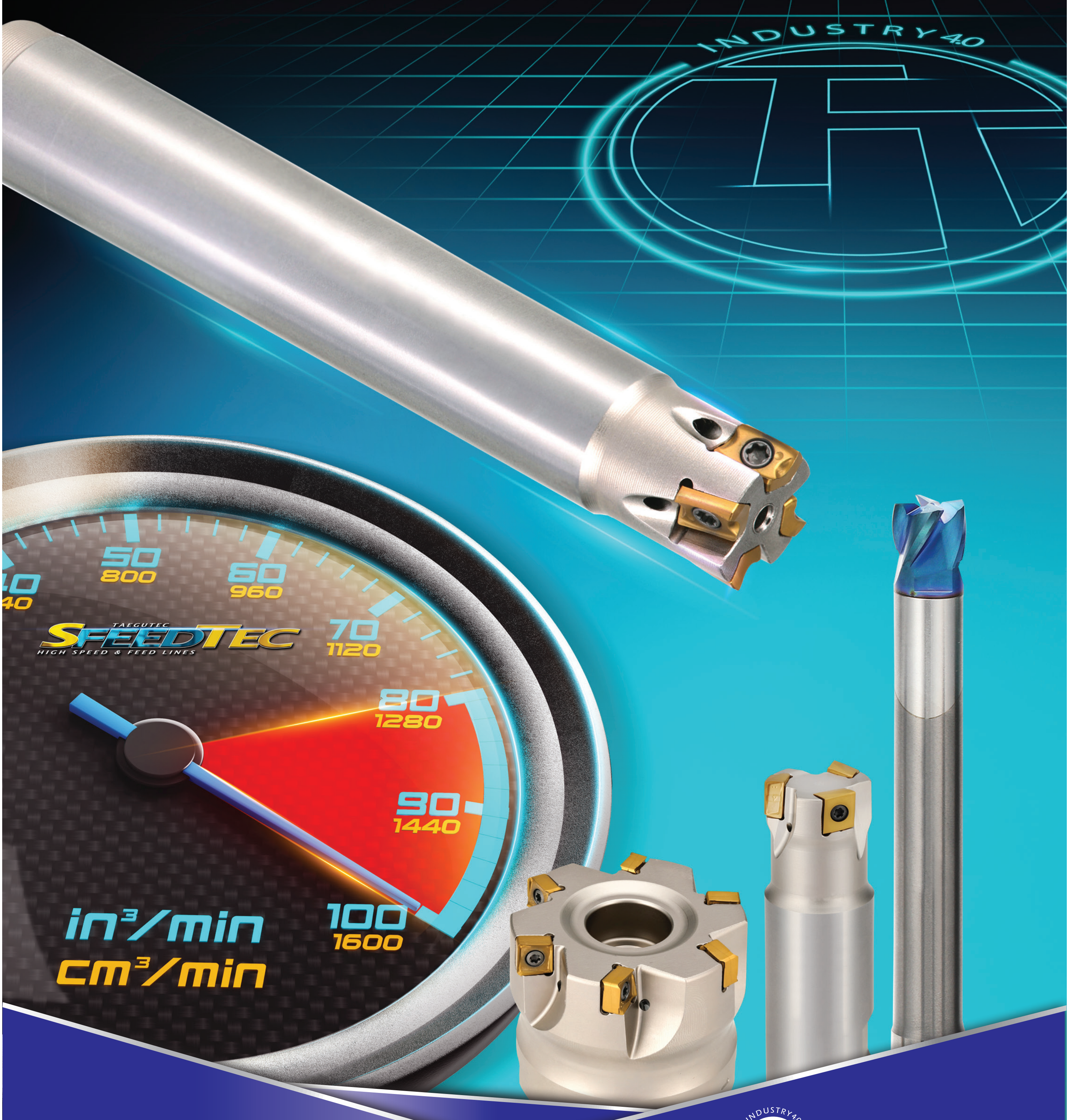
TAEGUTEC SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES

TAEGUTEC SPEEDMILL

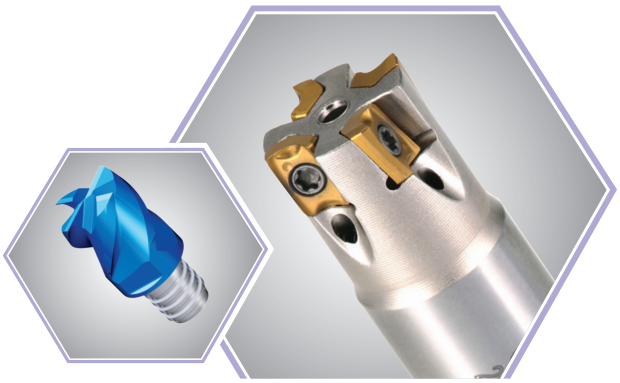
HIGH SPEED & FEED MILLING



ADVANCE MACHINING
TaeguTec Industry 4.0

INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

Содержание

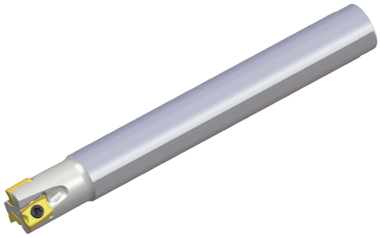


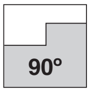

TAEGUTEC
SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES
MILLSFEED
HIGH FEED MILL
Новаторские мелкоразмерные концевые фрезы для обработки прямого уступа, с прочной пластиной на V-образном основании
Маленькая пластина
V-образное основание
Высокая продуктивность много зубьев
Позитивная режущая кромка
Пластины для фрезерования с большой подачей
INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

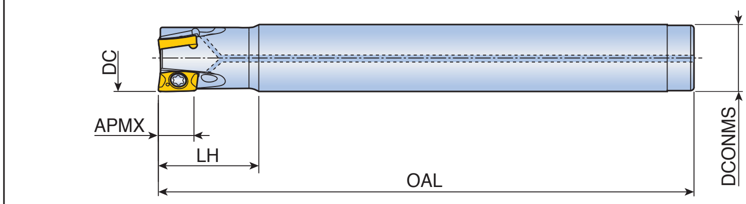
2S-TE90CV-05

MILL SFEED
HIGH FEED MILL

Концевые фрезы







Обозначение		Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
2S-TE90CV-106-06-05	1	6	6	60	12	5.0	●	CVK(H)T 0502...
208-08-05	2	8	8	80	12	5.0	●	
209-08-05	2	9	8	80	12	5.0	●	
310-10-05	3	10	10	80	15	5.0	●	
311-10-05	3	11	10	80	12	5.0	●	
412-12-05	4	12	12	80	15	5.0	●	
413-12-05	4	13	12	80	12	5.0	●	
414-12-05	4	14	12	80	10	5.0	●	

• Корпус фрезы для пластин геометрии '-HF' нужно изменить, выполнить радиус 1.8 мм.

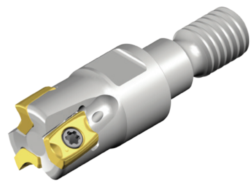
Комплектующие

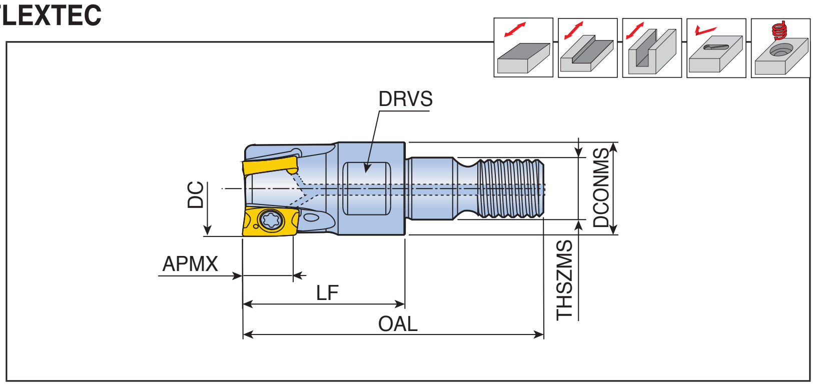
Обозначение	Винт	Ключ			
2S-TE90CV-05	TS 18033/HG-P	TD 6P			

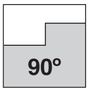
2S-TE90CV-M-05

MILLSFEED HIGH FEED MILL

Модульные головки для T-FLEXTEC







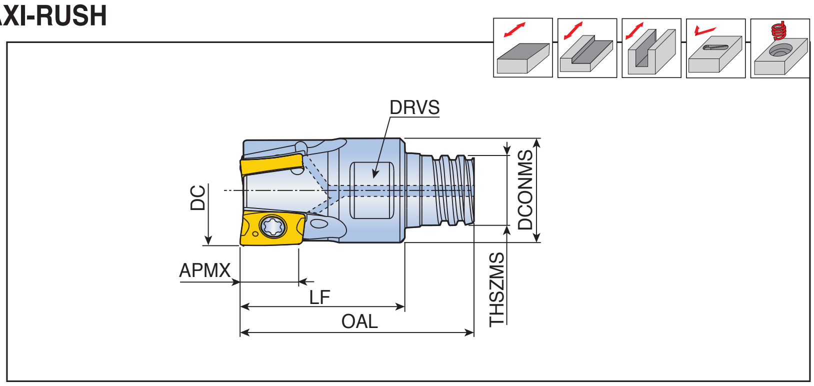
Обозначение	⚙	Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
2S-TE90CV-310-M06-05	3	10	9.7	17	31.5	M06	5.0	8	●	CVK(H)T 0502...
412-M06-05	4	12	9.7	17	31.5	M06	5.0	8	●	

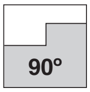
- Корпус фрезы для геометрии пластин '-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.8 мм.
- Подходит для державки T-FLEXTEC

2S-TE90CV-S-05

MILLSFEED HIGH FEED MILL

Модульные головки для MAXI-RUSH

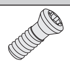
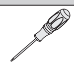




Обозначение	⚙	Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
2S-TE90CV-310-S06-05	3	10	9.6	15	21.3	S06	5.0	8	●	CVK(H)T 0502...
412-S08-05	4	12	11.5	16	23.5	S08	5.0	10	●	

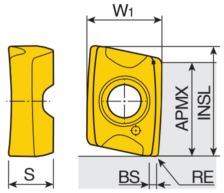
- Корпус фрезы для геометрии пластин '-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.8 мм.
- Подходит для державки MAXI-RUSH

Комплектующие

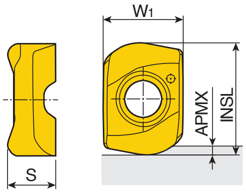
Обозначение	Винт	Ключ			
					
2S-TE90CV-05	TS 18033/HG-P	TD 6P			

CVK(H)T

Пластины

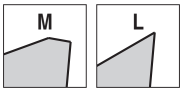


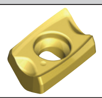
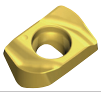
M/L



HF (Высокая Подача)

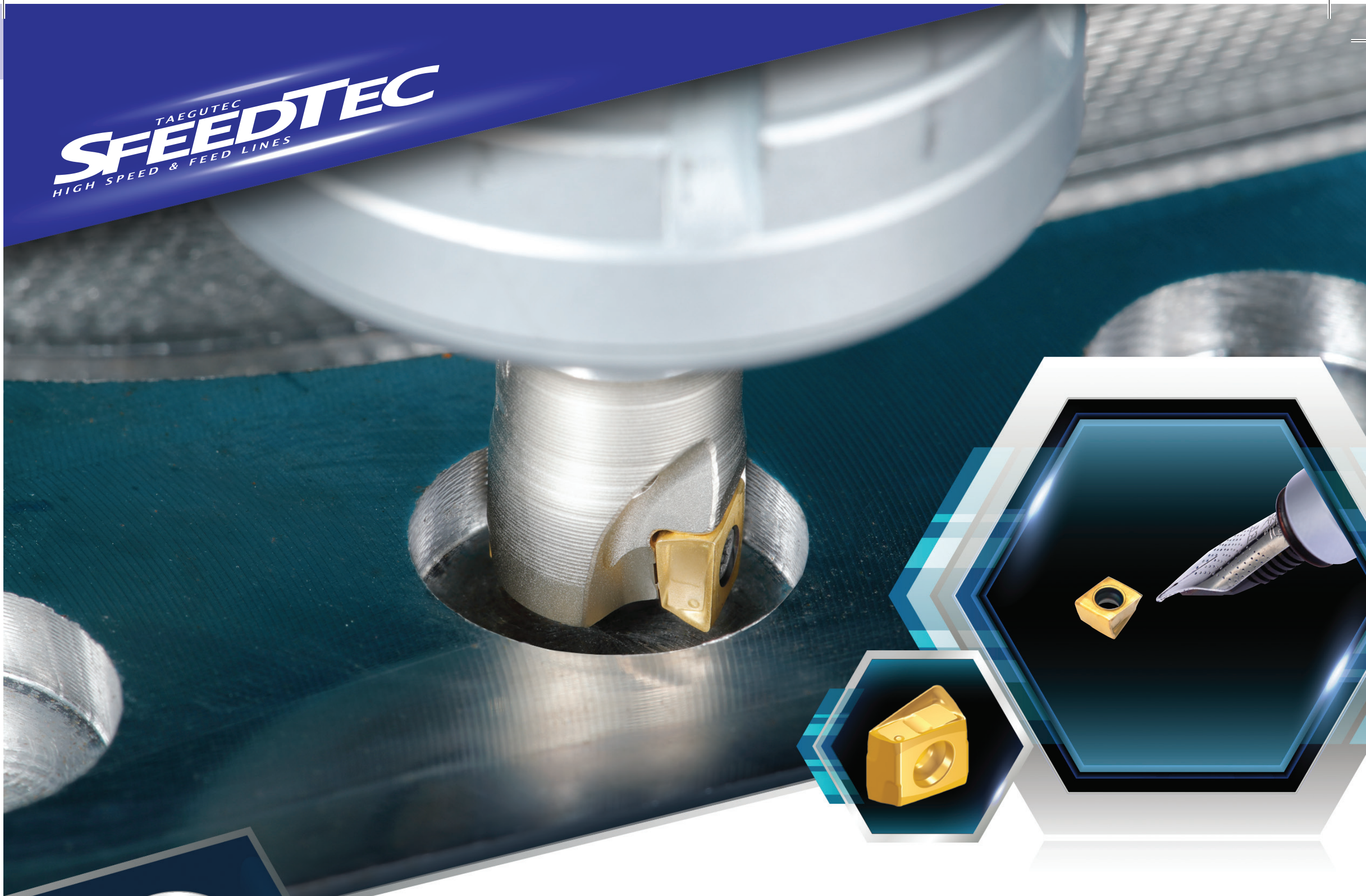
Размер	Размеры (мм)					
	INSL	W_1	S	APMX	BS	RE
05-M/L	6.3	4.2	2.6	5.0	0.35	0.2
05-HF	5.5	4.2	2.5	0.5	-	-



Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	TT5525	TT2510	K10		
	**CVKT 0502PNR-M**	0.5-4.0	0.08-0.04	●		●										
	**CVHT 0502PNR-L**	0.5-4.0	0.07-0.03	●		●						●				
	**CVKT 0502R-HF**	0.2-0.4	0.70-0.30	●		●							●			

●: Стандартная позиция

TAEGUTEC SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES



TANGSPEED
TANGENTIAL MILL

Серия высокопродуктивных фрез с тангенциальной геометрией пластин

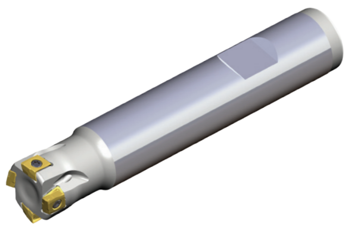
- Прочная тангенциальная пастина
- Высокая продуктивность за счет угла наклона
- Прочный корпус за счет увеличенной сердцевины
- Позитивная режущая кромка
- 90° Угол при фрезеровании уступов

