR/L 1103	12	11	150	20	8	16	
	✓ C10K STFPR/L 11-FF	10	9	125	15	6	12	
	✓ C12M STFPR/L 11-FF	12	11	150	18	8	16	
91° 	✓ E08K STFPR/L 09	8	7	125	15	6	11	TP...T 0902...
	✓ E10K STFPR/L 1102	10	9	125	15	7	13	TP...T 1102...
	✓ E12M STFPR/L 1102	12	11	150	18	9	16	
	✓ E16R STFPR/L 1102	16	15	200	21.5	11	20	
	✓ E12M STFPR/L 1103	12	11	150	18	9	16	TP... 1103...
	✓ E16R STFPR/L 1103	16	15	200	22	11	20	

- ▶ ✓ : Твердосплавний хвостовик
- ▶ Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки
- ▶ Наявні тільки пластини -FF/-GF для державок 11 розміру

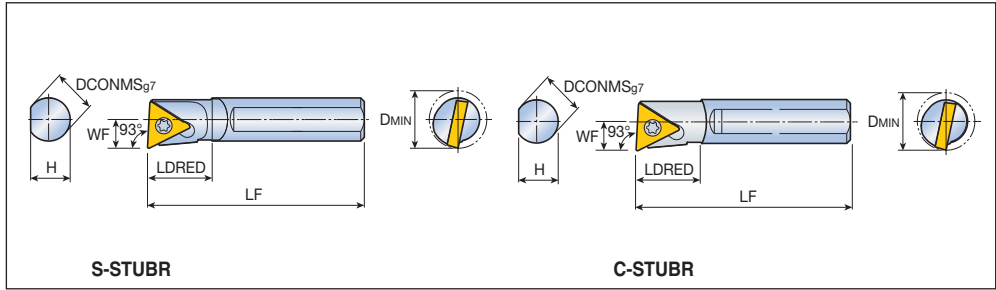
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ					
...09	TS 22046I	T 7					
C ...11-FF	SO 25065I	T 7					
C10K ...1103	SO 30055I	T 9					
C12M ...1103	SO 30100I	T 9					
E ...1102	SO 25050I	T 7					
E ...1103	SO 30100I	T 9					

S-STUBR/L C-STUBR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



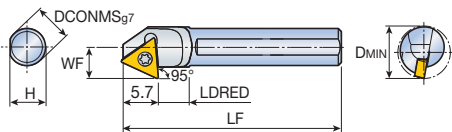
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
93°	S06H STUBR/L 06-D08	6	5.5	100	8.6	4	8	ТВ...Т 0601... A276
93°	✓ C06J STUBR/L 06-D08	6	5.5	110	8.6	4	8	

- ▶ ✓: Твердосплавний хвостовик
- ▶ Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ					
...06-D08	TS 20043I/HG-P	Т 6P					

Розточна державка з гвинтовим затисканням



C-STZBR

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)							Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN		
95°	✓ C06J STZBR/L 06-D085	6	5.5	110	5	5.1	8.5	ТВ...Т 0601...	
								A276	

▶ ✓ : Твердосплавний хвостовик

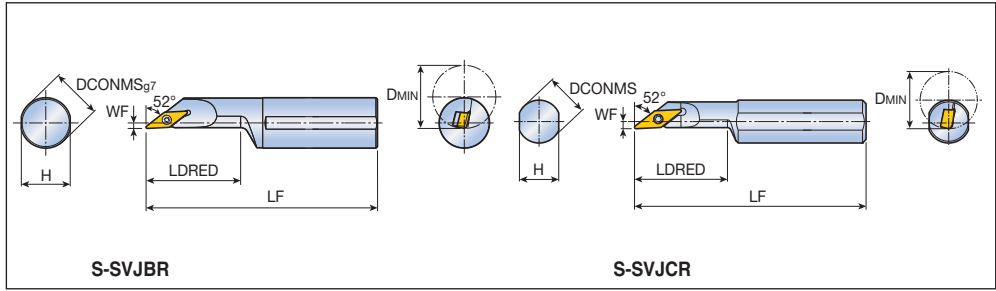
Комплектуючі

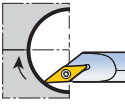

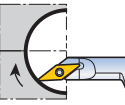

Позначення	Гвинт 	Ключ 					
...06-D085	SO 250431	T 6P					

S-SVJBR/L S-SVJCR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
52° 	S20R SVJBR/L 11-D25	20	18	200	37.5	2	25	VB... 1103...  A283, A284,
	S25S SVJBR/L 11-D30	25	23	250	45	3.5	30	
	S32S SVJBR/L 16	32	30	250	60	3.5	40	VB... 1604... A317
	S40T SVJBR/L 16	40	37	300	75	4.5	50	
52° 	S12M SVJCR/L 08-D16	12	11	150	26	2	16	VC... 0802...  A286
	S16Q SVJCR/L 08-D20	16	15	180	36	2	20	

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

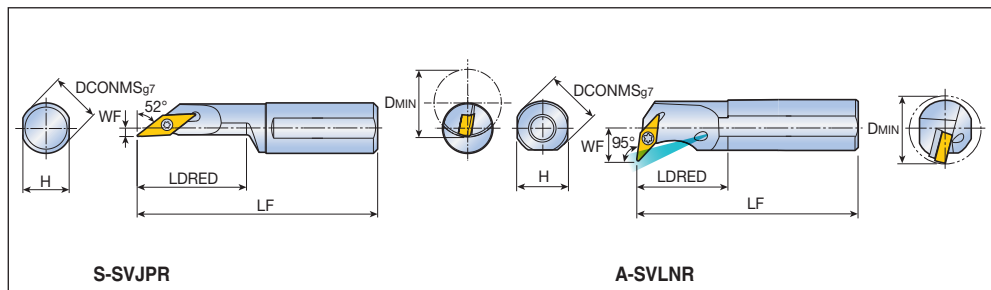
Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
					
...08-...	TS 200381/HG-P	-	-	T 6P	-
...11-...	SO 25065I	-	-	T 7	-
...16	SO 35124I	SSV32	SO 50090S	T15	L-W 3.5

S-SVJPR/L A-SVLNR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



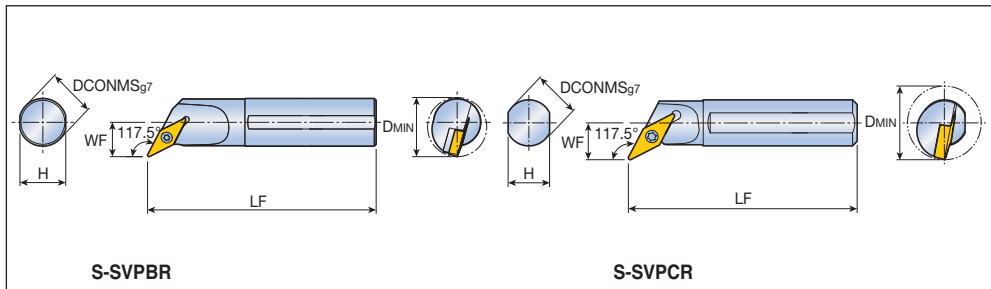
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
52°	S12M SVJPR/L 08-D16	12	11	150	26	2	16	VP...T 0802... A287
95°	A25T SVLNR/L 13	25	23	300	40	16	31	VN... 13... A253-A254
	A32T SVLNR/L 13	32	30	300	45	20	38	

▶ Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ		Ущільнювач
S...08-D16	TS 20043I/HG-P	-	-	T 6P	-	-
A25T...13	SO 35120I	SSVN 2.523	TS 5035062S	T 10	L-W 3.5	PL 25
A32T...13	SO 35120I	SSVN 2.523	TS 5035062S	T 10	L-W 3.5	PL 32

Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
117.5° 	S16Q SVPBR/L 11-D22	16	15	180	35	13.5	22	VB... 1103...
	S20R SVPBR/L 11-D26	20	18	200	41	15.5	26	A283-A284, A317
	S25S SVPBR/L 16	25	23	250	51	18	31	VB... 1604... A317
	S32S SVPBR/L 16	32	30	250	54	23	40	
117.5° 	S10K SVPCR/L 08-D16	10	9	125	16	8	16	VC...T 0802...
	S12M SVPCR/L 11-D20	12	11	150	19	10	20	VC...T 1103... A285-A286, A317

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

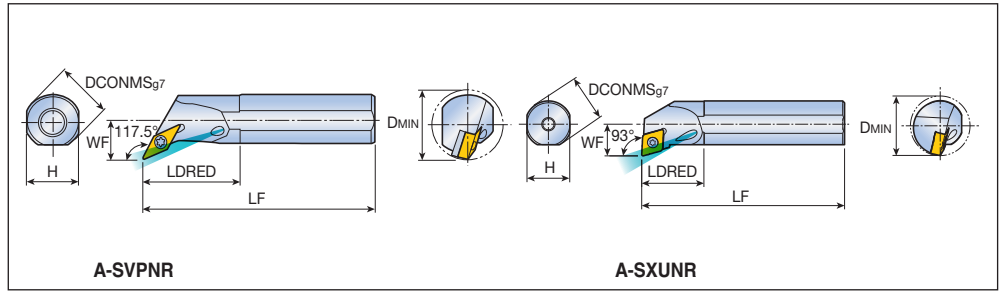
Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ			
...08-...	TS 20038I/HG-P	-	-	T 6P	-		
...11-...	SO 25065I	-	-	T 7	-		
...16	SO 35124I	SSV32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5		

A-SVPCR/L A-SXUNR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
117.5°	A25T SVPCR/L 13	25	23	300	45	19	33	VN... 13... A253-A254
	A32T SVPCR/L 13	32	30	300	47	26	44	
93°	A25R SXUNR/L 1105	25	23	200	33.4	17	32	XNMV 1105... A259

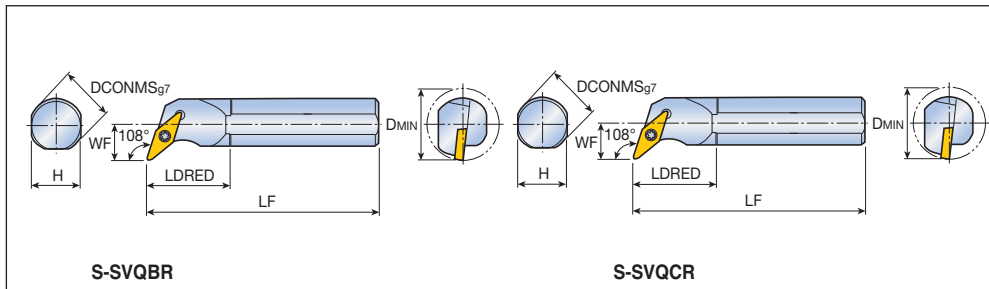
Комплектуючі

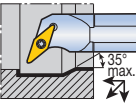

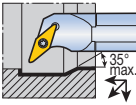

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ		Ущільнювач	
...1105	TS 40G110I	-	-	T 15	-	-	
A25T...13	SO 35120I	SSVN 2.523	TS 5035062S	T 10	L-W 3.5	PL 25	
A32T...13	SO 35120I	SSVN 2.523	TS 5035062S	T 10	L-W 3.5	PL 32	

S-SVQBR/L S-SVQCR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
108° 	S25T SVQBR/L 16	25	23	300	40	17	32	VB... 1604...  A283-A284, A317
	S32T SVQBR/L 16	32	30	300	45	22	40	
	S40T SVQBR/L 16	40	37	300	41.5	27	50	
108° 	S32T SVQCR/L 16	32	30	300	45	22	40	VC...T 1604...  A285-A286, A317
	S40T SVQCR/L 16	40	37	300	55	27	50	

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

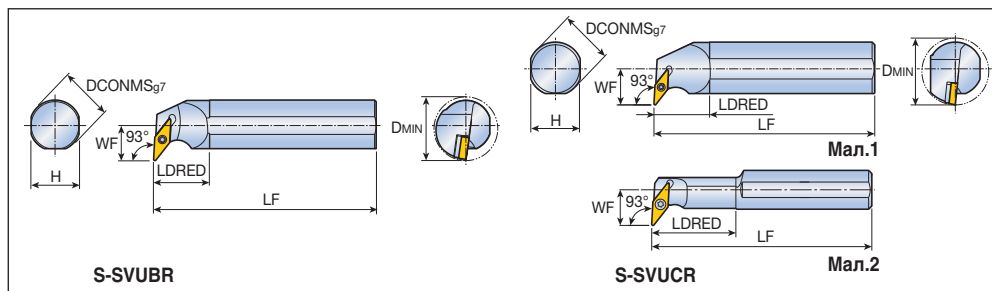
Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ			
							
S25T...16	SO 35080I	-	-	T 15	-		
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5		

S-SVUBR/L S-SVUCR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Мал.	Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN		
93°	S32T SVUBR/L 16	32	30	300	45	22	40		VB... 1604... A283-A284, A317
	S40T SVUBR/L 16	40	37	300	55	27	50		
93°	S12M SVUCR/L 08-D16	12	11	150	26	11	16	2	VC...T 0802...
	S16Q SVUCR/L 11-D20	16	15	180	32	15.5	20	2	VC...T 1103... A285-A286, A317
	S20R SVUCR/L 11-D25	20	18	200	40	17.5	25	2	
	S32T SVUCR/L 16	32	30	300	35	22	40	1	VC...T 1604...
	S40T SVUCR/L 16	40	37	300	41.5	27	50	1	

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

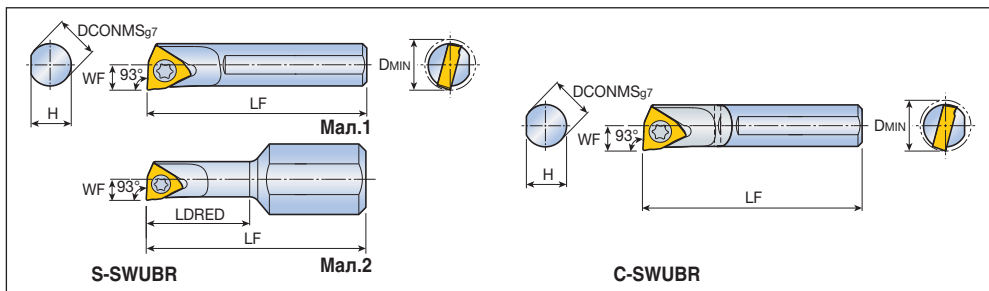
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ			
...08-...	TS 20038I/HG-P	-	-	T 6P	-		
...11-...	SO 25065I	-	-	T 7	-		
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5		

S-SWUBR/L C-SWUBR/L



Розточна державка з гвинтовим затисканням



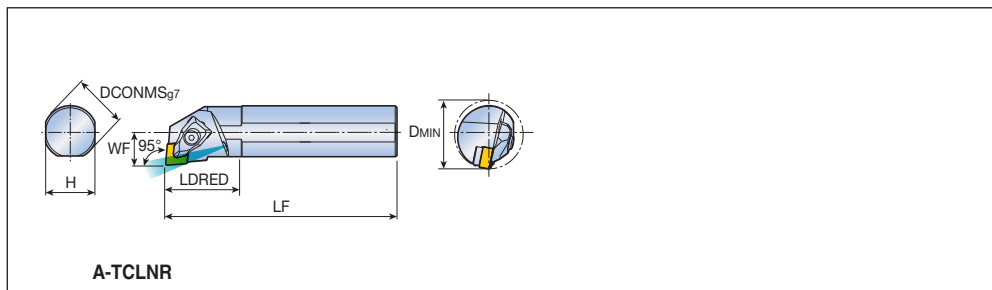
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Мал.	Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN		
93°	S05G SWUBR/L 06-D06	5	4.75	90	-	3	6	1	WB...T 0601... A288
	S06H SWUBR/L 06-D07	6	5.5	100	-	3.5	7	1	
	S07J SWUBR/L 06-D08	7	6.5	110	-	4	8	1	
	S10H SWUBR/L 06-D06	10	9	100	18	3	6	2	
93°	✓ C05H SWUBR/L 06-D06	5	4.75	100	-	3	6		
	✓ C06J SWUBR/L 06-D07	6	5.5	110	-	3.5	7		
	✓ C07K SWUBR/L 06-D08	7	6.5	125	-	4	8		

- ▶ ✓: Твердосплавний хвостовик
- ▶ Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Ключ					
	...06-...	TS 20038I/HG-P	T 6P				

Розточна державка з кріпленням Т-типу

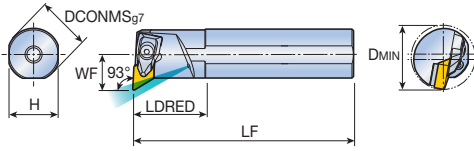


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	A25T TCLNR/L 12	25	23	300	45	17	32	CN... 1204... A228, A230-A234, A235, A293, A294, A305
	A32T TCLNR/L 12	32	30	300	45	22	40	
	A40T TCLNR/L 12	40	37	300	45	27	50	
	A50U TCLNR/L 12	50	47	350	45	35	63	

Комплектуючі

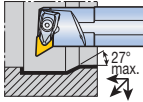
Позначення	Затискач 	Затискний гвинт 	Пружина 	Підкладна пластина 	Гвинт для підкладної пластини 	Форсунка 	Ключ 	
A25T...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSC 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
A32T...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSC 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15
A50U...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSC 44	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

Розточна державка з кріпленням Т-типу



A-TDUNR

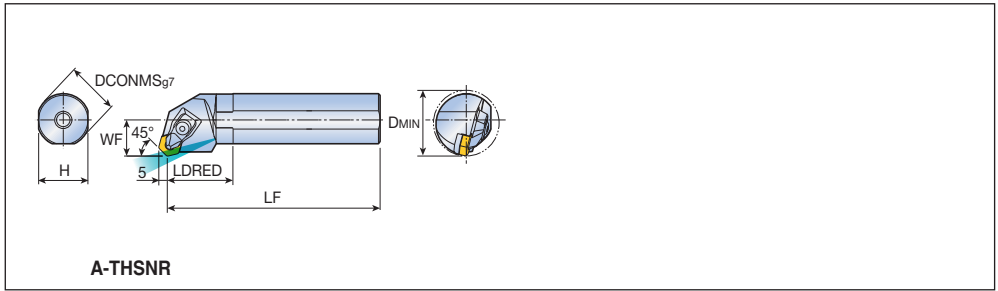
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
93°	A32T TDUNR/L 15	32	30	300	45	22	40	DN... 1506... A236-A240, A295, A306
	A40T TDUNR/L 15	40	37	300	45	27	50	
	A50U TDUNR/L 15	50	47	350	45	35	63	



Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
A32T ...15	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSD 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
...15	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSD 43	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

Розточна державка з кріпленням Т-типу

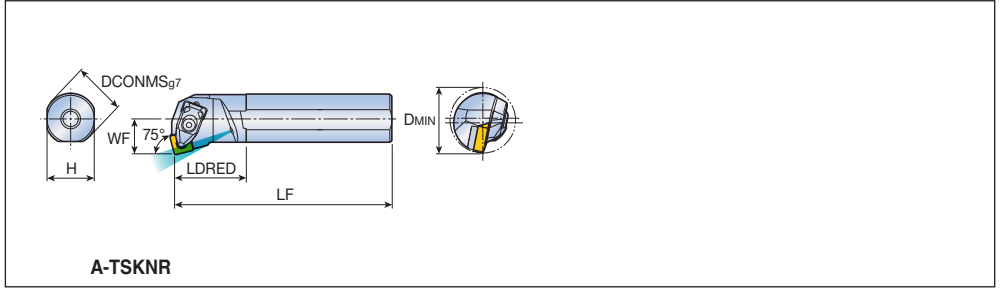


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
45°	A32T THSNR/L 05	32	30	300	40	22	40	HN...G 0504... A241
	A40T THSNR/L 05	40	37	300	45	27	50	
	A50U THSNR/L 05	50	47	350	45	35	63	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
A32T ...05	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSH 42	SO 40050I	NZ 62	L-W 3	T 15
...05	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSH 44	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

Розточна державка з кріпленням Т-типу



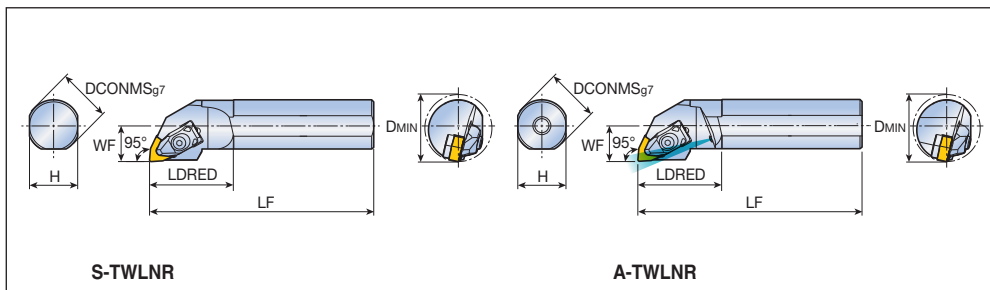
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
75°	A25T TSKNR/L 12	25	23	300	45	17	32	SN... 1204... A243-A248, A298, A299, A308

► Лівостороння пластина для правосторонньої державки, правостороння пластина для лівосторонньої державки

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
A25T ...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSS 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20

Розточна державка з кріпленням Т-типу

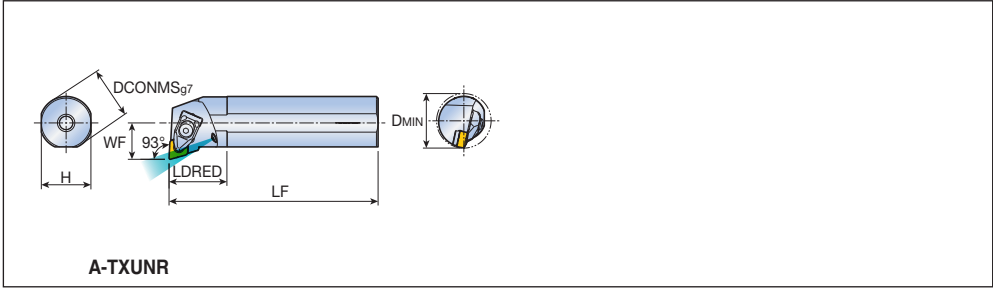


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	S25T TWLNLR/L 08	25	23	300	35	17	32	WN... 0804... A255-A257, A302, A311
	S32T TWLNLR/L 08	32	30	300	45	22	40	
95°	A20S TWLNLR/L 06	20	18	250	35	13	25	WN... 0604...
	A25T TWLNLR/L 06	25	23	300	40	17	32	
	A32T TWLNLR/L 06	32	30	300	45	22	40	
	A25T TWLNLR/L 08	25	23	300	40	17	32	WN... 0804...
	A32T TWLNLR/L 08	32	30	300	45	22	40	
	A40T TWLNLR/L 08	40	37	300	45	27	50	

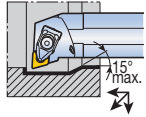
Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
A20S...06	DLM 3	DLS 3	DSP 3	-	-	NZ 62	L-W 2.5	-
...06	DLM 3	DLS 3	DSP 3	PSW 32	SO 40090I	NZ 62	L-W 2.5	T 15
...08	DLM 4	DLS 4	DSP 4	PSW 42	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T...08	DLM 4	DLS 4	DSP 4	TSW 44	SO 40050I	NZ 104	L-W 3	T 15

Розточна державка з кріпленням Т-типу



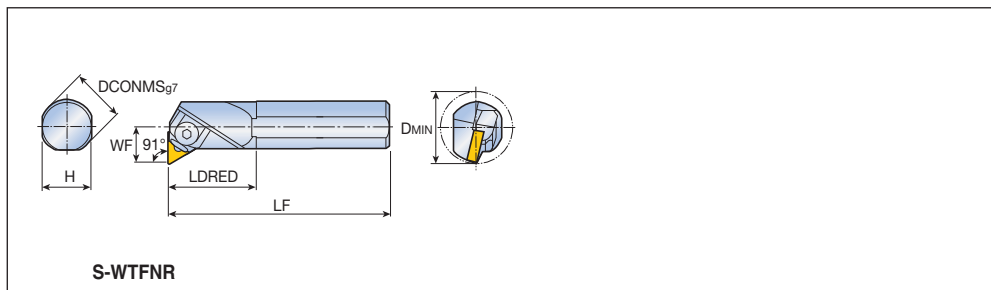
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
93°	A32S TXUNR/L 1105	32	30	250	35	22	40	XNMV 1105... A259



Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Форсунка	Ключ	
A32S...1105	DLM 3.5-NX	DLS 4	DSP 4	LSX 3.52B	TS 50A105I	NZ 62	L-W 3	T 20

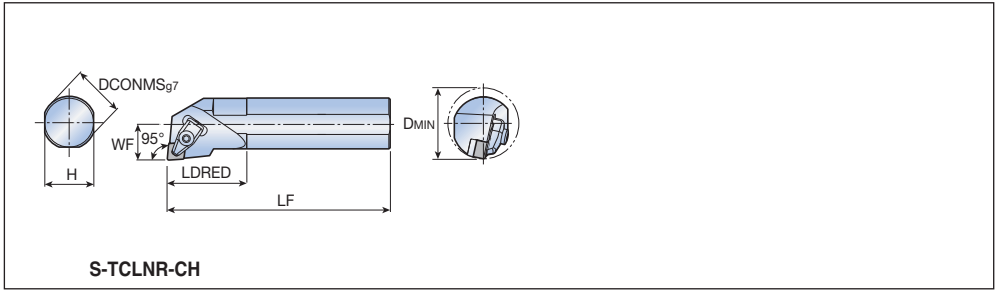
Розточна державка з клиновим затисканням



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
91°	S25T WTFNR/L 16	25	23	300	50	17	32	TN... 1604... A249-A252, A301, A309 TN... 2204...
	S32T WTFNR/L 16	32	30	300	55	22	40	
	S40T WTFNR/L 16	40	37	300	60	27	50	
	S40T WTFNR/L 22	40	37	300	60	27	50	
	S50U WTFNR/L 22	50	47	350	65	35	63	

Комплектуючі

Позначення	Клиновий затискач	Гвинт	Опорне кільце	Підкладна пластина	Гвинтовий стрижень	Ключ	
S25T ...16	WC 33	WCS 4B	WSR 4	-	WSS 33-1	L-W 3	
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3	
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3	



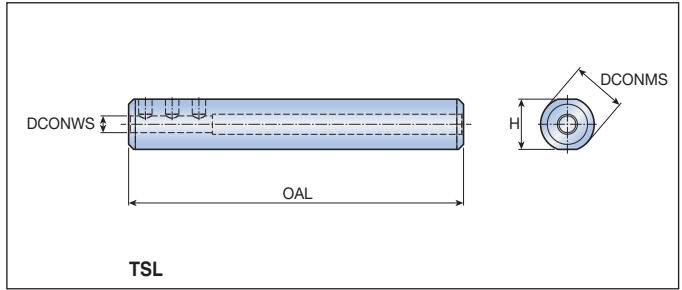
S-TCLNR-CH

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)						Пластина
		DCONMS	H	LF	LDRED	WF	DMIN	
95°	S40T TCLNR/L 1207-CH	40	37	300	50	27	70	CN...X 1207... A294
	S50U TCLNR/L 1207-CH	50	47	350	50	32	70	

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...1207-CH	CCL 4	CSC 4	DSP 5	TSC 43	SO 400501	L-W 4	T 15

Перехідна втулка



Позначення	Розміри (мм)			
	DCONWS	H	OAL	DCONMS
TSL 16-04	4	15	100	16
16-05	5	15	100	16
16-06	6	15	100	16
16-07	7	15	100	16

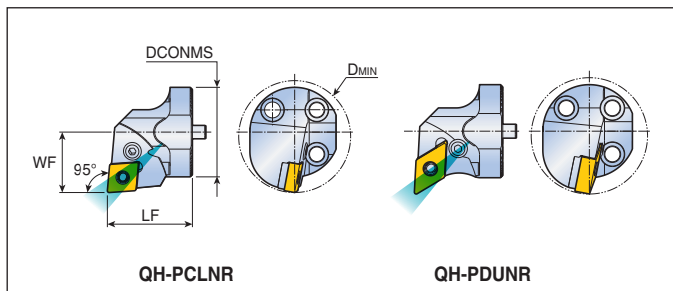
Комплектуючі

Позначення	Встановлювальний гвинт	Ключ			
TSL...	SS M4x0.7x4	L-W 2			

QH-PCLNR/L QH-PDUNR/L



Гвинтова розточна головка



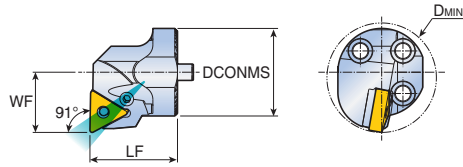
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Пластина	
		DCONMS	LF	WF	DMIN		
95°	QH32-PCLNR/L-12	32	32	22	40	CN... 1204... A228, A230-A234, A235, A293, A294, A305	
	QH40-PCLNR/L-12 *	40	38	27	50		
93°	QH40-PDUNR/L-1506 *	40	38	27	50		DN... 1506... A236-A240, A295, A356

► *: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина		Штифт для підкладної пластини	Ключ
QH...12	LCL 4	LCS 4	LSC 42	-	LSP 4	L-W 3
QH...1506	LCL 4A	LCS 4	-	LSD 42	LSP 4	L-W 3

Гвинтова розточна головка



QH-PTFNR

Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN	
91°	QH32-PTFNR/L-16	32	32	22	40	TN... 1604... A249-A252, A301, A309
	QH40-PTFNR/L-16 *	40	38	27	50	

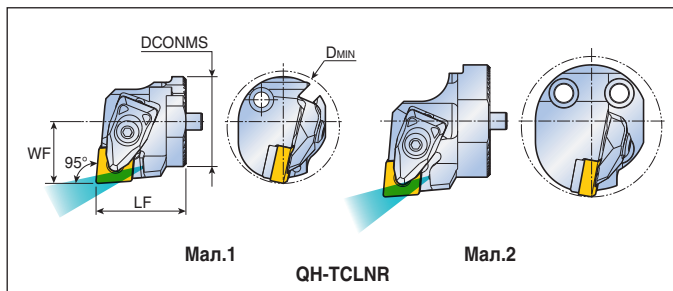
► *: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Гвинт	Підкладна пластина	Штифт для підкладної пластини	Ключ	
QH...16	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5	

QH-TCLNR/L

Гвинтова розточна головка



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Мал.	Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN		
95°	QH32-TCLNR/L-12	32	32	22	40	1	CN... 1204... A228, A230-A234, A235, A293, A294, A305
	QH40-TCLNR/L-12 *	40	38	27	50	2	

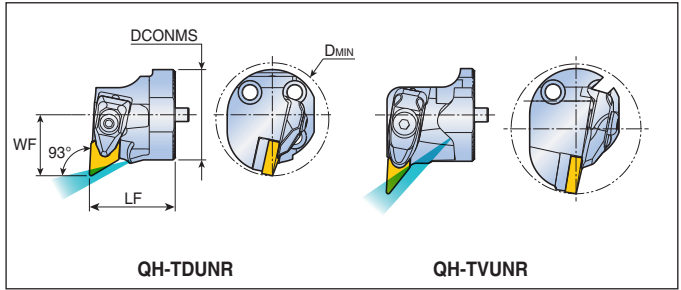
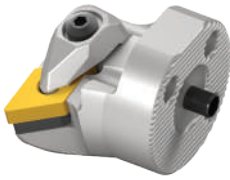
*: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

Комплектуючі

Позначення	Важіль	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
QH...12	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSC 42	TS 50A105I	L-W 3	T 20

QH-TDUNR/L QH-TVUNR/L

Гвинтова розточна головка



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN	
93°	QH40-TDUNR/L-1504 *	40	38	27	50	DN... 1504...
	QH40-TDUNR/L-1506 *	40	38	27	50	DN... 1506...
93°	QH40-TVUNR/L-16 *	40	38	34	56	VN... 16...