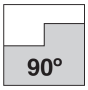
INDUSTRY 4.0
TaeguTec
Member IMC Group

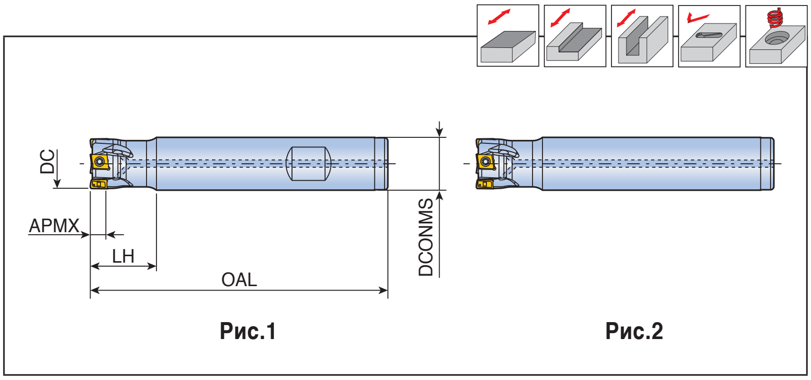
4T-TE90-05

TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Концевые фрезы





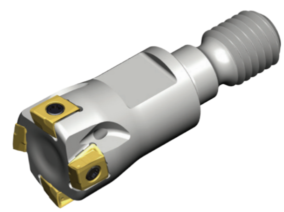


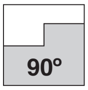
Обозначение			Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Рис.	Пластина
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4T-TE90-	**210-10-05**	2	10	10	80	15	4.6	●	2	LPK(H)U 0502...
	211-10-05	2	11	10	80	15	4.6	●	2	
	212-12-05	2	12	12	80	15	4.6	●	2	
	312-12-05	3	12	12	80	15	4.6	●	2	
	313-12-05	3	13	12	80	15	4.6	●	2	
	316-W16-05	3	16	16	90	20	4.6	●	1	
	416-W16-05	4	16	16	90	20	4.6	●	1	
	420-W20-05	4	20	20	100	25	4.6	●	1	
	520-W20-05	5	20	20	100	25	4.6	●	1	
	625-W25-05	6	25	25	110	30	4.6	●	1	
	832-W25-05	8	32	25	110	20	4.6	●	1	

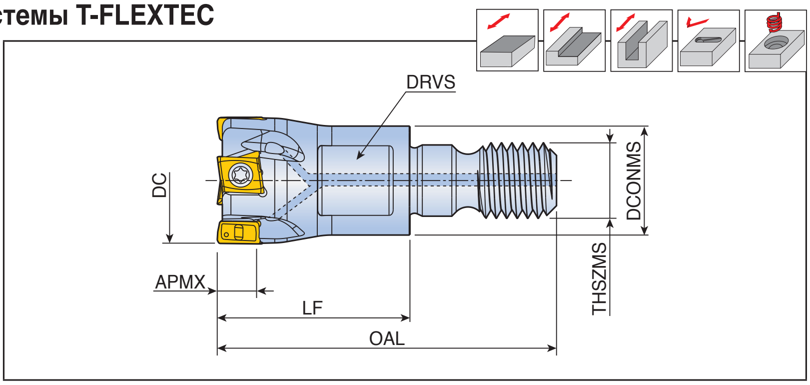
4T-TE90-M-05

TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Модульные корпуса для системы T-FLEXTEC







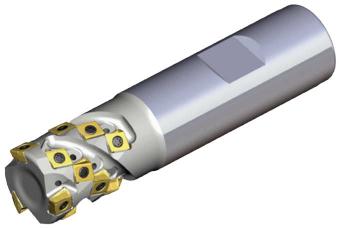
Обозначение			Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4T-TE90-	**210-M06-05**	2	10	9.7	17	31.5	M06	4.6	8	●	LPK(H)U 0502...
	312-M06-05	3	12	11	17	31.5	M06	4.6	8	●	
	416-M08-05	4	16	13	23	40.5	M08	4.6	10	●	
	520-M10-05	5	20	18	23	43	M10	4.6	15	●	
	625-M12-05	6	25	21	27	49	M12	4.6	17	●	
	832-M16-05	8	32	29	27	52	M16	4.6	25	●	

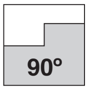
• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

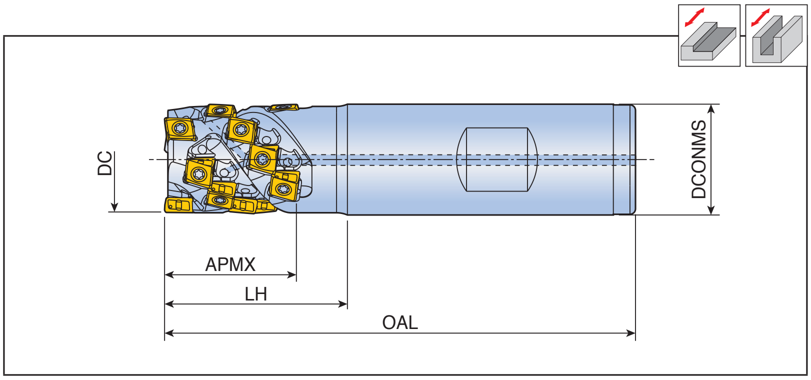
4T-TEF-05

TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Длиннокромочные фрезы

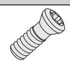
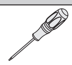






Обозначение		Кол-во пластин	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
4T-TEF D16-15-W16-05	2	8	16	16	80	28	15	●	LPK(H)U 0502...
D20-23-W20-05	3	18	20	20	85	33	23	●	
D25-27-W25-05	4	28	25	25	95	35	27	●	

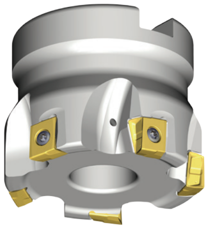
Комплектующие

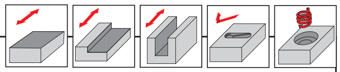
Обозначение	Винт	Ключ			
					
4T-TE90-05	TS 18041I/SG-P	TD 6P			
4T-TEF-05	TS 18041I/SG-P	TD 6P			

4T-TF90-09

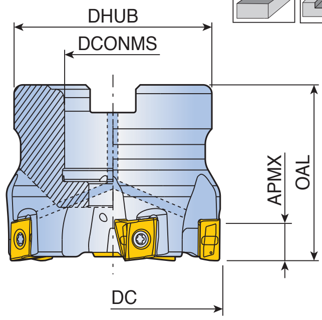
TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Торцевые фрезы





90°

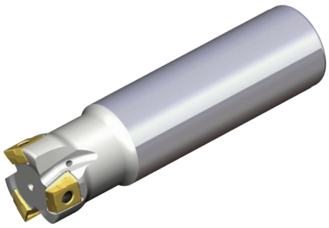


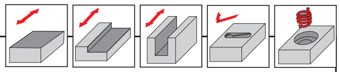
Обозначение		Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4T-TF90-640-16R-09	6	40	16	38	40	8.3	●	A	0.3	SH M8x30	LPK(H)U 0904...
550-22R-09	5	50	22	45	40	8.3	●	A	0.4	SH M10x30	
750-22R-09	7	50	22	45	40	8.3	●	A	0.4	SH M10x30	
663-22R-09	6	63	22	47	40	8.3	●	A	0.5	SH M10x30	
1063-22R-09	10	63	22	47	40	8.3	●	A	0.5	SH M10x30	

4T-TE90-09

TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Концевые фрезы





90°

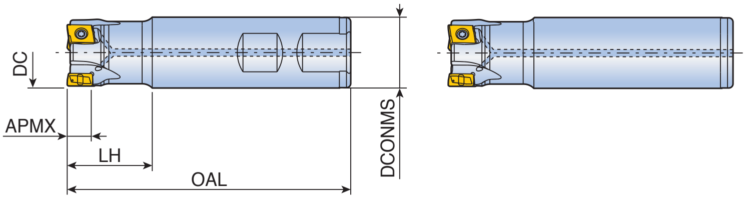


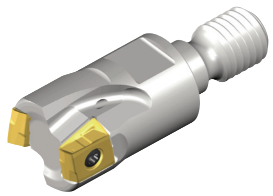
Рис.1 **Рис.2**

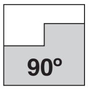
Обозначение		Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4T-TE90-220-W20-09	2	20	20	100	30	8.3	●	1	LPK(H)U 0904...
220-20-09-L170	2	20	20	170	30	8.3	●	2	
320-W20-09	3	20	20	100	30	8.3	●	1	
325-W25-09	3	25	25	100	30	8.3	●	1	
325-25-09-L200	3	25	25	200	30	8.3	●	2	
425-W25-09	4	25	25	100	30	8.3	●	1	
425-25-09-L120	4	25	25	120	30	8.3	●	2	
332-W32-09	3	32	32	110	35	8.3	●	1	
332-32-09-L210	3	32	32	210	35	8.3	●	2	
532-W32-09	5	32	32	110	35	8.3	●	1	
532-32-09-L130	5	32	32	130	35	8.3	●	2	
440-W32-09	4	40	32	115	30	8.3	●	1	
440-32-09-L150	4	40	32	150	30	8.3	●	2	
640-W32-09	6	40	32	115	30	8.3	●	1	

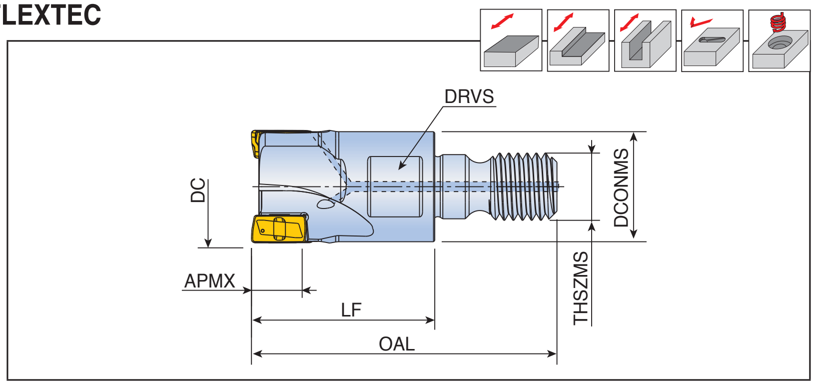
4T-TE90-M-09

TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Модульные корпуса для T-FLEXTEC







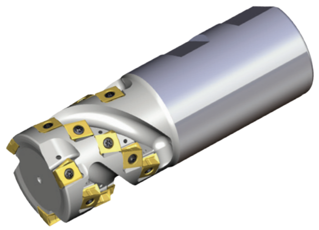
Обозначение		Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4T-TE90-220-M10-09	2	20	18	30	50	M10	8.3	15	●	LPK(H)U 0904...
320-M10-09	3	20	18	30	50	M10	8.3	15	●	
425-M12-09	4	25	21	35	57	M12	8.3	17	●	
532-M16-09	5	32	29	43	68	M16	8.3	25	●	
640-M16-09	6	40	29	43	68	M16	8.3	25	●	

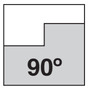
• Подходит для державки T-FLEXTEC

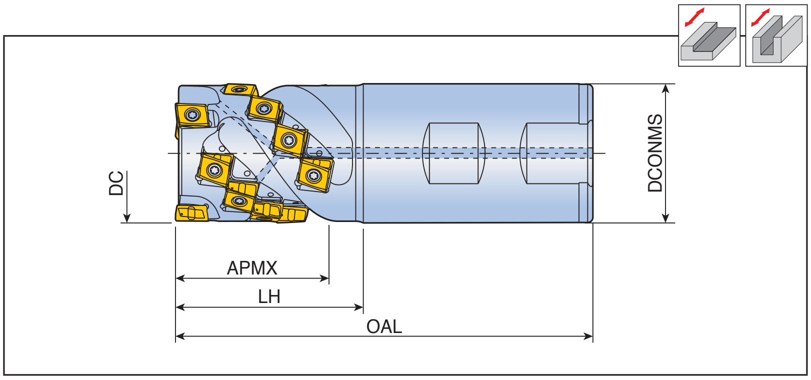
4T-TEF-09

TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Длиннокромочные фрезы







Обозначение		Кол-во пластин	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
4T-TEF D25-36-W25-09	2	10	25	25	100	43	36	●	LPK(H)U 0904...
D32-36-W32-09	3	15	32	32	105	44	36	●	
D32-43-W32-09	3	18	32	32	115	52	43	●	
D40-43-W40-09	3	18	40	40	125	54	43	●	
D40-51-W40-09	3	21	40	40	135	64	51	●	

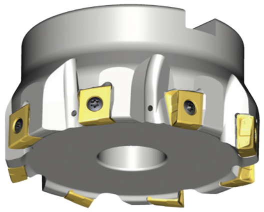
Комплектующие

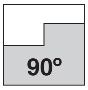
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
4T-TF90-09	TS 30D082-P	TBLD T08P-W4	THND 4W		
4T-TE90-09	TS 30D082-P	TBLD T08P-W4	THND 4W		
4T-TEF-09	TS 30D082-P	TBLD T08P-W4	THND 4W		

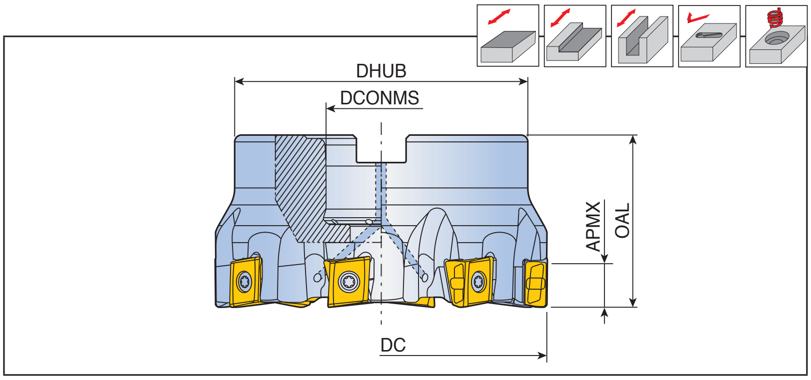
4T-TF90-14

TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Торцевые фрезы

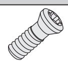
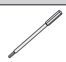
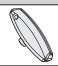






Обозначение	Зубья	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4T-TF90-440-16R-14	4	40	16	38	40	12.5	●	A	0.3	SH M8x30	LPKU 1407...
450-22R-14	4	50	22	45	40	12.5	●	A	0.3	SH M10x30	
650-22R-14	6	50	22	45	40	12.5	●	A	0.3	SH M10x30	
563-22R-14	5	63	22	47	40	12.5	●	A	0.5	SH M10x30	
863-22R-14	8	63	22	47	40	12.5	●	A	0.5	SH M10x30	
780-27R-14	7	80	27	58	50	12.5	●	A	1.0	SH M12x35	
1080-27R-14	10	80	27	58	50	12.5	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-14	8	100	32	85	50	12.5	●	A	2.0	SH M16x35	
12100-32R-14	12	100	32	85	50	12.5	●	A	2.1	SH M16x35	
10125-40R-14	10	125	40	85	63	12.5	●	A	3.1	SH M20x40	
14125-40R-14	14	125	40	85	63	12.5	●	A	3.3	SH M20x40	
12160-40R-14	12	160	40	110	63	12.5	x	C	4.1	-	
16160-40R-14	16	160	40	110	63	12.5	x	C	4.3	-	
14200-60R-14	14	200	60	130	63	12.5	x	C	5.7	-	
18200-60R-14	18	200	60	130	63	12.5	x	C	5.8	-	

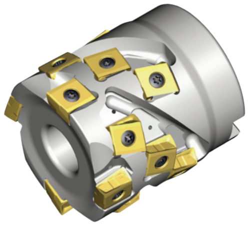
Комплектующие

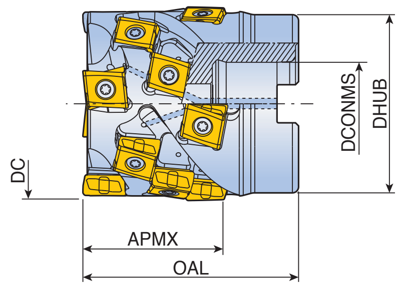
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
4T-TF90-14	TS 40G110I	TBLD T15-W6	SW6-T		

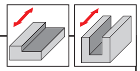
4T-TES-14

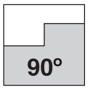
TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Длиннокромочные фрезы



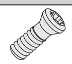
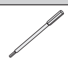
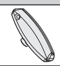






Обозначение		Кол-во пласт.	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Kg	Крепежный винт	Пластина
			DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX				
4T-TES D50-34-22R-14	3	9	50	22	45	55	34	●	0.5	SH M10x40	LPKU 1407...
D50-45-22R-14	3	12	50	22	45	65	45	●	0.6	SH M10x50	
D63-45-27R-14	4	16	63	27	58	70	45	●	1.1	SH M12x50	
D63-56-27R-14	4	20	63	27	58	80	56	●	1.3	SH M12x60	
D80-56-32R-14	5	25	80	32	74	85	56	●	2.3	SH M16x60	
D100-56-40R-14	6	30	100	40	94	90	56	●	4.1	SH M20x60	

Комплектующие

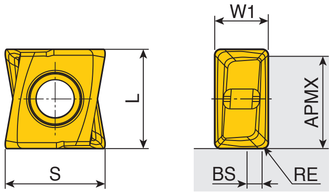
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
4T-TES-14	TS 40G110I	TBLD T15-W6	SW6-T		

TaeguTec Member IMC Group

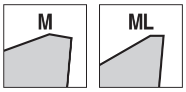
LPK(H)U

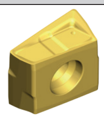
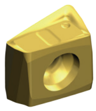
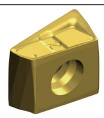
TANGSFEED TANGENTIAL MILL

Пластины



Размер	Размеры (мм)					
	L	W1	S	APMX	BS	RE
05	5	2.7	5.0	4.6	-	0.4
09	9	4.5	8.6	8.3	0.6	0.4
14	13.5	6.7	13.5	12.5	0.9	0.8



Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**LPKU 050204 PNR-M**	1.0-3.5	0.08-0.04	●		●					●					
	090404 PNR-M	2.5-6.0	0.15-0.06	●		●		●			●					
	140708 PNR-M	3.5-10.0	0.20-0.10	●		●		●			●					
	**LPHU 050204 PNR-ML**	1.0-3.5	0.08-0.04			●					●					
	**LPHU 090404 PNR-M**	2.5-6.0	0.15-0.06			●					●					

●: Стандартная позиция

TAEGUTEC SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES

MILL RUSH
POSITIVE 90° MILL

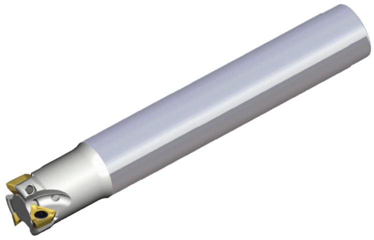
Серия 90°-ых фрез с позитивными пластинами имеющими 3 режущих кромки.

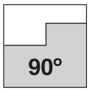
- ✓ Прочный корпус за счет увеличенной сердцевины
- ✓ Высокая производительность за счет увеличеного количества зубьев
- ✓ Позитивная режущая кромка
- ✓ Высокий угол наклона кромки
- ✓ 90°Угол при фрезеровании уступов

INDUSTRY 4.0
TaeguTec
Member IMC Group

3P-TE90-04

Концевые фрезы





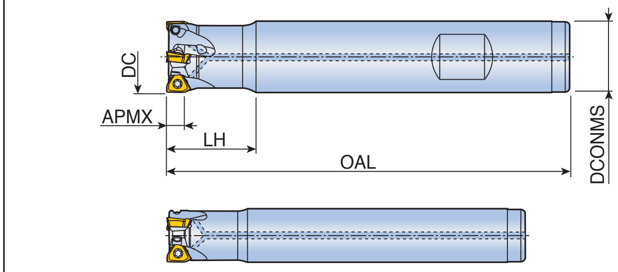


Рис.1

Рис.2

Обозначение	Зубья	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
3P-TE90-108-08-04	1	8	8	80	17	3.5	●	2	3PKT 0402...
210-10-04	2	10	10	80	17	3.5	●	2	
210-09-04-L	2	10	9	120	10	3.5	●	2	
211-10-04	2	11	10	80	11	3.5	●	2	
212-11-04-L	2	12	11	120	11	3.5	●	2	
212-12-04	2	12	12	80	18	3.5	●	2	
212-12-04-L	2	12	12	120	18	3.5	●	2	
312-12-04	3	12	12	80	18	3.5	●	2	
313-12-04	3	13	12	90	11	3.5	●	2	
314-12-04	3	14	12	90	12	3.5	●	2	
316-16-04	3	16	16	110	20	3.5	●	2	
416-W16-04	4	16	16	90	20	3.5	●	1	

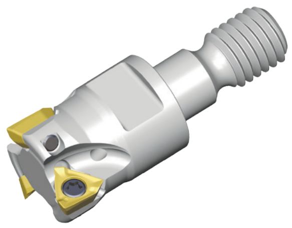
Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ			
3P-TE90-04 (ø8)	TS 18033/HG-P	TD 6P			
3P-TE90-04 (ø10-)	TS 18041I/HG	TD 6P			

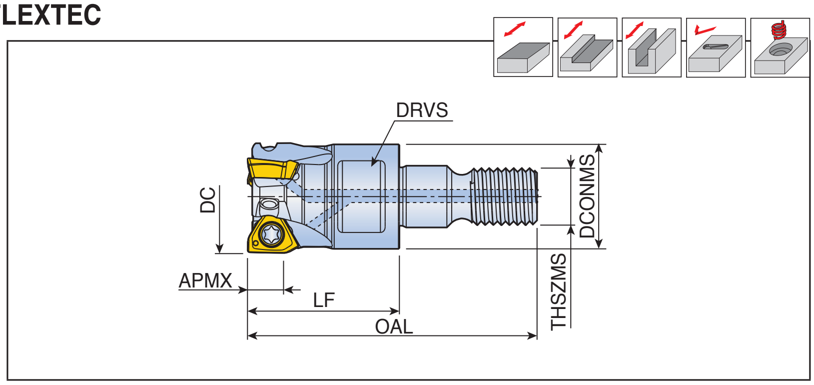
3P-TE90-M-04

MILLRUSH POSITIVE 90° MILL

Модульные корпуса для T-FLEXTEC



90°



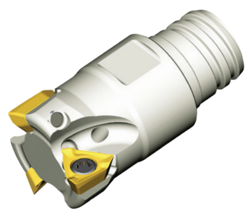
Обозначение			Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
3P-TE90-	**210-M06-04**	2	10	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	3PKT 0402...
	312-M06-04	3	12	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	
	416-M08-04	4	16	13	23	40.5	M08	3.5	10	●	

• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

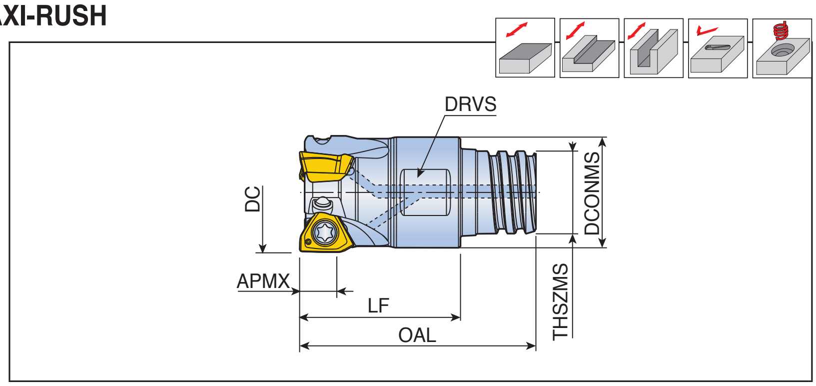
3P-TE90-S-04

MILLRUSH POSITIVE 90° MILL

Модульные корпуса для MAXI-RUSH



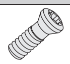
90°



Обозначение			Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
3P-TE90-	**210-S06-04**	2	10	9.6	15	21.3	S06	3.5	8	●	3PKT 0402...
	312-S08-04	3	12	11.5	16	23.5	S08	3.5	10	●	
	416-S10-04	4	16	15.2	20	31.3	S10	3.5	13	●	

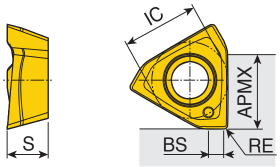
• Совместим с MAXI-RUSH корпусами

Комплектующие

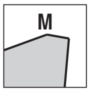
Обозначение	Винт	Ключ			
					
3P-TE90-04	TS 18041I/HG	TD 6P			

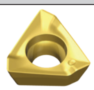
3PKT 04

Пластины



Размер	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
04-M	3.9	2.1	3.5	0.5-0.7	0.2-0.4	



Пластина	Обозначение		Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
			ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	3PKT	**040202R-M**	0.5-3.0	0.08-0.04	●		●										
		040204R-M	0.5-3.0	0.08-0.04	●		●										

●: Стандартная позиция

CHASE4MILL

90° MILLING

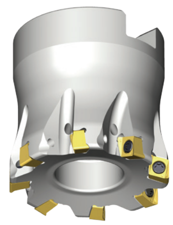
Серия инструмента для обработки уступов 90°,фрезы с 4-кромочной пластиной и возможностью погружения под углом

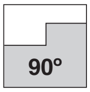
- Увеличенный вспомогательный угол в плане значительно расширяет границы врезания под углом
- Разные варианты пластин для разных задач
- Высокая продуктивность за счет 4-х прочных режущих кромок
- Позитивная режущая кромка
- 90°Угол при фрезеровании уступов

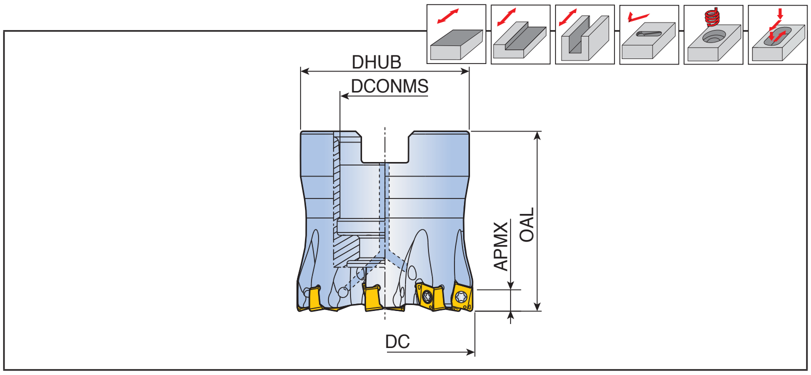
INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

4N TF90-04

Торцевые фрезы





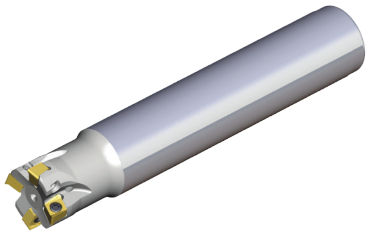


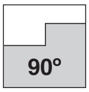
Обозначение	Кол-во зубьев	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90- 832-16R-04	8	32	16	30	32	3.5	●	A	0.1	SH M8x25	4NKT 0402....
1040-16R-04	10	40	16	38	40	3.5	●	A	0.2	SH M8x25	

• Корпус фрезы для пластин '4NKT 040212R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.2 мм.

4N TE90-04

Концевые фрезы





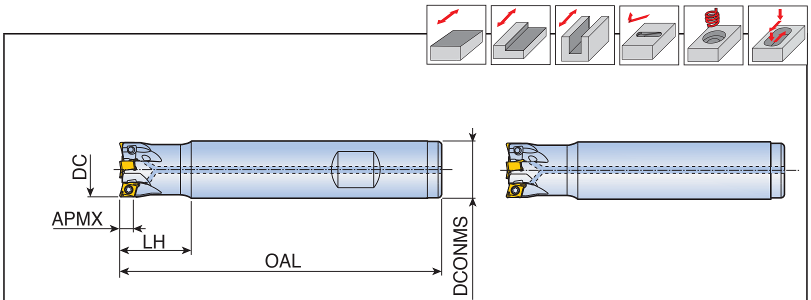


Рис.1 Рис.2

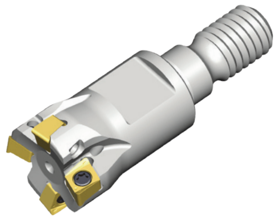
Обозначение	Кол-во зубьев	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90- 108-08-04	1	8	8	80	17	3.5	●	2	4NKT 0402...
210-10-04	2	10	10	80	17	3.5	●	2	
211-10-04	2	11	10	80	17	3.5	●	2	
212-12-04	2	12	12	80	18	3.5	●	2	
312-12-04	3	12	12	80	18	3.5	●	2	
313-12-04	3	13	12	90	20	3.5	●	2	
316-16-04	3	16	16	90	20	3.5	●	2	
416-W16-04	4	16	16	90	20	3.5	●	1	
420-20-04-L	4	20	20	160	25	3.5	●	2	
520-W20-04	5	20	20	105	25	3.5	●	1	
725-W25-04	7	25	25	120	30	3.5	●	1	
832-W25-04	8	32	25	130	35	3.5	●	1	
1040-W32-04	10	40	32	140	40	3.5	●	1	

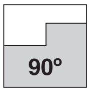
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 040212R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.2 мм.

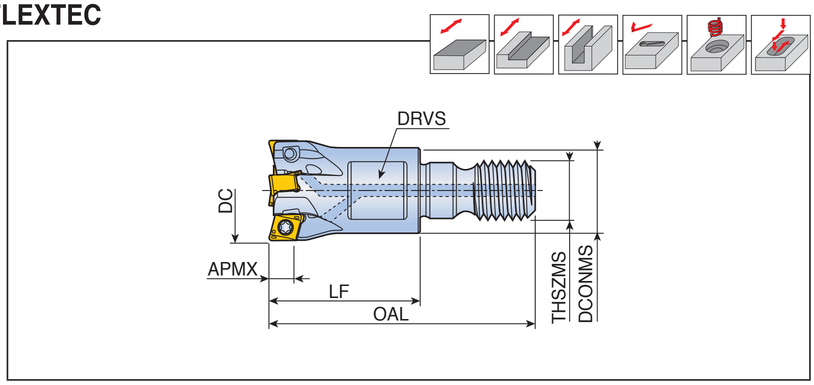
4N TE90-M-04

CHASE4MILL

Модульные корпуса для T-FLEXTEC







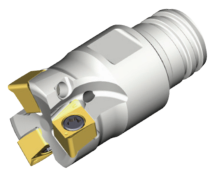
Обозначение		Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4N TE90- 210-M06-04	2	10	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	4NKT 0402...
211-M06-04	2	11	9.7	17	31.5	M06	3.5	8	●	
312-M06-04	3	12	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	
313-M06-04	3	13	11	17	31.5	M06	3.5	8	●	
416-M08-04	4	16	13	23	40.5	M08	3.5	10	●	
520-M10-04	5	20	18	23	43	M10	3.5	15	●	
725-M12-04	7	25	21	27	49	M12	3.5	17	●	

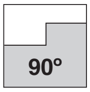
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 040212R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.2 мм.
- Подходит для державки T-FLEXTEC

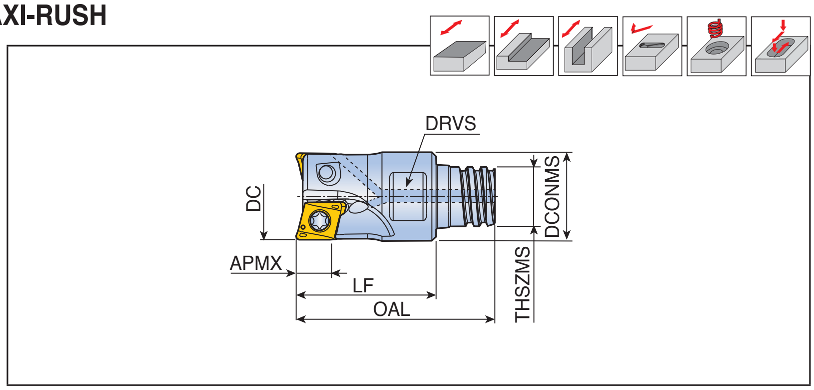
4N TE90-S-04

CHASE4MILL

Модульные корпуса для MAXI-RUSH



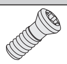
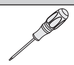