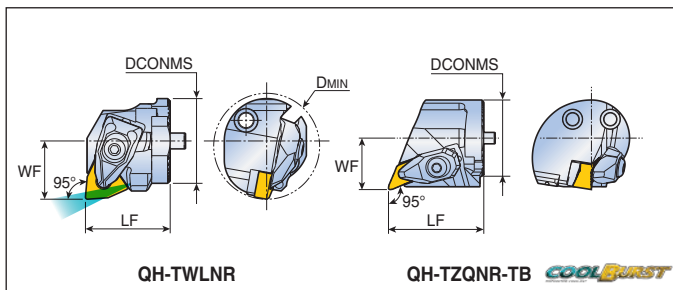
*: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

Комплектуючі

Позначення	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
QH...1504	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSD 43	-	SO 50090I	L-W 3	T 20
QH...1506	DLM 4	DLS 4	DSP 4	LSD 42	-	TS 50A105I	L-W 3	T 20
QH...16	DLM 3V	DLS 5	DSP 5	-	TSV 33	SO 35080I	L-W 4	T 15

QH-TWLNR/L QH-TZQNR-TB

Гвинтова розточна головка



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN	
95°	QH32-TWLNR/L-08	32	32	22	40	WN... 0804... A255-A257, A302, A311
	QH40-TWLNR/L-08 *	40	38	27	50	
95°	QH40-TZQNR-1410-TB	40	50	27	-	ZNMV 1410... A260

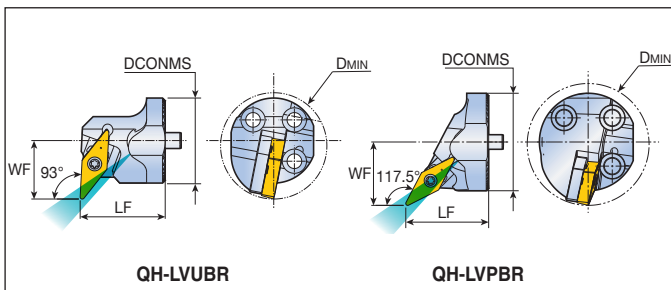
*: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

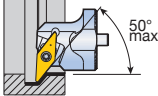

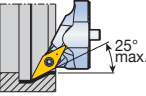

Комплектуючи

Позначення	Затискач		Затискний гвинт	Пружина	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини		Ключ	
QH...08	DLM 4	-	DLS 4	DSP 4	PSW 42	-	TS 50A105I	L-W 3	T 20	
QH...14...TB	-	DLM 3.3Z-NV	DLS 5	DSP 5	-	TSZ 140310	TS 35083I/HG	L-W 4	T 10	

QH-LVUBR QH-LVPBR

Гвинтова розточна головка



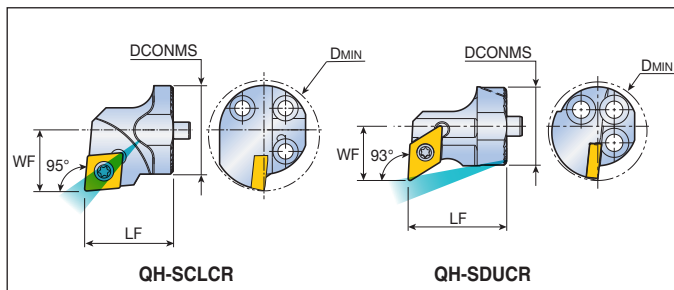
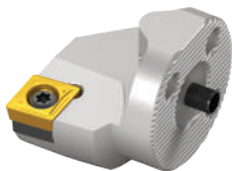
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Канал для ЗОР	Пластина	
		DCONMS	LF	WF	DMIN			
93° 	QH32-LVUBR-16	32	32	22	40	●	VBMX 1604...  A284	
	QH40-LVUBR-16	40	32	27	50	●		
117.5° 	QH32-LVPBR-16	32	34	20	40	●	VBMX 1604...  A284	
	QH40-LVPBR-16	40	34	26	50	●		

► *: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
					
...LVUBR...16	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	L-W 3.5	T 15
...LVPBR...16	SO 35124I	SSVX 32	TS 5035062S	L-W 3.5	T 15

Гвинтова розточна головка



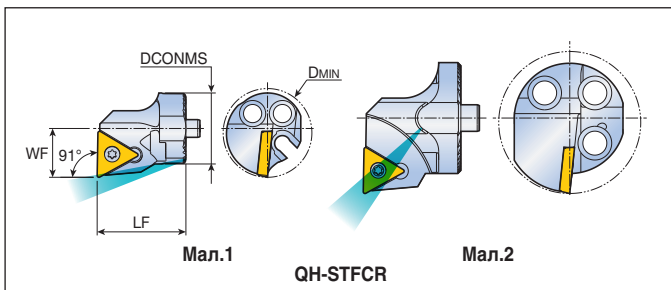
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Канал для ЗОП	Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN		
 95°	QH16-SCLCR/L-06	16	20	11	20	●	CC... 0602...
	QH20-SCLCR/L-09	20	20	13	25	●	CC... 09T3... A262-A265, A312
	QH25-SCLCR/L-09	25	22	17	32	●	
	QH32-SCLCR/L-09	32	32	22	40	●	
	QH32-SCLCR/L-12	32	32	22	40	●	CC... 1204...
	QH40-SCLCR/L-12 *	40	38	27	50	●	
 93°	QH16-SDUCR/L-07	16	20	11	20	●	DC... 0702...
	QH20-SDUCR/L-11	20	20	13	25	●	DC... 11T3... A267-A270, A313
	QH25-SDUCR/L-11	25	22	17	32	●	
	QH32-SDUCR/L-11	32	32	22	40	●	
	QH40-SDUCR/L-11 *	40	38	27	50	●	

► *: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

Комплектувачі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...06	SO 250650I	-	-	-	-	T 7
...09	SO 35080I	-	-	-	-	T 15
QH32...12	SO 45100I	-	-	-	-	T 20
QH40...12	SO 45130I	SSC 43N	-	SO 60105S	L-W 5	T 20
...07	SO 25065I	-	-	-	-	T 7
...11	SO 35080I	-	-	-	-	T 15
QH40...11	SO 35124I	-	SSD 32	SO 50090S	L-W 3.5	T 15

Гвинтова розточна головка



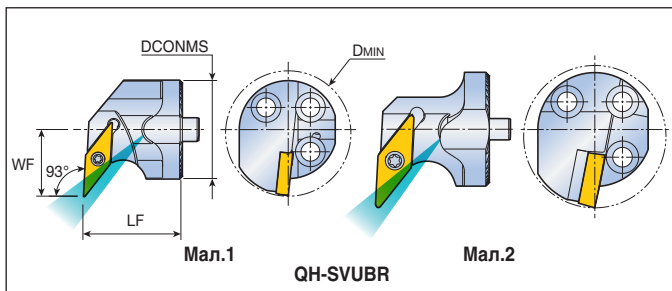
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Канал для ЗОР	Мал.	Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN			
91°	QH16-STFCR/L-1102	16	20	11	20	●	1	ТС...Т 1102... ТС... 16Т3... A277, A278, A315, A316
	QH20-STFCR/L-1102	20	20	13	25	●	2	
	QH25-STFCR/L-1102	25	22	17	32	●	2	
	QH32-STFCR/L-16	32	32	22	40	●	2	
	QH40-STFCR/L-16 *	40	38	27	50	●	2	

► *: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

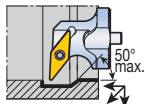
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
...-1102	SO 25065I	-	-	T 7	-
...-16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5

Гвинтова розточна головка



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Канал для ЗОР	Мал.	Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN			
93°	QH20-SVUBR/L-11	20	20	16	27	●	1	VB... 1103...
	QH25-SVUBR/L-11	25	25	17	31	●	1	
	QH32-SVUBR/L-16	32	32	22	40	●	2	VB... 1604...
	QH40-SVUBR/L-16 *	40	32	27	50	●	2	 A283, A284, A317

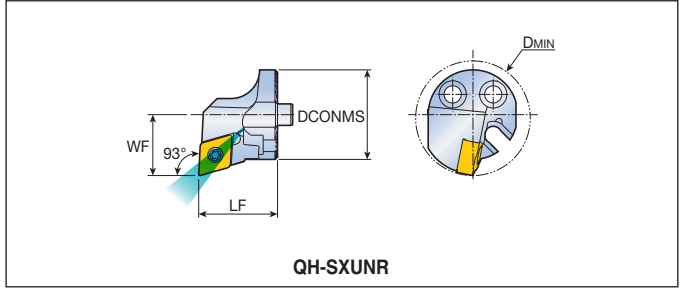


► *: При використанні хвостовика Ø50мм, Dmin для збірки становить Ø60мм
 При використанні хвостовика Ø60мм, Dmin для збірки становить Ø70мм

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Ключ	
SVUBR/L-11	SO 25065I	-	-	T 7	-
SVUBR/L-16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15	L-W 3.5

Гвинтова розточна головка

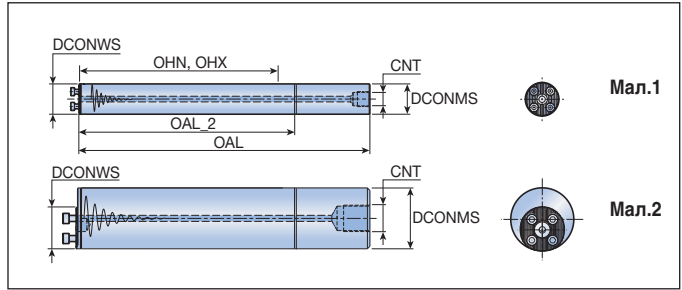


Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Канал для ЗОР	Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN		
93°	QH32-SXUNR/L-1105	32	32	22	40	●	XNMV 1105... A259

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ				
...1105	TS 40G110I	T 15				

Антивібраційний хвостовик для розточування



Позначення	Розміри (мм)							Канал для ЗОР	Kg	Мал.
	DCONMS	DCONWS	OAL	OAL_2	OHN	OHX	CNT			
QS16A-7D	16	16	156.3	100	55	92	G 1/8	●	0.24	1
QS16E-10D ⁽¹⁾	16	16	204.3	-	96	140	-	●	0.46	1
QS20A-7D	20	20	200.3	125	70	120	G 1/4	●	0.47	1
QS20E-10D ⁽¹⁾	20	20	260.3	-	120	180	-	●	0.90	1
QS25A-7D	25	25	257.5	155	88	155	G 1/4	●	0.95	1
QS25A-10D	25	25	332.5	255	155	230	G 1/4	●	1.28	1
QS25E-12D ⁽¹⁾	25	25	380.0	-	230	280	G 1/8	●	1.75	1
QS25E-14D ⁽¹⁾	25	25	430.0	-	280	330	G 1/8	●	2.01	1
QS32A-7D	32	32	323.0	190	120	192	G 3/8	●	2.06	1
QS32A-10D	32	32	419.0	320	192	288	G 3/8	●	2.75	1
QS32E-12D ⁽¹⁾	32	32	480.0	-	288	352	G 1/4	●	3.52	1
QS32E-14D ⁽¹⁾	32	32	544.0	-	352	416	G 1/4	●	4.13	1
QS40A-7D	40	40	411.0	240	128	251	G 1/2	●	3.98	1
QS40A-10D	40	40	531.0	410	248	368	G 1/2	●	5.25	1
QS40E-12D ⁽¹⁾	40	40	608.0	-	368	448	G 3/8	●	6.96	1
QS40E-14D ⁽¹⁾	40	40	688.0	-	448	528	G 3/8	●	7.97	1
QS50A-7D	50	40	523.0	305	168	318	G 1/2	●	7.21	2
QS50A-10D	50	40	673.0	520	318	468	G 1/2	●	10.44	2
QS50E-12D ⁽¹⁾	50	40	768.0	-	468	568	G 1/2	●	14.00	2
QS50E-14D ⁽¹⁾	50	40	868.0	-	568	668	G 1/2	●	15.65	2
QS60A-7D	60	40	633.0	380	208	388	G 3/4	●	12.68	2
QS60A-10D	60	40	813.0	630	388	568	G 3/4	●	18.31	2
QS60E-12D ⁽¹⁾	60	40	920.0	-	588	688	G 3/4	●	30.00	2
QS60E-14D ⁽¹⁾	60	40	1040.0	-	688	808	G 3/4	●	30.00	2

▶ ⁽¹⁾ Твердославний хвостовик

▶ OHN: Мінімальний виліт

▶ OHX: Максимальний виліт

▶ OAL_2: Мінімальна довжина після вкорочення (можна вкоротити тільки сталевий пруток)

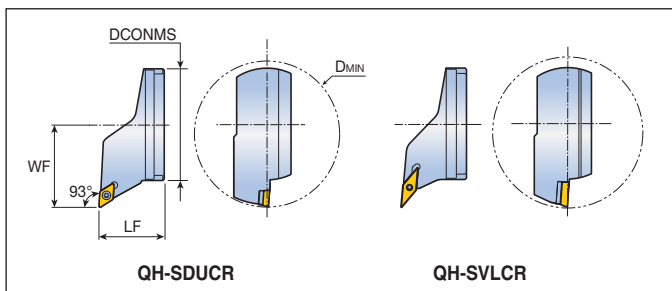
Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ				
QS16	SH M3x0.5X10	L-W 2.5				
QS20	SH M3.5x0.6X10	L-W 2.5				
QS25	SH M4x0.7X12	L-W 3				
QS32	SH M5x0.8X12	L-W 4				
QS40/50/60	SH M6x1X16	L-W 5				

QH-SDUCR/L-VH QH-SVLCR/L-VH



Гвинтова розточна головка



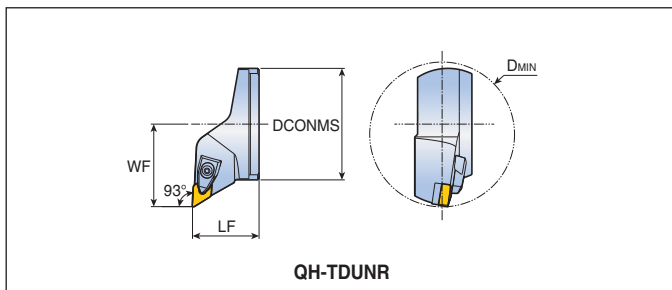
Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN	
93°	QH80-SDUCR/L-11-VH	77	45	57	100	DC...T 11T3... A268-A270, A313
95°	QH80-SVLCR/L-16-VH	77	45	57	100	VC...T 1604... A285

Комплектуючі

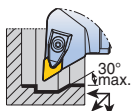
Позначення	Гвинт	Підкладна пластина		Гвинт для підкладної пластини	Стопорний гвинт	Ключ		
SDUCR/L	SR 16-236 P	TDC 3-1P	-	SR TC-3P	SH M3x0.5x6	T-15/5	L-W 4	L-W 2.5
SVLCR/L...	SR 16-236 P	-	TVC 3-1P	SR TC-3P	SH M3x0.5x6	T-15/5	L-W 4	L-W 2.5

QH-TDUNR/L-VH

Гвинтова розточна головка



Кут в плані	Позначення	Розміри (мм)				Пластина
		DCONMS	LF	WF	DMIN	
93°	QH80-TDUNR/L-1504-VH	77	46	57	100	DN... 1504...
	QH80-TDUNR/L-1506-VH	77	46	57	100	DN... 1506... A236-A240, A295, A306



Комплектуючі

Позначення	Підкладна пластина	Гвинт для підкладної пластини	Затискач	Затискний гвинт	Пружина	Ключ	
-1504-VH	RDT 443	CSTB4S	DLM 4	DLS 4	DSP 4	T-15/5	L-W 3.0
-1506-VH	RDT 433	CSTB4S	DLM 4	DLS 4	DSP 4	T-15/5	L-W 3.0

Інструкція зі збору головки



❶ Відкрутіть гвинт.

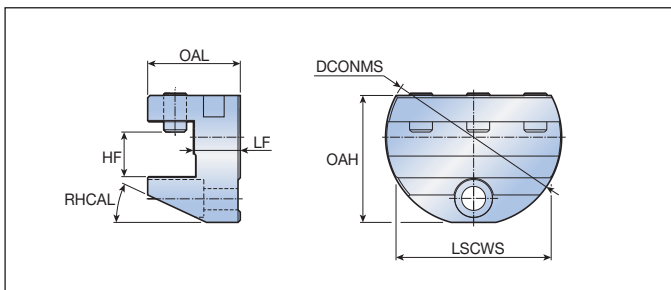


❷ Вставте головку в отвір.



❸ Затягніть гвинт.

Перпендикулярний адаптер для зовнішніх інструментів з квадратним хвостовиком



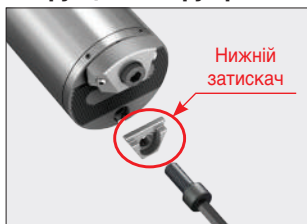
Позначення	Розміри (мм)						
	DCONMS	LF	HF	OAL	OAH	LSCWS	RHCAL
QH80-2020-VH	77.0	20.5	20.0	40.5	55.5	67.8	25.0

- ▶ Використовується із зовнішніми квадратними державками 20x20
- ▶ Оскільки для кожної державки існує відхилення у значенні Dmin, рекомендується використовувати розточну головку після перевірки на наявність перешкод на заготовці.

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ				
	QH80	SR M10x16 DIN913	L-W 5			

Інструкція зі збору кріплення для квадратних елементів



1 Зніміть нижній затискач.

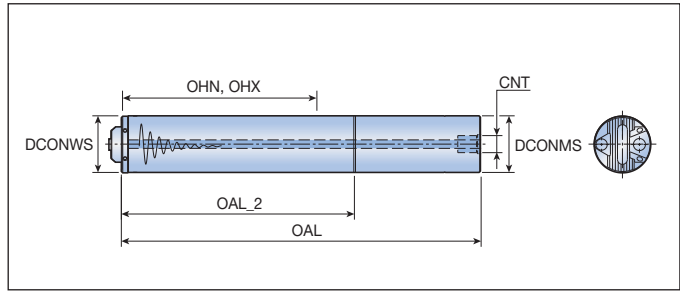


2 Після встановлення адаптера в розточувальну оправку, затягніть затискний гвинт



3 Вставте квадратний тримач в адаптер і затягніть гвинт адаптера.

Антивібраційний хвостовик для розточування



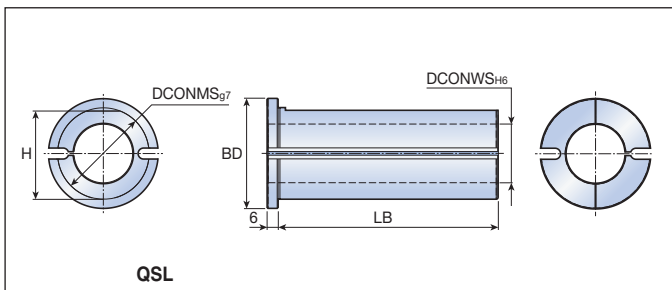
Позначення	Розміри (мм)							Канал для ЗОР	Kg
	DCONMS	DCONWS	OAL	OAL_2	OHN	OHX	CNT		
QS80A-7D-VH	80	80	880	630	396	515	G 3/4	●	31.80
QS80A-10D-VH	80	80	1200	630	515	755	G 3/4	●	52.30
QS80E-12D-VH⁽¹⁾	80	80	1240	-	755	916	G 3/4	●	60.00
QS80E-14D-VH⁽¹⁾	80	80	1400	-	916	1076	G 3/4	●	70.00

- ▶ ⁽¹⁾ Твердосплавний хвостовик
- ▶ OHN: Мінімальний виліт
- ▶ OHX: Максимальний виліт
- ▶ OAL_2: Мінімальна довжина після вкорочення (можна вкоротити тільки сталевий пруток)

Комплектуючі

Позначення	Верхній затискач	Нижній затискач	Гвинт		Пружина	Ключ
QS80	UCP-M10	LCP-M10	SH M10X1.5X25	SH M3X0.5X6	DSP 12.5X0.9X18	L-W 8

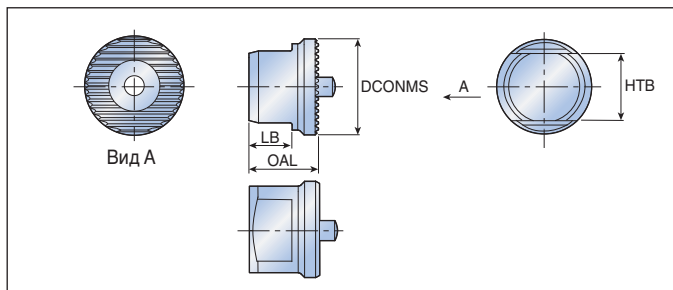
Втулка HUSH-BORE



Позначення	Розміри (мм)				
	DCONMS	DCONWS	BD	LB	H
QSL- 32-16-L66	32	16	42	60	31.0
32-20-L66	32	20	42	60	31.0
32-25-L66	32	25	42	60	31.0
40-16-L106	40	16	50	100	38.5
40-20-L106	40	20	50	100	38.5
40-25-L106	40	25	50	100	38.5
40-32-L106	40	32	50	100	38.5
50-20-L126	50	20	60	120	48.5
50-25-L126	50	25	60	120	48.5
50-32-L126	50	32	60	120	48.5
50-40-L126	50	40	60	120	48.5
60-32-L156	60	32	70	150	58.5
60-40-L156	60	40	70	150	58.5
60-50-L156	60	50	70	150	58.5

QH-SET

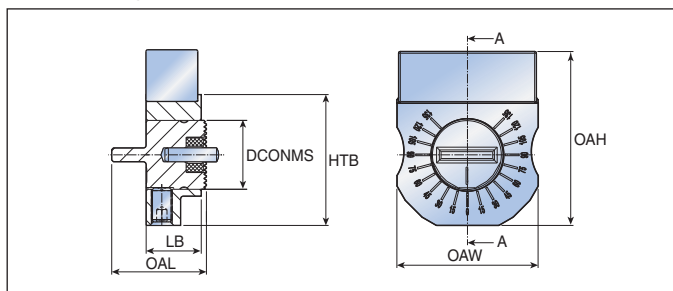
Пристрій для регулювання висоти центру для антивібраційних розточних оправок



Позначення	Розміри (мм)				
	DCONMS	HTB	OAL	LB	Хвостовик
QH-SET 16-25	20	15	14.5	9	16, 20, 25
QH-SET 32-60	29	16	17.5	11.5	32, 40, 50, 60

QH-SET-LEV

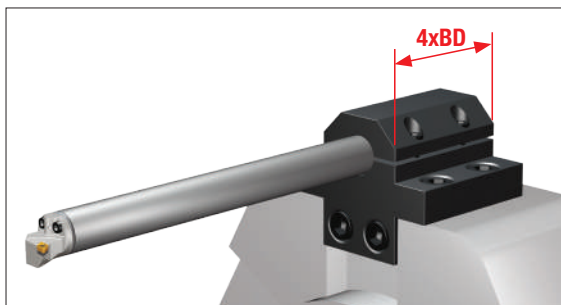
Пристрій для регулювання висоти центру для антивібраційних розточних оправок



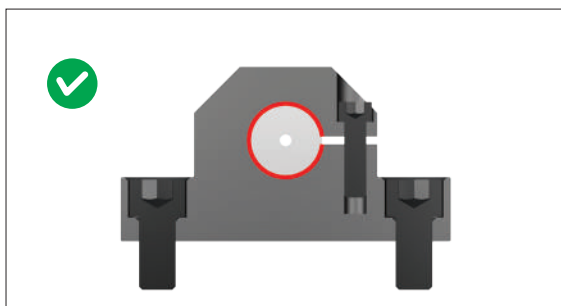
Позначення	Розміри (мм)						
	DCONMS	HTB	OAL	LB	Хвостовик	OAH	OAW
QH-SET 16-25-LEV	20	38	27.5	16	16, 20, 25	50.5	41
QH-SET 32-60-LEV	29	49	28.0	16	32, 40, 50, 60	59.0	49



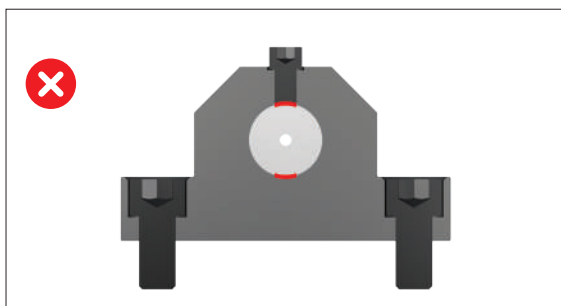
Встановіть хвостовик у тримач так, щоб верхня поверхня головки була розташована горизонтально відносно лінійки.



Довжина встановленого хвостовика повинна становити не менше $4 \times BD$.



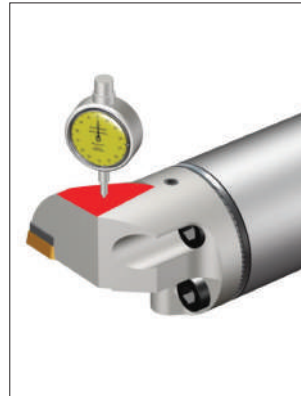
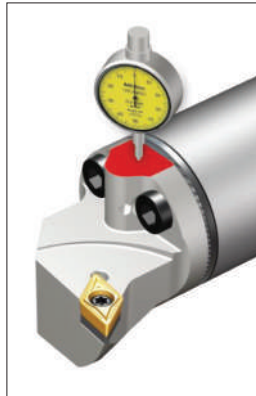
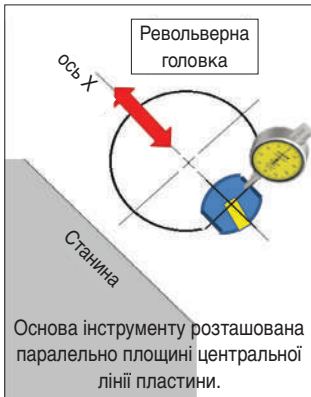
Компанія TaeguTec рекомендує використовувати тримачі з прорізю, які забезпечують контакт з усією поверхнею циліндра хвостовика.



Під час роботи не рекомендується використовувати бічне затискання; це призведе до прямого контакту гвинта з хвостовиком.

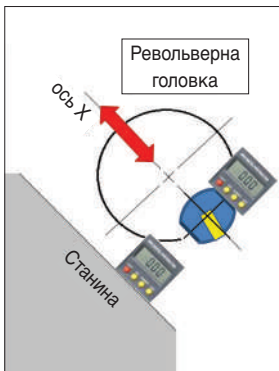
Як налаштувати висоту центру?

Спосіб 1. Використання циферблатного індикатора на головці HUSHBORE



Площини, що слугують основою для верхньої та нижньої частин інструмента, спроєктовані та виготовлені паралельно до площини осі пластини. Тому висоту центру ріжучої кромки можна встановити за допомогою торцевої поверхні головки та циферблатного індикатора. Для досягнення оптимальних результатів під час роботи слід підтримувати відхилення циферблатного індикатора в межах $\pm 0,01$ мм, поступово обертаючи корпус HushBore.

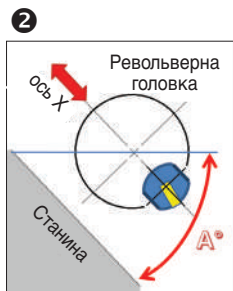
Спосіб 2. Використання цифрового магнітного транспортера на головці HUSHBORE



- 1 Прикріпіть цифровий магнітний кутомір до площини осі верстата. Відкалібруйте кут до нуля на опорній плиті.
 - 2 Прикріпіть цифровий магнітний транспортер до верхньої або нижньої площини головки HushBore та встановіть нульовий кут нахилу головки, одночасно обертаючи хвостовик HushBore
- ※ Цей товар не продається. Ви можете легко придбати його окремо на інших сайтах.

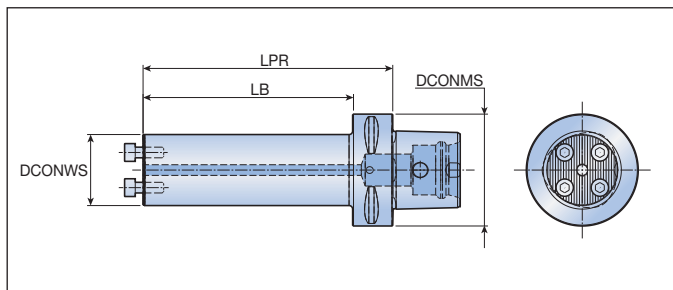
Як налаштувати висоту центру?