Обозначение		Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4N TE90- 210-S06-04	2	10	9.6	15	21.3	S06	3.5	8	●	4NKT 0402...
312-S08-04	3	12	11.5	16	23.5	S08	3.5	10	●	
416-S10-04	4	16	15.2	20	31.3	S10	3.5	13	●	

- Корпус фрезы для пластин '4NKT 040212R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 1.2 мм.
- Подходит для державки MAXI-RUSH

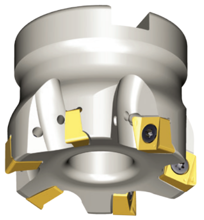
Комплектующие

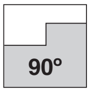
Обозначение	Винт	Ключ			
					
4N TF90-04	TS 18041I/HG	TD 6P			
4N TE90-04	TS 18041I/HG	TD 6P			

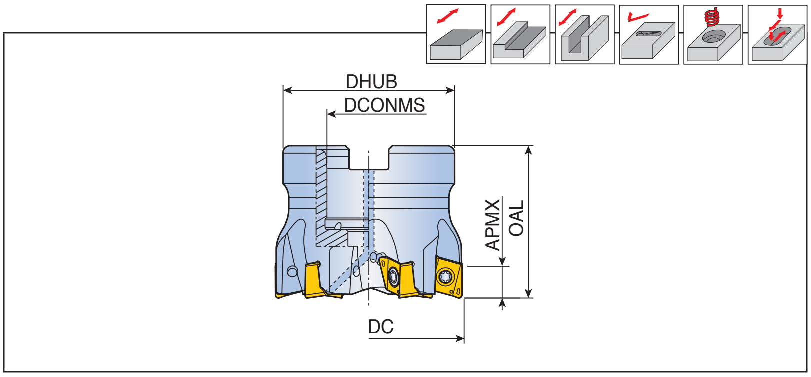
4N TF90-09

CHASE4MILL 90° MILLING

Торцевые фрезы







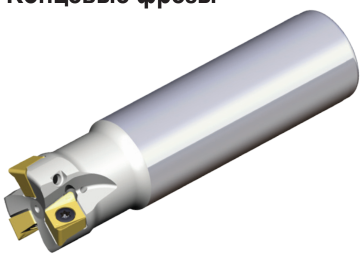
Обозначение	Зубья	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90- 540-16R-09	5	40	16	38	40	8.0	●	A	0.3	SH M8x25	4NK(H)T 0904...
650-22R-09	6	50	22	45	40	8.0	●	A	0.3	LH M10x25	
763-22R-09	7	63	22	47	40	8.0	●	A	0.5	LH M10x25	
980-27R-09	9	80	27	58	50	8.0	●	A	1.1	SH M12x35	

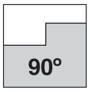
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 090432R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 3.2 мм.

4N TE90-09

CHASE4MILL 90° MILLING

Концевые фрезы





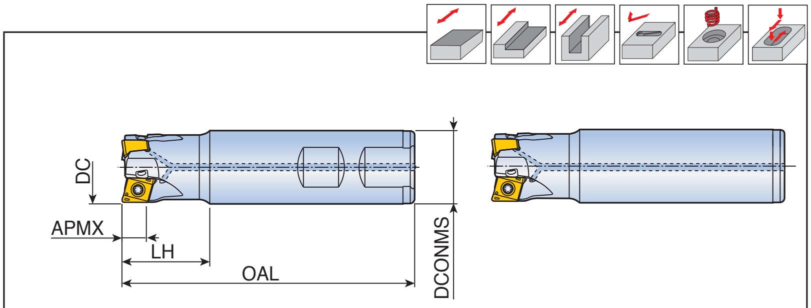


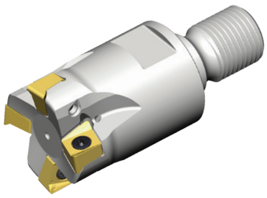
Рис.1 **Рис.2**

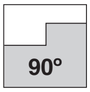
Обозначение	Зубья	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90- 220-W20-09	2	20	20	100	30	8.0	●	1	4NK(H)T 0904...
220-20-09-L170	2	20	20	170	30	8.0	●	2	
225-W25-09	2	25	25	100	30	8.0	●	1	
225-25-09-L200	2	25	25	200	40	8.0	●	2	
325-W25-09	3	25	25	100	30	8.0	●	1	
325-25-09-L210	3	25	25	210	30	8.0	●	2	
332-W32-09	3	32	32	110	40	8.0	●	1	
332-32-09-L250	3	32	32	250	40	8.0	●	2	
432-W25-09	4	32	25	130	35	8.0	●	1	
432-25-09-L200	4	32	25	200	40	8.0	●	2	
432-W32-09	4	32	32	110	40	8.0	●	1	
440-W32-09	4	40	32	115	40	8.0	●	1	
440-32-09-L250	4	40	32	250	40	8.0	●	2	
540-W32-09	5	40	32	115	40	8.0	●	1	

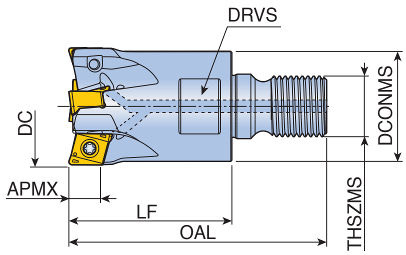
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 090432R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 3.2 мм.

4N TE90-M-09

Модульные корпуса для T-FLEXTEC







Обозначение			Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4N TE90-	**220-M10-09**	2	20	18	30	50	M10	8.0	15	●	4NK(H)T 0904...
	325-M12-09	3	25	21	35	57	M12	8.0	17	●	
	432-M16-09	4	32	29	43	68	M16	8.0	25	●	
	540-M16-09	5	40	29	43	68	M16	8.0	25	●	

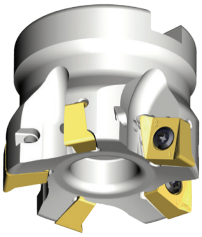
- Корпус фрезы для пластин '4NKT 090432R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 3.2 мм.
- Совместим с T-FLEXTEC корпусами

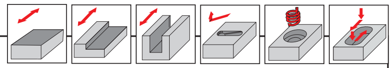
Комплектующие

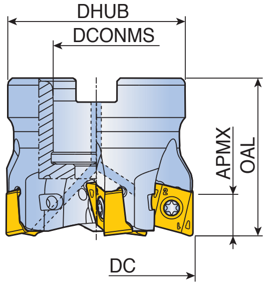
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
4N TF90-09	TS 35A088I/HG	TBLD T10P-W6	THND 6W		
4N TE90-09	TS 35A088I/HG	TBLD T10P-W6	THND 6W		

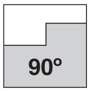
4N TF90-11

Торцевые фрезы





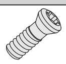
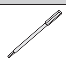
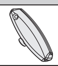




Обозначение	Число зубьев	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90- 440-16R-11	4	40	16	38	40	10.5	●	A	0.2	SH M8x30	4NKT 1106...
450-22R-11	4	50	22	45	40	10.5	●	A	0.3	LH M10x25	
550-22R-11	5	50	22	45	40	10.5	●	A	0.3	LH M10x25	
463-22R-11	4	63	22	47	40	10.5	●	A	0.6	LH M10x25	
663-22R-11	6	63	22	47	40	10.5	●	A	0.5	LH M10x25	
480-27R-11	4	80	27	58	50	10.5	●	A	1.1	SH M12x35	
880-27R-11	8	80	27	58	50	10.5	●	A	1.0	SH M12x35	

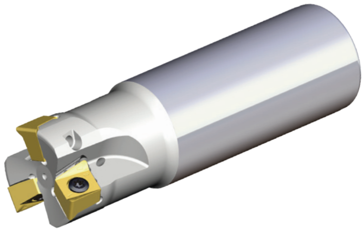
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 110640R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 4.0 мм.

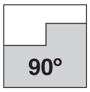
Комплектующие

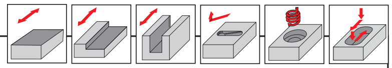
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
4N TF90-11	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	SW6-T		

4N TE90-11

Концевые фрезы







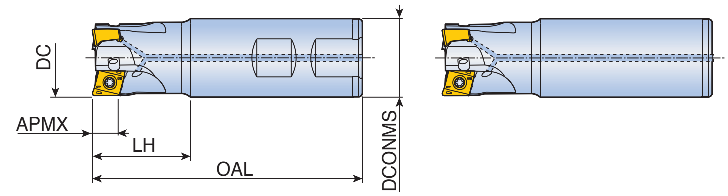


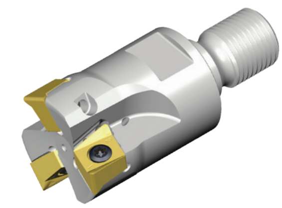
Рис.1 Рис.2

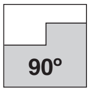
Обозначение		⚙	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Рис.	Пластина
			DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90-	**225-W25-11**	2	25	25	100	30	10.5	●	1	4NKT 1106...
	225-25-11-L200	2	25	25	200	40	10.5	●	2	
	332-W32-11	3	32	32	110	40	10.5	●	1	
	440-W32-11	4	40	32	115	40	10.5	●	1	
	440-32-11-L200	4	40	32	200	40	10.5	●	2	

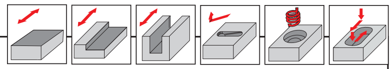
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 110640R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 4.0 мм.

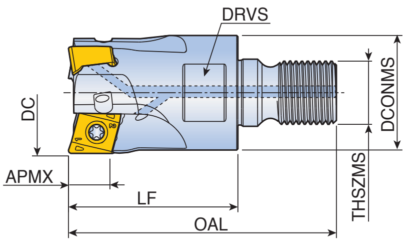
4N TE90-M-11

Модульные корпуса для T-FLEXTEC





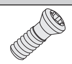
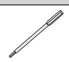
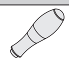




Обозначение		⚙	Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
			DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4N TE90-	**225-M12-11**	2	25	21	35	57	M12	10.5	17	●	4NKT 1106...
	332-M16-11	3	32	29	43	68	M16	10.5	25	●	
	440-M16-11	4	40	29	43	68	M16	10.5	25	●	

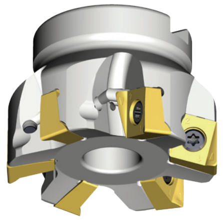
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 110640R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 4.0 мм.
• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

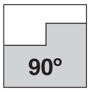
Комплектующие

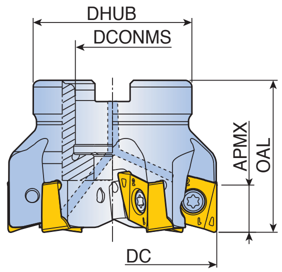
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
4N TE90-11	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	THND 6W		

4N TF90-14

Торцевые фрезы







Обозначение		Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4N TF90- 450-22R-14	4	50	22	45	45	13.8	●	A	0.4	SH M10x25	4NKT 1407....
463-22R-14	4	63	22	47	45	13.8	●	A	0.6	SH M10x25	
663-22R-14	6	63	22	47	45	13.8	●	A	0.6	SH M10x25	
580-27R-14	5	80	27	58	50	13.8	●	A	1.0	SH M12x35	
780-27R-14	7	80	27	58	50	13.8	●	A	1.0	SH M12x35	

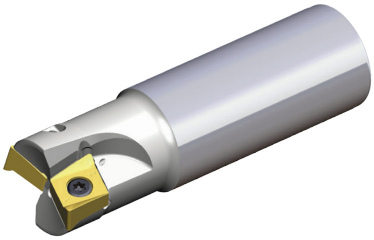
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 140750R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 5.0 мм.

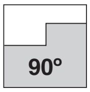
Комплектующие

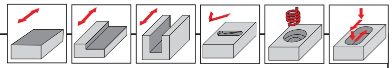
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
4N TF90-14	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

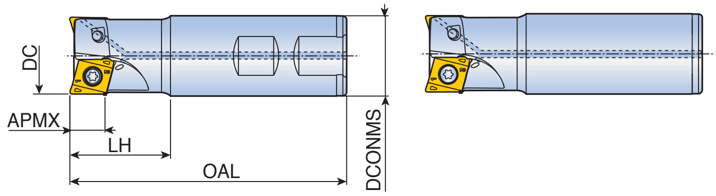
4N TE90-14

Концевые фрезы







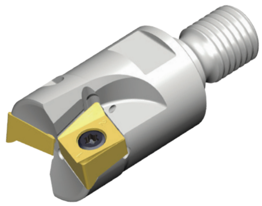


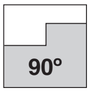
Обозначение		Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Рис.	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX			
4N TE90-232-W32-14	2	32	32	110	40	13.8	●	1	4NKT 1407...
232-32-14	2	32	32	150	45	13.8	●	2	
232-32-14-L250	2	32	32	250	40	13.8	●	2	
340-W32-14	3	40	32	115	40	13.8	●	1	
340-32-14	3	40	32	115	40	13.8	●	2	

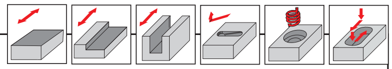
• Корпус фрезы для пластин '4NKT 140750R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 5.0 мм.

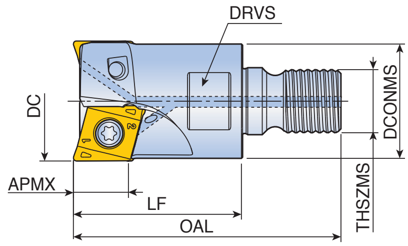
4N TE90-M-14

Модульные корпуса для T-FLEXTEC





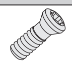
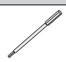
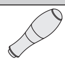




Обозначение		Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
4N TE90-232-M16-14	2	32	29	43	68	M16	13.8	25	●	4NKT 1407...
340-M16-14	3	40	29	43	68	M16	13.8	25	●	

• Корпус фрезы для пластин '4NKT 140750R-HF' необходимо изменить, выполнить радиус 5.0 мм.
• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

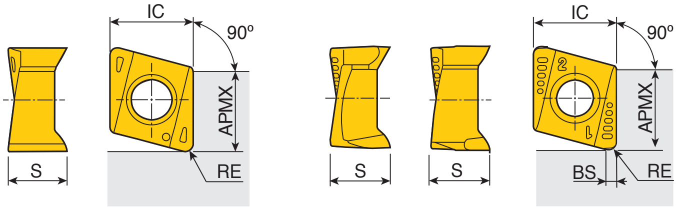
Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
4N TE90-14	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	THND 6W		

4NK(H)T

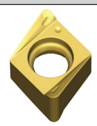
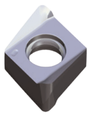
CHASE4MILL 90° MILLING

Пластины



M PNR-M ML / AL

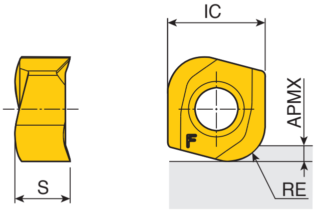
Размер	Размеры (мм)				
	IC	S	APMX	BS	RE
04	4.0	3.0-3.1	3.5	-	0.2-0.8
09	8.6	5.7-6.4	8.0	0.8-1.2	0.4-1.6
11	10.7	8.0-8.3	10.5	1.0	0.8
14	14.0	9.2-9.7	13.5-13.8	1.3	0.8

Пластина	Обозначение		Рекомендуемые условия обработки		Покрытие							Без покрытия
			ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8525	TT7515	TT7080	TT6080	TT2510	K10
	4NKT	040202R-M	0.5-3.0	0.08-0.04	●	●						
		040204R-M	1.0-3.0	0.12-0.06	●	●				●		
		040208R-M	1.0-3.0	0.12-0.06	●	●						
		090408R-M	2.5-7.0	0.15-0.07	●	●		●		●	●	
		090416R-M	2.5-7.0	0.15-0.07	●	●				●		
		110608R-M	3.5-10.0	0.18-0.09	●	●				●		
		140708R-M	4.0-12.0	0.18-0.09	●	●	●		●	●		
	4NKT	110608 PNR-M	3.5-10.0	0.18-0.09	●	●						
		140708 PNR-M	4.0-12.0	0.18-0.09	●	●						
	4NHT	090404R-ML	2.5-7.0	0.10-0.04	●							
		090408R-ML	2.5-7.0	0.10-0.04	●	●						
	4NHT	090404R-AL	2.5-7.0	0.50-0.10								●
		090408R-AL	2.5-7.0	0.50-0.10								●