Спосіб 3. Використання рівня після монтажу на хвостовику HUSHBORE



- 1 Встановіть рівень на хвостовику HUSHBORE
- Завдяки магнітному сердечнику прилади з рівнем легко кріпляться до хвостовика HushBore.
 - 2 Перевірте кут нахилу осі верстата (кут нахилу станини).
 - 3 Зрівняйте кут нахилу рівня з кутом нахилу осі верстата (у градусах).
 - 4 Наведіть рівень у середину між лініями, обертаючи хвостовик HushBore.
- ※ Маркування : 3342510 AVC-SET 16-25-LEV для Ø16~Ø25
3342511 AVC-SET 32-60-LEV для Ø32~Ø60

С-АДАПТОРИ зі з'єднанням для головки HUSH-BORE



Позначення	Розміри (мм)				Канал для ЗОР
	DCONMS	DCONWS	LPR	LB	
C4-CS16A-2.5D	40	16	40	20	●
C4-CS20A-2.5D	40	20	50	30	●
C4-CS25A-2.5D	40	25	55	35	●
C4-CS32A-2.5D	40	32	75	55	●
C4-CS40A-3D	40	40	80	80	●
C5-CS16A-2.5D	50	16	40	20	●
C5-CS20A-2.5D	50	20	50	30	●
C5-CS25A-2.5D	50	25	55	35	●
C5-CS32A-2.5D	50	32	75	55	●
C5-CS40A-3D	50	40	100	80	●
C6-CS16A-2.5D	63	16	40	18	●
C6-CS20A-2.5D	63	20	50	28	●
C6-CS25A-2.5D	63	25	65	43	●
C6-CS32A-3D	63	32	90	68	●
C6-CS32A-4D	63	32	125	103	●
C6-CS40A-3D	63	40	100	78	●
C6-CS40A-4D	63	40	140	118	●
C6-CS16E-5D	63	16	80	58	●
C6-CS20E-5D	63	20	100	78	●
C6-CS25E-5D	63	25	115	93	●
C6-CS32E-5D	63	32	150	128	●
C6-CS40E-5D	63	40	185	163	●

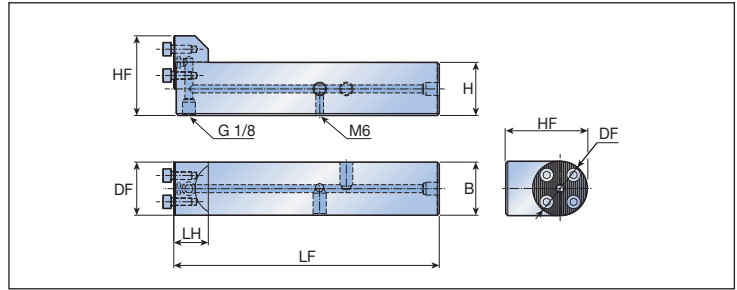
► 5D: Твердосплавний тип стрижня

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Ключ			
CS16	SH M3x0.5X10	L-W 2.5			
CS20	SH M3.5x0.6X10	L-W 2.5			
CS25	SH M4x0.7X12	L-W 3			
CS32	SH M5x0.8X12	L-W 4			
CS40	SH M6x1X16	L-W 5			

► Будь ласка, зверніться до сторінок [A136](#), [A203-A212](#) для головок HUSH-BORE

Змінний квадратний хвостовик



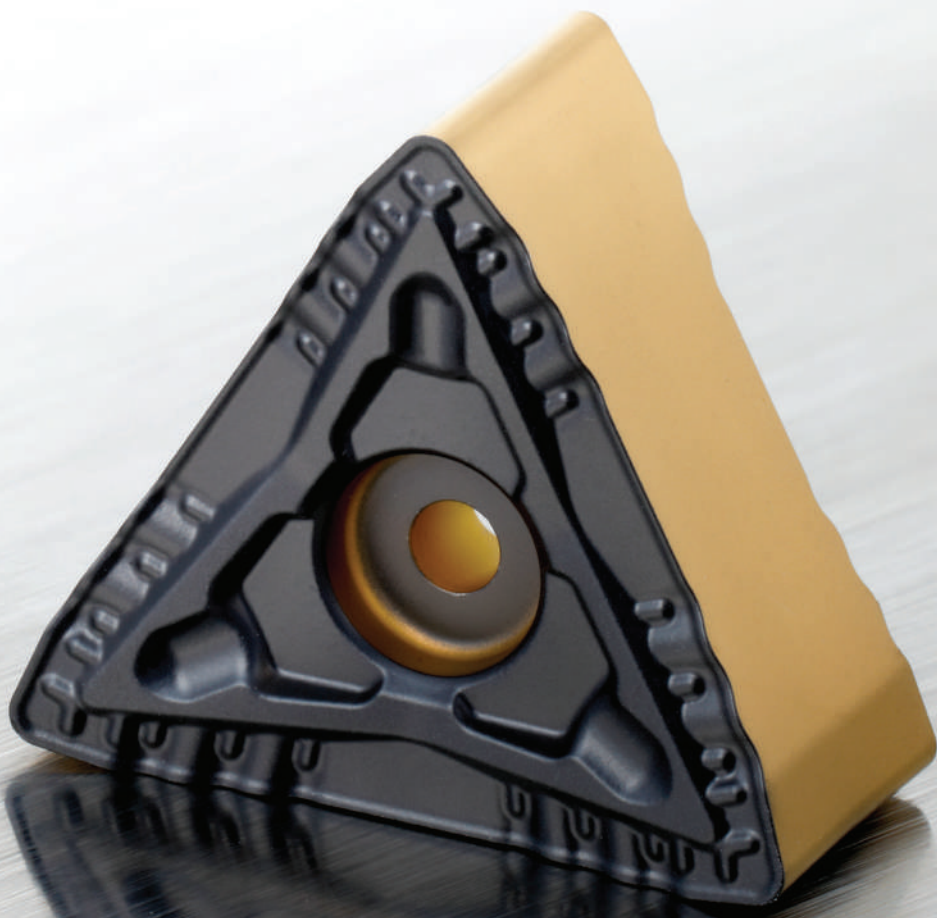
Позначення	Розміри (мм)						Канал для ЗОР
	B	H	LF	LH	HF	DF	
QSS- N2020-D20-TB-MC	20	20	92	21	30	20	●
N2020-D25-TB-MC	20	20	92	21	32.5	25	●
N2020-D32-TB-MC	20	20	92	21	36	32	●
N2525-D25-TB-MC	25	25	107	21	37.5	25	●
N2525-D32-TB-MC	25	25	107	21	41	32	●
N2525-D40-TB-MC	25	25	107	21	45	40	●
N3232-D32-TB-MC	32	32	152	21	48	32	●
N3232-D40-TB-MC	32	32	152	26	52	40	●
N4040-D40-TB-MC	40	40	200	26	60	40	●

Комплектуючі

Позначення	Гвинт	Заглушка		Ключ	
...-D20...	SH M3.5x0.6X10	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 2.5	
...-D25...	SH M4x0.7X12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 3	
...N2020/N2525-D32...	SH M5x0.8X12	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 4	
...N3232-D32...	SH M5x0.8X12	-	PLG G1/8-L6.5	L-W 4	
...N2525-D40...	SH M6x1X16	RSS M6	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	
...N3232/N4040-D40...	SH M6x1X16	-	PLG G1/8-L6.5	L-W 5	

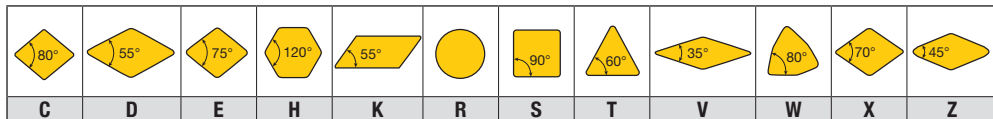
► Будь ласка, зверніться до сторінок **A136**, **A203-A212** для головок HUSH-BORE

Токарні пластини

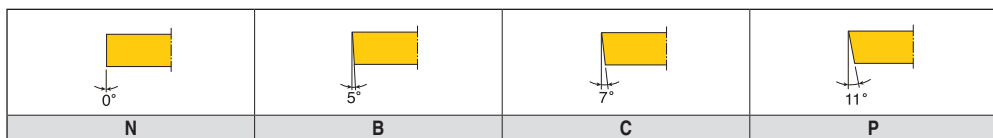




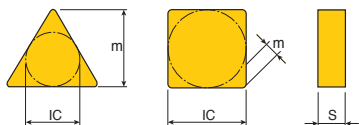
1 Форма пластин



2 Задній кут



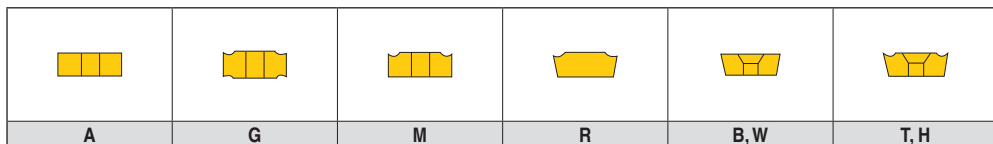
3 Допуск



Клас	m	S	IC
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.025	±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
M	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13
U	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25

Діаметр вписаного кола	Допуск			
	Для m		Для d	
	Клас M	Клас U	Клас M	Клас U
6.35	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
9.52	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
12.70	±0.13	±0.20	±0.08	±0.13
15.88	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
19.05	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
25.40	±0.18	±0.38	±0.13	±0.25
31.75	±0.18	±0.38	±0.13	±0.25

4 Тип



12 04 08 (R) MP

5 6 7 8 9

5 Довжина ріжучої кромки

I.C(мм)	C	D	E	R	S	T	V,Y	W	K	H
3.97	03	04			03	06		02		
4.76	04	05			04	08	08			
5.56	05	06			05	09	09	03		
6.35	06	07			06	11	11			
7.94	08	09			07	13	13	05		
8.0				08						
9.52	09	11		09	09	16	16	06	16	
10.0				10						
11.11		13								
12.0				12						
12.7	12	15	13		12	22	22	08		05
15.88	16	19		15	15	27	27	10		
16.0				16						
19.05	19	23		19	19	33	33	13		10
20.0				20						
25.0				25						
25.4	25	31		25	25	44	44	17		
31.75	32	38			31	54	54	21		
32.0				32						

6 Товщина

01	1.59мм
T1	1.98мм
02	2.38мм
T2	2.78мм
03	3.18мм
T3	3.97мм
04	4.76мм
05	5.56мм
06	6.35мм
07	7.94мм
09	9.52мм

7 Радіус заокруглення

01	0.1мм
02	0.2мм
04	0.4мм
05	0.5мм
08	0.8мм
12	1.2мм
16	1.6мм
20	2.0мм
24	2.4мм
32	3.2мм

8 Робоча сторона пластини

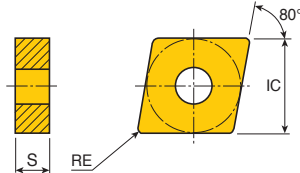
R: Правостороння

L: Лівостороння

9 Стружколам

Для стружколамів див. сторінки A31-A42

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.1-1.6
16	15.88	6.35	1.2-1.6
19	19.05	6.35	0.8-1.6

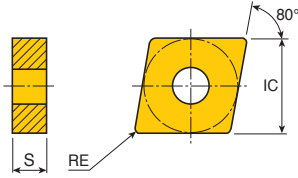
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття									PVD покриття		K10					
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100		TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010
 Напівчистова	CNGG 120401 ML	0.1-3.5	0.03-0.10															●	●			
	120402 ML	0.2-3.5	0.05-0.15															●	●			●
	120404 ML	0.8-3.5	0.10-0.30															●	●			●
	120408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35															●	●			●
 Чорнова	CNMA 120404	1.0-5.0	0.15-0.50				●	●	●													●
	120408	1.0-6.0	0.15-0.60				●	●	●													●
	120412	1.5-6.0	0.15-0.70				●	●	●	●												
	120416	2.0-6.0	0.20-0.80				●	●	●													
	160612	2.0-8.0	0.15-0.70				●	●	●													
	160616	2.0-8.0	0.20-0.80						●													
	190608	2.0-10.0	0.15-0.70						●													
	190612	2.0-10.0	0.15-0.70						●	●												
 Чорнова	CNMA 120408 WT	0.7-5.0	0.15-0.80				●															

A58-A59, A98-A99, A146,
A170, A194, A203, A205









● Стандартний інструмент



Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



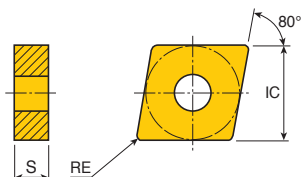
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
19	19.05	6.35	2.4
25	25.4	9.52	2.4

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття									PVD покриття																			
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10										
 Чорнова	CNMD 250924 HD																																	
	Чорнова	4.0-15.0	0.55-1.50																															
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																															
 Чистова																																		
 Чорнова	CNMD 190624 HT																																	
	Чорнова	4.0-9.0	0.35-0.90																															
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																															
 Чистова	250924 HT																																	
	Чорнова	5.0-12.0	0.55-1.30																															
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																															
 Чорнова	CNMD 190624 HY																																	
	Чорнова	4.0-12.0	0.50-1.10																															
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																															
 Чистова	250924 HY																																	
	Чорнова	4.0-15.0	0.55-1.50																															
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																															
 Чорнова	CNMD 250924 HZ																																	
	Чорнова	4.0-15.0	0.55-1.50																															
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																															
 Чистова																																		



● - Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.6
16	15.88	4.76	0.4-1.6
19	19.05	6.35	0.4-1.6

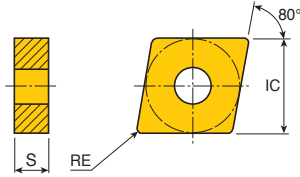
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття							PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
	CNMG 120404	1.0-5.0	0.17-0.45				●	●		●	●	●		●				●						●	
	120408	1.5-5.0	0.23-0.60		●		●	●	●	●	●	●		●				●	●						
	120412	2.0-5.0	0.25-0.60					●	●		●	●		●											
	160604	2.0-6.5	0.20-0.45								●	●													
	160608	2.0-6.5	0.25-0.60								●	●		●											
	160612	2.0-6.5	0.27-0.60									●													
	160616	2.0-6.5	0.29-0.60										●												
	190604	3.0-8.0	0.20-0.45									●	●		●										
	190608	3.0-8.0	0.25-0.60					●	●		●	●	●		●										
	190612	3.0-8.0	0.30-0.60					●	●		●	●	●		●	●									
190616	3.0-8.0	0.35-0.70								●	●	●		●											
	CNMG 120404 EA	0.15-1.5	0.05-0.30											●	●	●		●	●	●	●	●			
	120408 EA	0.15-1.5	0.07-0.40											●	●	●		●	●	●	●	●			
	CNMG 120404 EM	0.5-5.0	0.11-0.50											●	●	●		●	●						
	120408 EM	0.5-5.0	0.13-0.50											●	●	●		●	●						
	120412 EM	0.5-5.0	0.15-0.55											●	●	●		●	●						
	120416 EM	0.5-5.0	0.17-0.60											●				●							
	160608 EM	0.5-6.5	0.13-0.50															●							
	160612 EM	0.5-6.5	0.15-0.55															●							
	190608 EM	0.5-8.0	0.13-0.50															●							
	190612 EM	0.5-8.0	0.15-0.55												●			●	●						●
	190616 EM	0.5-8.0	0.17-0.60															●							
	CNMG 120408 ET	1.2-5.5	0.17-0.55											●	●	●		●	●	●	●				
	120412 ET	1.2-5.5	0.20-0.60											●	●	●		●	●	●	●				
	160608 ET	2.5-7.0	0.20-0.60															●							
	160612 ET	2.5-7.0	0.25-0.60												●			●	●						
	190608 ET	3.0-9.0	0.20-0.60															●							
	190612 ET	3.0-9.0	0.25-0.60												●	●		●	●						
190616 ET	3.0-9.0	0.30-0.65															●								

A58-A59, A98-A99, A146,
A170, A194, A203, A205

● - Стандартний інструмент



Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.2-1.6
16	15.88	6.35	0.8-1.6
19	19.05	6.35	1.2-1.6

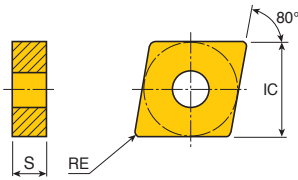
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття											
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT2010	K10		
	CNMG 120404 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	●																							
	120408 FA	0.3-2.0	0.05-0.25	●	●								●	●													
Чистова																											
	CNMG 120404 FC	0.2-2.5	0.05-0.30	●	●								●	●	●	●	●										
	120408 FC	0.3-2.5	0.08-0.35	●									●	●	●	●	●										
120412 FC	0.3-2.5	0.10-0.40	●										●	●													
Чистова																											
	CNMG 120404 FG	0.2-2.5	0.05-0.30	●	●								●	●			●										
	120408 FG	0.3-2.5	0.08-0.35	●	●								●	●			●										
Чистова																											
	CNMG 120402 FLP	0.1-2.0	0.06-0.18										●	●													
	120404 FLP	0.2-2.0	0.08-0.30										●	●													
120408 FLP	0.3-2.0	0.10-0.30										●	●														
Чистова																											
	CNMG 120408 KT	0.38-7.0	0.19-0.53						●	●	●																
	120412 KT	0.50-7.0	0.25-0.70						●	●	●																
Чорнова	120416 KT	0.75-7.0	0.28-0.85						●	●	●																
	160612 KT	0.8-9.0	0.25-0.75						●	●																	
	160616 KT	1.0-9.0	0.30-0.85						●	●																	
	190612 KT	1.0-14.0	0.25-0.75						●	●																	
	190616 KT	1.5-14.0	0.30-0.85						●	●																	
	CNMG 120404 MC	0.5-3.5	0.10-0.30										●	●	●			●	●								
	120408 MC	0.7-3.5	0.12-0.35	●									●	●				●									
	120412 MC	0.7-3.5	0.15-0.40										●														
Напівчистова																											
	CNMG 120404 MGP	0.3-5.0	0.12-0.40										●	●												●	
	120408 MGP	0.5-5.0	0.15-0.55										●	●												●	
Напівчистова	120412 MGP	0.6-5.0	0.17-0.55										●	●												●	
	120416 MGP	0.8-5.0	0.20-0.60										●	●													
	160608 MGP	1.5-6.5	0.20-0.55										●	●													
	160612 MGP	2.0-6.5	0.25-0.55										●	●													

A58-A59, A98-A99, A146,
A170, A194, A203, A205

●: Стандартний інструмент



Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.2
16	15.88	6.35	0.8-1.6
19	19.05	6.35	0.8-1.6

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття							
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020
Напівчистова	CNMG 120408 MGS	1.0-4.0	0.15-0.40			●															●	●	●
	120412 MGS	1.5-4.0	0.17-0.50			●															●	●	●
Напівчистова	CNMG 120404 ML	0.8-3.5	0.10-0.30	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
	120408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
	120412 ML	1.3-3.5	0.15-0.35													●	●						●
Напівчистова	CNMG 120404 MLP	0.25-3.5	0.10-0.30						●	●													
	120408 MLP	0.5-3.5	0.10-0.40						●	●													
	120412 MLP	0.6-3.5	0.15-0.50						●	●													
Напівчистова	CNMG 120404 MP	0.8-4.0	0.10-0.30						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	120408 MP	1.0-4.0	0.12-0.40						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	120412 MP	1.5-4.0	0.15-0.50						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	160612 MP ✓	2.5-6.0	0.15-0.50						●														
Напівчистова	CNMG 120404 MT	1.0-5.0	0.15-0.40	●		●	●	●	●	●				●			●	●					
	120408 MT	1.2-5.0	0.17-0.55	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	120412 MT	1.5-5.0	0.20-0.55			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	160608 MT ✓	2.0-6.5	0.20-0.55			●			●														
	160612 MT ✓	2.0-6.5	0.25-0.55			●			●	●				●			●	●					
	160616 MT	2.0-6.5	0.30-0.55						●														
	190608 MT	3.0-8.0	0.23-0.55			●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	190612 MT	3.0-8.0	0.25-0.55						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	190616 MT	3.0-8.0	0.30-0.55						●														

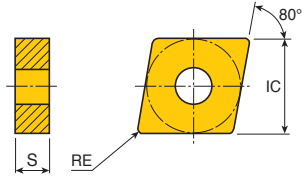


A58-A59, A98-A99, A146, A170, A194, A203, A205

▶ ✓: Стружкою типу В

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.6
16	15.88	6.35	0.8-1.6
19	19.05	6.35	0.8-1.6
25	25.4	9.52	2.4

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття																					
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT2010	K10													
 Напівчистова	CNMG 120404 PC	0.4-5.0	0.10-0.40								•	•			•	•	•	•																			
	120408 PC	0.5-5.0	0.15-0.50								•	•	•	•	•	•	•																	•			
	120412 PC	0.6-5.0	0.17-0.55									•	•					•	•																		
	120416 PC	0.8-5.0	0.20-0.60										•	•						•																	
	160608 PC	2.0-6.5	0.20-0.55										•	•																							
	160612 PC	2.0-6.5	0.25-0.55											•	•																						
	160616 PC	2.0-6.5	0.30-0.55											•	•																						
	190608 PC	3.0-8.0	0.23-0.55											•	•																						
	190612 PC	3.0-8.0	0.25-0.55												•	•																					
	190616 PC	3.0-8.0	0.30-0.55													•																					
 Чорнова	CNMG 120408 RGP	1.5-6.0	0.25-0.70																		•	•															
	120412 RGP	2.0-6.0	0.25-0.70																				•	•													
	120416 RGP	2.5-6.0	0.30-0.70																					•	•												
	160612 RGP	3.0-7.0	0.25-0.70																						•	•											
	160616 RGP	3.0-7.0	0.30-0.85																							•	•										
	190616 RGP	3.0-9.0	0.30-0.85																								•	•									
 Тип В Чорнова	CNMG 120408 RT	2.5-6.0	0.25-0.70								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
	120412 RT ✓	2.5-6.0	0.25-0.70								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
	120416 RT	2.5-6.0	0.30-0.70										•	•											•												
	160612 RT	3.0-7.0	0.25-0.70								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•									
	160616 RT	3.0-7.0	0.30-0.85								•	•	•	•																							
	190608 RT	3.0-9.0	0.25-0.70																				•	•													
	190612 RT	3.0-9.0	0.25-0.70									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•									
	190616 RT	3.0-9.0	0.30-0.85									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
250924 RT	5.0-12.0	0.45-1.00																									•	•									
 Чистова	CNMG 120404 SF	0.5-1.5	0.08-0.25																						•		•	•									
	120408 SF	0.7-1.5	0.10-0.30		•									•	•											•		•	•								

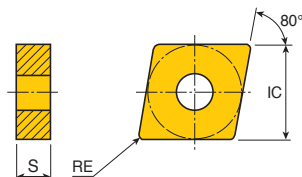
A58-A59, A98-A99, A146,
 A170, A194, A203, A205

▶ ✓: Стружколам типу В







•: Стандартний інструмент



Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.2
19	19.05	6.35	1.2-2.4
25	25.4	9.52	2.4-3.2

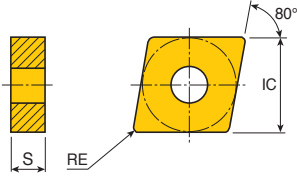
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет	CVD покриття										PVD покриття														
					PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10			
 Чистова	CNMG 120404 WS	0.5-2.0	0.05-0.35	● ●								● ●			●														
 Напівчистова	CNMG 120408 WT 120412 WT	1.0-5.0	0.15-0.60			● ●						● ●			●														
		1.0-5.0	0.20-0.80										● ●			●													
 Чорнова	CNMM 250924 EH	2.5-15.0	0.45-1.20												● ● ●														
 Чорнова	CNMM 190612 HT 190616 HT 190624 HT 250724 HT 250924 HT 250932 HT	4.0-9.0	0.35-0.90									●			●														
		4.0-9.0	0.45-1.00										● ●																
		4.0-9.0	0.55-1.20										● ●				●												
		5.0-12.0	0.55-1.30														● ●												
		5.0-12.0	0.55-1.30															●											
	5.0-13.0	0.65-1.30														●													
 Чорнова	CNMM 190624 HY 250924 HY	4.0-12.0	0.50-1.10									● ●																	
		4.0-15.0	0.55-1.50										● ● ●																
 Чорнова	CNMM 250924 HZ	4.0-15.0	0.55-1.50									● ●																	



A58-A59, A98-A99, A146, A170, A194, A203, A205

● - Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76-5.56	0.8-1.2
16	15.88	6.35-7.94	0.8-2.4
19	19.05	6.35	0.8-2.4
25	25.4	7.94-9.52	2.4

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет	CVD покриття										PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT17100	TT15080	TT18020	TT19080	TT3010	TT3020	TT9020	K10		
 Чорнова	CNMM 120408 RH	2.5-6.0	0.30-0.70																								
	120412 RH	2.5-6.0	0.30-0.80								•	•															
	160608 RH	3.0-8.0	0.30-0.70																								
	160612 RH	3.0-8.0	0.30-0.80																								
	160616 RH	4.0-8.0	0.45-1.00																								
	190612 RH	4.0-9.0	0.35-0.80																								
	190616 RH	4.0-9.0	0.45-1.00																								
	190624 RH	4.0-9.0	0.55-1.20																								
	250924 RH *	5.0-12.0	0.55-1.20																								
 Чорнова	CNMM 120408 RX	0.7-7.0	0.20-0.55																								
	120412 RX	1.0-7.0	0.25-0.70																								
	160612 RX	1.0-9.0	0.25-0.70																								
	160616 RX	1.5-9.0	0.30-0.90																								
	160624 RX	2.0-9.0	0.35-1.20																								
	190608 RX	0.7-10.0	0.20-0.55																								
	190612 RX	1.0-10.0	0.25-0.70																								
	190616 RX	1.5-10.0	0.30-0.90																								
	190624 RX	2.0-10.0	0.35-1.10																								
	250724 RX	2.0-12.0	0.35-1.20																								
	250924 RX	2.0-12.0	0.35-1.20																								

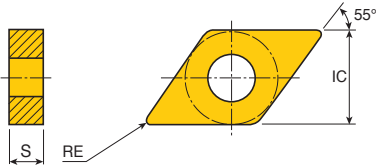


A58-A59, A98-A99, A146,
A170, A194

▶ *: Форма стружколому відрізняється від форми, вказаної в каталозі

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	9.52	4.76	0.8
15	12.7	4.76-6.35	0.1-1.6

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття										
				PV3010	CV3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430
Напівчистова	DNGG 150401 ML	0.1-1.0	0.03-0.10														●							●
	150402 ML	0.2-1.2	0.05-0.15														●							●
	150404 ML	0.8-3.5	0.10-0.30														●							●
	150408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35														●							●
Чорнова	DNMA 150408	0.8-4.0	0.15-0.65			●	●																	
	150608	0.8-4.0	0.15-0.65			●	●																	
	150412	1.2-4.0	0.15-0.65			●	●																	
	150612	1.2-4.0	0.15-0.65			●																		
Напівчистова	DNMG 150404	1.0-4.0	0.17-0.45					●					●											
	150604	1.0-4.0	0.17-0.45	●		●	●			●	●				●									
	150408	1.5-4.0	0.17-0.55							●														
	150608	1.5-4.0	0.17-0.55					●	●	●	●	●				●							●	
	150412	1.5-4.0	0.25-0.55					●			●													
	150612	1.5-4.0	0.25-0.55					●		●	●	●				●								
	150416	2.5-4.0	0.25-0.65													●								
150616	2.5-4.0	0.25-0.65									●													
Чистова	DNMG 150404 EA	0.1-1.5	0.05-0.2													●								
	150408 EA	0.1-1.5	0.10-0.4													●								
	150604 EA	0.1-1.5	0.05-0.2													●		●	●	●				
	150608 EA	0.1-1.5	0.10-0.4													●		●	●	●				
Напівчистова	DNMG 110408 EM #	0.5-4.0	0.13-0.50													●	●	●						
	150408 EM	0.5-5.0	0.13-0.50													●	●	●						
	150608 EM	0.5-5.0	0.13-0.50													●	●	●						
	150412 EM	0.5-5.0	0.15-0.55													●	●	●						
	150612 EM	0.5-5.0	0.15-0.55													●	●	●						
Чорнова	DNMG 150408 ET	1.0-6.0	0.20-0.60													●	●	●					●	
	150412 ET	1.0-6.0	0.25-0.60													●	●	●					●	
	150608 ET	1.0-6.0	0.20-0.60													●	●	●			●	●	●	
	150612 ET	1.0-6.0	0.25-0.60													●	●	●			●	●	●	

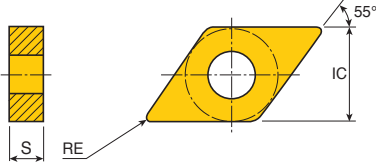


A52, A53, A60-A61, A73,
A100, A146, A171, A177-A179,
A195, A203, A206, A215

► #: Пластина з отвором для гвинта

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	9.52	4.76	0.4-0.8
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.2

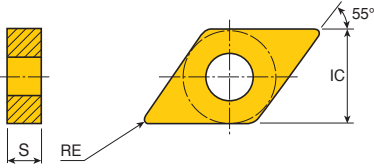
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет												CVD покриття						PVD покриття					
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	KT0		
	DNMG 150408 FA	0.2-2.0	0.05-0.20																								
	150608 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	●																							
Чистова																											
	DNMG 110404 FC #	0.5-2.0	0.07-0.20	●																							
	110408 FC #	0.7-2.0	0.10-0.25	●																							
	150404 FC	0.2-2.5	0.05-0.30																								
	150604 FC	0.2-2.5	0.05-0.30																								
	150408 FC	0.3-2.5	0.08-0.35	●	●																						
	150608 FC	0.3-2.5	0.08-0.35																								
	150412 FC	0.5-2.5	0.08-0.35																								
	150612 FC	0.5-2.5	0.08-0.35																								
	DNMG 110404 FG #	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●																						
	110408 FG #	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●																						
	150404 FG	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●																						
	150604 FG	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●																						
	150408 FG ✓	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●																						
	150412 FG ✓	1.0-2.0	0.12-0.25																								
	150608 FG ✓	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●																						
	DNMG 150602 FLP	0.1-2.0	0.06-0.18																								
	150604 FLP	0.2-2.0	0.08-0.30																								
	150608 FLP	0.3-2.0	0.10-0.30																								
	150612 FLP	0.4-2.0	0.12-0.30																								
	Чистова																										
	DNMG 150408 KT	0.38-7.0	0.17-0.47						●	●	●																
	150608 KT	0.38-7.0	0.17-0.47						●	●	●																
	150412 KT	0.5-7.0	0.23-0.63						●	●	●																
	150612 KT	0.5-7.0	0.23-0.63						●	●	●																
	Чорнова																										

A52, A53, A60-A61, A73, A100, A146, A171, A177-A179, A195, A203, A206, A215

► #: Пластина з отвором для гвинта
 ► ✓: Стружколам типу B

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.6

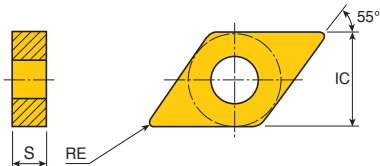
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття							PVD покриття					K10								
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100		TT17100	TT15080	TT18020	TT19080	TT13010	TT13020	TT2010	
	DNMG 150604 MC	0.5-3.5	0.10-0.30							●	●			●												
	150408 MC	0.7-3.5	0.12-0.35							●	●	●														
	150608 MC	0.7-3.5	0.12-0.35								●	●	●		●	●		●								
	150412 MC	1.0-3.5	0.15-0.35								●				●											
	150612 MC	1.0-3.5	0.15-0.35									●			●											
	DNMG 150404 MGP	0.4-4.0	0.10-0.40								●	●	●		●									●		
	150408 MGP	0.4-4.0	0.10-0.40								●	●	●		●									●		
	150412 MGP	0.4-4.0	0.10-0.40								●	●	●		●									●		
	150604 MGP	0.3-4.0	0.12-0.35								●	●	●	●										●		
	150608 MGP	0.5-4.0	0.15-0.50								●	●	●	●										●		
	150612 MGP	0.6-4.0	0.17-0.50								●	●	●	●										●		
	150616 MGP	0.8-4.0	0.20-0.55									●			●											
	DNMG 150408 MGS	1.0-4.0	0.15-0.40							●													●	●	●	
	150608 MGS	1.0-4.0	0.15-0.40							●													●	●	●	
	150612 MGS	1.0-4.0	0.17-0.40							●													●	●	●	
	DNMG 150404 ML	0.8-3.5	0.10-0.30												●		●									
	150604 ML	0.8-3.5	0.10-0.30												●	●		●	●					●		
	150408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35												●			●	●					●		
	150608 ML	1.0-3.5	0.12-0.35												●	●		●	●	●				●		
	DNMG 150604 MLP	0.25-3.5	0.10-0.30												●	●										
	150608 MLP	0.5-3.5	0.10-0.40												●	●										
	150612 MLP	0.6-3.5	0.15-0.50												●	●										
	DNMG 150404 MP	0.8-4.0	0.10-0.30												●		●		●							
	150604 MP	0.8-4.0	0.10-0.30												●	●		●	●							
	150408 MP	1.0-4.0	0.12-0.40												●			●	●							
	150608 MP	1.0-4.0	0.12-0.40												●	●		●	●	●				●		
	150612 MP ✓	1.0-4.0	0.15-0.40												●		●	●	●	●				●		

A52, A53, A60-A61, A73, A100, A146, A171, A177-A179, A195, A203, A206, A215

▶ ✓: Стружколом типу В

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	9.52	4.76	0.8-1.2
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.6

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT2010	K10	
Напівчистова	DNMG 110408 MT #	1.0-3.0	0.17-0.40	●	●	●																				
	110412 MT #	1.0-3.0	0.20-0.45			●	●																			
	150404 MT	0.8-4.0	0.15-0.40	●			●	●																		
	150604 MT	0.8-4.0	0.15-0.40	●		●	●	●																		
	150408 MT	1.0-4.0	0.17-0.50	●		●	●	●																		
	150608 MT	1.0-4.0	0.17-0.50	●		●	●	●		●	●															
	150412 MT	1.3-4.0	0.20-0.50				●																			
	150612 MT	1.3-4.0	0.20-0.50			●	●	●																		
Напівчистова	DNMG 110408 PC #	0.5-3.0	0.17-0.40							●	●	●														
	150404 PC	0.4-4.0	0.10-0.40							●	●	●														
	150604 PC	0.4-4.0	0.10-0.40							●	●	●		●												
	150408 PC	0.5-4.0	0.15-0.50							●	●	●													●	
	150608 PC	0.5-4.0	0.15-0.50							●	●	●		●	●	●										●
	150412 PC	0.6-4.0	0.17-0.55							●	●	●														●
	150612 PC	0.6-4.0	0.17-0.55							●	●	●														●
Чорнова	DNMG 150608 RGP	1.5-4.5	0.25-0.65																							
	150612 RGP	2.0-4.5	0.25-0.65																							
	150616 RGP	2.5-4.5	0.30-0.65																							
Чорнова	DNMG 150408 RT	2.0-4.0	0.25-0.65							●	●	●														
	150608 RT	2.0-4.0	0.25-0.65						●	●	●															●
	150412 RT	2.5-4.0	0.25-0.65							●																●
	150612 RT	2.5-4.0	0.25-0.65						●	●	●															●
	150616 RT	2.5-5.5	0.25-0.70																							●

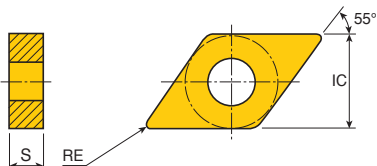


A52, A53, A60-A61, A73,
A100, A146, A171, A177-A179,
A195, A203, A206, A215

► #: Пластина з отвором для гвинта

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.6

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет																					
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
 Напівчистова	DNMG 150404 L-VF	0.7-4.5	0.10-0.35																						
	150404 R-VF	0.7-4.5	0.10-0.35	●																					
	150604 L-VF	0.7-4.5	0.10-0.35																						
	150604 R-VF	0.7-4.5	0.10-0.35	●																					
	150408 L-VF	1.0-4.5	0.12-0.45																						
	150408 R-VF	1.0-4.5	0.12-0.45																						
	150608 L-VF	1.0-4.5	0.12-0.45	●																					
	150608 R-VF	1.0-4.5	0.12-0.45	●																					
wiper Чистова	DNMG 150408 WS *	0.8-4.0	0.10-0.30					●																	
	150608 WS *	0.8-4.0	0.10-0.30	●				●																	
wiper Напівчистова	DNMG 150412 WT *	1.0-5.0	0.15-0.60																						
	150612 WT *	1.0-5.0	0.15-0.60	●																					
 Чорнова	DNMM 150612 RX	2.5-4.5	0.30-0.65																						
	150616 RX	2.5-6.0	0.30-0.70																						

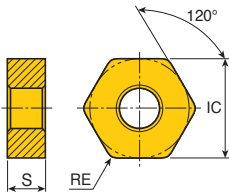


A52, A53, A60-A61, A73, A100, A146, A171, A177-A179, A195, A203, A206, A215

► *: Пластини Wiper використовуються з державками □DJNR/L..., □DUNR/L..., □DZNR/L...

●: Стандартний інструмент

Негативні шестигранні пластини з кутом при вершині 120°



габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
05	12.7	4.76	0.8
10	19.05	6.35	1.2

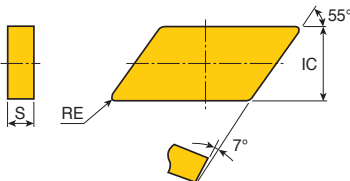
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
Непівчистова	HNMG 050408 GU	0.5-3.5	0.15-0.60																							
	100612 GU	1.0-5.0	0.25-0.70				●	●					●													
Непівчистова	HNMG 050408 SU	0.5-3.5	0.15-0.50																							
	100612 SU	1.0-5.0	0.25-0.70																							



●: Стандартний інструмент

KNUX

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



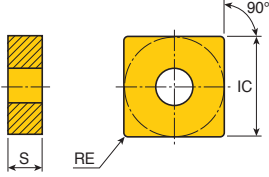
габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.5-1.0

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття													
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10		
Правостороння напівчистова	KNUX 160405 L11	1.5-5.0	0.15-0.35																								
	160405 R11	1.5-5.0	0.15-0.35				●																				
	160410 L11	2.0-5.0	0.21-0.45																								
	160410 R11	2.0-5.0	0.21-0.45																								
Правостороння напівчистова	KNUX 160405 L12	2.0-5.0	0.24-0.50																								
	160405 R12	2.0-5.0	0.24-0.50																								
	160410 L12	2.5-6.0	0.30-0.60																								
	160410 R12	2.5-6.0	0.30-0.60																								



●: Стандартний інструмент

Негативні квадратні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
19	19.05	6.35	2.4
25	25.4	9.52	2.4
31	31.75	9.52	2.4

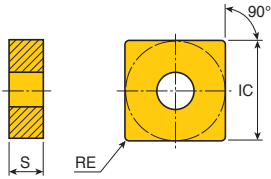
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття											
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10		
	SNMD 190624 HT																										
	Чорнова	4.0-9.0	0.55-1.20																								
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																								
	250924 HT																										
	Чорнова	5.0-12.0	0.55-1.30																								
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																								
	SNMD 310924 HT																										
	Чорнова	6.0-22.0	0.50-1.40																								
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																								
	SNMD 190624 HY																										
	Чорнова	4.0-12.0	0.50-1.10																								
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																								
	250924 HZ																										
	Чорнова	4.0-15.0	0.55-1.50																								
	Чистова	2.0-5.0	0.40-0.80																								

● Стандартний інструмент



A51, A64, A65,
A172

Негативні квадратні пластини



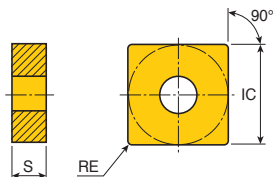
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.6
15	15.88	6.35	0.8-1.6
19	19.05	6.35	0.4-1.6
25	25.4	7.94-9.52	1.6-2.4

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття										
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
Напівчистова	SNMG 120404	1.0-5.0	0.17-0.45																							
	120408	1.5-5.0	0.23-0.60	●		●	●	●		●	●	●			●											
	120412	2.0-5.0	0.25-0.60					●			●				●											
	120416	2.0-5.0	0.35-0.70								●				●											
	150608	1.5-6.0	0.25-0.60								●				●											
	150612	2.0-6.0	0.25-0.60								●															
	150616	2.0-6.0	0.35-0.70								●				●											
	190604	3.0-8.0	0.17-0.45									●														
	190608	3.0-8.0	0.25-0.60					●			●	●			●			●								
	190612	3.0-8.0	0.30-0.60					●	●		●	●	●		●											
	190616	3.0-8.0	0.35-0.70								●	●	●		●											
	250716	4.0-12.0	0.35-0.70								●	●			●											
	250724	5.0-12.0	0.50-1.00								●	●			●											
250924	5.0-12.0	0.50-1.00									●															
Чистова	SNMG 120404 EA	0.1-1.5	0.05-0.20												●	●										
	120408 EA	0.1-1.5	0.10-0.40												●	●										
Напівчистова	SNMG 120408 EM	0.8-5.0	0.13-0.50												●	●	●			●	●					
	120412 EM	0.8-5.0	0.15-0.55												●	●	●			●						
	150612 EM	0.8-6.5	0.15-0.55												●	●	●			●	●					
	150616 EM	0.8-6.5	0.17-0.60												●	●	●			●	●					
	190612 EM	0.8-8.0	0.15-0.55												●	●	●			●						
	190616 EM	0.8-8.0	0.17-0.60												●	●	●			●						
Чорнова	SNMG 120408 ET	2.0-7.0	0.25-0.70												●	●	●			●			●	●		
	120412 ET	2.0-7.0	0.30-0.70												●	●	●			●			●	●		
	190608 ET	3.0-9.0	0.30-0.75												●	●	●			●	●					
	190612 ET	3.0-9.0	0.35-0.75												●	●	●			●						

A64, A65, A102,
 A103, A147, A172,
 A197

●: Стандартний інструмент

Негативні квадратні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.6
15	15.88	6.35	1.2-1.6
19	19.05	6.35	1.6

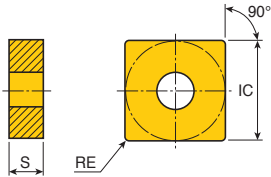
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття										
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10		
	SNMG 120404 FC	0.2-2.5	0.05-0.30																							
	120408 FC	0.2-2.5	0.08-0.35	●																						
	120412 FC	0.3-2.5	0.10-0.40		●																					
Чистова																										
	SNMG 120404 FG	0.5-3.0	0.07-0.20		●																					
	120408 FG	0.7-3.0	0.10-0.25		●	●																				
Чистова																										
	SNMG 120404 FLP	0.2-2.0	0.08-0.30																							
	120408 FLP	0.3-2.0	0.10-0.30																							
Чистова																										
	SNMG 120408 KT	0.38-7.0	0.19-0.53																							
	120412 KT	0.50-7.0	0.28-0.70																							
	120416 KT	0.75-7.0	0.30-0.75																							
	150612 KT	0.6-8.5	0.30-0.75																							
	150616 KT	0.9-8.5	0.30-0.85																							
	190616 KT	1.3-12.0	0.30-0.85																							
	SNMG 120408 MC	0.7-3.5	0.12-0.35																							
	120412 MC	0.7-3.5	0.15-0.40																							
Напівчистова																										
	SNMG 120404 MGP	0.3-5.0	0.12-0.40																							
	120408 MGP	0.5-5.0	0.15-0.55																							
	120412 MGP	0.6-5.0	0.17-0.55																							
	120416 MGP	0.8-5.0	0.20-0.60																							
Напівчистова																										
	SNMG 120408 MGS	1.0-4.0	0.15-0.40																							
	120412 MGS	1.3-4.0	0.17-0.40																							
	190616 MGS	1.5-8.0	0.17-0.60																							
Напівчистова																										
	SNMG 120408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35																							
	120412 ML	1.0-3.5	0.15-0.35																							
Напівчистова																										



A64, A65, A102,
A103, A147, A172,
A197

● - Стандартний інструмент

Негативні квадратні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.6
15	15.88	6.35	0.8-1.2
19	19.05	6.35	0.8-1.6
25	25.4	9.52	2.4

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оборот)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT2010	K10			
	SNMG 120404 MLP	0.25-3.5	0.10-0.30																									
	120408 MLP	0.5-3.5	0.10-0.40																									
	120412 MLP	0.6-3.5	0.15-0.50																									
Напівчистова 	SNMG 120404 MP ✓	0.8-4.0	0.10-0.30																									
	120408 MP	1.0-4.0	0.12-0.40																									
	120412 MP	1.3-4.0	0.15-0.40																									
	150608 MP	1.5-6.0	0.25-0.60																									
Тип В Напівчистова 	SNMG 120404 MT ✓	1.0-5.0	0.12-0.40		●																							
	120408 MT	1.2-5.0	0.17-0.55		●		●	●	●																			
	120412 MT	1.5-5.0	0.20-0.55				●																					
	150612 MT ✓	2.0-7.0	0.30-0.65																									
	190608 MT	3.0-8.0	0.17-0.55																									
190612 MT	3.0-8.0	0.20-0.55																										
Напівчистова 	SNMG 120404 PC	0.4-5.0	0.12-0.40																									
	120408 PC	0.5-5.0	0.15-0.50																									
	120412 PC	0.6-5.0	0.15-0.50																									
Чорнова 	SNMG 120408 RGP	1.5-6.0	0.25-0.70																									
	120412 RGP	2.0-6.0	0.25-0.70																									
	120416 RGP	2.5-6.0	0.30-0.70																									
Тип В Чорнова 	SNMG 120408 RT	2.5-6.0	0.25-0.70																									
	120412 RT	2.5-6.0	0.30-0.70																									
	120416 RT	2.5-6.0	0.40-0.70																									
	150612 RT	3.0-7.0	0.30-0.70																									
	190612 RT	3.0-9.0	0.30-0.75																									
	190616 RT ✓	3.0-9.0	0.40-0.90																									
250924 RT	5.0-12.0	0.40-1.00																										
Чорнова 	SNMM 250924 EH	2.8-18.0	0.45-1.20																									

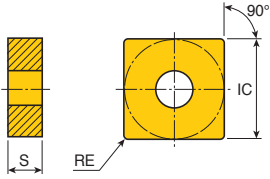
A64, A65, A102,
A103, A147, A172,
A197

▶ ✓: Стружколам типу В

●: Стандартний інструмент



Негативні квадратні пластини



габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.8-1.2
15	15.88	6.35-7.94	1.2
19	19.05	6.35	0.8-2.4
25	25.4	7.94-9.52	1.6-2.4

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття									
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
Чорнова	SNMM 190612 HT	4.0-9.0	0.35-0.90									•	•												
	190616 HT	4.0-9.0	0.45-1.00									•	•												
	190624 HT	4.0-9.0	0.55-1.20									•													
	250724 HT	5.0-12.0	0.55-1.30									•	•		•	•									
	250924 HT	5.0-12.0	0.55-1.30									•													
	250932 HT	5.0-13.0	0.65-1.30										•												
Чорнова	SNMM 190624 HY	4.0-12.0	0.50-1.10									•	•												
	250924 HY	4.0-15.0	0.55-1.50									•	•	•											
Чорнова	SNMM 250924 HZ	4.0-15.0	0.55-1.50									•	•												
Чорнова	SNMM 120408 RH	2.5-6.0	0.30-0.70										•												
	120412 RH	2.5-6.0	0.30-0.80										•												
	150612 RH	3.0-7.0	0.30-0.80										•												
	190608 RH*	3.0-9.0	0.30-0.70										•												
	190612 RH	4.0-9.0	0.30-0.80										•	•											
	190616 RH	4.0-9.0	0.45-1.00										•		•										
	190624 RH	4.0-9.0	0.55-1.20										•		•										
	250716 RH*	5.0-12.0	0.55-1.00											•											
	250724 RH*	5.0-12.0	0.55-1.20											•	•										
	250924 RH*	5.0-12.0	0.55-1.20											•											
Чорнова	SNMM 120408 RX	0.7-7.0	0.20-0.55										•	•	•										
	120412 RX	1.0-7.0	0.25-0.70										•	•	•										
	150612 RX	1.0-9.0	0.25-0.70										•	•	•										
	190612 RX	1.0-10.0	0.25-0.70										•	•											
	190616 RX	1.5-10.0	0.30-0.90										•												
	190624 RX	2.0-10.0	0.35-1.10										•												
	250724 RX	2.0-12.0	0.35-1.20										•												
	250924 RX	2.0-12.0	0.35-1.20										•	•											



A64, A65, A102, A103, A147, A172, A197

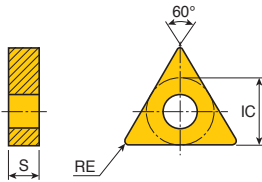
► *: Форма стружколома відрізняється від форми, вказаної в каталозі

•: Стандартний інструмент

TNGG TNMA TNMG



Негативні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.4-0.8
16	9.52	4.76	0.4-1.6
22	12.7	4.76	0.4-1.6
27	15.88	6.35	0.8-1.6
33	19.05	7.94-9.52	1.6-2.4

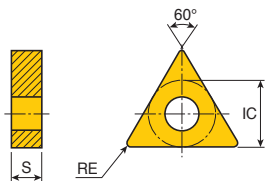
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття										
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
 Лівостороння напівчистова	TNGG 160404 L	1.0-3.5	0.12-0.30	●																						
	160404 R	1.0-3.5	0.12-0.30	●																						
	160408 L	1.3-3.5	0.15-0.35	●																						
	160408 R	1.3-3.5	0.15-0.35	●																						
	220404 L	1.0-5.0	0.12-0.30	●																						
	220404 R	1.0-5.0	0.12-0.30	●																						
	220408 L	1.3-5.0	0.15-0.35	●																						
	220408 R	1.3-5.0	0.15-0.35	●																						
 Чорнова	TNMA 160404	1.0-4.0	0.15-0.30				●	●	●																	
	160408	1.0-4.0	0.15-0.40				●	●	●																	
	160412	1.5-4.5	0.20-0.50					●	●																	
	160416	1.0-4.5	0.20-0.50				●																			
	220408	1.5-5.0	0.15-0.40					●	●																	
	220412	1.5-5.0	0.20-0.50					●	●																	
	220416	2.0-5.0	0.20-0.61					●	●																	
 Напівчистова	TNMG 110304	1.2-3.0	0.15-0.40								●	●														
	110308	1.5-3.0	0.17-0.40								●															
	160404	1.5-3.5	0.17-0.45				●	●	●	●			●					●						●		
	160408	2.0-3.5	0.17-0.55				●	●	●	●			●					●						●		
	160412	2.0-3.5	0.25-0.55								●							●								
	220404	1.5-5.0	0.17-0.45				●				●	●						●								
	220408	2.0-5.0	0.17-0.55				●	●			●	●						●	●							
	220412	2.0-5.0	0.25-0.55								●															
	220416	2.0-5.0	0.30-0.60								●															
	270608	2.0-5.0	0.17-0.55									●	●													
	270612	3.0-7.0	0.25-0.55									●														
	270616	3.0-7.0	0.30-0.60									●														
	330716	3.0-9.0	0.35-0.70									●	●						●							
	330924	3.0-9.0	0.40-0.80										●													



A54, A66, A67, A104,
A107, A108, A148,
A173, A200, A204

●: Стандартний інструмент

Негативні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.4
16	9.52	4.76	0.2-1.2
22	12.7	4.76	0.8-1.2

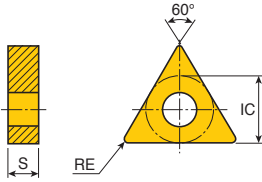
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття							PVD покриття					K10							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100		TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	
	TNMG 160404 EA	0.1-1.5	0.05-0.20																						
	160408 EA	0.1-1.5	0.10-0.40																						
Чистова																									
	TNMG 160408 EM	0.8-4.5	0.13-0.50																						
	160412 EM	0.8-4.5	0.15-0.55																						
	220408 EM	0.8-6.0	0.13-0.50																						
	220412 EM	0.8-6.0	0.15-0.55																						
Напівчистова																									
	TNMG 160408 ET	2.0-5.0	0.25-0.65																						
	220408 ET	2.5-7.0	0.25-0.65																						
	220412 ET	2.5-7.0	0.25-0.65																						
Чорнова																									
	TNMG 160404 FC	0.2-2.5	0.05-0.30	●	●																				
	160408 FC	0.2-2.5	0.08-0.35	●																					
	160412 FC	0.3-2.5	0.10-0.40																						
Чистова																									
	TNMG 110304 FG	0.5-1.5	0.07-0.20		●																				
	160404 FG	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●																				
	160408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25	●	●																				
	160412 FG	0.7-2.0	0.13-0.30	●																					
	220408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25																						
Чистова																									
	TNMG 160402 FLP	0.1-2.0	0.06-0.18																						
	160404 FLP	0.2-2.0	0.08-0.30																						
	160408 FLP	0.3-2.0	0.10-0.30																						
	160412 FLP	0.4-2.0	0.12-0.30																						
Чистова																									
	TNMG 160404 L-FS	0.8-3.0	0.15-0.30	●																					
	160404 R-FS	0.8-3.0	0.15-0.30	●																					
	160408 L-FS	1.0-3.5	0.20-0.40	●																					
	160408 R-FS	1.0-3.5	0.20-0.40	●																					
Правостороння напівчистова																									

A54, A66, A67, A104,
A107, A108, A148,
A173, A200, A204

● Стандартний інструмент



Негативні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.8
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.4-1.2
27	15.88	6.35	1.2

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття							PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
 Чорнова	TNMG 160408 KT	0.34-6.2	0.17-0.42				●	●	●																
	160412 KT	0.45-6.3	0.20-0.56				●	●																	
	220408 KT	0.38-7.0	0.19-0.53				●	●																	
	220412 KT	0.5-7.0	0.25-0.70				●	●																	
 Напівчистова	TNMG 160408 MC	0.7-3.5	0.17-0.40								●	●			●										
 Напівчистова	TNMG 160404 MGP	0.3-4.5	0.12-0.35								●	●													
	160408 MGP	0.5-4.5	0.15-0.50								●	●													
	160412 MGP	0.6-4.5	0.17-0.50								●	●													
 Напівчистова	TNMG 160404 ML	0.8-3.5	0.10-0.30								●	●			●	●	●	●							
	160408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35								●	●	●		●	●	●	●							
	160412 ML	1.5-3.5	0.15-0.35												●										
	220404 ML	1.0-4.0	0.10-0.30												●										●
	220408 ML	1.0-4.0	0.12-0.35									●			●										●
 Напівчистова	TNMG 160404 MLP	0.25-2.5	0.10-0.30								●	●													
	160408 MLP	0.5-2.5	0.10-0.40								●	●													
	160412 MLP	0.6-2.5	0.15-0.50								●	●													
 Напівчистова	TNMG 160404 MP	0.8-3.5	0.10-0.30								●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	160408 MP	1.0-3.5	0.12-0.40								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	160412 MP	1.5-3.5	0.15-0.40								●				●								●	●	●
	220404 MP	1.0-3.5	0.12-0.35																			●			
	220408 MP	1.0-4.0	0.12-0.40								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Напівчистова	TNMG 110308 MT	1.0-3.0	0.17-0.40								●	●			●										
	160404 MT	1.0-3.5	0.17-0.40		●		●	●			●	●			●							●	●		
	160408 MT	1.2-3.5	0.17-0.50	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	160412 MT	1.5-3.5	0.20-0.50				●				●	●			●										
	220404 MT	1.2-5.0	0.15-0.40								●	●			●										
	220408 MT	1.2-5.0	0.17-0.50				●				●	●			●										
	220412 MT ✓	1.5-5.0	0.20-0.50								●	●			●										
270612 MT ✓	3.0-7.0	0.20-0.50					●				●			●											

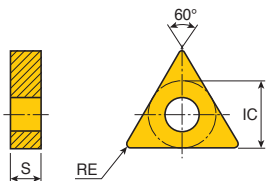


A54, A66, A67, A104,
A107, A108, A148,
A173, A200, A204

▶ ✓: Стружколам типу B

●: Стандартний інструмент

Негативні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.8-1.6
27	15.88	6.35	1.2
33	19.05	9.52	2.4

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття					K10		
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020		TT9080	TT3010
 Напівчистова	TNMG 160404 PC	1.0-3.5	0.15-0.40									●	●	●		●							●
	160408 PC	0.5-4.5	0.15-0.50									●	●	●		●	●	●				●	●
	160412 PC	0.6-4.5	0.17-0.55									●	●										
	220408 PC	1.2-5.0	0.17-0.50									●	●										
	220412 PC	1.5-5.0	0.20-0.50									●	●										
 Чорнова	TNMG 160408 RGP	1.5-5.0	0.25-0.65									●	●										
	160412 RGP	2.0-5.0	0.25-0.65									●	●										
 Чорнова	TNMG 160408 RT	2.0-5.0	0.25-0.65				●	●	●			●											
	160412 RT	2.0-5.0	0.25-0.65				●	●	●			●											
	220408 RT	2.0-7.0	0.25-0.65									●	●				●						
	220412 RT	2.5-7.0	0.25-0.65						●														
	330924 RT	3.0-9.0	0.35-0.70										●	●				●					
 Чистова	TNMG 160408 SF	0.7-1.5	0.10-0.30		●											●		●					
 Правостороння напівчистова	TNMG 160404 L-VF	0.7-3.5	0.10-0.30		●							●	●			●							
	160404 R-VF	0.7-3.5	0.10-0.30		●	●						●	●			●		●				●	
	160408 L-VF	1.0-3.5	0.12-0.35			●						●	●			●							
	160408 R-VF	1.0-3.5	0.12-0.35			●						●	●			●							
	220408 L-VF	1.2-5.0	0.15-0.45										●	●									●
	220408 R-VF	1.2-5.0	0.15-0.45										●	●									●
(Тип B) Чорнова	TNMM 160408 RH	2.0-7.0	0.30-0.70										●										
	220408 RH	2.0-7.0	0.30-0.70										●	●	●								
	220412 RH	2.5-7.0	0.30-0.70										●	●									
	270612 RH ✓	3.0-8.0	0.30-0.80										●	●									
 Чорнова	TNMM 160408 RX	0.7-6.0	0.20-0.55										●	●	●								
	160412 RX	1.0-7.0	0.25-0.70										●	●	●								
	220408 RX	0.7-7.5	0.20-0.55										●	●	●								
	220412 RX	1.0-7.5	0.25-0.70										●	●	●								
	220416 RX	1.5-7.5	0.30-0.90										●	●	●								

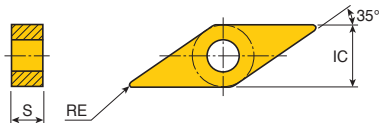


A54, A66, A67, A104,
A107, A108, A148,
A173, A200, A204

▶ ✓: Стружколам типу B

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.4-0.8
16	9.52	4.76	0.1-1.2

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет																					
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	K10
	VNGG 160401 ML	0.1-1.0	0.03-0.10																						●
	160402 ML	0.2-1.2	0.05-0.15																						●
	160404 ML	0.8-3.0	0.10-0.27																						●
	160408 ML	0.8-3.5	0.10-0.30																						●
	VNMG 160404	1.0-3.0	0.17-0.40	●		●	●	●	●						●										
	160408	1.5-3.0	0.17-0.50			●	●	●	●						●										
	160412	1.5-3.0	0.20-0.50			●	●	●	●																
	VNMG 160404 EA	0.1-1.5	0.05-0.20												●	●			●	●	●				
	160408 EA	0.2-2.5	0.08-0.30								●				●				●		●	●			
	VNMG 160408 EM	0.8-3.5	0.13-0.50													●				●					
	VNMG 160408 FA	0.3-2.0	0.05-0.25																	●		●			
	VNMG 130404 FC #	0.5-1.5	0.08-0.20								●	●			●										
	130408 FC #	0.5-2.0	0.10-0.23									●													
	160404 FC	0.3-2.5	0.05-0.30	●								●	●		●										
	160408 FC	0.3-2.5	0.08-0.35										●	●		●									
	VNMG 130404 FG #	0.5-1.5	0.08-0.20		●										●	●			●		●				
	130408 FG #	0.5-2.0	0.10-0.23		●											●	●				●				
	160404 FG	0.5-2.0	0.08-0.20	●	●										●	●	●			●	●	●			
	160408 FG	0.5-2.0	0.10-0.23	●	●											●	●	●			●	●			
	VNMG 160402 FLP	0.1-1.5	0.06-0.18																						
	160404 FLP	0.2-1.5	0.08-0.30																						
	160408 FLP	0.3-1.5	0.10-0.30																						
	160412 FLP	0.4-1.5	0.12-0.30																						

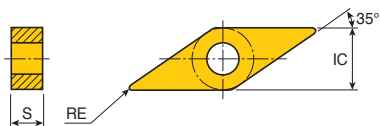


A55, A56, A85, A105,
A149, A188, A190, A206

▶ #: Пластина з отвором для гвинта

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
13	7.94	4.76	0.4-0.8
16	9.52	4.76	0.4-1.2

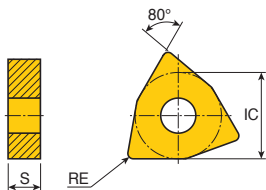
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття											
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT17100	TT15080	TT18020	TT19080	TT3010	TT3020	TT2010	K10	
Чистова	VNMG 160404 FX	0.2-2.0	0.05-0.20	●																					
	160408 FX	0.2-2.0	0.07-0.20	●	●						●	●													
	160412 FX	0.2-2.0	0.10-0.23									●	●												
Напівчистова	VNMG 160404 MGP	0.3-3.0	0.12-0.30										●	●											
	160408 MGP	0.5-3.0	0.15-0.36										●	●											
	160412 MGP	0.6-3.0	0.17-0.36										●	●											
Напівчистова	VNMG 160404 MLP	0.25-2.5	0.10-0.30										●	●											●
	160408 MLP	0.3-2.5	0.10-0.36										●	●											●
Тип В Напівчистова	VNMG 130404 MT #	0.8-2.5	0.15-0.36	●			●	●		●						●									
	130408 MT #	1.0-2.5	0.17-0.36				●			●	●					●									
	160404 MT ✓	0.8-3.0	0.15-0.36	●			●	●		●	●					●									
	160408 MT	1.0-2.5	0.17-0.36	●		●	●	●		●	●			●	●	●	●								
Напівчистова	VNMG 160404 PC	0.4-3.0	0.15-0.36								●	●	●	●											
	160408 PC	0.5-3.0	0.17-0.36								●	●	●												
Напівчистова	VNMM160404 ML	0.8-3.0	0.10-0.27													●									●
	160408 ML	1.0-3.0	0.12-0.32													●									●

A55, A56, A85, A105, A149, A188, A190

▶ ✓: Стружколом типу В
▶ #: Пластина з отвором для гвинта

●: Стандартний інструмент

Негативні трикутні пластини з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	9.52	4.76	0.4-1.2
08	12.7	4.76	0.4-1.6