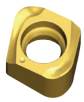
●: Стандартная позиция

4NKT-HF

Пластины для больших подач



Размер	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	RE		
04-HF	4.0	2.8	0.5	1.2		
06-HF	6.6	3.9	1.0	2.0		
09-HF	8.6	4.8	1.5	3.2		
11-HF	10.7	6.1	2.0	4.0		
14-HF	14.0	6.8	3.0	5.0		

Пластина	Обозначение		Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
			ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8525	TT7515	TT7080	TT6080	TT2510				K10		
	**4NKT**	**040212R-HF**	0.2-0.4	0.60-0.10	●						●						
		060320R-HF	0.2-0.6	0.80-0.20	●	●					●						
		090432R-HF	0.3-0.8	1.00-0.20	●												
		110640R-HF	0.3-1.2	1.20-0.30	●												
		140750R-HF	0.3-1.5	1.50-0.30	●												

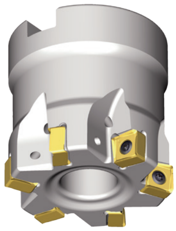
●: Стандартная позиция

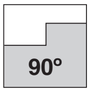
TAEGUTEC SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES
CHASE8MILL
90° FACING & SHOULDERING
Экономичные концевые фрезыс 8-кромочной пластиной
Экономичная двустороння пластина
Прочный корпус и позитивная пластина
Высокая производительность - большая плотность зубьев
Точный угол 90º уступа благодаря конструкции пластины
90º
Хорошее удаление стружки
INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

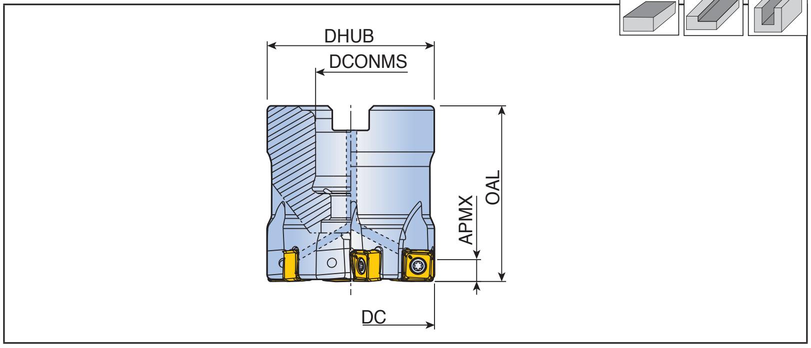
8D-TF90-07

CHASE8MILL 90° FACING & SHOULDERING

Торцевые фрезы





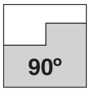


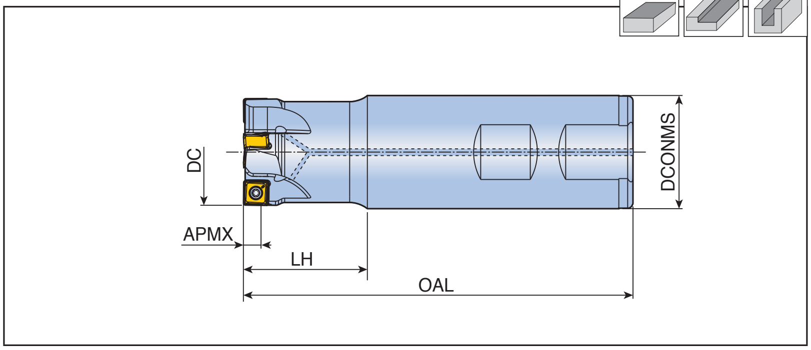
Обозначение	Число зубьев	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
8D-TF90-432-16R-07	4	32	16	30	32	5.0	●	A	0.1	SH M8x25	SQKU 0703...
640-16R-07	6	40	16	38	40	5.0	●	A	0.3	SH M8x25	
650-22R-07	6	50	22	45	40	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	
850-22R-07	8	50	22	45	40	5.0	●	A	0.4	SH M10x30	

8D-TE90-07

CHASE8MILL 90° FACING & SHOULDERING

Концевые фрезы

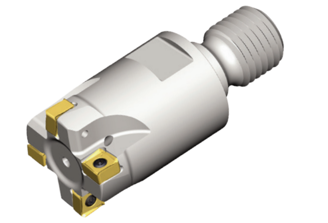


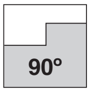


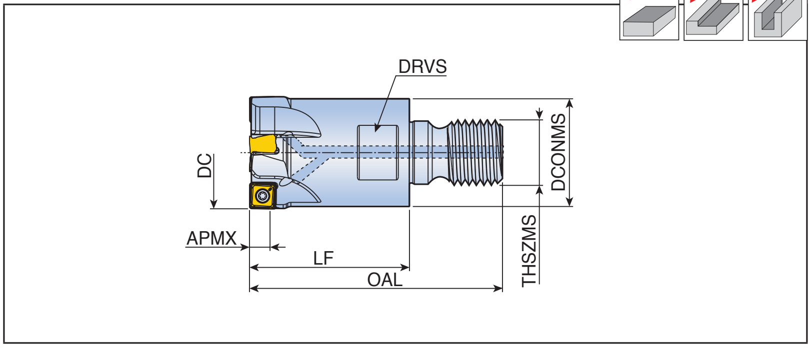
Обозначение	Число зубьев	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
8D-TE90-216-W16-07	2	16	16	90	20	5.0	●	SQKU 0703...
220-W20-07	2	20	20	90	25	5.0	●	
320-W20-07	3	20	20	90	25	5.0	●	
325-W25-07	3	25	25	100	30	5.0	●	
425-W25-07	4	25	25	100	30	5.0	●	
432-W32-07	4	32	32	110	35	5.0	●	
632-W32-07	6	32	32	110	35	5.0	●	
540-W32-07	5	40	32	110	40	5.0	●	
840-W32-07	8	40	32	110	40	5.0	●	

8D-TE90-M-07

Модульные корпуса для T-FLEXTEC







Обозначение		Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
		DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
8D-TE90-216-M08-07	2	16	14	23	40.5	M08	5.0	10	●	SQKU 0703...
320-M10-07	3	20	18	30	50	M10	5.0	15	●	
325-M12-07	3	25	22	35	57	M12	5.0	17	●	
432-M16-07	4	32	29	43	68	M16	5.0	25	●	
540-M16-07	5	40	29	43	68	M16	5.0	25	●	

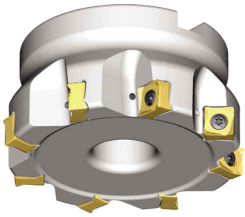
• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

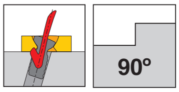
Комплектующие

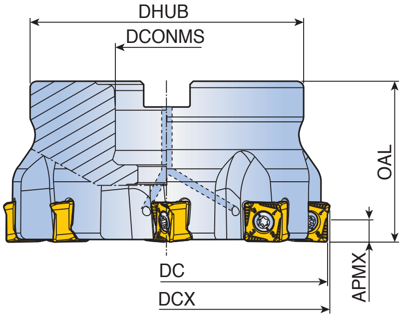
Обозначение	Винт	Ключ			
8D-TF90-07	TS 25D060/HG-P	TD 7P			
8D-TE90-07	TS 25D060/HG-P	TD 7P			

8D-TF90-12

Торцевые фрезы







Обозначение	Z	Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
8D-TF90-450-22R-12	4	50	51.4	22	45	40	8.5	●	A	0.3	SH M10x30	SQK(H)U 1206...
650-22R-12	6	50	51.4	22	45	40	8.5	●	A	0.4	SH M10x30	
563-22R-12	5	63	64.4	22	47	40	8.5	●	A	0.5	SH M10x30	
863-22R-12	8	63	64.4	22	47	40	8.5	●	A	0.6	SH M10x30	
680-27R-12	6	80	81.4	27	58	50	8.5	●	A	1.1	SH M12x35	
1180-27R-12	11	80	81.4	27	58	50	8.5	●	A	1.2	SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	101.4	32	66	50	8.5	●	A	1.6	SH M16x30	
14100-32R-12	14	100	101.4	32	66	50	8.5	●	A	1.7	SH M16x30	
10125-40R-12	10	125	126.4	40	85	63	8.5	●	A	3.4	SH M20x40	
18125-40R-12	18	125	126.4	40	85	63	8.5	●	A	3.5	SH M20x40	
12160-40R-12	12	160	161.4	40	110	63	8.5	x	C	4.7	-	
22160-40R-12	22	160	161.4	40	110	63	8.5	x	C	4.8	-	

- DC: Режущий диаметр
- DCX: Максмальный режущий диаметр

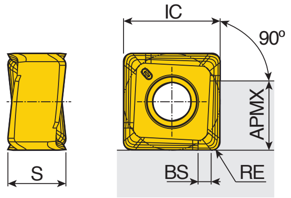
Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
8D-TF90-12	TS 40M100/HG	TBLD T15-W6	SW6-T		

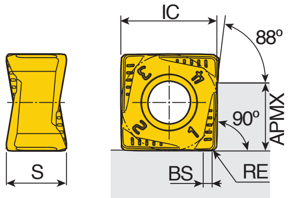
SQK(H)U

CHASE8MILL
90° FACING & SHOULDERING

Пластины

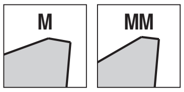


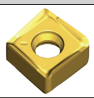
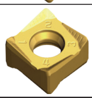
07



12

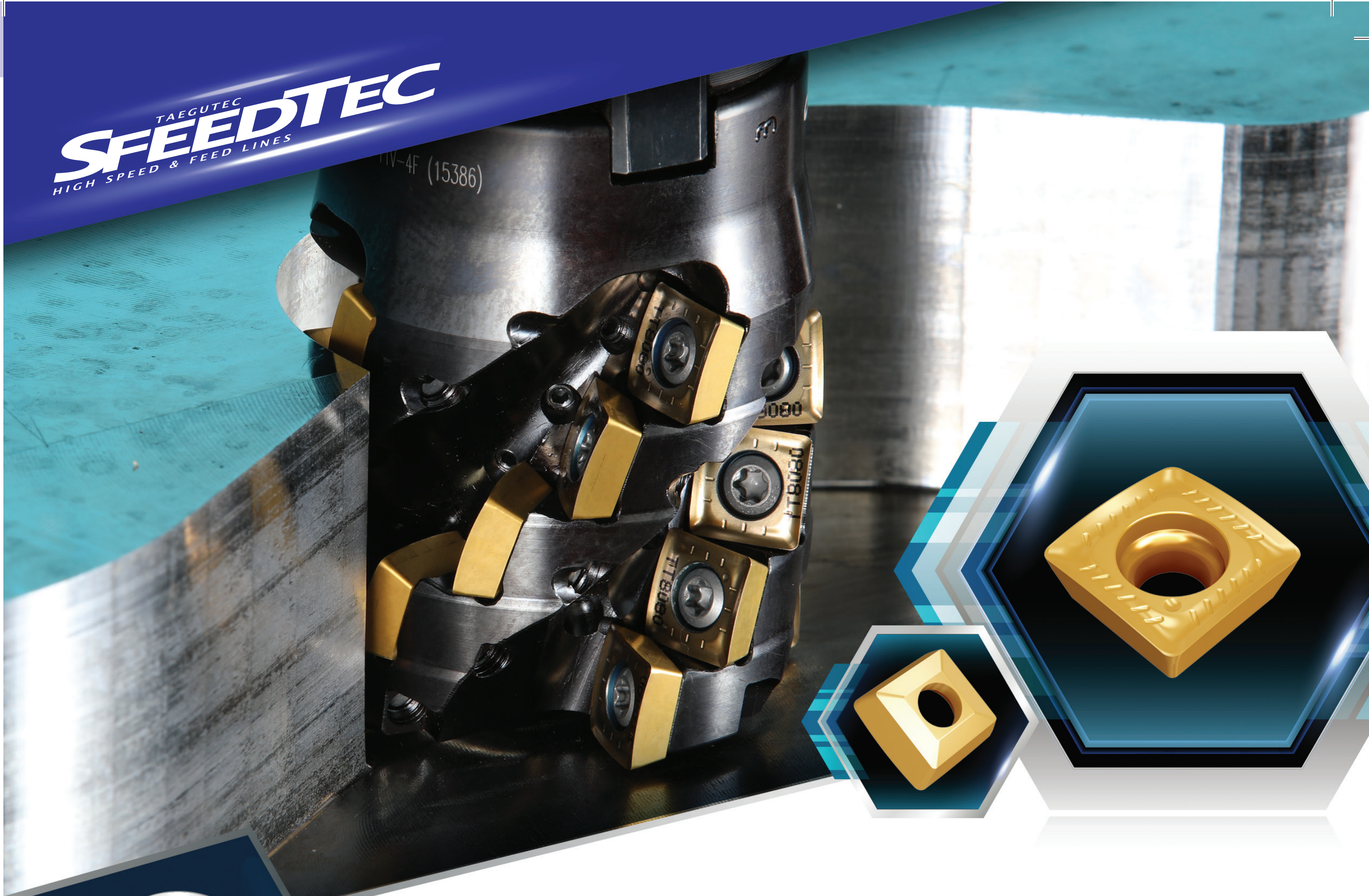
Размер	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS	RE	
07	7.0	4.2	5.0	0.9	0.8	
12	12.2	8.1	8.5	1.1	0.8	



Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10		
	**SQKU 070308 PNR-M**	1.0-4.0	0.20-0.10	●		●					●					
	**SQKU 120608 PNR-M**	2.0-6.5	0.25-0.15	●				●			●	●				
	**SQHU 120608 PNR-MM**	2.0-6.5	0.25-0.15	●							●					

●: Стандартная позиция

TAEGUTEC SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES



CHASE V QUAD

FIXED POSITIONING

Длиннокромочные фрезы для обработки титана и жаропрочных сплавов

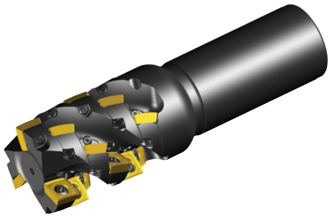
- Для титановых и жаропрочных сплавов
- Уникальная прочная пластина с V-образным профилем посадки
- Позитивная режущая кромка
- Охлаждение СОЖ прямо в зону резания
- Хорошее удаление стружки

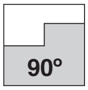
INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

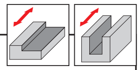
4S-TEF-11V

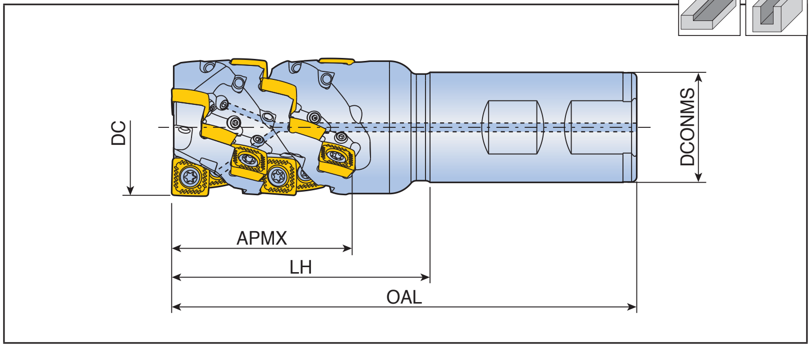
CHASE QUAD FIXED POSITIONING

Длиннокромочные фрезы







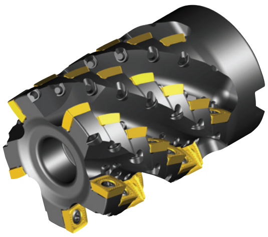


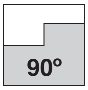
Обозначение			Кол-вопласт.	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Пластина
				DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
4S-TEF-	D32-52-W32-11V-2F	2	12	32	32	135	70	52	●	SVK(H)T 1145...
	D40-52-W32-11V-3F	3	18	40	32	135	75	52	●	
	D40-60-W32-11V-3F	3	21	40	32	180	85	60	●	
	D50-52-W40-11V-4F	4	24	50	40	145	75	52	●	
	D50-77-W40-11V-4F	4	36	50	40	170	100	77	●	