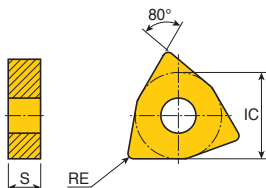
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття											
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
	WNMA 060408	1.0-4.0	0.15-0.70						●																
	060412	1.5-4.0	0.20-0.80					●																	
	080408	1.0-5.0	0.15-0.70					●	●																
	080412	1.5-5.0	0.20-0.80					●	●																
	080416	1.5-5.0	0.20-0.80					●	●																
	WNMG 080404 EA	0.1-1.5	0.05-0.20														●			●					
	080408 EA	0.1-1.5	0.10-0.40														●								
	WNMG 060408 EM	0.8-3.0	0.13-0.50														●			●					
	060412 EM	0.8-3.0	0.15-0.55														●	●	●						
	080404 EM	0.8-4.0	0.10-0.45														●	●	●						
	080408 EM	0.8-4.0	0.12-0.45														●	●	●						
	080412 EM	0.8-4.0	0.12-0.45														●	●	●						
	WNMG 060408 ET	0.8-4.0	0.15-0.50														●			●					
	060412 ET	0.8-4.0	0.15-0.50														●	●	●						
	080408 ET	0.8-4.5	0.15-0.55														●	●	●						
	080412 ET	0.8-4.5	0.20-0.50														●	●	●						
	WNMG 060404 FC	0.5-2.0	0.07-0.20		●																				
	080404 FC	0.5-2.0	0.07-0.20																						
	080408 FC	0.5-2.0	0.07-0.20		●	●																			
	080412 FC	0.5-2.0	0.10-0.25																						
	WNMG 060404 FG	0.5-2.0	0.07-0.20		●	●																			
	060408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25		●	●																			
	080404 FG	0.5-2.0	0.07-0.20		●	●																			
	080408 FG	0.7-2.0	0.10-0.25		●	●																			

A57, A68, A106,
 A149, A169,
 A198, A207

●: Стандартний інструмент



Негативні трикутні пластини з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	9.52	4.76	0.2-1.2
08	12.7	4.76	0.4-1.6

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття							PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT15080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
	WNMG 080402 FLP	0.1-2.0	0.06-0.18									●	●												
	080404 FLP	0.2-2.0	0.08-0.30									●	●												
	080408 FLP	0.3-2.0	0.10-0.30									●	●												
Чистова																									
	WNMG 080408 KT	0.29-5.5	0.17-0.47				●	●	●																
	080412 KT	0.39-5.5	0.23-0.63				●	●	●																
	080416 KT	0.5-5.5	0.25-0.60				●	●																	
Чорнова																									
	WNMG 060404 MC	0.5-2.5	0.10-0.30									●													
	060408 MC	0.7-3.0	0.12-0.35									●													
	080408 MC	0.7-3.5	0.12-0.35		●							●	●	●											
	080412 MC	0.7-3.5	0.15-0.40									●	●												
Напівчистова																									
	WNMG 080404 MGP	0.3-4.0	0.12-0.40									●	●												
	080408 MGP	0.5-4.0	0.15-0.55									●	●												
	080412 MGP	0.6-4.0	0.17-0.55									●	●												
	080416 MGP	0.8-4.0	0.20-0.60									●	●												
Напівчистова																									
	WNMG 080408 MGS	1.0-4.0	0.15-0.40			●																●	●		●
	080412 MGS	1.3-4.0	0.17-0.40			●																●	●		●
Напівчистова																									
	WNMG 080408 ML	1.0-3.5	0.12-0.35									●	●	●		●					●	●			●
	080412 ML	1.3-3.5	0.15-0.35													●									
Напівчистова																									
	WNMG 080404 MLP	0.25-3.5	0.10-0.30									●	●												
	080408 MLP	0.5-3.5	0.10-0.40									●	●												
	080412 MLP	0.6-3.5	0.15-0.50									●	●												
Напівчистова																									
	WNMG 060408 MP	1.0-3.0	0.12-0.35									●			●	●					●	●			
	060412 MP	1.3-3.0	0.15-0.40												●										
	080404 MP ✓	1.0-4.0	0.10-0.35									●													
	080408 MP	1.0-4.0	0.12-0.40									●	●	●	●	●					●	●	●		
	080412 MP	1.3-4.0	0.15-0.40									●	●									●	●		
Напівчистова																									



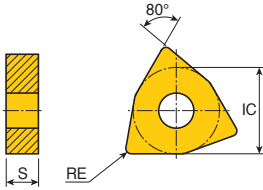
Тип В

A57, A68, A106,
A149, A169,
A198, A207

▶ ✓: Стружколом типу В

●: Стандартний інструмент

Негативні трикутні пластини з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	9.52	4.76	0.4-1.2
08	12.7	4.76	0.4-1.6

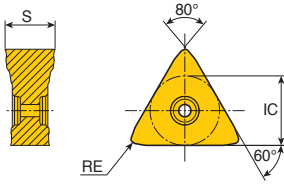
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття								
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT2010
 Типу В Напівчистова	WNMG 060404 MT	1.0-3.0	0.12-0.40				●	●			●	●			●	●			●	●				
	060408 MT	1.2-3.0	0.15-0.45				●	●			●	●			●	●			●	●				
	060412 MT	1.5-3.0	0.23-0.50								●													
	080404 MT ✓	1.0-4.0	0.12-0.40		●			●	●			●	●			●	●			●	●			
	080408 MT	1.2-4.0	0.17-0.55		●			●	●			●	●			●	●			●	●			
	080412 MT	1.5-4.0	0.25-0.55					●	●			●	●			●	●			●				
	080416 MT	1.5-4.0	0.25-0.55					●	●			●	●			●	●			●				
 Напівчистова	WNMG 060408 PC	0.5-4.0	0.15-0.50									●	●											
	060412 PC	0.6-4.0	0.17-0.50									●	●											
	080408 PC	0.5-4.0	0.15-0.50								●	●	●	●				●	●				●	
	080412 PC	0.6-4.0	0.17-0.50								●	●	●	●				●	●				●	
	080416 PC	0.8-4.0	0.20-0.50									●	●											
 Чорнова	WNMG 080408 RGP	1.5-4.0	0.25-0.70									●	●											
	080412 RGP	2.0-4.0	0.25-0.70									●	●											
	080416 RGP	2.5-4.0	0.30-0.75									●	●											
 Чорнова	WNMG 080408 RT	2.5-4.0	0.25-0.70				●	●			●	●	●		●	●	●							
	080412 RT	2.5-4.0	0.25-0.70				●	●	●		●	●			●	●								
	080416 RT	2.5-4.0	0.30-0.75				●				●	●												
 Чистова	WNMG 080408 WS	0.5-2.0	0.07-0.35					●			●	●												
 Напівчистова	WNMG 060408 WT	0.7-3.5	0.15-0.60									●				●								
	060412 WT	0.7-3.5	0.20-0.80					●			●													
	080408 WT	1.0-4.0	0.15-0.60		●		●				●	●			●									
	080412 WT	1.0-4.0	0.20-0.80		●		●	●			●	●	●											

A57, A68, A106,
A149, A169,
A198, A207



▶ ✓: Стружколом типу В

●: Стандартний інструмент

Негативні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
21	12.5	9	0.8

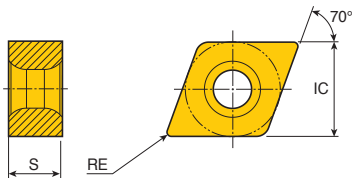
Пластина	Позначення	BWT		FWT		CVD покриття						PVD покриття														
		ар (мм)	Подача (мм/оберт)	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10			
 Напівчистова	TNMV 210908-BM	0.7-2.0	0.60-1.20	0.5-3.5	0.20-0.60					•	•															
 Напівчистова	TNMV 210908-BS	0.7-2.0	0.60-1.20	1.0-3.5	0.20-0.40										•				•							

 A132, A136, A148

- ▶ BWT: Зворотня токарна обробка
- ▶ FWT: Стандартна токарна обробка

• Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 70°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	11.11	5.56	0.8

Пластина	Позначення	BWT		FWT		CVD покриття						PVD покриття											
		ap (мм)	Подача (мм/оберт)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
Непівчистова	XNMV 110508L-BM	0.5-1.8	0.50-0.80	0.5-3.5	0.10-0.40					●	●												
	110508R-BM	0.5-1.8	0.50-0.80	0.5-3.5	0.10-0.40					●	●												
Непівчистова	XNMV 110508L-BS	0.5-1.8	0.40-0.80	1.0-4.0	0.15-0.40					●	●									●	●		
	110508R-BS	0.5-1.8	0.40-0.80	1.0-4.0	0.15-0.40					●	●									●	●		

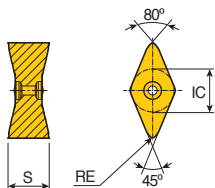


A133, A190,
A199, A212

- ▶ BWT: Зворотня токарна обробка
- ▶ FWT: Стандартна токарна обробка
- ▶ Використовуйте лівосторонню пластину з лівосторонньою державкою та правосторонньою розточною державкою
- ▶ Використовуйте правосторонню пластину з правосторонньою державкою та лівосторонньою розточною державкою

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
14	10.5	10	0.8

Пластина	Позначення	BWT		FWT		CVD покриття						PVD покриття												
		ар (мм)	Подача (мм/оберт)	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
Навічистова	ZNMV 141008-BM	0.5-2.5	0.40-1.00	0.5-2.0	0.20-0.60					●	●	●												
Навічистова	ZNMV 141008-BS	0.5-2.5	0.50-1.00	1.0-2.0	0.20-0.40	●				●	●	●								●	●			



A134, A150,
A207

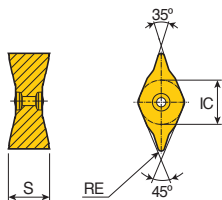
- ▶ BWT: Зворотня токарна обробка
- ▶ FWT: Стандартна токарна обробка

● Стандартний інструмент

- ▶ Продукція виготовляється за ліцензією; Prime Turning — це запатентована технологія компанії AB Sandvik Coromant

ZNMV Y-BF

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
14	10.5	10	0.8

Пластина	Позначення	BWT		FWT		CVD покриття						PVD покриття												
		ар (мм)	Подача (мм/оберт)	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
Чистова	ZNMV 141008Y-BF	0.25-1.5	0.20-0.50	0.25-1.0	0.20-0.35	●				●	●	●												

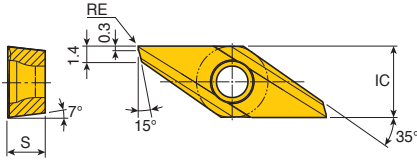


A134, A136,
A207

- ▶ BWT: Зворотня токарна обробка
- ▶ FWT: Стандартна токарна обробка

● Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0-0.2

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10		
 Правостороння для зворотної токарної обробки	BTVC 110300R-F	0.03-3.5	0.01-0.12												●		
	110301MR-F	0.05-3.5	0.01-0.15												●		
	110302MR-F	0.10-3.5	0.01-0.15												●		

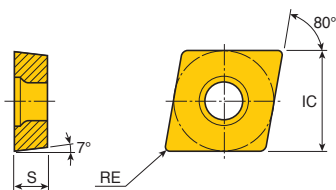


A89, A140

► - F: Гостра кромка

● - Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.03-0.8
09	9.52	3.97	0.03-0.8

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття					
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10				
 Правостороння чистова	CCET 0602003 L-GF	0.1-1.5	0.02-0.15		●														
	0602003 R-GF	0.1-1.5	0.02-0.15		●														
	060201 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●														
	060201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●														
	060202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17																
	060202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17																
	060204 L-GF	0.3-1.5	0.05-0.20																
	060204 R-GF	0.3-1.5	0.05-0.20		●														
	060208 L-GF	0.4-1.5	0.07-0.22		●														
	060208 R-GF	0.4-1.5	0.07-0.22		●														
	09T3003 L-GF	0.1-2.5	0.02-0.15																
	09T3003 R-GF	0.1-2.5	0.02-0.15																
	09T301 L-GF	0.2-2.5	0.02-0.15																
	09T301 R-GF	0.2-2.5	0.02-0.15		●														
	09T302 L-GF	0.3-2.5	0.03-0.17		●														
	09T302 R-GF	0.3-2.5	0.03-0.17		●														
	09T304 L-GF	0.3-2.5	0.05-0.20																
	09T304 R-GF	0.3-2.5	0.05-0.20																
	09T308 L-GF	0.4-2.5	0.07-0.22		●														
09T308 R-GF	0.4-2.5	0.07-0.22																	
 Правостороння чистова	CCET 0602003 L-GW*	0.1-1.5	0.02-0.15																
	0602003 R-GW*	0.1-1.5	0.02-0.15																
	09T3003 L-GW*	0.1-2.5	0.02-0.15																
	09T3003 R-GW*	0.1-2.5	0.02-0.15																

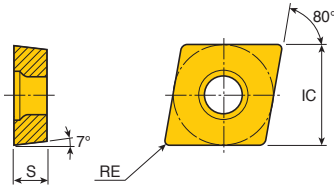
A69-A71, A92, A151, A174, A175, A209

► *: Пластини Wiper використовуються з державками □CLCR/L...

●: Стандартний інструмент



Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
03	3.5	1.4	0.03-0.4
04	4.3	1.8	0.03-0.4
06	6.35	2.38	0.1-0.4
09	9.52	3.97	0.1-0.8
12	12.7	4.76	0.2-0.8

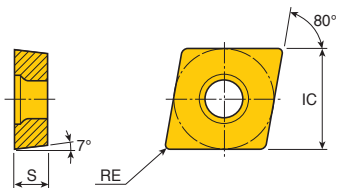
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття				
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10			
 Правостороння чистова	CCGT 0301003 L-FF	0.05-0.3	0.03-0.10															
	0301003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10															
	030101 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●													
	030101 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●													
	030102 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●													
	030102 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●													
	030104 L-FF	0.1-0.4	0.05-0.20		●													
	030104 R-FF	0.1-0.4	0.05-0.20															
	0401003 L-FF	0.05-0.4	0.03-0.10															
	0401003 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●													
	040101 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.12															
	040101 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.12															
	040102 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●													
	040102 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●													
	040104 L-FF	0.1-0.5	0.05-0.20		●													
040104 R-FF	0.1-0.5	0.05-0.20		●														
 Непівчистова для алюмінію	CCGT 060202 FL	0.5-2.0	0.10-0.20															
	060204 FL	0.5-2.0	0.10-0.25															
	09T301 FL	0.5-2.5	0.10-0.25															
	09T302 FL	0.5-2.5	0.10-0.25															
	09T304 FL	0.5-2.5	0.10-0.25															
	09T308 FL	0.8-3.0	0.10-0.30															
	120402 FL	0.5-2.5	0.10-0.25															
	120404 FL	0.5-2.5	0.10-0.25															
120408 FL	1.0-3.5	0.10-0.30																
 Чистова	CCGT 060201 SA	0.1-1.5	0.02-0.15															
	060202 SA	0.1-1.5	0.02-0.15															
	060204 SA	0.1-2.4	0.03-0.20															
	09T301 SA	0.1-2.5	0.02-0.15															
	09T302 SA	0.1-2.5	0.02-0.15															
	09T304 SA	0.1-2.5	0.03-0.20					●										
	09T308 SA	0.1-2.5	0.03-0.25					●										

A69-A71, A92,
 A151, A174,
 A175, A209

●: Стандартний інструмент



Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.2
09	9.52	3.97	0.1-0.4

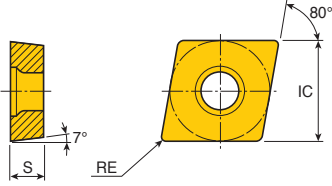
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття		
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10	
 Чорнова для верстатів швейцарського типу	CCGT 09T304M SH-F	0.7-3.5	0.07-0.17										●	●		
 Напівчистова для верстатів швейцарського типу	CCGT 060202M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12											●	●	
	09T301M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12											●	●	
	09T302M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12											●	●	
	09T304M SM-F	0.3-1.5	0.03-0.12											●	●	
 Чистова для верстатів швейцарського типу	CCGT 060202M SL-F	0.02-0.2	0.02-0.10											●	●	
	09T301M SL-F	0.02-0.2	0.015-0.10											●	●	
	09T302M SL-F	0.02-0.2	0.02-0.10											●	●	

A69-A71, A92,
 A151, A174,
 A175, A209

▶ M: Кутювий радіус мінус допуск
 ▶ - F: Гостра кромка

● - Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.2-0.8
09	9.52	3.97	0.2-0.8
12	12.7	4.76	0.4-1.2

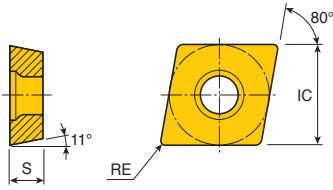
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет												CVD покриття			PVD покриття							
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
Чистова	CCMT 060202 FA	0.1-1.5	0.03-0.15	●	●																					
	060204 FA	0.2-1.5	0.05-0.15	●	●																					
	09T302 FA	0.1-2.0	0.03-0.15	●	●																					
	09T304 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	●	●																					
	09T308 FA	0.3-2.0	0.08-0.25	●	●																					
Тип В Чистова	CCMT 060204 FG	0.3-1.5	0.05-0.15	●	●	●	●																			
	09T304 FG	0.4-2.0	0.07-0.20	●	●	●	●																			
	09T308 FG	0.6-2.0	0.10-0.25	●	●	●	●																			
	120408 FG ✓	0.6-2.0	0.10-0.25	●	●																					
Напівчистова	CCMT 060202 FM	0.5-1.5	0.07-0.15	●																						
	060204 FM	0.5-1.5	0.08-0.15	●																						
	09T302 FM	0.5-2.0	0.07-0.20	●																						
	09T304 FM	0.5-2.5	0.08-0.25	●																						
	09T308 FM	0.8-2.5	0.10-0.25	●																						
Тип В Напівчистова	CCMT 060204 MT ✓	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●	●	●																			●
	060208 MT ✓	0.7-2.0	0.13-0.30	●	●	●	●																			
	09T304 MT	0.7-3.5	0.10-0.25	●	●	●	●																			
	09T308 MT	1.0-3.5	0.13-0.30	●	●	●	●																			
	120404 MT ✓	1.0-5.0	0.10-0.25	●	●	●	●																			
	120408 MT	1.3-5.0	0.13-0.30	●	●	●	●																			
	120412 MT	1.5-5.0	0.17-0.35	●	●	●	●																			
Напівчистова	CCMT 060204 PC	0.3-2.0	0.06-0.18	●				●	●	●	●	●	●													●
	060208 PC	0.4-2.0	0.08-0.25	●				●	●	●	●	●	●													●
	09T304 PC	0.35-3.0	0.08-0.25	●				●	●	●	●	●	●													●
	09T308 PC	0.5-3.0	0.10-0.28	●				●	●	●	●	●	●													●
	120404 PC	0.4-4.0	0.08-0.25	●				●	●	●	●	●	●													●
	120408 PC	0.7-4.0	0.10-0.30	●				●	●	●	●	●	●													●
	120412 PC	1.0-4.0	0.12-0.35	●				●	●	●	●	●	●													●
Wiper Напівчистова	CCMT 09T308 WT *	0.7-3.0	0.10-0.40			●							●	●						●	●					

A69-A71, A92,
 A151, A154, A174,
 A175, A209

▶ ✓: Стружколам типу В
 ▶ *: Пластини Wiper використовуються з державками □CLCR/...

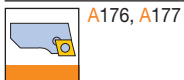
●: Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80° і заднім кутом 11°



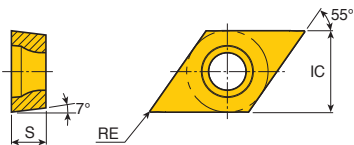
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.4-0.8
08	7.94	2.38	0.4-0.8
09	9.52	3.18-3.97	0.4-0.8

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття				K10								
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100		TT17100	TT15080	TT18020	TT19080	TT13010	TT13020	TT19020	
	CPMT 080204 FG	0.4-1.5	0.07-0.20	●																						
	080208 FG	0.6-1.5	0.10-0.25	●									●													
	090304 FG	0.4-2.0	0.07-0.20	●																						
	090308 FG	0.6-2.0	0.10-0.25	●									●	●												
	CPMT 080204 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	●	●								●	●												
	080208 FM	0.8-2.0	0.10-0.20										●	●												
	090304 FM	0.5-2.5	0.08-0.25	●	●								●	●												
	090308 FM	0.8-2.5	0.10-0.25										●	●												
	CPMT 060204 PC	0.3-2.0	0.06-0.18	●		●	●							●	●											
	060208 PC	0.4-2.0	0.08-0.25	●			●							●	●											
	090304 PC	0.45-3.0	0.08-0.25	●									●	●	●											
	090308 PC	0.6-3.0	0.10-0.30	●									●	●	●											
	09T304 PC	0.45-3.0	0.08-0.25	●									●	●	●									●		
	09T308 PC	0.6-3.0	0.10-0.30	●		●	●						●	●	●											



● Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.03-0.8
11	9.52	3.97	0.03-0.8

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10		
 Правостороння чистова	DCET 0702003 L-GF	0.2-1.5	0.01-0.15		●												
	DCET 0702003 R-GF	0.2-1.5	0.01-0.15														
	DCET 070201 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●												
	DCET 070201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●												
	DCET 070202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●												
	DCET 070202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●												
	DCET 070204 L-GF	0.3-1.5	0.05-0.20		●												
	DCET 070204 R-GF	0.3-1.5	0.05-0.20		●												
	DCET 070208 L-GF	0.3-1.5	0.05-0.20		●												
	DCET 070208 R-GF	0.3-1.5	0.05-0.20		●												
	DCET 11T3003 L-GF	0.2-2.5	0.02-0.15		●												
	DCET 11T3003 R-GF	0.2-2.5	0.02-0.15		●												
	DCET 11T301 L-GF	0.2-2.5	0.02-0.15		●												
	DCET 11T301 R-GF	0.2-2.5	0.02-0.15						●								
	DCET 11T302 L-GF	0.3-2.5	0.03-0.17		●												
	DCET 11T302 R-GF	0.3-2.5	0.03-0.17						●								
	DCET 11T304 L-GF	0.3-2.5	0.05-0.20						●								
DCET 11T304 R-GF	0.3-2.5	0.05-0.20					●	●									
DCET 11T308 L-GF	0.3-2.5	0.05-0.20															
DCET 11T308 R-GF	0.3-2.5	0.05-0.20															
 wiper	DCET 0702003 L-GW *	0.1-1.5	0.02-0.15														
	DCET 0702003 R-GW *	0.1-1.5	0.02-0.15														
	DCET 11T3003 L-GW *	0.1-1.5	0.02-0.15														
	DCET 11T3003 R-GW *	0.1-1.5	0.02-0.15														

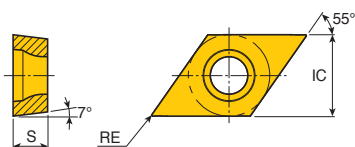


A72-A75, A93, A95, A97, A137, A141, A151, A178-A180, A209, A214

► *: Пластини Wiper використовуються з державками □DJCR/L... □DUCR/L... □DZCR/L...

●: Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.03-0.4
11	9.52	3.97	0.03-0.8

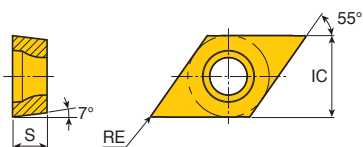
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття					
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10				
 Правостороння чистова	DCGT 0702003 L-FF	0.05-0.3	0.03-0.10		●														
	0702003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10																
	070201 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12																
	070201 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●														
	070202 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15																
	070202 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15																
	070204 L-FF	0.1-0.4	0.05-0.20																
	070204 R-FF	0.1-0.4	0.05-0.20																
	11T3003 L-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●														
	11T3003 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●														
	11T301 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.12		●														
	11T301 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.12		●														
	11T302 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.15																
	11T302 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.15																
	11T304 L-FF	0.1-0.5	0.05-0.20		●														
11T304 R-FF	0.1-0.5	0.05-0.20		●															
 Напівчистова для алюмінію	DCGT 070202 FL	0.5-2.0	0.05-0.20														●		
	070204 FL	0.5-2.5	0.05-0.25															●	
	11T302 FL	0.5-2.5	0.05-0.25															●	
	11T304 FL	0.5-2.5	0.05-0.25															●	
	11T308 FL	0.8-3.0	0.08-0.30															●	
 Чистова	DCGT 070201 SA	0.1-1.5	0.02-0.15															●	
	070202 SA	0.1-1.5	0.02-0.15																●
	070204 SA	0.1-1.5	0.03-0.20																●
	11T301 SA	0.1-2.5	0.01-0.05																●
	11T302 SA	0.1-2.5	0.02-0.15																●
	11T304 SA	0.1-2.5	0.03-0.20																●
	11T308 SA	0.1-2.5	0.03-0.20																●

● - Стандартний інструмент



A72-A75, A93, A95, A97,
A137, A141, A151,
A178-A180, A209, A214

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.1-0.4
11	9.52	3.97	0.1-0.4

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT9020	TT9225	TT4410	TT4430	P20	K10		
 Чорнова для верстатів швейцарського типу	DCGT 11T302M SH-E	0.7-3.5	0.05-0.15														
	11T302M SH-F	0.7-3.5	0.05-0.15														
	11T304M SH-F	0.7-3.5	0.07-0.17														
 Чорнова для верстатів швейцарського типу	DCGT 11T301M ST-E	0.3-5.0	0.03-0.08														
	11T302M ST-E	0.5-5.0	0.03-0.10														
	11T304M ST-E	0.7-5.0	0.05-0.12														
	11T301M ST-F	0.3-5.0	0.03-0.08														
	11T302M ST-F	0.5-5.0	0.03-0.10														
	11T304M ST-F	0.7-5.0	0.05-0.12														
 Напівчистова для верстатів швейцарського типу	DCGT 070201M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12														
	070202M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12														
	070204M SM-F	0.2-1.5	0.03-0.12														
	11T301M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12														
	11T302M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12														
	11T304M SM-F	0.2-1.5	0.03-0.12														
 Чистова для верстатів швейцарського типу	DCGT 070201M SL-F	0.02-0.25	0.015-0.10														
	070202M SL-F	0.02-0.25	0.02-0.10														
	11T301M SL-F	0.02-0.25	0.015-0.10														
	11T302M SL-F	0.02-0.25	0.02-0.10														

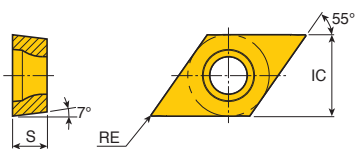


A72-A75, A93, A95, A97, A137, A141, A151, A178-A180, A209, A214

- M: Кутовий радіус мінус допуск
- - F: Гостра кромка
- - E: Мікрохонінгування кромки

●: Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55° і заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.2-0.8
11	9.52	3.97	0.2-1.2

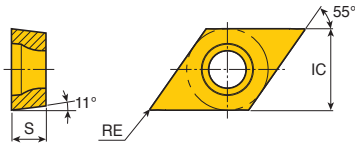
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття			K10					
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT17100	TT5080		TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT2010
	DCMT 070202 FA	0.1-1.5	0.03-0.15	●	●																			
	070204 FA	0.2-1.5	0.05-0.20	●	●						●	●							●	●				
	11T302 FA	0.1-2.0	0.03-0.15	●	●															●	●			
	11T304 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	●	●							●	●							●	●			
	11T308 FA	0.3-2.0	0.08-0.25	●	●								●	●						●	●			
	DCMT 070204 FG	0.4-1.5	0.07-0.20	●	●						●	●	●						●	●				
	070208 FG	0.4-2.0	0.07-0.20	●	●							●	●							●				
	11T304 FG	0.6-1.5	0.10-0.25	●	●	●	●	●				●	●	●					●	●	●	●		
	11T308 FG	0.6-2.0	0.10-0.25	●	●	●	●	●				●	●	●					●	●	●	●		
	DCMT 070202 FM	0.5-1.5	0.07-0.20									●	●						●	●				
	070204 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	●								●	●						●	●	●			●
	070208 FM	0.8-1.5	0.10-0.20	●	●							●	●							●	●			
	11T302 FM	0.5-2.0	0.07-0.20		●								●	●						●	●			
	11T304 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	●	●								●	●						●	●			
	11T308 FM	0.8-2.5	0.10-0.25										●	●						●	●			
	DCMT 11T304 MT	0.7-3.0	0.10-0.25	●	●		●	●			●	●	●					●	●					
	11T308 MT	1.0-3.0	0.13-0.30	●			●	●	●		●	●	●						●	●	●			
	11T312 MT	1.5-3.0	0.17-0.35	●			●	●					●						●	●				
	DCMT 070204 PC	0.3-2.0	0.06-0.18									●	●										●	
	070208 PC	0.4-2.0	0.08-0.25									●	●										●	
	11T304 PC	0.35-3.0	0.08-0.25		●							●	●	●									●	
	11T308 PC	0.5-3.0	0.10-0.28									●	●	●									●	
	11T312 PC	0.5-3.0	0.12-0.32									●	●	●									●	

● - Стандартний інструмент



A72-A75, A93, A95, A97,
A137, A141, A151, A154,
A178-A180, A209, A214

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55° і заднім кутом 11°

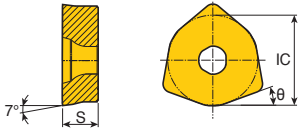


Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.03-0.2
11	9.52	3.97	0.03-0.2

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття					
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10				
 Правостороння чистова	DPET 070201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15																
	070202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17																
	070202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●														
	11T3003 L-GF	0.2-2.5	0.02-0.15																
	11T301 L-GF	0.2-2.5	0.02-0.15																
	11T301 R-GF	0.2-2.5	0.02-0.15																
	11T302 L-GF	0.3-2.5	0.03-0.17		●														
	11T302 R-GF	0.3-2.5	0.03-0.17		●														
 Правостороння чистова	DPGT 0702003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10																
	070202 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15																
	070202 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●														
	11T3003 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10																
	11T301 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.12		●														
	11T302 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●														
	11T302 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●														

●: Стандартний інструмент

Позитивні трикутні пластини із заднім кутом 7° для високих подач



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	θ
10-HFG	15.45	6.5	15°
10-HFP	16.45	6.5	20°

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття																													
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10																				
<p>Високі подачі загальне використання</p>	FCMX 100616-HFG	0.5-2.0	1.50-3.00																																								
<p>Високі подачі для легованої сталі</p>	FCMX 100616-HFP	0.5-2.5	1.00-2.50											•	•	•																											

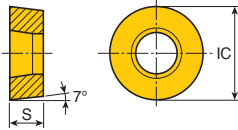


• Стандартний інструмент

RCGT RCMT RCMX

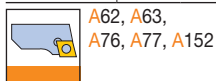


Позитивні круглі пластини із заднім кутом 7°



габарит	Розміри (мм)		габарит	Розміри (мм)	
	IC	S		IC	S
08	8.0	3.18	20	20.0	6.35
10	10.0	3.18-3.97	25	25.0	7.94
12	12.0	4.76	32	32.0	9.52
16	16.0	6.35			

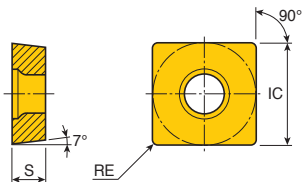
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття									
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT2010	K10
 Напівчистова для алюмінію	RCGT 0803MO FL	1.0-4.0	0.20-0.40																						●
	1003MO FL	1.0-5.0	0.20-0.40																						●
	10T3MO FL	1.0-5.0	0.20-0.40																						●
 Напівчистова	RCMT 080300 MGS	0.5-2.0	0.15-0.30			●																		●	●
	120400 MGS	1.0-3.0	0.25-0.50			●																		●	●
 Напівчистова	RCMT 080300 MT	0.5-3.0	0.15-0.40																						
	10T300 MT	1.0-4.0	0.20-0.50				●	●			●	●													●
	120400 MT	2.0-5.0	0.30-0.60				●	●			●	●													
	160600 MT	3.0-7.0	0.40-0.80									●													
 Напівчистова	RCMT 080300 PC	0.5-3.0	0.15-0.40																						●
	10T300 PC	1.0-4.0	0.20-0.50																						●
	120400 PC	2.0-5.0	0.30-0.60								●	●	●		●	●	●					●			●
 Чорнова	RCMX100300	1.5-4.0	0.25-0.50				●	●			●	●													●
	120400	2.5-5.0	0.30-0.60				●	●			●	●													●
	160600	3.0-7.0	0.40-0.75				●	●			●	●													●
	200600	3.5-9.0	0.48-0.90				●	●			●	●	●												●
	250700	4.0-12.0	0.55-1.20				●	●	●		●	●	●												●
	320900	5.0-15.0	0.65-1.50				●				●	●	●												●
 Чорнова	RCMX100300 RA	1.0-4.0	0.20-0.50									●	●	●											
	120400 RA	2.0-5.0	0.25-0.60									●	●	●		●									
	160600 RA	2.5-7.0	0.35-0.75									●	●	●											
	200600 RA	3.0-9.0	0.40-0.90				●				●	●	●										●		
	250700 RA	3.5-12.0	0.50-1.20								●	●	●	●											
	320900 RA	4.0-15.0	0.60-1.50									●	●	●											



A62, A63,
A76, A77, A152

●: Стандартний інструмент

Позитивні квадратні пластини із заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.97	0.4-0.8
12	12.7	4.76	0.2-1.2

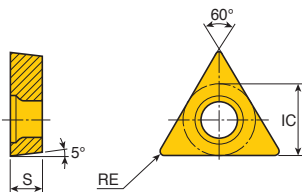
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття										PVD покриття									
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
 Напівчистова для алюмінію	SCGT 09T308 FL	0.5-3.0	0.10-0.30																					●	
	120402 FL	0.5-3.0	0.10-0.30																						●
	120404 FL	0.5-4.0	0.10-0.30																						●
	120408 FL	1.0-4.0	0.10-0.30																						●
 Чистова	SCMT 09T304 FG	0.6-2.0	0.08-0.25																						
	09T308 FG	0.6-2.0	0.10-0.25																						
 Напівчистова	SCMT 09T304 FM	0.5-2.5	0.08-0.25																						
	09T308 FM	0.8-2.5	0.10-0.25																						
 Напівчистова	SCMT 09T304 MT	0.7-3.5	0.10-0.25	●	●																				
	09T308 MT	1.0-3.5	0.13-0.30	●	●	●	●																		
	120404 MT	1.0-5.0	0.10-0.25	●	●	●																			
	120408 MT	1.0-5.0	0.13-0.30	●	●	●	●																		
	120412 MT	1.0-5.0	0.15-0.35			●	●																		
 Напівчистова	SCMT 09T304 PC	0.35-3.0	0.08-0.25	●																					
	09T308 PC	0.5-3.0	0.10-0.28	●																					
	120404 PC	0.4-4.0	0.08-0.25																						
	120408 PC	0.7-4.0	0.10-0.30	●																					
	120412 PC	1.0-4.0	0.12-0.35																						

● Стандартний інструмент



A78, A181

Позитивні трикутні пластини із заднім кутом 5°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	3.97	1.59	0.03-0.4

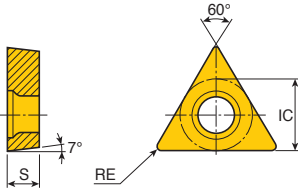
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття		
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10	
 Правостороння чистова	TBGT 0601003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10		●											
	0601003 L-FF	0.05-0.3	0.03-0.10		●							●				
	060101 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●							●				
	060101 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12									●				
	060102 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15									●				
	060102 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●							●				
	060104 R-FF	0.1-0.4	0.05-0.20		●							●				
	060104 L-FF	0.1-0.4	0.05-0.20		●							●				

A185, A186

● Стандартний інструмент



Позитивні трикутні пластини із заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.1-0.2
09	5.56	2.36	0.4
11	6.35	2.38-3.18	0.1-0.4
16	9.52	3.97	0.4-0.8

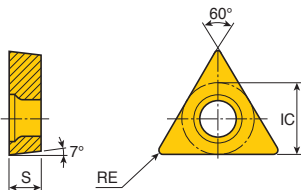
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття					
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10				
 Правостороння чистова	TCET 0802003 R-GF	0.2-1.5	0.01-0.15	●															
	080201 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●															
	080201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●							●								
	080202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●							●								
	080202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●							●								
	110301 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15								●								
	110301 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15								●								
	110302 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17								●								
	110302 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17								●								
	110304 L-GF	0.5-1.5	0.05-0.20								●								
110304 R-GF	0.5-1.5	0.05-0.20								●									
 Напівчистова для алюмінію	TCGT 090204 FL	0.2-2.5	0.05-0.25														●		
	110204 FL	0.2-3.0	0.05-0.30															●	
	16T304 FL	0.5-3.0	0.05-0.30															●	
	16T308 FL	0.5-3.0	0.10-0.30															●	
 Чистова	TCGT 110201 SA	0.1-2.5	0.01-0.05															●	
	110202 SA	0.2-2.5	0.02-0.15																●
	110204 SA	0.2-2.5	0.03-0.20																●

●: Стандартний інструмент



A79-A81,
A152, A155,
A182, A210

Позитивні трикутні пластини із заднім кутом 7°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	3.97	1.98	0.2
09	5.56	2.38	0.2-0.8
11	6.35	2.38	0.2-0.8
16	9.52	3.97	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.8

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття											
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
 Чистова	TCMT 06T102 FA	0.4-1.2	0.03-0.15	●																					
	110202 FA	0.1-1.5	0.03-0.15	●																					
	110204 FA	0.1-1.5	0.05-0.15	● ●																					
 Чистова	TCMT 090208 FG	0.6-1.5	0.10-0.25	● ●																					
	110204 FG	0.4-1.5	0.07-0.20	● ●																					
	110208 FG	0.6-1.5	0.10-0.25	● ●			● ●																		
	16T304 FG	0.4-2.0	0.07-0.20	● ●			●																		
	16T308 FG	0.6-2.0	0.10-0.25	● ●			● ●																		
 Напівчистова	TCMT 090202 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	● ●																					
	090204 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	●																					
	110202 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	● ●																					
	110204 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	● ●																					
	110208 FM	0.8-1.5	0.10-0.20	● ●																					
	16T304 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	●																					
	16T308 FM	0.8-2.0	0.10-0.20	● ●																					
	16T312 FM	1.0-2.5	0.10-0.25	● ●																					
 Напівчистова	TCMT 090204 MT	0.6-2.0	0.10-0.25	● ●			● ●																		
	090208 MT	0.8-2.0	0.13-0.30	● ●			● ●																		
	110204 MT	0.6-3.0	0.10-0.25	● ●			● ●																	●	
	110208 MT	0.8-3.0	0.13-0.30	● ●			● ●																	●	
	16T304 MT	0.8-5.0	0.10-0.25	●			● ●																		
	16T308 MT	1.0-5.0	0.10-0.30	● ●			● ●																	●	
	16T312 MT	1.5-5.0	0.10-0.30	● ●			●																		
	220408 MT	2.0-6.0	0.10-0.35	● ●																					
	 Напівчистова	TCMT 090204 PC	0.3-2.0	0.06-0.18	●																				
090208 PC		0.4-2.0	0.08-0.25																						
110204 PC		0.3-2.5	0.06-0.20																						
110208 PC		0.42-2.5	0.09-0.26																						
16T304 PC		0.35-3.0	0.08-0.25																						
16T308 PC		0.5-3.0	0.10-0.28																						
16T312 PC		0.6-3.0	0.12-0.36	●																					

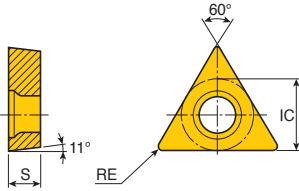


A79-A81, A152,
A182, A210

▶ ✓: Стружколам типу В

●: Стандартний інструмент

Позитивні трикутні пластини із заднім кутом 11°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.03-0.2
11	6.35	3.18	0.03-0.2

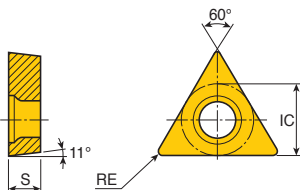
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття		
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10	
 Правостороння чистова	TPET 0802003 L-GF	0.2-1.5	0.01-0.15	●												
	0802003 R-GF	0.2-1.5	0.01-0.15	●												
	080201 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●						●						
	080201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●						●						
	080202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●						●						
	080202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●						●						
	1103003 L-GF	0.2-1.5	0.01-0.15	●												
	110301 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●						●						
	110302 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●						●						
	110302 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17	●						●						
 Правостороння чистова	TPGT 0802003 L-FF	0.05-0.3	0.03-0.10									●				
	0802003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10									●				
	080201 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12	●						●						
	080201 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12	●						●						
	080202 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15							●						
	080202 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15	●						●						
	1103003 L-FF	0.05-0.4	0.03-0.10	●						●						
	1103003 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10							●						
	110301 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.12	●						●						
	110301 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.12	●						●						
110302 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.15	●						●							
110302 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.15	●						●							

A80, A183, A184

●: Стандартний інструмент



Позитивні трикутні пластини із заднім кутом 11°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
09	5.56	2.38	0.2-0.4
11	6.35	3.18	0.2-0.8
16	9.52	4.76	0.2-1.2
22	12.7	4.76	0.4-3.0
27	15.88	6.35	0.8

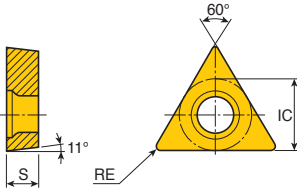
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття																		
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	P20	K10						
 Чистова	TPGN 090204	0.5-3.0	0.07-0.20																					•	•							
	110304	0.7-3.0	0.07-0.20																						•	•						
	110308	1.0-3.0	0.10-0.25																							•	•					
	160302	1.0-5.0	0.05-0.18																								•	•				
	160304	1.0-5.0	0.07-0.20																									•	•			
	160308	1.0-5.0	0.10-0.25																										•	•		
	160312	1.0-5.0	0.15-0.30																										•	•		
	220404	1.5-7.0	0.07-0.20																											•	•	
	220408	1.5-7.0	0.10-0.25																												•	•
	220412	1.5-7.0	0.15-0.30																												•	•
	220416	1.5-7.0	0.20-0.35																												•	•
	220425	1.5-7.0	0.25-0.40																												•	•
270608	3.0-8.0	0.15-0.25																												•	•	
 Правостороння чистова	TPGT 090204 L-C	0.3-1.5	0.05-0.20																											•	•	
	110304 L-C	0.5-2.0	0.05-0.20																												•	•
	110304 R-C	0.5-2.0	0.05-0.20																												•	•
	110308 L-C	0.5-2.0	0.07-0.25																												•	•
	160404 L-C	0.7-3.0	0.05-0.20																												•	•
	160404 R-C	0.7-3.0	0.05-0.20																												•	•
 Лівостороння чистова	TPGX 090202 L	0.4-1.5	0.05-0.15																												•	•
	090204 L	0.6-1.5	0.08-0.20																												•	•
	110302 L	0.5-1.5	0.08-0.20																												•	•
	110302 R	0.5-1.5	0.08-0.20																												•	•
	110304 L	0.6-2.0	0.08-0.20																												•	•
	110304 R	0.6-2.0	0.08-0.20																												•	•

• Стандартний інструмент



A49, A50, A80,
A167, A183, A184

Позитивні трикутні пластини із заднім кутом 11°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
09	5.56	2.38	0.2-0.8
11	6.35	2.38-3.18	0.2-0.8
16	9.52	3.18-3.97	0.2-1.2
22	12.7	4.76	0.4-1.2

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет	CVD покриття								PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
 Напівчистова	TPMR 090204 ✓	0.5-2.0	0.10-0.25																						
	090208 ✓	0.7-2.0	0.13-0.30	●			●			●	●			●											
	110304 ✓	0.7-3.0	0.10-0.25		●		●	●			●	●			●					●					
	110308	1.0-3.0	0.13-0.30	●	●						●	●			●										
	160304 ✓	1.0-5.0	0.10-0.25			●	●				●	●	●		●					●	●				
	160308	1.0-5.0	0.13-0.30		●		●				●	●			●					●	●				
	160312	1.0-5.0	0.15-0.35								●	●													
	220404 ✓	1.0-7.0	0.10-0.25									●			●										
	220408 ✓	1.5-7.0	0.13-0.30				●					●			●										
220412 ✓	1.5-7.0	0.15-0.35									●														
 Чистова	TPMT 090202 FA	0.1-1.2	0.03-0.15	●	●						●	●		●					●	●					
	090204 FA	0.2-1.2	0.05-0.20	●	●						●	●		●						●	●				
	110302 FA	0.1-1.5	0.03-0.15	●	●							●	●		●					●	●				
	110304 FA	0.2-1.5	0.05-0.20	●	●							●	●		●					●	●				
	110308 FA	0.3-1.5	0.08-0.25	●	●							●	●		●					●	●				
	16T304 FA	0.2-2.0	0.05-0.20	●	●							●	●		●					●	●				
	16T308 FA	0.3-2.0	0.08-0.25	●	●							●	●		●					●	●				
 Чистова	TPMT 110304 FG	0.4-1.5	0.07-0.20	●	●		●				●	●								●					
 Напівчистова	TPMT 090202 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	●	●						●	●		●					●	●					
	090204 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	●	●						●	●		●						●	●				
	110302 FM	0.5-1.5	0.07-0.20	●	●							●	●		●					●	●				
	110304 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	●	●							●	●		●					●	●				
	110308 FM	0.8-1.5	0.10-0.20									●	●		●					●	●				
	160302 FM	0.5-2.0	0.07-0.20	●	●							●	●		●					●	●				
	160304 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	●	●							●	●		●					●	●				
	160308 FM	0.8-2.5	0.10-0.25	●	●							●	●		●					●	●				
 Напівчистова	TPMT 090204 PC	0.3-2.0	0.06-0.18	●							●	●	●	●					●	●					
	110204 PC	0.4-2.5	0.06-0.20											●	●					●	●				
	110208 PC	0.5-2.5	0.10-0.26	●										●	●					●	●				
	110304 PC	0.4-2.5	0.06-0.20											●	●					●	●				
	110308 PC	0.5-2.5	0.10-0.26	●										●	●					●	●				
	16T304 PC	0.45-3.0	0.08-0.25	●										●	●					●	●				
	16T308 PC	0.5-3.0	0.10-0.30											●	●					●	●				

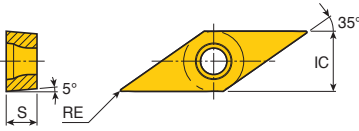
A49, A50, A80,
A167, A183, A184

▶ ✓: Стружколом типу В

●: Стандартний інструмент



Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35° і заднім кутом 5°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.03-0.4
16	9.52	4.76	0.1-0.4

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття				
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10			
 Правостороння чистова	VBET 110301 L-GF 110301 R-GF 110302 L-GF 110302 R-GF 110304 L-GF 110304 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15	●														
		0.2-1.5	0.02-0.15	●														
		0.3-1.5	0.03-0.17															
		0.3-1.5	0.03-0.17	●														
		0.3-1.5	0.05-0.20															
		0.3-1.5	0.05-0.20															
 wiper Правостороння чистова	VBET 1103003 L-GW * 1103003 R-GW *	0.1-1.5	0.02-0.15															
		0.1-1.5	0.02-0.15															
 Лівостороння чистова	VBGT 1103003 L-FF 1103003 R-FF 110301 L-FF 110301 R-FF 110302 L-FF 110302 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10	●														
		0.05-0.4	0.03-0.10	●														
		0.1-0.5	0.03-0.12	●														
		0.1-0.5	0.03-0.12	●														
		0.1-0.5	0.03-0.15	●														
		0.1-0.5	0.03-0.15	●														
 Чистова	VBGT 110301 SA 110302 SA 110304 SA 160401 SA 160402 SA 160404 SA	0.1-1.5	0.01-0.20			●												
		0.2-1.5	0.02-0.20			●												
		0.2-1.5	0.05-0.20	●		●												
		0.1-1.5	0.01-0.20			●												
		0.2-1.5	0.02-0.20			●												
		0.2-2.5	0.03-0.20															
 Чистова для верстатів швейцарського типу	VBGT 110302M SL-F	0.02-0.25	0.02-0.10										●	●				
 Напівчистова для верстатів швейцарського типу	VBGT 110301M SM-F 110302M SM-F 110304M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12											●	●			
		0.2-1.5	0.02-0.12												●	●		
		0.2-1.5	0.03-0.12												●	●		

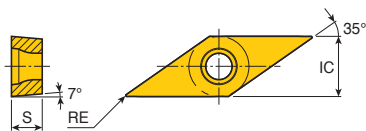


A82, A83, A86-A88, A94, A96, A97, A138, A153, A187, A189, A191, A192, A211

- ▶ *: Пластини Wiper використовуються з державками □VJBR/L...
- ▶ M: Кутівий радіус мінус допуск
- ▶ - F: Гостра кромка

●: Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35° і заднім кутом 5°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.08-0.4
16	9.52	4.76	0.2-1.2
22	12.7	5.56	3.0

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10		
<p>Напівчистова для алюмінію</p>	VCGT 110302 FL	0.2-2.5	0.05-0.20													●	
	110304 FL	0.5-3.0	0.05-0.25													●	
	160402 FL	0.5-2.5	0.05-0.25													●	
	160404 FL	0.5-3.0	0.05-0.25													●	
	160408 FL	0.5-3.0	0.10-0.25													●	
	160412 FL	0.5-3.0	0.10-0.25													●	
	220530 FL	1.5-4.5	0.15-0.30													●	
<p>Чорнова для верстатів швейцарського типу</p>	VCGT 1103008 SH-F	0.5-2.5	0.05-0.15								●						
	110301 SH-F	0.5-2.5	0.05-0.15								●						
	110302 SH-F	0.5-2.5	0.05-0.15								●						
<p>Напівчистова для верстатів швейцарського типу</p>	VCGT 110301M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12									●	●				
	110302M SM-F	0.2-1.5	0.02-0.12									●	●				
	110304M SM-F	0.2-1.5	0.03-0.12									●	●				
<p>Чистова для верстатів швейцарського типу</p>	VCGT 110301 SA	0.1-1.5	0.01-0.20			●						●					
	110302 SA	0.2-1.5	0.02-0.20			●						●					
	110304 SA	0.2-1.5	0.05-0.20			●						●					
<p>Чистова для верстатів швейцарського типу</p>	VCGT 110302M SL-F	0.02-0.25	0.02-0.10									●	●				

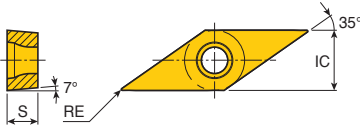


A84, A85, A94, A139, A189, A191, A192

► M: Кутовий радіус мінус допуск
► - F: Гостра кромка

●: Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35° і заднім кутом 5°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.2-0.4
11	6.35	3.18	0.4
16	9.52	4.76	0.4-0.8

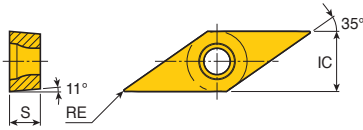
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття								PVD покриття										
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10
 VCMT 08, 11	VCMT 080202 PC	0.2-1.5	0.02-0.15	●																				
	080204 PC	0.2-1.5	0.05-0.20	●	●						●	●	●											
	110304 PC	0.1-1.7	0.05-0.20	●							●	●	●									●		
	160404 PC	0.3-2.0	0.05-0.20	●							●	●	●	●								●		
	160408 PC	0.3-2.0	0.07-0.20	●							●	●	●	●								●		
 VCMT 16 Напівчистова																								
	VCMT 080202 FM	0.5-1.5	0.07-0.15	●							●	●		●		●	●							
	080204 FM	0.5-1.5	0.08-0.15	●	●						●	●		●		●	●							
	110304 FM	0.5-1.5	0.08-0.20	●							●	●		●		●	●							
	160404 FM	0.5-2.0	0.08-0.20	●							●	●		●		●	●							
	160408 FM	0.8-2.0	0.10-0.20	●							●	●		●		●	●							

● Стандартний інструмент



A84, A85, A88,
A139, A189, A191,
A192, A214

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35° і заднім кутом 11°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.1-0.2
11	6.35	3.18	0.03-0.2

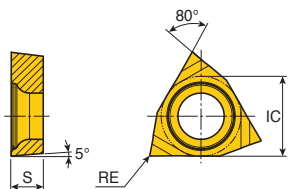
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття								Без покриття				
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10			
 Правостороння чистова	VPET 080201 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●													
	080201 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●													
	080202 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●													
	080202 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●													
	1103003 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.12		●													
	1103003 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.12		●													
	110301 L-GF	0.2-1.5	0.02-0.15		●													
	110301 R-GF	0.2-1.5	0.02-0.15															
	110302 L-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●													
	110302 R-GF	0.3-1.5	0.03-0.17		●													
 Лівостороння чистова	VPGT 080201 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●													
	080201 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12		●													
	080202 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15															
	080202 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15		●													
	1103003 L-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●													
	1103003 R-FF	0.05-0.4	0.03-0.10		●													
	110301 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.12															
	110301 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.12		●													
	110302 L-FF	0.1-0.5	0.03-0.15		●													
	110302 R-FF	0.1-0.5	0.03-0.15															

A188

●: Стандартний інструмент



Позитивні трикутні пластини з кутом при вершині 80° і заднім кутом 5°



габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	3.97	1.59	0.03-0.4

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		PVD покриття							Без покриття			
				PV3010	CT3000	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	TT4410	TT4430	P20	K10	
 Лівостороння чистова	WBGT 0601003 R-FF	0.05-0.3	0.03-0.10	●												
	0601003 L-FF	0.05-0.3	0.03-0.10	●												
	060101 R-FF	0.08-0.4	0.03-0.12	●												
	060101 L-FF	0.08-0.4	0.03-0.12	●												
	060102 R-FF	0.1-0.4	0.03-0.15	●												
	060102 L-FF	0.1-0.4	0.03-0.15	●												
	060104 R-FF	0.1-0.4	0.05-0.20	●												
	060104 L-FF	0.1-0.4	0.05-0.20	●	●											
WBMT 060102 R-C	0.1-0.4	0.03-0.15	●													
060102 L-C	0.1-0.4	0.03-0.15	●													

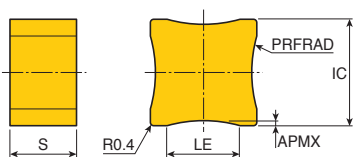


A193

● Стандартний інструмент

SNG

Негативні квадратні пластини для обробки труб

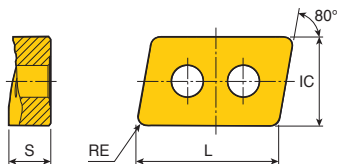


габарит	Розміри (мм)				
	LE	IC	S	PRFRAD	APMX
SNG 452	8.7	12.70	7.94	10-70	0.14-1.0


Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет		CVD покриття							PVD покриття												
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT15100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020	K10	
 Обробка труб	SNG 452 10R	-	-																						
	16R	-	-																						
	20R	-	-																						
	25R	-	-																						
	30R	-	-																						
	40R	-	-																						
	50R	-	-																						
	60R	-	-																						
70R	-	-																							

● Стандартний інструмент

Пластина



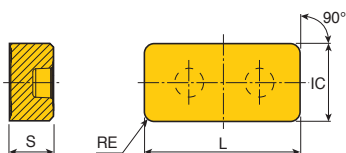
габарит	Розміри (мм)			
	L	IC	S	RE
40	40.6	25.4	11.65	2.38

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет													CVD покриття				PVD покриття				K10																	
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020																		
 Чорнова	LNMM 401224 R-HX	6.0-32.0	0.70-1.50																																							
	LNMM 401224 L-HX	6.0-32.0	0.70-1.50																																							




● Стандартний інструмент

Пластина



габарит	Розміри (мм)			
	L	IC	S	RE
50	50.8	25.4	14.2	3.2

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кермет													CVD покриття				PVD покриття				K10																					
				PV3010	CT3000	TT3005	TT7005	TT7015	TT7025	TT8105B	TT8115B	TT8125B	TT8135B	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9080	TT3010	TT3020	TT9020																						
 Чорнова	LNMX 501432 HD	6.0-40.0	0.70-1.60																																											
	LNMX 501432 HY	5.0-40.0	0.65-1.50																																											



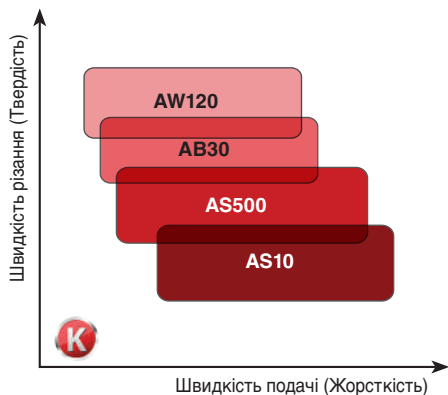
● Стандартний інструмент

Важка обробка для керамічних пластин

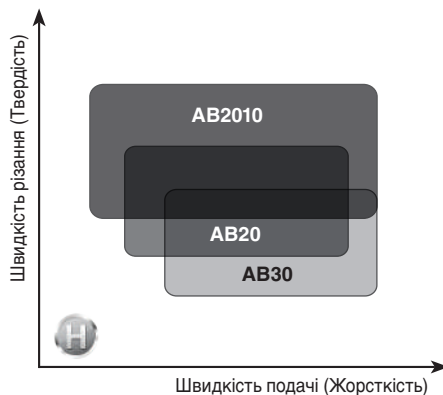


Керівництво з вибору керамічних сплавів

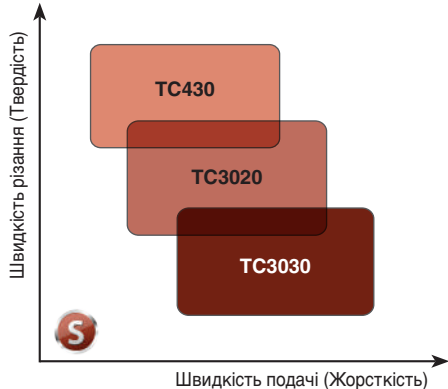
Для чавуну



Для загартованої сталі (HRC 40~60)



Для жароміцних сплавів



Інформація про тип кераміки

CE	Пресована
CH	3 глухим отвором
WZ	3 геометрією Wiper

Підготовка кромки керамічних пластин

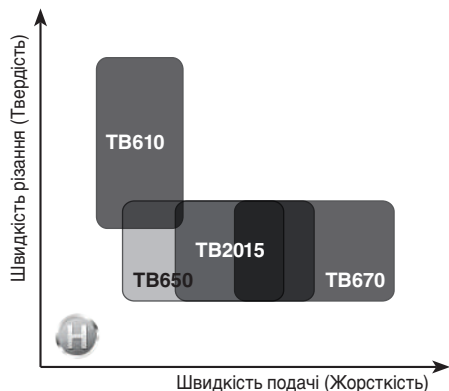
Одностороння пластина		Двостороння пластина			
Позначення	Ширина (мм) X кут	Позначення	Ширина (мм) X кут		Форма
			L1 X A1	L2 X A2	
T2	0.10 X 30°	U1	0.7 X 15°	0.15 X 30°	
T3	0.15 X 30°	U2	1.5 X 15°	0.15~0.2 X 30°	
T4	0.20 X 30°	U3	2.0 X 15°	0.2 X 30°	
T5	0.30 X 20°	- Всі пластини відшліфовані			
T6	0.10 X 20°				
T7	0.20 X 20°				

► Підготовка кромки пластин що не позначені, становлює 0.2 X 25° без шліфування, окрім відшліфованих NMG-CE 0.25 X 20°

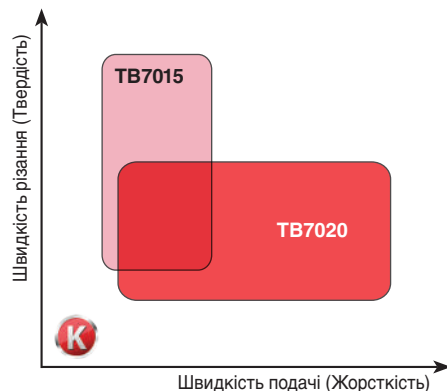
Важка обробка для пластин з CBN та PVD покриттям **T-TURN**

Керівництво з вибору для пластин із CBN і PVD покриттям

Для загартованої сталі (HRc \geq 50, CBN)

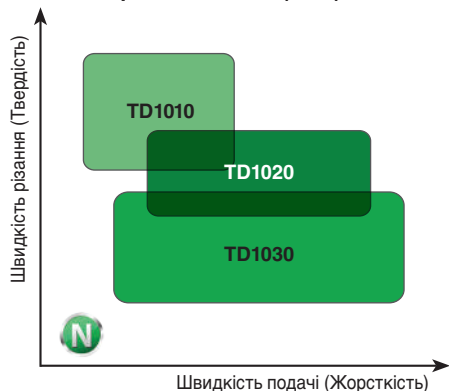


Для чавуну (CBN)



► TB730 для загальної обробки деталей, виготовлених із порошкових металів методом спікання

Для кольорових металів (PCD)



Інформація про тип CBN/PCD покриття

CBN	LS	Напайна мала CBN вершина, 1 вершина
	LS2	Напайна мала CBN вершина, 2 вершини
	LN	Напайна велика CBN вершина, 1 вершина
	LN2	Напайна велика CBN вершина, 2 вершини
	SD	Пластина з CBN
	FT	Верхнє покриття CBN
	DA	3 глухим отвором
PCD	WZ	Геометрія Wiper
	LN-7	Кут нахилу 7°
	LN-10	Кут нахилу 10°
	CB	Стружолом - для чорнової та напівчистої обробки
	CF	Стружолом для чистої обробки

Підготовка кромки пластин з CBN покриттям

Одностороння пластина				
Позначення	Ширина (мм) Х кут	Позначення	Ширина (мм) Х кут	Форма
TL	0.13X15°	SL	0.13X15°+ шліфований	
TM	0.13X25°	SM	0.13X25°+ шліфований	
TH	0.13X35°	SH	0.13X35°+ шліфований	

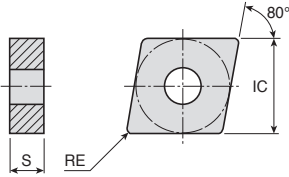
► Підготовка кромки пластин що не позначені, залежить від сплаву

TB610, TB2015, TB650, TB670: 0.13x20°+шліфований

TB730, TB7015 : 0.13x20°+не шліфований

TB7020 : 0.20x20°+шліфований

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



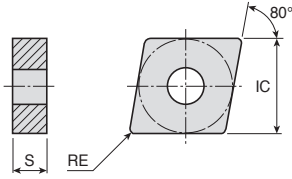
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76	0.4-1.6
16	15.88	4.76-6.35	0.8-1.6
19	19.05	6.35-7.94	0.8-1.2