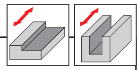
4S-TES-11V

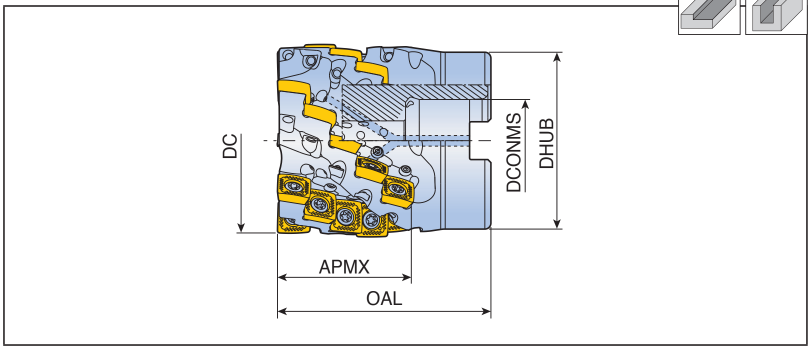
CHASE QUAD FIXED POSITIONING

Длиннокромочные фрезы









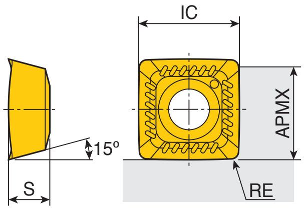
Обозначение			Кол-вопласт.	Габаритные размеры (мм)					СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
				DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4S-TES-	D40-27-16R-11V-3F	3	9	40	16	38	55	27	●	A	0.3	SH M8x40	SVK(H)T 1145...
	D50-43-22R-11V-4F	4	20	50	22	45	65	43	●	A	0.6	SH M10x50	
	D50-69-22R-11V-4F	4	32	50	22	45	90	69	●	A	0.8	SH M10x80	
	D63-60-27R-11V-5F	5	35	63	27	58	85	60	●	A	1.2	SH M12x60	
	D63-69-27R-11V-5F	5	40	63	27	58	93	69	●	A	1.4	SH M12x80	
	D80-76-32R-11V-6F	6	54	80	32	76	100	76	●	A	2.6	SH M16x80	

Комплектующие

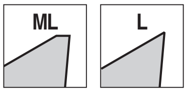
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа	Рукоятка ключа	Сопло СОЖ
4S-TEF-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	-	THND 6W	SS 3003-06C
4S-TES-11V	TS 40093I/HG	TBLD T15-W6	SW6-T	-	SS 3003-06C

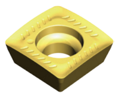
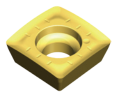
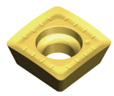
SVK(H)T

Пластины



Размер	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	RE		
114508	11	4.5	10	0.8		
114516	11	4.5	9	1.6		



Пластина	Обозначение		Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
			ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**SVKT**	**114508-ML**	10.0	0.15-0.04	●		●										
		114516-ML	9.0	0.15-0.04	●		●										
	**SVKT**	**114508-L**	10.0	0.12-0.03	●		●										
	**SVHT**	**114508-L**	10.0	0.12-0.03	●		●										

●: Стандартная позиция

CHASE12MILL

FACE MILLING

Экономичные 45º-е торцевые фрезы, пластины с 12 режущими кромками для большей производительности

- Высокая роизводительность - большая плотность зубьев
- Прочный корпус фрезы. Усиленная режущая кромка
- Экономная 12-кромочная пластина
- Фрезерование плоскостей с углом в плане 45°

INDUSTRY4.0

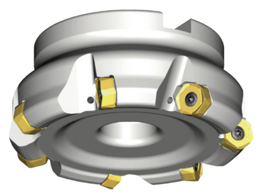
TaeguTec

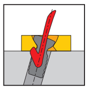
Member IMC Group

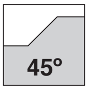
12D-TF45-06

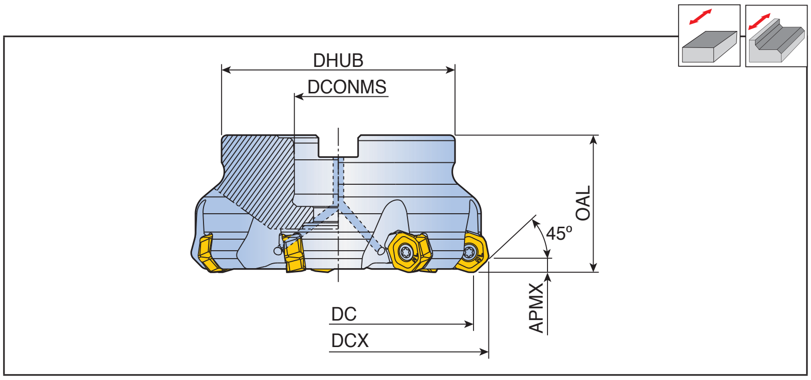
CHASE12MILL FACE MILLING

Торцевые фрезы



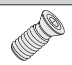
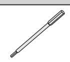
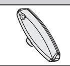






Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
12D-TF45-440-16R-06	4	40	50.8	16	38	40	3.0	●	A	0.3	SH M8x25	HXK(H)U 0605...
450-22R-06	4	50	60.8	22	45	40	3.0	●	A	0.5	LH M10x25	
650-22R-06	6	50	60.8	22	45	40	3.0	●	A	0.5	LH M10x25	
563-22R-06	5	63	73.8	22	47	50	3.0	●	A	0.7	SH M10x30	
763-22R-06	7	63	73.8	22	47	50	3.0	●	A	0.7	SH M10x30	
680-27R-06	6	80	90.8	27	70	50	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
1080-27R-06	10	80	90.8	27	70	50	3.0	●	A	1.5	SH M12x35	
7100-32R-06	7	100	110.8	32	85	50	3.0	●	A	2.2	SH M16x35	
12100-32R-06	12	100	110.8	32	85	50	3.0	●	A	2.2	SH M16x35	
10125-40R-06	10	125	135.8	40	85	63	3.0	●	A	3.6	SH M20x40	
16125-40R-06	16	125	135.8	40	85	63	3.0	●	A	3.6	SH M20x40	
12160-40R-06	12	160	170.8	40	110	63	3.0	x	C	4.9	-	
20160-40R-06	20	160	170.8	40	110	63	3.0	x	C	4.9	-	

Комплектующие

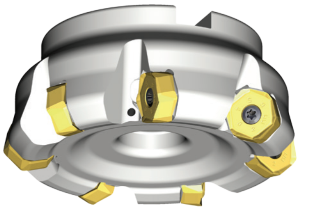
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
12D-TF45-06	TS 40B100I	TBLD T15-W6	SW6-T		

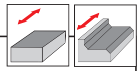
TaeguTec Member IMC Group

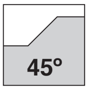
12D-TF45-10

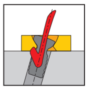
CHASE12MILL FACE MILLING

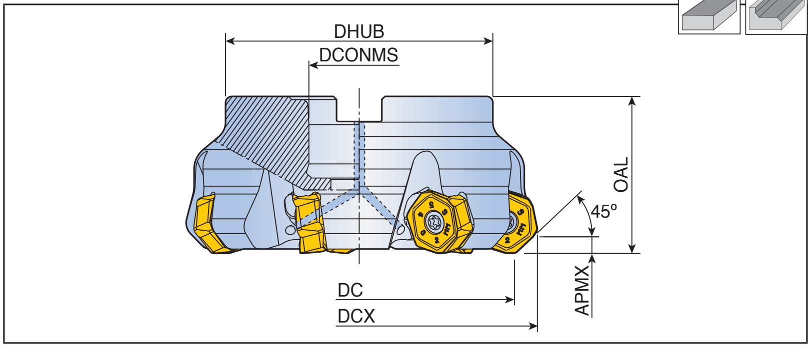
Торцевые фрезы





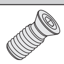
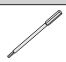
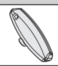






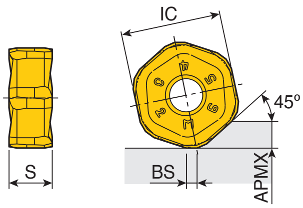
Обозначение	Число зубьев	Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
12D-TF45-563-22R-10	5	63	77.5	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x30	HXK(H)U 1007...
763-22R-10	7	63	77.5	22	47	50	5.0	●	A	0.9	SH M10x30	
680-27R-10	6	80	94.5	27	70	50	5.0	●	A	1.6	SH M12x35	
980-27R-10	9	80	94.5	27	70	50	5.0	●	A	1.6	SH M12x35	
7100-32R-10	7	100	114.5	32	85	50	5.0	●	A	2.4	SH M16x35	
11100-32R-10	11	100	114.5	32	85	50	5.0	●	A	2.4	SH M16x35	
8125-40R-10	8	125	139.5	40	85	63	5.0	●	A	4.1	SH M20x40	
14125-40R-10	14	125	139.5	40	85	63	5.0	●	A	4.0	SH M20x40	
10160-40R-10	10	160	174.5	40	110	63	5.0	x	C	5.6	-	
16160-40R-10	16	160	174.5	40	110	63	5.0	x	C	5.6	-	
14200-60R-10	14	200	214.5	60	130	63	5.0	x	C	7.9	-	
21200-60R-10	21	200	214.5	60	130	63	5.0	x	C	7.9	-	
16250-60R-10	16	250	264.5	60	160	63	5.0	x	C	12.4	-	
26250-60R-10	26	250	264.5	60	160	63	5.0	x	C	12.4	-	

Комплектующие

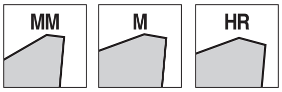
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
12D-TF45-10	TS 50C130I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

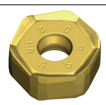
HXK(H)U

Пластины



Размер	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	BS		
06-MM	14	6.7	3.0	1.3		
06-M	14	6.7	3.0	0.8		
10-MM	19.1	8.2	5.0	1.6		
10-M/HR	19.1	8.2	5.0	1.0		



Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**HXHU 0605 ANR-MM**	1.0-3.0	0.35-0.10	●							●					
	1007 ANR-MM	2.0-5.0	0.45-0.10								●					
	**HXKU 0605 ANR-M**	1.0-3.0	0.25-0.10	●				●								
	1007 ANR-M	2.0-5.0	0.30-0.10	●				●								
	**HXKU 1007 ANR-HR**	2.0-5.0	0.60-0.10					●								
		2.0-5.0	0.70-0.10							●						

●: Стандартная позиция

CHASE4FINISH

HIGH FEED MILL

Суперфинишные фрезы, тангенциальное крепление пластин с геометрией WIPER

- Супер финишная поверхность благодаря WIPER геометрии
- Острая 4-кромочная пластина
- Уменьшение времени настройки за счет уникальной технологи
- Пластины для стали, чугуна и алюминия

INDUSTRY4.0

TaeguTec

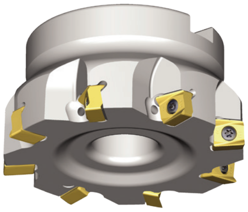
Member IMC Group

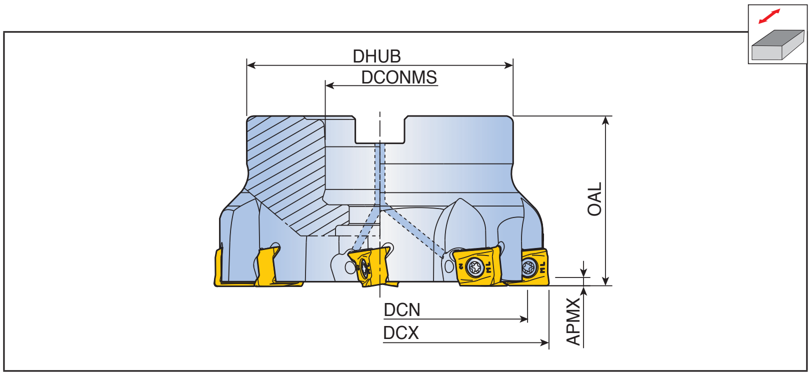
4W-TF90-12

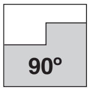
CHASE4FINISH

HIGH FEED MILL

Чистовые торцевые фрезы



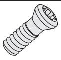
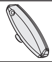




Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DCX	DCN	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
4W-TF90-550-22R-12	5	50	38.9	22	45	40	0.50	●	A	0.4	SH M10x30	4WHU 1207...
663-22R-12	6	63	50.9	22	47	40	0.50	●	A	0.5	SH M10x30	
880-27R-12	8	80	66.9	27	58	50	0.50	●	A	1.1	SH M12x35	
8100-32R-12	8	100	86.9	32	66	50	0.50	●	A	1.6	SH M16x35	
10125-40R-12	10	125	110.9	40	85	63	0.50	●	A	3.1	SH M20x40	
10160-40R-12	10	160	145.9	40	110	63	0.50	x	C	4.1	-	

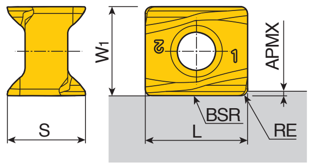
• DCN: Режущий диаметр минимальный
• DCX: Режущий диаметр максимальный

Комплектующие

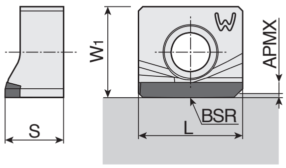
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
4W-TF90-12	TS 40A115I	TBLD T15-W6	SW6-T		

4WHU

Пластины

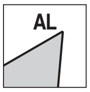


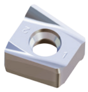
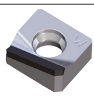
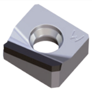
ML/AL



PCD / CBN

Размер	Размеры (мм)					
	L	W_1	S	APMX	RE	BSR
12-ML/AL	12	10.5	9.1	0.5	0.8	1000
12-PCD	12	10.5	6.7	0.5	-	1000
12-CBN	12	10.5	6.7	0.5	-	1000



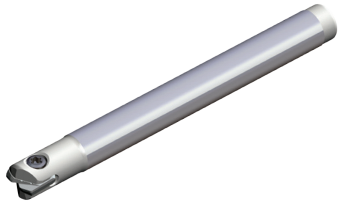
Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие						Без покрытия			PCD		CBN	
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT6080		K10			TD810		KB90	
	**4WHU 1207-ML**	0.25-0.5	0.25-0.10	●				●								
	**4WHU 1207-AL**	0.25-0.5	0.25-0.10							●						
	**4WHU 1207-PCD**	0.25-0.5	0.25-0.10										●			
	**4WHU 1207-CBN**	0.25-0.5	0.25-0.10												●	

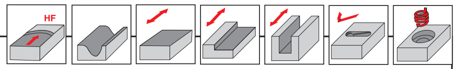
●: Стандартная позиция

TAEGUTEC
SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES
NANRUSH
HIGH FEED MILL
Маленькие сменные пластины для фрезерования с большой подачей
Геометрия для фрезерования с большой подачей
Маленький размер пластин
Очень острый угол врезания под углом
Отверстия подачи СОЖ направлены на кромку
Простое и прочное крепление винтом
INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

THFN

Концевые фрезы для высоких подач





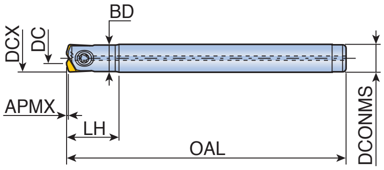


Рис.1

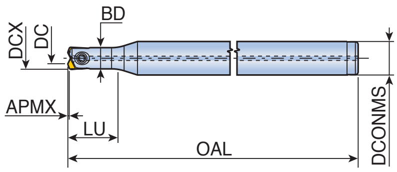
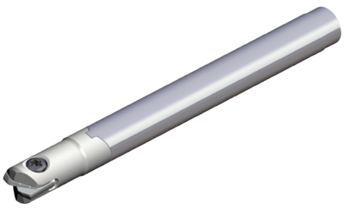