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка																	
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030								
	CNGA 120404	0.1-3.0	0.05-0.15	●	●	●															
	120404 T2	0.1-3.0	0.05-0.15			●															
	120404 T7	0.1-3.0	0.05-0.15					●													
	120404 T7-WZ	0.1-3.0	0.05-0.15	●					●												
	120408	0.1-3.0	0.05-0.20	●	●	●		●	●	●											
	120408 E	0.1-3.0	0.05-0.20										●	●	●						
	120408 S7	0.1-3.0	0.05-0.20	●																	
	120408 T2	0.1-3.0	0.05-0.20		●	●															
	120408 T6	0.1-3.0	0.05-0.20		●								●	●	●						
	120408 T6-WZ	0.1-3.0	0.05-0.20									●									
	120408 T7	0.1-3.0	0.05-0.20					●	●												
	120408 T7-WZ	0.1-3.0	0.05-0.20		●	●															
	120412	0.1-3.0	0.05-0.25		●	●	●				●	●									
	120412 T2	0.1-3.0	0.05-0.25			●															
	120412 T6-WZ	0.1-3.0	0.05-0.25								●										
	120412 T7	0.1-3.0	0.05-0.25						●												
	120412 T7-WZ	0.1-3.0	0.05-0.25		●	●															
	120416	0.1-3.0	0.05-0.30			●	●				●	●									
	160608	0.1-3.5	0.05-0.20			●															
	160612	0.1-3.5	0.05-0.25				●														
160616	0.1-3.5	0.05-0.30				●															
190608	0.1-4.5	0.05-0.20				●															
190612	0.1-4.5	0.05-0.25				●															
	CNGN 120404	0.1-3.0	0.05-0.15			●															
	120404 T6	0.1-3.0	0.05-0.15										●								
	120408	0.1-3.0	0.05-0.20	●	●	●					●										
	120408 E	0.1-3.0	0.05-0.20										●	●	●						
	120408 T6	0.1-3.0	0.05-0.20										●								
	120408 T7	0.1-3.0	0.05-0.20							●											
	120412 E	0.1-3.0	0.05-0.25										●	●	●						
	120412 T6	0.1-3.0	0.05-0.25										●								
	120412 T7	0.1-3.0	0.05-0.25					●													
	120416	0.1-3.0	0.05-0.30										●								
	120416 T6	0.1-3.0	0.05-0.30											●							

A58-A59 A112,
 A119, A146, A170,
 A194, A203, A205

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76-7.94	0.4-1.6

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка												
				AB2010	AB20	AB30	AW120	SC500	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030		
	CNGN 120708	0.1-3.0	0.05-0.20	●	●	●										
	120708 E	0.1-3.0	0.05-0.20											●	●	●
	120708 T6	0.1-3.0	0.05-0.20											●	●	●
	120712	0.1-3.0	0.05-0.25			●						●				
	120712 E	0.1-3.0	0.05-0.25											●	●	●
	120712 T6	0.1-3.0	0.05-0.25											●	●	●
	120712 T7	0.1-3.0	0.05-0.25				●									
	120716	0.1-3.0	0.05-0.30			●				●						
	120716 T6	0.1-3.0	0.05-0.30											●	●	●
	120716 T7	0.1-3.0	0.05-0.30				●									
 З глухим отвором	CNGX 120712 CH	0.1-3.5	0.05-0.30										●			
	120712 T7-CH	0.1-3.5	0.05-0.30					●	●				●			
	120716 CH	0.1-3.5	0.05-0.35							●			●			
	120716 T7-CH	0.1-3.5	0.05-0.35							●						
 Пресована	CNMG 120404 CE	0.1-3.0	0.05-0.15			●										
	120408 CE	0.1-3.0	0.05-0.20		●	●										

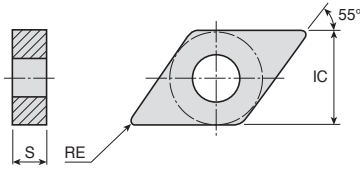
● - Стандартний інструмент

A58-A59, A113,
A114, A119, A146, A170,
A194, A201, A203, A205

DNGA DNGN DNGX-CH DNMG-CE



Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	10	8.0	1.2
15	12.7	4.76-8.0	0.4-1.6

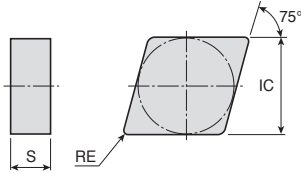
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка											
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030		
	DNGA 150404	0.1-2.5	0.05-0.15		●	●									
	150408	0.1-2.5	0.05-0.20	●	●	●									
	150412	0.1-2.5	0.05-0.25	●	●	●									
	150604	0.1-2.5	0.05-0.15	●	●	●									
	150608	0.1-2.5	0.05-0.20	●	●	●				●					
	150612	0.1-2.5	0.05-0.25	●	●	●				●					
	150616	0.1-2.5	0.05-0.30		●	●									
	DNGN 150408	0.1-2.5	0.05-0.20		●										
	150704	0.1-2.5	0.05-0.15			●									
	150708	0.1-2.5	0.05-0.20			●									
	150708 T6	0.1-2.5	0.05-0.20										●		
	150708 T7	0.1-2.5	0.05-0.20				●								
	150712 T6	0.1-2.5	0.05-0.25											●	
	150712 T7	0.1-2.5	0.05-0.25				●								
 3 глухим отвором	DNGX 120712 T7-CH	0.1-3.0	0.05-0.30									●			
	150708 T7-CH	0.1-3.0	0.05-0.25									●			
	150712 CH	0.1-3.0	0.05-0.30							●		●			
	150712 T7-CH	0.1-3.0	0.05-0.30						●			●			
	150716 CH	0.1-3.5	0.05-0.35									●			
	150716 T7-CH	0.1-3.5	0.05-0.35									●			
 Пресована	DNMG 150608 CE	0.1-2.5	0.05-0.20			●									

A52, A53, A60, A61, A115,
A120, A146, A171, A195,
A203, A206, A215

●: Стандартний інструмент



Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 75°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
13	12.7	7.94	0.8-1.6

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка										
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030	
	ENGN 130708	0.1-2.5	0.05-0.20	●	●	●								
	130712 T5	0.1-2.5	0.05-0.25			●								
	130716	0.1-2.5	0.05-0.30		●									
	130716 U2	0.1-2.5	0.05-0.30			●								

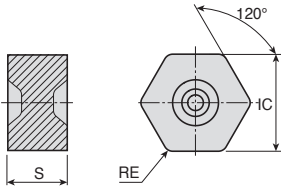


A121

● Стандартний інструмент

HNGX-CH

Негативні шестигранні пластини з кутом при вершині 120°



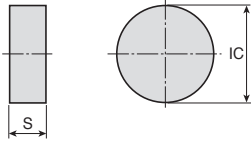
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
05	12.7	7.94	1.2-1.6

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка										
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030	
	HNGX 050712 CH	0.05-0.25	0.10-2.00							●				
	050712 T7-CH	0.05-0.25	0.10-2.00					●						
	050716 CH	0.05-0.3	0.10-2.00							●				

3 глухим отвором

● Стандартний інструмент

Негативні круглі пластини



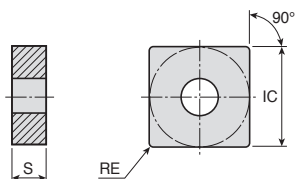
Габарит	Розміри (мм)	
	IC	S
09	9.52	3.18-4.76
12	12.7	4.76-7.94
15	15.88	7.94
19	19.05	7.94
25	25.4	9.52

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оборот)	Кераміка														
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030					
	RNGN 090300	0.1-2.5	0.05-0.15		●	●												
	090300 T6	0.1-2.5	0.05-0.15										●					
	090400 T6	0.1-2.5	0.05-0.15										●					
	120400	0.1-4.0	0.05-0.20	●	●	●												
	120400 E	0.1-4.0	0.05-0.20										●		●			
	120400 T6	0.1-4.0	0.05-0.20										●					
	120700	0.1-4.0	0.05-0.20	●	●	●												
	120700 E	0.1-4.0	0.05-0.20												●	●		
	120700 E04	0.1-4.0	0.05-0.20												●			
	120700 S6	0.1-4.0	0.05-0.20												●	●		
	120700 T6	0.1-4.0	0.05-0.20											●	●	●		
	150700	0.1-4.5	0.05-0.25		●	●												
	150700 T6	0.1-4.5	0.05-0.25											●				
	150700 U2	0.1-4.5	0.05-0.25			●												
	190700	0.1-5.0	0.05-0.30		●	●												
	190700 E04	0.1-5.0	0.05-0.30												●	●		
	190700 T6	0.1-5.0	0.05-0.30											●	●	●		
	190700 U2	0.1-5.0	0.05-0.30			●												
	250900 E04	0.1-5.0	0.05-0.35												●	●		
	250900 T6	0.1-5.0	0.05-0.35												●	●		



●: Стандартний інструмент

Негативні квадратні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76-7.94	0.4-1.6
15	15.88	7.94	1.6
19	19.05	6.35-7.94	0.8-1.6

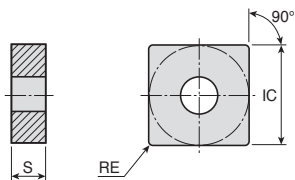
Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка											
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030		
	SNGA 120404	0.1-3.0	0.05-0.15	●	●	●									
	120408	0.1-3.0	0.05-0.20	●	●	●									
	120408 S7	0.1-3.0	0.05-0.20	●											
	120412	0.1-3.0	0.05-0.25	●	●	●					●				
	120416	0.1-3.0	0.05-0.30							●	●				
	190608	0.1-4.5	0.05-0.20			●									
	190612	0.1-4.5	0.05-0.25			●									
	SNGN 120404	0.1-3.0	0.05-0.15	●	●	●									
	120404 T7	0.1-3.0	0.05-0.15				●								
	120408	0.1-3.0	0.05-0.20	●	●	●					●				
	120408 T6	0.1-3.0	0.05-0.20									●	●	●	
	120412	0.1-3.0	0.05-0.25	●	●	●					●				
	120412 T6	0.1-3.0	0.05-0.25												●
	120412 T7	0.1-3.0	0.05-0.25				●								
	120416	0.1-3.0	0.05-0.30	●	●	●					●				
	120416 T6	0.1-3.0	0.05-0.30									●			
	120416 T7	0.1-3.0	0.05-0.30				●								
	120708	0.1-3.0	0.05-0.20	●	●	●									
	120708 T6	0.1-3.0	0.05-0.20									●			
	120708 T7	0.1-3.0	0.05-0.20				●								
	120712	0.1-3.0	0.05-0.25	●	●	●					●				
	120712 T6	0.1-3.0	0.05-0.25										●	●	●
	120712 T7	0.1-3.0	0.05-0.25				●								
	120716	0.1-3.0	0.05-0.30	●		●									
	120716 T7	0.1-3.0	0.05-0.30				●								
	150716	0.1-3.5	0.05-0.30			●									
	190716	0.1-4.0	0.05-0.30			●									

● Стандартний інструмент






A64, A65, A102,
A103, A123, A124,
A172, A197

Негативні квадратні пластини



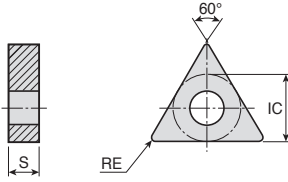
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	4.76-7.94	0.8-1.6
15	15.8 8	7.94	1.6

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка											
				AB2010	AB20	AB30	AW120	SC500	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030	
 З глухим отвором	SNGX 120712 CH	0.1-3.0	0.05-0.30								●	●			
	120716 CH	0.1-3.0	0.05-0.35								●	●			
	120716 T7-CH	0.1-3.0	0.05-0.35					●	●		●	●			
	150716 T7-CH	0.1-3.5	0.05-0.35								●	●			
 Пресована	SNMG 120408 CE	0.1-3.0	0.05-0.20			●									


 A64, A65, A102,
 A103, A116,
 A172, A197

● - Стандартний інструмент

Негативні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.4-1.6
22	12.7	4.76	0.4-1.6

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка											
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030		
	TNGA 160404	0.1-2.5	0.05-0.15	●	●	●									
	160404 T2	0.1-2.5	0.05-0.15			●									
	160408	0.1-2.5	0.05-0.20	●	●	●									
	160408 T2	0.1-2.5	0.05-0.20			●									
	160412	0.1-2.5	0.05-0.25	●	●	●									
	160412 T2	0.1-2.5	0.05-0.25			●									
	160416	0.1-2.5	0.05-0.30		●										
	220404	0.1-3.0	0.05-0.15		●	●									
	220408	0.1-3.0	0.05-0.20	●	●	●									
	220412	0.1-3.0	0.05-0.25		●	●									
220416	0.1-3.0	0.05-0.30		●	●										
	TNGN 160404	0.1-2.5	0.05-0.15		●	●									
	160408	0.1-2.5	0.05-0.20	●	●	●				●					
	160408 T7	0.1-2.5	0.05-0.20				●								
	160412	0.1-2.5	0.05-0.25		●	●									
	160412 T7	0.1-2.5	0.05-0.25				●	●							
	160416 T7	0.1-1.0	0.05-0.20				●								
	TNMG 160408 CE	0.1-2.5	0.05-0.20			●									

Пресована



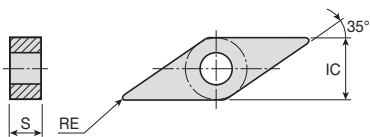
A54, A66, A67, A103,
A107, A108, A148,
A173, A200, A204

●: Стандартний інструмент

VNGA VNGX-CH



Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76-7.94	0.4-1.2
22	12.7	4.76	1.2

Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка										
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030	
	VNGA 160404	0.05-1.0	0.05-0.10	●	●	●								
	160408	0.05-1.0	0.05-0.15	●	●	●								
	160412	0.05-1.5	0.05-0.20		●	●								
	220412	0.05-2.0	0.05-0.20			●								
 З глухим отвором	VNGX 160712 T7-CH	0.05-1.5	0.05-0.20							●				



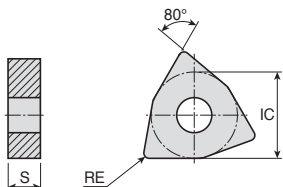
A55, A56, A105,
A149, A206

● Стандартний інструмент

WNGA



Негативні трикутні пластини з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
08	12.7	4.76	0.8-1.2

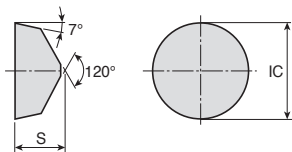
Пластина	Позначення	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка									
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030
	WNGA 080408	0.1-2.5	0.05-0.25	●	●	●			●	●			
	080408 T7-WZ	0.1-2.5	0.05-0.25	●	●								
	080412	0.1-2.5	0.05-0.25	●	●	●			●	●			
	080412 T7	0.1-2.5	0.05-0.25					●					



A57, A68, A106,
A149, A169,
A198, A207

● Стандартний інструмент

Позитивні круглі пластини



Габарит	Розміри (мм)		Габарит	Розміри (мм)	
	IC	S		IC	S
06	6.35	3.18-6.35	19	19.05	10.0
09	9.52	7.94	25	25.4	12.0
12	12.7	4.76-7.94	T11	31.9	19.05
15	15.88	8			

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка										
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030	
	RCGX 060600 T6	0.1-2.0	0.05-0.25								●			
	060600 U1	0.1-2.0	0.05-0.25			●								
	090700 E	0.1-3.0	0.05-0.35								●	●	●	
	090700 E04	0.1-3.0	0.05-0.30									●	●	
	090700 T6	0.1-3.0	0.05-0.30								●	●	●	
	090700 U1	0.1-3.0	0.05-0.30		●	●								
	120700	0.1-4.0	0.05-0.35			●								
	120700 E	0.1-4.0	0.05-0.35										●	●
	120700 E04	0.1-4.0	0.05-0.35										●	●
	120700 T6	0.1-4.0	0.05-0.35									●	●	●
	120700 U2	0.1-4.0	0.05-0.35		●	●								
	151000 U2	0.1-5.0	0.05-0.35		●	●								
	191000 U2	0.1-5.0	0.05-0.35		●	●								
	251200 U3 *	0.1-5.0	0.05-0.35			●								
	RPGN 060300 E	0.1-2.0	0.05-0.25										●	
	120400 E	0.1-4.0	0.05-0.35										●	●
	120400 T6	0.1-4.0	0.05-0.35									●	●	●
	RPGX 090700 E	0.1-3.0	0.05-0.35										●	●
	090700 T6	0.1-3.0	0.05-0.35									●	●	●
	120700 E	0.1-4.0	0.05-0.35										●	●
	120700 T6	0.1-4.0	0.05-0.35									●	●	●
	T11- 3219	0.1-5.0	0.05-0.35		●									

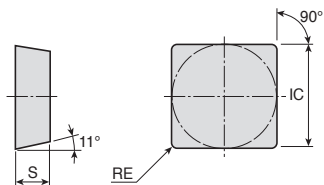
A109, A110, A111

► *: Це єдина пластина з кутом нахилу 140°

●: Стандартний інструмент



Позитивна квадратна пластина



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
12	12.7	3.18-4.76	0.8-1.2

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка										
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030	
	SPGN 120308	0.1-3.5	0.05-0.20			●					●			
	120412	0.1-3.5	0.05-0.20								●			

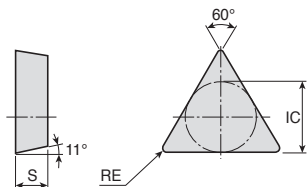


A48, A166

● Стандартний інструмент

TPGN

Позитивні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.4-0.8
16	9.52	3.18	0.4-0.8
22	12.7	4.76	0.8

Пластина	Позначення	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	Кераміка										
				AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	TC3020	TC3030	
	TPGN 110304	0.1-2.0	0.05-0.10	●	●	●								
	110308	0.1-2.0	0.05-0.10	●	●	●								
	160304	0.1-2.5	0.05-0.15	●	●	●								
	160308	0.1-2.5	0.05-0.20	●	●	●								
	160308 T6	0.1-2.5	0.05-0.20									●		
	220408	0.1-3.0	0.05-0.20			●								



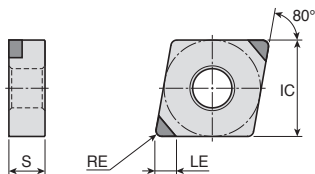
A49, A50, A167

● Стандартний інструмент

CNGA CNGN-SD CNGX-DA



Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.18	0.8
12	12.7	4.76	0.4-1.6

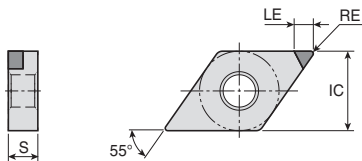
Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030	
	CNGA 120404 WZ-LS2	2.1	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●							
	120408 WZ-LS2	2.1	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●	●						
	120408 WZ-LS4	2.1	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●							
	120412 WZ-LS2	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30		●	●	●						
	120412 WZ-LS4	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30			●							
	CNGA 120404 LN	4.2	0.1-0.5	0.05-0.30	●		●		●					
	120404 LS2	2.2	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●	●	●					
	120404 LS4	2.2	0.1-0.5	0.05-0.30		●	●							
	120408 LN	4.0	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●		●	●					
	120408 LN4	4.0	0.1-0.5	0.05-0.30		●								
	120408 LS2	2.1	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●	●	●					
	120408 LS4	2.1	0.1-0.5	0.05-0.30		●	●	●	●					
	120412 LN	3.9	0.1-0.5	0.05-0.30	●		●		●					
	120412 LS2	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30		●		●	●					
	120412 LS4	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30			●	●						
	CNGA 120404 LN-10	4.0	0.1-3.0	0.05-0.25									●	
	120408 LN-10	3.9	0.1-3.0	0.05-0.25									●	
	120412 LN-10	3.8	0.1-3.0	0.05-0.25									●	
	CNGN 090308 SD	-	0.1-3.0	0.05-0.30						●				
	120412 SD	-	0.1-4.0	0.05-0.30						●				
	120416 SD	-	0.1-4.0	0.05-0.30						●				
	CNGX 120408 DA	-	0.1-4.0	0.05-0.30							●			
	120412 DA	-	0.1-4.0	0.05-0.30							●			
	120416 DA	-	0.1-4.0	0.05-0.30							●			



A58-A59, A112,
A119, A146, A170,
A194, A203, A205

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.2

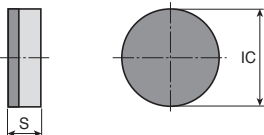
Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030	
	DNGA 150404 LN	4.2	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●							
	150404 LS2	2.6	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●							
	150404 LS4	2.6	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●								
	150408 LN	3.9	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●		●					
	150408 LS2	2.3	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●	●						
	150408 LS4	2.3	0.1-0.5	0.05-0.30			●							
	150412 LN	3.5	0.1-0.5	0.05-0.30		●			●					
	150412 LS2	2.2	0.1-0.5	0.05-0.30			●	●						
	150412 LS4	2.2	0.1-0.5	0.05-0.30				●						
	150604 LN	4.2	0.1-0.5	0.05-0.30		●	●	●	●					
	150604 LS2	2.6	0.1-0.5	0.05-0.30		●	●	●	●					
	150608 LN	3.9	0.1-0.5	0.05-0.30		●	●	●	●					
	150608 LS2	2.3	0.1-0.5	0.05-0.30		●	●	●	●	●				
	150608 LS4	2.3	0.1-0.5	0.05-0.30				●						
150612 LS2	2.2	0.1-0.5	0.05-0.30				●							
	DNGA 150404 LN-10	4.0	0.1-2.5	0.05-0.20									●	
	150408 LN-10	3.7	0.1-2.5	0.05-0.20									●	
	150604 LN-10	4.0	0.1-2.5	0.05-0.20									●	
	150608 LN-10	3.7	0.1-2.5	0.05-0.20									●	

● - Стандартний інструмент



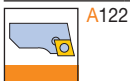
A52, A53, A60, A61,
A146, A171, A195,
A203, A206

Негативні круглі пластини



Габарит	Розміри (мм)	
	IC	S
09	9.52	3.18
12	12.7	4.76

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030	
 Верхнє покриття CBN	RNGN 090300 FT	-	0.1-1.0	0.05-0.30		●	●		●					
	120300 FT	-	0.1-1.5	0.05-0.30					●					
	120400 FT	-	0.1-1.5	0.05-0.30					●					
 З CBN	RNGN 090300 SD	-	0.1-2.0	0.05-0.30						●				
	120400 SD	-	0.1-3.0	0.05-0.30						●				

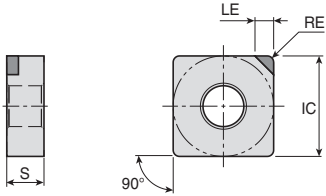


● - Стандартний інструмент

SNGA SNGN-SD SNGX-DA



Негативні квадратні пластини



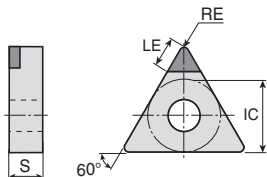
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.18	1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030	
	SNGA 120404 LS2	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30			●	●						
	120408 LN	4.2	0.1-0.5	0.05-0.30		●			●					
	120408 LS2	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30			●		●					
	120408 LS4	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30			●							
	120408 LS8	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30			●							
 3 CBN	SNGN 090312 SD	-	0.1-3.0	0.05-0.30						●				
	120416 SD	-	0.1-4.0	0.05-0.30						●				
 3 глухим отвором	SNGX 120416 DA	-	0.1-4.0	0.05-0.30						●				

A64, A65, A102, A103,
 A118, A123, A124,
 A147, A172, A197

● Стандартний інструмент

Негативні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.4-0.8

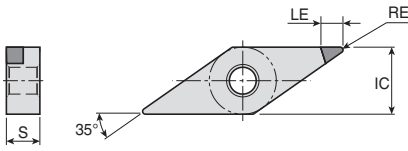
Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030	
	TNGA 160404 LN	4.3	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●		●						
	160404 LS3	2.2	0.1-0.5	0.05-0.30	●		●	●						
	160404 LS6	2.2	0.1-0.5	0.05-0.30		●								
	160408 LN	4.0	0.1-0.5	0.05-0.30		●	●		●					
	160408 LS3	2.1	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●	●	●					
	160408 LS6	2.1	0.1-0.5	0.05-0.30			●							
	160412 LS3	2.5	0.1-0.5	0.05-0.30			●							
	220404 LN	4.1	0.1-0.5	0.05-0.30		●								
	220408 LS	2.6	0.1-0.5	0.05-0.30		●								
	TNGA 160404 LN-10	4.3	0.1-3.0	0.05-0.20									●	



A54, A66, A67, A104,
A107, A108, A148,
A173, A200, A204

●: Стандартний інструмент

Негативні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35°



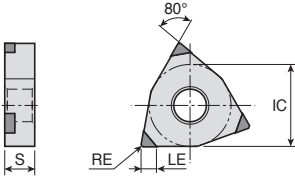
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.4-0.8

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN					PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	VNGA 160404 LN	5.0	0.1-0.5	0.05-0.30	●								
	160404 LS	3.2	0.1-0.5	0.05-0.30	●								
	160404 LS2	3.2	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●						
	160408 LN	4.1	0.1-0.5	0.05-0.30	●								
	160408 LS2	2.4	0.1-0.5	0.05-0.30	●	●	●						
	160408 LS4	2.4	0.1-0.5	0.05-0.30					●				
	VNGA 160404 LN-10	5.0	0.1-2.0	0.05-0.20								●	

A55, A56, A105,
 A149, A206

● - Стандартний інструмент

Негативні трикутні пластини з кутом при вершині 80°



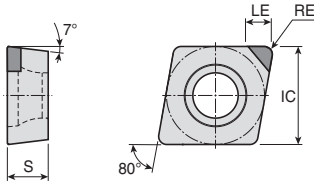
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	9.52	4.76	0.8
08	12.7	4.76	0.8-1.2

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD				
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030		
	WNGA 060408 WZ-LS6	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30			●								
	080408 WZ-LS3	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30	●	●	●								
	080408 WZ-LS6	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30			●								
	080412 WZ-LS3	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30			●								
	WNGA 080408 LS3	2.1	0.1-0.5	0.05-0.20			●								
	080408 LS6	2.1	0.1-0.5	0.05-0.20			●								

- A57, A68, 106,
- A149, A169,
- A198, A207

● - Стандартний інструмент

Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 80°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
06	6.35	2.38	0.2-0.8
09	9.52	3.97	0.2-0.8
12	12.7	4.76	0.4-0.8

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN					PCD				
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030	
	CCGW 060202 LS	2.4	0.05-0.5	0.05-0.30		●			●					
	060202 LS2	2.2	0.05-0.5	0.05-0.30			●	●						
	060204 LS	2.4	0.05-0.5	0.05-0.30		●			●					
	060204 LS2	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●						
	060208 LS2	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●						
	09T304 LS	2.4	0.05-0.5	0.05-0.30		●			●					
	09T304 LS2	2.4	0.05-0.5	0.05-0.30	●	●	●	●	●					
	09T304 WZ-LS	2.8	0.05-0.5	0.05-0.30		●								
	09T304 WZ-LS2	2.4	0.05-0.5	0.05-0.30				●	●					
	09T308 LS	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30		●			●					
	09T308 LS2	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●						
	09T308 WZ-LS	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30		●								
	09T308 WZ-LS2	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30		●			●					
	120404 LS2	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30					●					
120408 LS	2.5	0.05-0.5	0.05-0.30						●					
120408 LS2	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30					●						
	CCGW 060202 LN-7	3.1	0.08-3.0	0.05-0.30							●	●	●	
	060204 LN-7	3.1	0.08-3.0	0.05-0.30							●	●	●	
	09T304 LN-7	4.0	0.1-3.0	0.05-0.30							●	●	●	
	09T308 LN-7	3.9	0.1-3.0	0.05-0.30							●	●		
	120404 LN-7	4.0	0.1-3.0	0.05-0.30							●	●	●	
	120408 LN-7	3.9	0.1-3.0	0.05-0.30							●	●		
	CCGT 060204 CB	3.1	0.5-1.5	0.10-0.50							●			
	09T302 CB	4.15	0.5-2.0	0.10-0.50							●			
	09T304 CB	4.1	0.5-2.0	0.10-0.50							●			
	09T308 CB	4.0	0.5-2.0	0.10-0.50							●			
	120404 CB	4.1	0.5-2.0	0.10-0.50							●			
	120408 CB	4.0	0.5-2.0	0.10-0.50							●			
Стружколом PCD														
	CCGT 09T302 CF	4.15	0.1-1.0	0.05-0.20									●	
	09T304 CF	4.1	0.1-1.0	0.05-0.20									●	
	120404 CF	4.1	0.1-1.0	0.05-0.20									●	
	120408 CF	4.0	0.1-1.0	0.05-0.20									●	
Стружколом PCD														

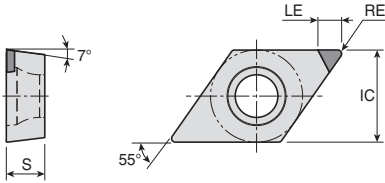
A69-A71, A92,
 A151, A174,
 A175, A209

● - Стандартний інструмент

DCGW DCGT-CB DCGT-CF



Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 55°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
07	6.35	2.38	0.2-0.8
11	9.52	3.97	0.2-0.8

Пластина	Позначення	LE (мм)	ар (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD						
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030				
	DCGW 070202 LS	2.6	0.05-0.5	0.05-0.30		●											
	070202 LS2	2.6	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●									
	070204 LS	2.4	0.05-0.5	0.05-0.30		●				●							
	070204 LS2	2.4	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●									
	070208 LS2	2.6	0.05-0.5	0.05-0.30					●								
	11T304 LS	2.6	0.05-0.5	0.05-0.30		●				●							
	11T304 LS2	3.4	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●									
	11T308 LS	2.2	0.05-0.5	0.05-0.30		●				●							
	11T308 LS2	2.2	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●									
	DCGW 070202 LN-7	3.4	0.1-2.0	0.05-0.30									●	●			
	070204 LN-7	3.3	0.1-2.0	0.05-0.30									●	●			
	11T302 LN-7	3.9	0.1-2.0	0.05-0.30									●	●	●		
	11T304 LN-7	3.7	0.1-2.0	0.05-0.30									●	●	●		
	11T308 LN-7	3.3	0.1-2.0	0.05-0.30									●	●	●		
	DCGT 070202 CB	3.4	0.5-1.5	0.10-0.50												●	
	070204 CB	3.3	0.5-1.5	0.10-0.50												●	
	11T302 CB	4.9	0.5-2.5	0.10-0.50												●	
	11T304 CB	4.7	0.5-2.5	0.10-0.50												●	
	11T308 CB	4.6	0.5-2.5	0.10-0.50												●	
	DCGT 070202 CF	3.4	0.1-1.0	0.05-0.20												●	
	070204 CF	3.3	0.1-1.0	0.05-0.20												●	
	11T302 CF	4.9	0.1-1.5	0.05-0.20												●	
	11T304 CF	4.7	0.1-1.5	0.05-0.20												●	
	11T308 CF	4.6	0.1-1.5	0.05-0.20												●	