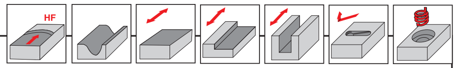
Рис.2

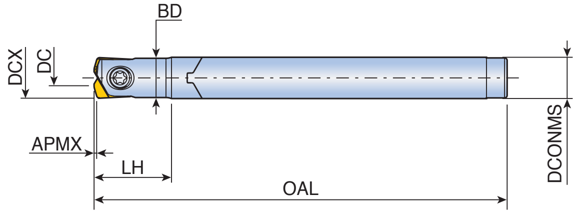
Обозначение	Z	Габаритные размеры (мм)								СОЖ	Рис.	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	BD	OAL	LH	LU	APMX			
THFN 060-06-L80	2	6	3	6	5.8	80	13	-	0.3	●	1	HFN 060...
060-10-L120	2	6	3	10	5.8	120	-	13	0.3	●	2	
080-08-L80	2	8	4	8	7.6	80	18	-	0.5	●	1	HFN 080...
080-12-L140	2	8	4	12	7.6	140	-	18	0.5	●	2	

THFN-CT

Концевые фрезы для высоких подач
- Твердосплавный корпус

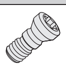
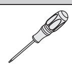






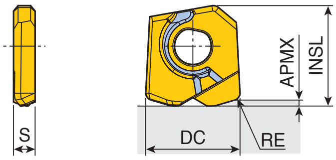
Обозначение	Z	Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	BD	OAL	LH	APMX		
THFN 060-06-CT-L80	2	6	3	6	5.8	80	20	0.3	x	HFN 060...
060-06-CT-L140	2	6	3	6	5.8	140	25	0.3	x	
080-08-CT-L80	2	8	4	8	7.6	80	20	0.5	x	HFN 080...
080-08-CT-L160	2	8	4	8	7.6	160	30	0.5	x	

Комплектующие

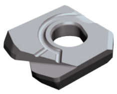
Обозначение	Винт	Ключ			
					
THFN 060	TS 20F060A	TD 6			
THFN 080	TS 25F080A	TD 6			

HFN

Пластины для фрезерования с большой подачей на зуб



Размер	Размеры (мм)					
	INSL	DC	S	APMX	RE	
06	5.9	6	1.6	0.3	0.5	
08	8.4	8	1.8	0.5	0.6	

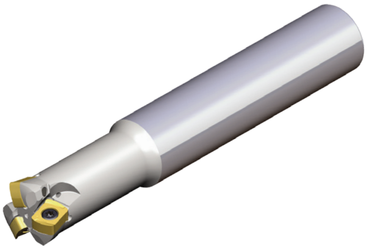
Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	TT5515		K10		
	**HFN 060-M**	0.1-0.2	0.50-0.30									●				
	080-M	0.2-0.3	0.50-0.30									●				

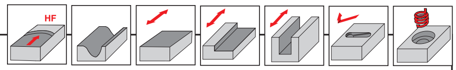
●: Стандартная позиция

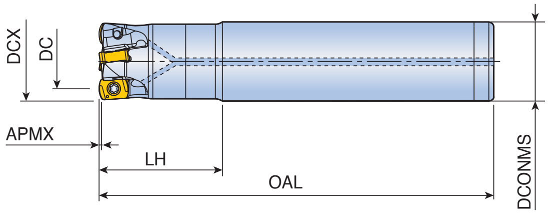

TAEGUTEC
SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES
CHASE4FEED
HIGH FEED MILL
Фрезерование с высокой подачей на зуб прочными 4-кромочными пластинами
Пластины для больших подач с прочной геометрией
Высокая производительность - большая плотность зубьев
Позитивная режущая кромка
Хорошее удаление стружки
Разные варианты пластин для разных задач
INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

TEBL-04

Концевые фрезы для высоких подач

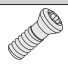






Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEBL 108-08-04-L80	1	8	3.8	8	80	20	0.5	●	BLMP 0402...
210-10-04-L100	2	10	5.6	10	100	20	0.5	●	
211-10-04-L100	2	11	6.6	10	100	20	0.5	●	
312-12-04-L110	3	12	7.6	12	110	20	0.5	●	
313-12-04-L110	3	13	8.6	12	110	20	0.5	●	
416-16-04-L150	4	16	11.6	16	150	25	0.5	●	
417-16-04-L200	4	17	12.6	16	200	25	0.5	●	
520-20-04-L200	5	20	15.5	20	200	25	0.5	●	
521-20-04-L200	5	21	16.5	20	200	25	0.5	●	

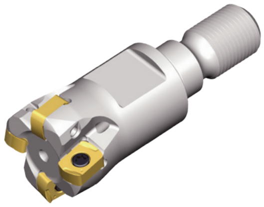
Комплектующие

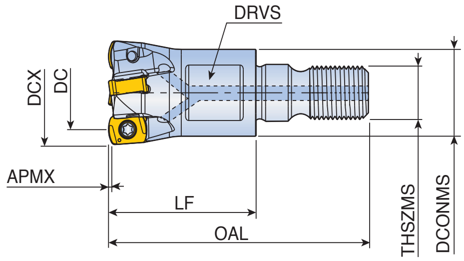
Обозначение	Винт	Ключ			
					
TEBL-04	TS 18041I/HG	TD 6P			

TEBL-M-04

CHASE4FEED HIGH FEED MILL

Модульные фрезы для высоких подач T-FLEXTEC





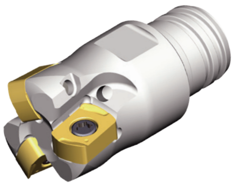
Обозначение		⚙	Габаритные размеры (мм)								СОЖ	Пластина
			DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TEBL	**210-M06-04**	2	10	5.6	9.7	17	31.5	M06	0.5	8	●	BLMP 0402...
	211-M06-04	2	11	6.6	9.7	17	31.5	M06	0.5	8	●	
	312-M06-04	3	12	7.6	11	17	31.5	M06	0.5	8	●	
	313-M06-04	3	13	8.6	11	17	31.5	M06	0.5	8	●	
	416-M08-04	4	16	11.6	13	23	40.5	M08	0.5	10	●	
	417-M08-04	4	17	12.6	13	23	40.5	M08	0.5	10	●	
	520-M10-04	5	20	15.5	18	23	43	M10	0.5	15	●	
	725-M12-04	7	25	20.6	21	27	49	M12	0.5	17	●	
	832-M16-04	8	32	27.5	29	27	52	M16	0.5	25	●	

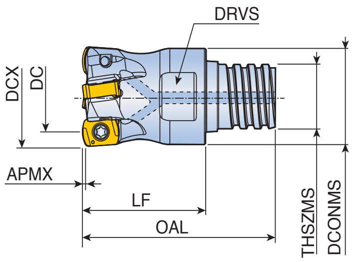
• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

TEBL-S-04

CHASE4FEED HIGH FEED MILL

Модульные фрезы для высоких подач MAXI-RUSH

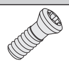
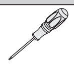




Обозначение		⚙	Габаритные размеры (мм)								СОЖ	Пластина
			DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TEBL	**210-S06-04**	2	10	5.6	9.6	15	21.3	S06	0.5	8	●	BLMP 0402...
	312-S08-04	3	12	7.6	11.5	16	23.5	S08	0.5	10	●	
	416-S10-04	4	16	11.6	15.2	20	31.3	S10	0.5	13	●	

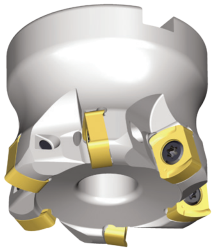
• Совместим с MAXI-RUSH корпусами

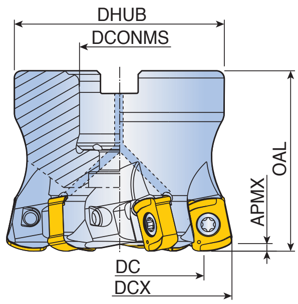
Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ			
					
TEBL-04	TS 18041I/HG	TD 6P			

TFMBL-11

Торцевые фрезы для высоких подач





Обозначение		Число зубьев	DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX	СОЖ	Насадная	Kg	Крепежный винт	Пластина
			Габаритные размеры (мм)										
TFMBL	440-16R-11	4	40	24.4	16	30	40	2.0	●	E	0.2	KTB 32B	BLMP 1105...
	450-22R-11	4	50	34.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
	550-22R-11	5	50	34.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
	552-22R-11	5	52	36.4	22	45	40	2.0	●	A	0.3	LH M10x25	
	563-22R-11	5	63	48.4	22	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M10x30	
	663-22R-11	6	63	48.4	22	58	50	2.0	●	A	0.7	SH M10x30	
	666-22R-11	6	66	50.3	22	58	50	2.0	●	A	0.8	SH M10x30	
	680-27R-11	6	80	64.3	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
	780-27R-11	7	80	64.3	27	70	60	2.0	●	A	1.4	SH M12x30	
	6100-32R-11	6	100	84.3	32	85	60	2.0	●	A	2.2	SH M16x35	
	7100-32R-11	7	100	84.3	32	85	60	2.0	●	A	2.2	SH M16x35	
	8125-32R-11	8	125	109.3	32	85	60	2.0	●	A	2.5	SH M20x40	
	10125-40R-11	10	125	109.3	40	85	60	2.0	●	A	2.7	SH M20x40	
	10160-40R-11	10	160	144.3	40	110	60	2.0	x	C	3.9	-	
	12200-60R-11	12	200	184.3	60	130	60	2.0	x	C	5.8	-	

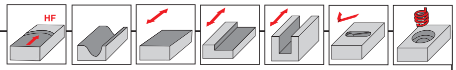
Комплектующие

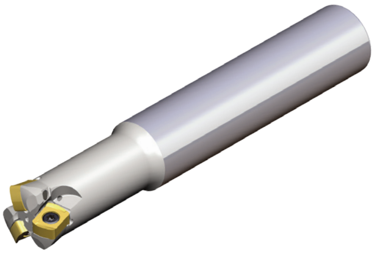
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
TFMBL-11	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	SW6-T		

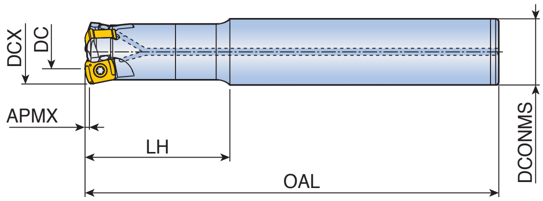
TEBL-11

CHASE4FEED
HIGH FEED MILL

Концевые фрезы для высоких подач

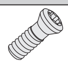
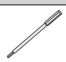
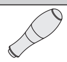






Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEBL 230-32-11-L150	2	30	14.7	32	150	70	2.0	●	BLMP 1105...
232-32-11-L150	2	32	16.6	32	150	70	2.0	●	
232-32-11-L200	2	32	16.6	32	200	70	2.0	●	
332-32-11-L200	3	32	16.6	32	200	70	2.0	●	
233-32-11-L200	2	33	17.6	32	200	40	2.0	●	
233-32-11-L250	2	33	17.6	32	250	50	2.0	●	
333-32-11-L250	3	33	17.6	32	250	50	2.0	●	
335-32-11-L200	3	35	19.5	32	200	40	2.0	●	
340-32-11-L150	3	40	24.4	32	150	40	2.0	●	
340-32-11-L200	3	40	24.4	32	200	40	2.0	●	

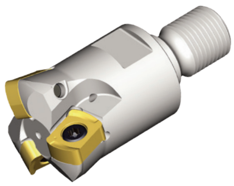
Комплектующие

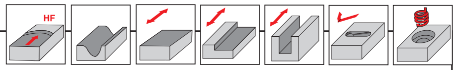
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
TEBL-11	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	THND 6W		

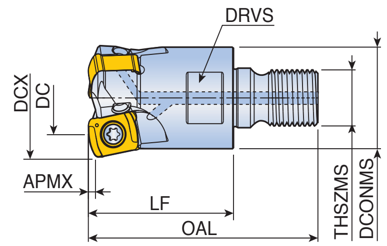
TEBL-M-11

CHASE4FEED HIGH FEED MILL

Модульные фрезы для высоких подач T-FLEXTEC



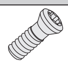
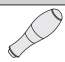




Обозначение		Габаритные размеры (мм)								СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TEBL 230-M16-11	2	30	14.7	29	43	68	M16	2.0	25	●	BLMP 1105...
232-M16-11	2	32	16.6	29	43	68	M16	2.0	25	●	
233-M16-11	2	33	17.6	29	43	68	M16	2.0	25	●	
335-M16-11	3	35	19.5	29	43	68	M16	2.0	25	●	
340-M16-11	3	40	24.4	29	43	68	M16	2.0	25	●	
342-M16-11	3	42	26.4	29	43	68	M16	2.0	25	●	

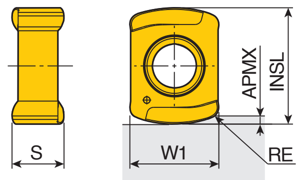
• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

Комплектующие

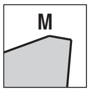
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
TEBL-11	TS 50A121I/HG	TBLD T20-W6	THND 6W		

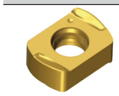
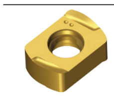
BLMP

Пластины для высоких подач



Размер	Размеры (мм)					
	INSL	W_1	S	APMX	RE	
04	6.0	4.2	2.5	0.5	0.5	
11	14.6	11.2	6.5	2.0	1.3	



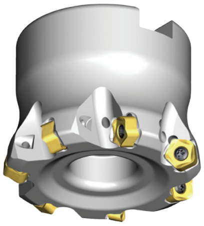
Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510		K10		
	**BLMP 0402R-M**	0.1-0.5	1.50-0.20	●		●						●				
	1105R-M	0.3-2.0	4.00-0.30	●		●		●				●				
	**BLMP 0402R-ML**	0.1-0.5	0.80-0.10	●		●										
	1105R-ML	0.3-2.0	4.00-0.30	●		●										

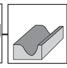
●: Стандартная позиция

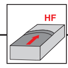

TAEGUTEC
SPEEDTEC
HIGH SPEED & FEED LINES
CHASE10MILL
FACE MILLING
Торцевые фрезы с 65º углом в плане или 25º с высокой подачей, двусторонняя пятигранная пластина
Два типа корпусов с углами в плане 65º и 25º
Экономичная двустороння 10-кромочная пластина
Позитивная режущая кромка
Прочная режущая кромка
Хорошее удаление стружки
INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

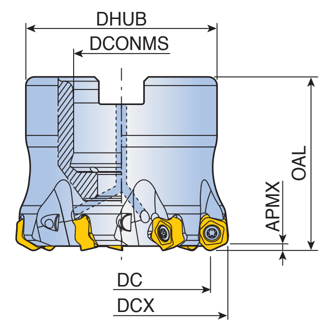
TFMPT-05

Торцевые фрезы для высоких подач





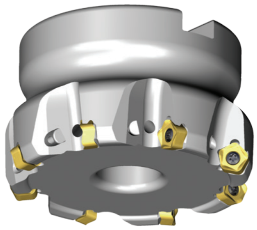


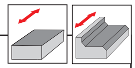


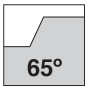
Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMPT 640-16R-05	6	40	31.8	16	38	40	1.5	●	A	0.3	SH M8x25	PTKU 0503...
750-22R-05	7	50	41.8	22	45	40	1.5	●	A	0.4	LH M10x25	
752-22R-05	7	52	43.8	22	45	40	1.5	●	A	0.3	LH M10x25	
863-22R-05	8	63	54.8	22	58	50	1.5	●	A	0.8	SH M10x30	
866-27R-05	8	66	57.8	27	58	50	1.5	●	A	0.7	SH M12x35	

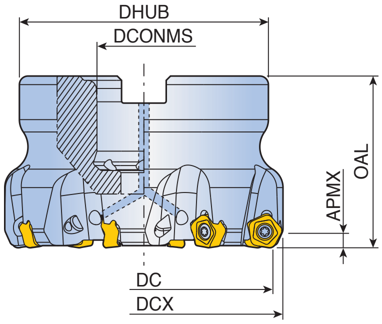
TFM65PT-05

Торцевые фрезы



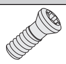






Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM65PT 640-16R-05	6	40	43.7	16	38	40	3.3	●	A	0.3	SH M8x25	PTKU 0503...
750-22R-05	7	50	53.7	22	45	40	3.3	●	A	0.4	SH M10x30	
863-22R-05	8	63	66.7	22	58	40	3.3	●	A	0.7	SH M10x30	