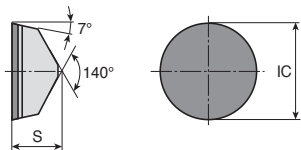
Стружкалам PCD

Стружкалам PCD

●: Стандартний інструмент

A72-A75, A93, A95, A97, A137, A141, A151, A178-A180, A209, A214

Позитивні круглі пластини



габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	
06	6.35	3.18	
09	9.52	3.18	
12	12.7	4.76	

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN					PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
<p>Верхнє покриття CBN</p>	RCGX 060300 FT	-	0.1-1.0	0.05-0.30					●				
	090300 FT	-	0.1-1.5	0.05-0.30					●				
	120400 FT	-	0.1-1.5	0.05-0.30					●				

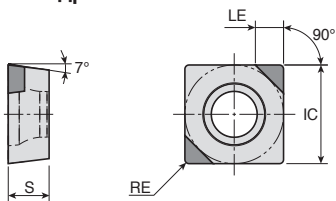


A109-A111

● Стандартний інструмент

SCGW

Позитивні квадратні пластини



габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.18-3.97	0.4-0.8

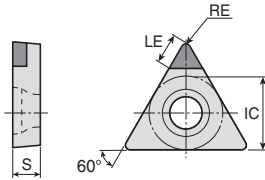
Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN					PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	SCGW 09T304 LS2	2.7	0.05-0.5	0.05-0.30					●				
	09T308 LS2	2.7	0.05-0.5	0.05-0.30					●				



A78, A181

● Стандартний інструмент

Позитивні трикутні пластини



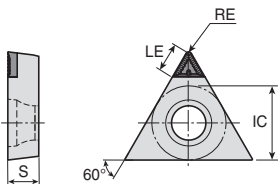
Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
08	4.76	2.38	0.4
09	5.56	2.38	0.4-0.8
11	6.35	2.38-3.18	0.2-0.8
16	9.52	3.18-4.76	0.4-0.8

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD				
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030		
	TCGW 090204 LS3	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30			●	●							
	110204 LS	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30		●			●						
	110204 LS3	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●							
	110208 LS	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30		●			●						
	110208 LS3	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30				●	●						
	16T304 LS	2.8	0.05-0.5	0.05-0.30		●				●					
	16T304 LS3	2.8	0.05-0.5	0.05-0.30				●	●						
	16T308 LS	2.5	0.05-0.5	0.05-0.30		●				●					
	16T308 LS3	2.5	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●							
	TPGN 090204 LS3	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30	●										
	110302 LS3	2.8	0.05-0.5	0.05-0.30					●						
	110304 LS	2.6	0.05-0.5	0.05-0.30		●				●					
	110304 LS3	2.6	0.05-0.5	0.05-0.30					●						
	110308 LS3	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●								
	160304 LS	2.8	0.05-0.5	0.05-0.30		●									
	160304 LS3	2.8	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●								
	160308 LS	2.5	0.05-0.5	0.05-0.30		●									
	160308 LS3	2.5	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●	●							
	TPGW 080204 LS3	2.1	0.05-0.5	0.05-0.30				●							
	090204 LS3	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30				●	●						
	090208 LS3	2.0	0.05-0.5	0.05-0.30				●							
	110302 LS3	2.8	0.05-0.5	0.05-0.30	●										
	110304 LS	2.6	0.05-0.5	0.05-0.30		●	●								
	110304 LS3	2.6	0.05-0.5	0.05-0.30	●				●						
	110308 LS3	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30	●		●								
	160404 LS3	2.8	0.05-0.5	0.05-0.30				●							

A49, A50,
A79-A81, A152, A155,
A167, A182, A210

●: Стандартний інструмент

Позитивні трикутні пластини



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
09	5.56	2.38	0.4-0.8
11	6.35	2.38-3.18	0.2-0.8
16	9.52	3.18-3.97	0.2-0.8

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN					PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030
	TCGW 090204 LN-7	3.3	0.1-2.0	0.05-0.30								●	
	090208 LN-7	3.0	0.1-2.0	0.05-0.30								●	
	110204 LN-7	3.8	0.1-2.0	0.05-0.30							●	●	●
	16T304 LN-7	3.8	0.1-2.0	0.05-0.30								●	
	16T308 LN-7	3.5	0.1-2.0	0.05-0.30								●	
	TPGN 110302 LN-7	3.9	0.1-2.0	0.05-0.30								●	
	110304 LN-7	3.8	0.1-2.0	0.05-0.30								●	
	160302 LN-7	4.4	0.1-2.0	0.05-0.30								●	
	160304 LN-7	4.3	0.1-2.0	0.05-0.30								●	
	TCGT 090204 CB	2.8	0.5-1.5	0.10-0.50								●	
	110204 CB	3.8	0.5-2.0	0.10-0.50								●	
	16T304 CB	3.9	0.5-2.0	0.10-0.50								●	
	16T308 CB	3.6	0.5-2.0	0.10-0.50								●	
Стружколам PCD													

● Стандартний інструмент

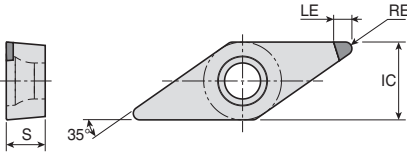


A79-A81,
A152, A155, A167,
A182, A210

VBGW VCGW VCGT-CB VCGT-CF



Позитивні пластини у формі ромбу з кутом при вершині 35°



Габарит	Розміри (мм)		
	IC	S	RE
11	6.35	3.18	0.2-0.4
16	9.52	4.76	0.2-1.2
22	12.7	5.56	3.0

Пластина	Позначення	LE (мм)	ap (мм)	Подача (мм/оберт)	CBN						PCD			
					TB610	TB650	TB670	TB730	TB7015	TB7020	TD1010	TD1020	TD1030	
	VBGW 110304 LS2	3.2	0.05-0.5	0.05-0.30			●							
	160402 LS2	3.6	0.05-0.5	0.05-0.30			●							
	160404 LS	3.2	0.05-0.5	0.05-0.30		●			●					
	160404 LS2	3.2	0.05-0.5	0.05-0.30	●	●	●							
	160408 LS	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30	●	●			●					
	160408 LS2	2.3	0.05-0.5	0.05-0.30	●	●	●							
	VBGW 160402 LN-7	5.2	0.1-2.0	0.05-0.30									●	
	160404 LN-7	5.0	0.1-2.0	0.05-0.30									●	
	160408 LN-7	4.2	0.1-2.0	0.05-0.30									●	
	VCGW 160404 LN-7	5.0	0.1-2.0	0.05-0.30								●	●	●
	160408 LN-7	4.1	0.1-2.0	0.05-0.30								●	●	●
	VCGT 110302 CB	4.7	0.5-2.0	0.10-0.50										●
	110304 CB	5.0	0.5-2.0	0.10-0.50										●
	160404 CB	7.3	0.5-3.5	0.10-0.50										●
	160408 CB	6.4	0.5-3.5	0.10-0.50										●
	160412 CB	6.2	0.5-3.5	0.10-0.50										●
Стружкалам PCD 														
	VCGT 160404 CF	7.3	0.1-2.0	0.05-0.20										●
	160408 CF	6.4	0.1-2.0	0.05-0.20										●

Стружкалам PCD



A82, A83, A86-A88, A94, A96,
A97, A138, A153, A187, A189,
A191, A192, A211

●: Стандартний інструмент

Рекомендовані умови різання



Параметри обробки для токарних сплавів

ISO	Матеріал	Матеріал	Межа міцності (Н/мм ²)	Твердість HB	Матеріал No.	
P	Нелегована сталь, лиття, легкооброблювана сталь	<0.25%C	Відпалена	420	125	1
		>=0.25%C	Відпалена	650	190	2
		<0.55%C	Загартована та відпущена	850	250	3
		>=0.55%C	Відпалена	750	220	4
			Загартована та відпущена	1000	300	5
	Низьколегована сталь і лиття (менш як 5% легуючих добавок)	Загартована та відпущена	Відпалена	600	200	6
			930	275	7	
			1000	300	8	
			1200	350	9	
	Високолегована сталь, лиття і інструментальна сталь	Відпалена	680	200	10	
		Загартована та відпущена	1100	325	11	
M	Нержавіюча сталь і лиття	Феритна / Мартенситна	680	200	12	
		Мартенситна	820	240	13	
		Аустенітна	600	180	14	
K	Сірий чавун (GG)	Феритний		160	15	
		Перлитний		250	16	
	Високоміцний чавун (GGG)	Феритний		180	17	
		Перлитний		260	18	
	Ковкий чавун	Феритний		130	19	
	Перлитний		230	20		
N	Деформовані алюмінієві сплави	Неструктуровані		60	21	
		Структуровані		100	22	
	Литий алюміній, легований сплав	<=12% Si	Неструктуровані		75	23
			Структуровані		90	24
		>12% Si	Жароміцні сплави		130	25
	Сплави міді	>1% Pb	Легкооброблювані сплави		110	26
			Латунь		90	27
	Електролітна мідь		100	28		
Неметалеві матеріали	Реактопласти, волокніти			70 Shore D	29	
	Тверда гума			55 Shore D	30	
S	Жароміцні сплави	На основі заліза	Відпалена	200	31	
			Структуровані	280	32	
		На основі нікелю та кобальту	Відпалена	250	33	
		Структуровані	350	34		
		Лиття	320	35		
Титан, титанові сплави	Без домішок	Rm 400	190	36		
	Альфа і бета сплави структуровані	Rm 1050	310	37		
H	Загартована сталь	Загартована		55HRC	38	
		Загартована		60HRC	39	
	Вибілений чавун	Лиття		400	40	
	Високоміцний чавун	Загартований		55HRC	41	

► Детальну інформацію щодо груп матеріалів див. у Технічному керівництві, "Таблиця відповідності матеріалів".

■ Сталь
 ■ Нержавіюча сталь
 ■ Чавун
 ■ Кольорові метали
 ■ Жаростійкі сплави
 ■ Загартована сталь

Рекомендовані умови різання



Параметри обробки для токарних сплавів

ISO	Матеріал	Матеріал	Межа міцності (Н/мм ²)	Твердість HB	Матеріал No.	
P	Нелегована сталь, лиття, легкооброблювана сталь	<0.25%C	Відпалена	420	125	1
		>=0.25%C	Відпалена	650	190	2
		<0.55%C	Загартована та відпущена	850	250	3
		>=0.55%C	Відпалена	750	220	4
			Загартована та відпущена	1000	300	5
	Низьколегована сталь і лиття (менш як 5% легуючих добавок)	Загартована та відпущена	Відпалена	600	200	6
			930	275	7	
			1000	300	8	
			1200	350	9	
	Високолегована сталь, лиття і інструментальна сталь	Відпалена	680	200	10	
		Загартована та відпущена	1100	325	11	
M	Нержавіюча сталь і лиття	Феритна / Мартенситна	680	200	12	
		Мартенситна	820	240	13	
		Аустенітна	600	180	14	
K	Сірий чавун (GG)	Феритний		160	15	
		Перлитний		250	16	
	Високоміцний чавун (GGG)	Феритний		180	17	
		Перлитний		260	18	
	Ковкий чавун	Феритний		130	19	
	Перлитний		230	20		
N	Деформовані алюмінієві сплави	Неструктуровані		60	21	
		Структуровані		100	22	
	Литий алюміній, легований сплав	<=12% Si	Неструктуровані		75	23
			Структуровані		90	24
		>12% Si	Жароміцні сплави		130	25
	Сплави міді	>1% Pb	Легкооброблювані сплави		110	26
			Латунь		90	27
	Електролітна мідь		100	28		
Неметалеві матеріали	Реактопласти, волокніти			70 Shore D	29	
	Тверда гума			55 Shore D	30	
S	Жароміцні сплави	На основі заліза	Відпалена		200	31
			Структуровані		280	32
		На основі нікелю та кобальту	Відпалена		250	33
		Структуровані		350	34	
		Лиття		320	35	
Титан, титанові сплави	Без домішок		Rm 400	190	36	
	Альфа і бета сплави структуровані		Rm 1050	310	37	
H	Загартована сталь	Загартована		55HRC	38	
		Загартована		60HRC	39	
	Вибілений чавун	Лиття		400	40	
	Високоміцний чавун	Загартований		55HRC	41	

► Детальну інформацію щодо груп матеріалів див. у Технічному керівництві, "Таблиця відповідності матеріалів".

■ Сталь
 ■ Нержавіюча сталь
 ■ Чавун
 ■ Кольорові метали
 ■ Жаростійкі сплави
 ■ Загартована сталь

Рекомендовані умови різання



Параметри обробки для токарних сплавів

ISO	Матеріал	Матеріал	Межа міцності (Н/мм ²)	Твердість HB	Матеріал No.	
P	Нелегована сталь, лиття, легкооброблювана сталь	<0.25%C	Відпалена	420	125	1
		>=0.25%C	Відпалена	650	190	2
		<0.55%C	Загартована та відпущена	850	250	3
		>=0.55%C	Відпалена	750	220	4
			Загартована та відпущена	1000	300	5
	Низьколегована сталь і лиття (менш як 5% легуючих добавок)	Загартована та відпущена	Відпалена	600	200	6
			930	275	7	
			1000	300	8	
			1200	350	9	
	Високолегована сталь, лиття і інструментальна сталь	Відпалена	680	200	10	
		Загартована та відпущена	1100	325	11	
M	Нержавіюча сталь і лиття	Феритна / Мартенситна	680	200	12	
		Мартенситна	820	240	13	
		Аустенітна	600	180	14	
K	Сірий чавун (GG)	Феритний		160	15	
		Перлитний		250	16	
	Високоміцний чавун (GGG)	Феритний		180	17	
		Перлитний		260	18	
	Ковкий чавун	Феритний		130	19	
	Перлитний		230	20		
N	Деформовані алюмінієві сплави	Неструктуровані		60	21	
		Структуровані		100	22	
	Литий алюміній, легований сплав	<=12% Si	Неструктуровані		75	23
			Структуровані		90	24
		>12% Si	Жароміцні сплави		130	25
	Сплави міді	>1% Pb	Легкооброблювані сплави		110	26
			Латунь		90	27
	Електролітна мідь		100	28		
Неметалеві матеріали		Реактопласти, волокніти		70 Shore D	29	
		Тверда гума		55 Shore D	30	
S	Жароміцні сплави	На основі заліза	Відпалена	200	31	
			Структуровані	280	32	
		На основі нікелю та кобальту	Відпалена	250	33	
		Структуровані	350	34		
		Лиття	320	35		
Титан, титанові сплави	Без домішок	Rm 400	190	36		
	Альфа і бета сплави структуровані	Rm 1050	310	37		
H	Загартована сталь	Загартована		55HRC	38	
		Загартована		60HRC	39	
	Вибілений чавун	Лиття		400	40	
	Високоміцний чавун	Загартований		55HRC	41	

► Детальну інформацію щодо груп матеріалів див. у Технічному керівництві, "Таблиця відповідності матеріалів".

■ Сталь
 ■ Нержавіюча сталь
 ■ Чавун
 ■ Кольорові метали
 ■ Жаростійкі сплави
 ■ Загартована сталь

Рекомендовані умови різання



Параметри обробки для токарних сплавів

Швидкість різання Vc(м/хв)								
Без покриття	Кермет		Кераміка					
K10	PV3010	CT3000	AW120	AB2010	AB20	AB30	TC430	TC3020
	350-650	300-570						
	270-520	250-500						
	240-480	220-460						
	260-500	240-470						
	240-460	220-440						
	240-540	220-520						
	190-330	170-300						
	170-300	150-270						
	140-270	130-250						
	260-405	250-395						
	140-205	130-195						
	200-300	180-270						
	200-270	170-250						
	170-260	150-240						
110-180	230-330	220-320				600-1200		
95-140	215-290	205-280				500-900		
95-135	145-220	135-200	600-1200			450-610		
90-125	105-150	95-140	500-900			350-510		
110-140	170-265	160-255	600-800			600-800		
90-125	180-240	170-230	500-700			500-700		
200-1000								
200-1000								
50-400								
50-500								
40-350								
50-500								
50-500								
30-300								
50-300								
50-150								
55-85								200-350
40-65								200-350
32-55							270-400	200-350
21-40							230-330	200-350
16-26							210-300	200-350
50-75								
45-70								
				95-145	90-140	50-100		
						60-120		
						50-100		

Рекомендовані умови різання



Параметри обробки для токарних сплавів

ISO	Матеріал	Матеріал	Межа міцності (Н/мм ²)	Твердість HB	Матеріал No.	
P	Нелегована сталь, лиття, легкооброблювана сталь	<0.25%C	Відпалена	420	125	1
		>=0.25%C	Відпалена	650	190	2
		<0.55%C	Загартована та відпущена	850	250	3
		>=0.55%C	Відпалена	750	220	4
			Загартована та відпущена	1000	300	5
	Низьколегована сталь і лиття (менш як 5% легуючих добавок)	Загартована та відпущена	Відпалена	600	200	6
			930	275	7	
			1000	300	8	
			1200	350	9	
	Високолегована сталь, лиття і інструментальна сталь	Відпалена	680	200	10	
		Загартована та відпущена	1100	325	11	
M	Нержавіюча сталь і лиття	Феритна / Мартенситна	680	200	12	
		Мартенситна	820	240	13	
		Аустенітна	600	180	14	
K	Сірий чавун (GG)	Феритний		160	15	
		Перлитний		250	16	
	Високоміцний чавун (GGG)	Феритний		180	17	
		Перлитний		260	18	
	Ковкий чавун	Феритний		130	19	
	Перлитний		230	20		
N	Деформовані алюмінієві сплави	Неструктуровані		60	21	
		Структуровані		100	22	
	Литий алюміній, легований сплав	<=12% Si	Неструктуровані		75	23
			Структуровані		90	24
		>12% Si	Жароміцні сплави		130	25
	Сплави міді	>1% Pb	Легкооброблювані сплави		110	26
			Латунь		90	27
	Електролітна мідь		100	28		
Неметалеві матеріали	Реактопласти, волокніти			70 Shore D	29	
	Тверда гума			55 Shore D	30	
S	Жароміцні сплави	На основі заліза	Відпалена	200	31	
			Структуровані	280	32	
		На основі нікелю та кобальту	Відпалена	250	33	
		Структуровані	350	34		
		Лиття	320	35		
Титан, титанові сплави	Без домішок	Rm 400	190	36		
	Альфа і бета сплави структуровані	Rm 1050	310	37		
H	Загартована сталь	Загартована		55HRC	38	
		Загартована		60HRC	39	
	Вибілений чавун	Лиття		400	40	
Високоміцний чавун	Загартований		55HRC	41		

► Детальну інформацію щодо груп матеріалів див. у Технічному керівництві, "Таблиця відповідності матеріалів".

■ Сталь
 ■ Нержавіюча сталь
 ■ Чавун
 ■ Кольорові метали
 ■ Жаростійкі сплави
 ■ Загартована сталь

Рекомендовані умови різання



Параметри обробки для токарних сплавів

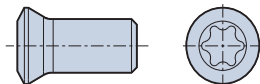
ISO	Матеріал	Матеріал	Межа міцності (Н/мм²)	Твердість HB	Матеріал No.	
P	Нелегована сталь, лиття, легкооброблювана сталь	<0.25%C	Відпалена	420	125	1
		>=0.25%C	Відпалена	650	190	2
		<0.55%C	Загартована та відпущена	850	250	3
		>=0.55%C	Відпалена	750	220	4
			Загартована та відпущена	1000	300	5
	Низьколегована сталь і лиття (менш як 5% легуючих добавок)	Загартована та відпущена	Відпалена	600	200	6
			930	275	7	
			1000	300	8	
			1200	350	9	
	Високолегована сталь, лиття і інструментальна сталь	Відпалена	680	200	10	
		Загартована та відпущена	1100	325	11	
M	Нержавіюча сталь і лиття	Феритна / Мартенситна	680	200	12	
		Мартенситна	820	240	13	
		Аустенітна	600	180	14	
K	Сірий чавун (GG)	Феритний		160	15	
		Перлитний		250	16	
	Високоміцний чавун (GGG)	Феритний		180	17	
		Перлитний		260	18	
	Ковкий чавун	Феритний		130	19	
	Перлитний		230	20		
N	Деформовані алюмінієві сплави	Неструктуровані		60	21	
		Структуровані		100	22	
	Литий алюміній, легований сплав	<=12% Si	Неструктуровані		75	23
			Структуровані		90	24
		>12% Si	Жароміцні сплави		130	25
	Сплави міді	>1% Pb	Легкооброблювані сплави		110	26
			Латунь		90	27
	Електролітна мідь		100	28		
Неметалеві матеріали	Реактопласти, волокніти			70 Shore D	29	
	Тверда гума			55 Shore D	30	
S	Жароміцні сплави	На основі заліза	Відпалена	200	31	
			Структуровані	280	32	
		На основі нікелю та кобальту	Відпалена	250	33	
		Структуровані	350	34		
		Лиття	320	35		
Титан, титанові сплави	Без домішок	Rm 400	190	36		
	Альфа і бета сплави структуровані	Rm 1050	310	37		
H	Загартована сталь	Загартована		55HRC	38	
		Загартована		60HRC	39	
	Вибілений чавун	Лиття		400	40	
	Високоміцний чавун	Загартований		55HRC	41	

► Детальну інформацію щодо груп матеріалів див. у Технічному керівництві, "Таблиця відповідності матеріалів".

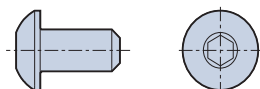
■ Сталь ■ Нержавіюча сталь ■ Чавун ■ Кольорові метали ■ Жаростійкі сплави ■ Загартована сталь

► Рекомендований момент затискання для кожного гвинта

Позначення	Різьба	Довжина	Torx / Неха	Крутний момент затискання
TS 16031I	M1.6	3.12	Torx 6	0.6 Нм
TS 20038I	M2	3.8	Torx 6	0.6 Нм
TS 20038I/HG-P	M2	3.8	Torx plus 6	0.6 Нм
TS 20043I/HG-P	M2	4.3	Torx plus 6	0.6 Нм
TS 22046I	M2.2	4.6	Torx 7	0.9 Нм
TS 30080I/HG	M3	8	Torx 9	2 Нм
TS 30120I/HG	M3	12	Torx 9	2 Нм
TS 35070I/HG	M3.5	7	Torx 15	3 Нм
TS 35083I/HG	M3.5	8.3	Torx 10	2 Нм
TS 35110I	M3.5	11	Torx 15	3 Нм
TS 40097I	M4	9.7	Torx 15	3.5 Нм
TS 40G110I	M4	11	Torx 15	3.5 Нм
TS 40140AJ/HG	M4	14	Torx 15	3.5 Нм
TS 50A105I	M5	10.5	Torx 20	5.5 Нм
SO 22050I	M2.2	6	Torx 7	0.9 Нм
SO 25050I	M2.5	5.2	Torx 7	0.9 Нм
SO 25055I-MO	M2.5	6	Torx 8	1.2 Нм
SO 25065I	M2.5	6.5	Torx 7	0.9 Нм
SO 30055I	M3	5.5	Torx 9	2 Нм
SO 30100I	M3	7	Torx 9	2 Нм
SO 30040I	M3	8.3	Torx 9	2 Нм
SO 35080I	M3.5	8.5	Torx 15	3 Нм
SO 35124I	M3.5	11.7	Torx 15	3 Нм
SO 35120I	M3.5	12	Torx 10	2 Нм
SO 40073I	M4	7.3	Torx 15	3.5 Нм
SO 40085I	M4	8.5	Torx 15	3.5 Нм
SO 40090I	M4	8.6	Torx 15	3.5 Нм
SO 40050I	M4	11.3	Torx 15	3.5 Нм
SO 45100I	M4.5	10	Torx 20	5 Нм
SO 45130I	M4.5	14.3	Torx 20	5 Нм
SO 50090I-MO	M5	8	Torx 20	5 Нм
SO 50090I	M5	12.1	Torx 20	5.5 Нм

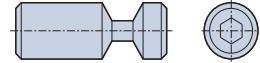


Позначення	Різьба	Довжина	Неха	Крутний момент затискання
BH M2.5X0.45X10	M2.5	11.5	Неха 1.5мм	0.8 Нм
BH M4X0.7X16-TB	M4	19	Неха 3мм	2.8 Нм
BH M5X0.8X10	M5	13.55	Неха 3мм	5.5 Нм
BH M5X0.8X21-MO-TB	M5	24.55	Неха 3мм	5.5 Нм
BH M6X1X25	M6	29.2	Неха 4мм	9.5 Нм

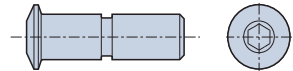


► Рекомендований момент затискання для кожного гвинта

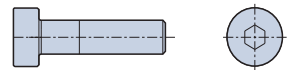
Позначення	Різьба	Довжина	Торх / Неха	Крутний момент затискання
LCS 2	M5x0.8	14	Неха 2мм	2.5 Нм
LCS 2B	M5x0.8	10	Неха 2мм	2.5 Нм
LCS 3	M6x1.0	16.5	Неха 2.5мм	3 Нм
LCS 3B	M5x0.8	12	Неха 2мм	2.5 Нм
LCS 4	M8x1.0	21	Неха 3мм	4 Нм
LCS 4B	M6x1.0	13.5	Неха 2.5мм	3 Нм
LCS 4S	M8x1.0	18	Неха 3мм	4 Нм
LCS 5	M8x1.0	23	Неха 3мм	4 Нм
LCS 6	M10x1.0	27	Неха 4мм	6 Нм
LCS 8	M12	36	Неха 5мм	10 Нм
LCS 8-L39	M12	39	Неха 5мм	10 Нм
LCS 8-L43	M12	43	Неха 5мм	10 Нм
LCS 16C	M6	21	Неха 2.5мм	3 Нм
LCS 25C	M10	30	Неха 4мм	6 Нм



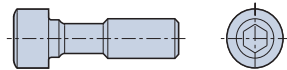
Позначення	Різьба	Довжина	Торх / Неха	Крутний момент затискання
CLS 1.25	M3	4.7	Неха 1.5мм	2 Нм
CLS 2C	M4	7.6	Неха 2.5мм	2.5 Нм
CLS 2	M5	6.3	Неха 2.5мм	3 Нм
CLS 3C	M5	9.5	Неха 3мм	3.5 Нм
CLS 3S	M6	4.5	Неха 3мм	4 Нм
CLS 3	M6	9.8	Неха 3мм	4 Нм
CLS 4	M8	22	Неха 4мм	8 Нм
CLS 16K	1/4-20 UNC	12	Неха 4мм	6 Нм



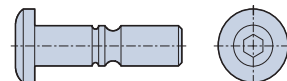
Позначення	Різьба	Довжина	Торх / Неха	Крутний момент затискання
CSC 4	1/4-20 UNC	17	Неха 4мм	6 Нм



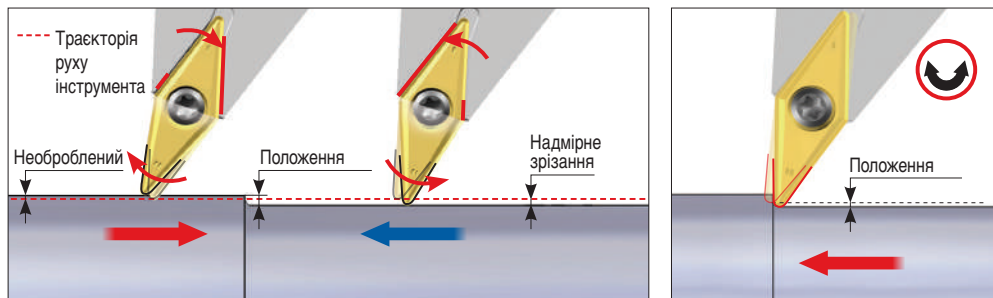
Позначення	Різьба	Довжина	Торх / Неха	Крутний момент затискання
DLS 3	M4	16.8	Неха 2.5мм	2 Нм
DLS 4	M5	21	Неха 3мм	4.2 Нм
DLS 5	M6	26.5	Неха 4мм	6 Нм



Позначення	Різьба	Довжина	Торх / Неха	Крутний момент затискання
WCS 2.5	M5	20	Неха 2.5мм	3 Нм
WCS 4	M6	26	Неха 3мм	4 Нм
WCS 4B	M6	22.5	Неха 3мм	4 Нм

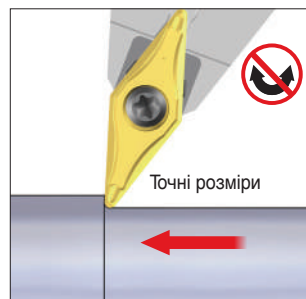
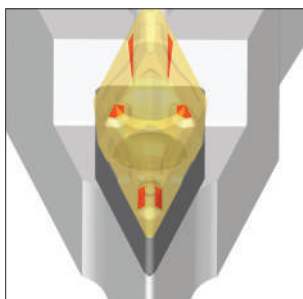
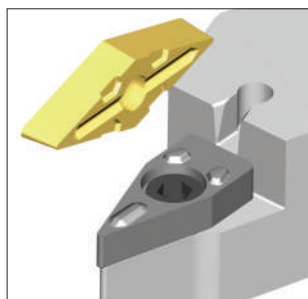


► Зсув у напрямку обробки у звичайних пластин стандарту ISO

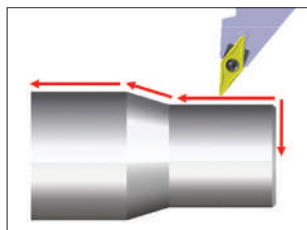


► Унікальна та надійна конструкція затискання

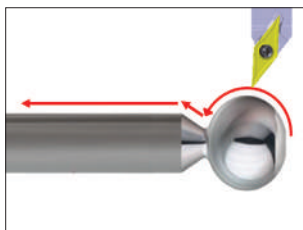
Нижня канавка пластини прилягає до спеціальної підкладної пластини, а задній кінець входить у спеціально передбачене гніздо



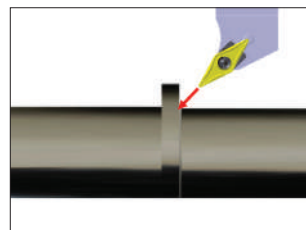
► Використання



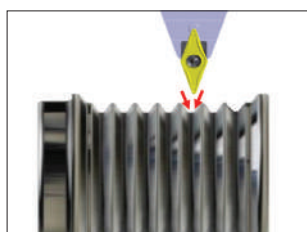
Зовнішнє та торцеве точення



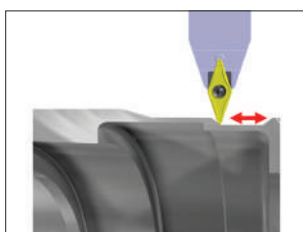
Токарна обробка профілів



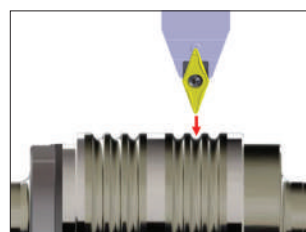
Токарна обробка профілю



Обертання шків



Поворот у будь-якому напрямку



Токарна обробка канавок