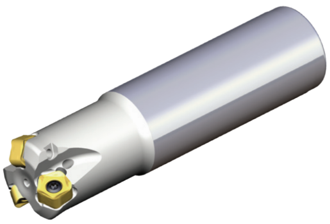
Комплектующие

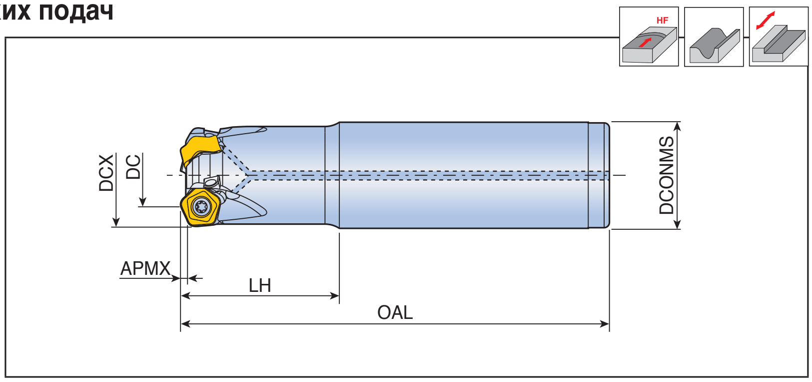
Обозначение	Винт	Ключ			
					
TFMPT-05	TS 25D060/HG-P	TD 7P			
TFM65PT-05	TS 25D060/HG-P	TD 7P			

TEPT-05

CHASE10MILL FACE MILLING

Концевые фрезы для высоких подач



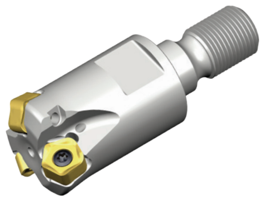


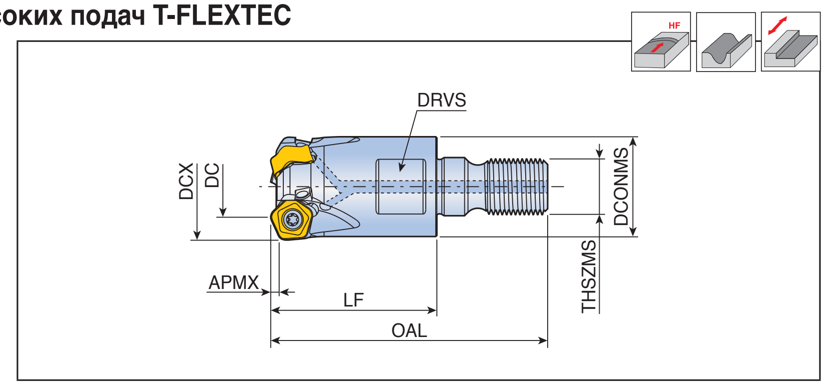
Обозначение	Число зубьев	Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEPT 320-20-05-L150	3	20	11.9	20	150	50	1.5	●	PTKU 0503 ...
425-25-05-L150	4	25	16.8	25	150	50	1.5	●	
426-25-05-L200	4	26	17.8	25	200	30	1.5	●	
532-32-05-L200	5	32	23.8	32	200	50	1.5	●	
533-32-05-L200	5	33	24.8	32	200	30	1.5	●	
640-32-05-L200	6	40	31.8	32	200	30	1.5	●	

TEPT-M-05

CHASE10MILL FACE MILLING

Модульные фрезы для высоких подач T-FLEXTEC





Обозначение	Число зубьев	Габаритные размеры (мм)								СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TEPT 320-M10-05	3	20	11.9	18	30	50	M10	1.5	15	●	PTKU 0503...
425-M12-05	4	25	16.8	21	35	57	M12	1.5	17	●	
532-M16-05	5	32	23.8	29	43	68	M16	1.5	25	●	
640-M16-05	6	40	31.8	29	43	68	M16	1.5	25	●	

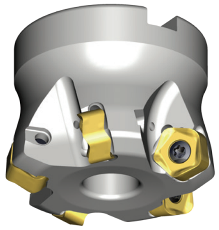
• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

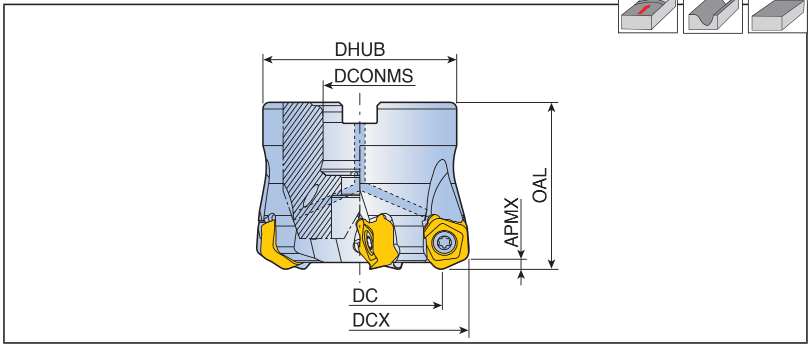
Комплектующие

Обозначение	Винт	Wrench			
TEPT-05	TS 25D060/HG-P	TD 7P			

TFMPT-10

Торцевые фрезы для высоких подач

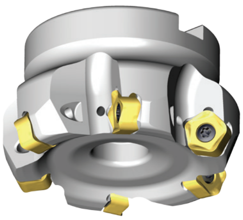


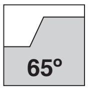


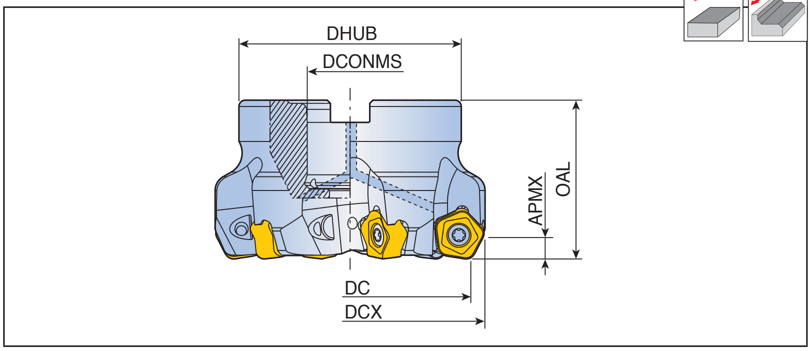
Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMPT 450-22R-10	4	50	33.4	22	45	40	3.0	●	E	0.3	TCS10-40	PTKU 1006...
563-22R-10	5	63	46.4	22	58	50	3.0	●	A	0.8	SH M10x30	
566-22R-10	5	66	49.4	22	58	50	3.0	●	A	0.8	SH M10x30	
680-27R-10	6	80	63.4	27	70	60	3.0	●	A	1.4	SH M12x30	
8100-32R-10	8	100	83.4	32	85	60	3.0	●	A	2.3	SH M16x35	
9125-32R-10	9	125	108.4	32	85	60	3.0	●	A	3.1	SH M16x35	
10160-40R-10	10	160	143.4	40	110	60	3.0	x	C	4.1	-	
12200-60R-10	12	200	183.4	60	130	60	3.0	x	C	5.7	-	

TFM65PT-10

Торцевые фрезы







Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DC	DCX	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFM65PT 680-27R-10	6	80	87.4	27	70	50	6.5	●	A	1.2	LH M12x30	PTKU 1006...
8100-32R-10	8	100	107.4	32	85	50	6.5	●	A	1.9	LH M16x35	
9125-40R-10	9	125	132.4	40	85	63	6.5	●	A	3.2	SH M20x40	

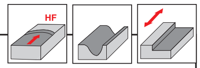
Комплектующие

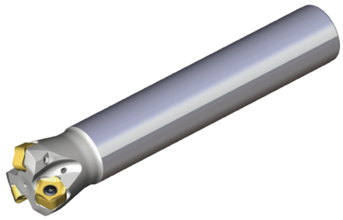
Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
TFMPT-10	TS 50D130/HG-P	TBLD T20P-W6	SW6-T		
TFM65PT-10	TS 50D130/HG-P	TBLD T20P-W6	SW6-T		

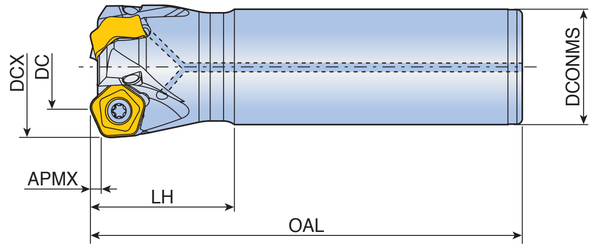
TEPT-10

CHASE10MILL FACE MILLING

Концевые фрезы для высоких подач





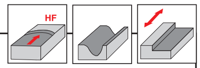


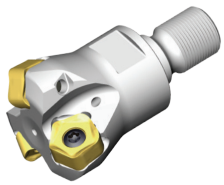
Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEPT 340-32-10-L200	3	40	23.5	32	200	40	3.0	●	PTKU 1006...

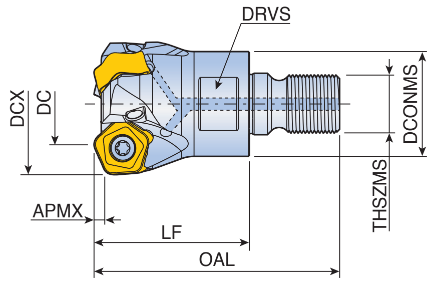
TEPT-M-10

CHASE10MILL FACE MILLING

Модульные фрезы для высоких подач T-FLEXTEC



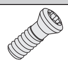
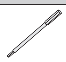
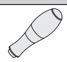




Обозначение		Габаритные размеры (мм)								СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	APMX	DRVS		
TEPT 340-M16-10	3	40	23.5	29	43	68	M16	3.0	25	●	PTKU 1006...

• Совместим с T-FLEXTEC корпусами

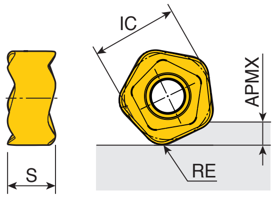
Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
TEPT-10	TS 50D130/HG-P	TBLD T20P-W6	THND 6W		

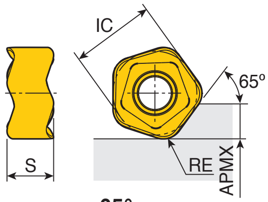
TaeguTec Member IMC Group

PTKU

Пластины

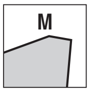


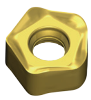
Высокая подача



65°

Размер	Размеры (мм)					
	IC	S	APMX	RE		
05(HF)	7.1	3.8	1.5	1.5		
05(65°)	7.1	3.8	3.3	1.5		
10(HF)	14.2	7.7	3.0	3.0		
10(65°)	14.2	7.7	6.5	3.0		



Пластина	Обозначение		Рекомендуемые условия обработки		Покрытие										Без покрытия		
			ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080			K10		
	**PTKU**	**0503R-M** (High feed)	0.2-1.5	1.20-0.20	●		●										
		1006R-M (High feed)	0.3-2.0	2.00-0.30	●		●										
		0503R-M (65°)	1.0-3.0	0.20-0.07	●		●										
		1006R-M (65°)	1.5-5.0	0.25-0.10	●		●										

●: Стандартная позиция

CERAMICSFEED
HARDPART & EXOTIC MATERIALS

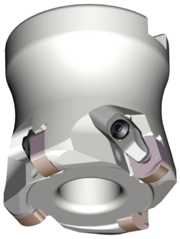
Новые керамические (SIALON) фрезы для высокоскоростного фрезерования жаропрочных сплавов на высоких подачах

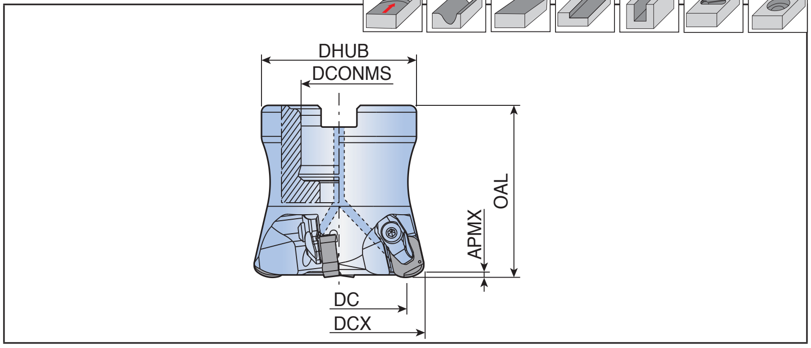
- ✓ Для жаропрочных сплавов
- ✓ Геометрия для больших скоростей и подач
- ✓ Высокая производительность
- ✓ Хрошее удаление стружки

INDUSTRY 4.0
TaeguTec
Member IMC Group

TFMBN-09CH

Торцевые фрезы для высоких подач

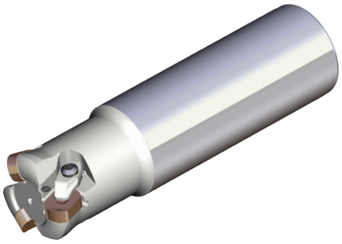


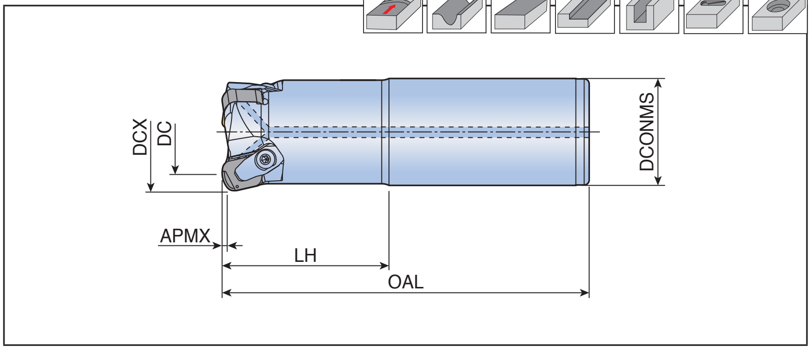


Обозначение	Число пластин	Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBN 440-16R-09CH	4	40	29.4	16	38	40	1.5	●	A	0.2	SH M8x30	BNGX 0904...
350-22R-09CH	3	50	39.4	22	45	40	1.5	●	A	0.5	SH M10x30	
550-22R-09CH	5	50	39.4	22	45	40	1.5	●	A	0.4	SH M10x30	

TEBN-09CH

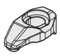
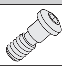
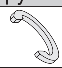
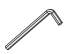
Концевые фрезы для высоких подач





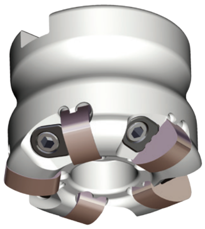
Обозначение	Число пластин	Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	OAL	LH	APMX		
TEBN 225-25-09CH-L100	2	25	14.8	25	100	40	1.5	x	BNGX 0904...
325-25-09CH-L100	3	25	14.8	25	100	40	1.5	x	
332-32-09CH-L120	3	32	21.5	32	120	40	1.5	●	
440-32-09CH-L120	4	40	29.4	32	120	40	1.5	●	

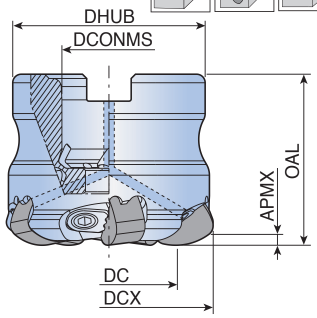
Запасныечасти

Обозначение	Прижим	Винт	Пружина	Ключ	
					
TFMBN-09CH	CCL-3S	CLS-35A120	CSR 1.25	L-W 2	
TEBN-09CH	CCL-3S	CLS-35A120	CSR 1.25	L-W 2	

TFMBN-12

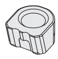
Торцевые фрезы для высоких подач





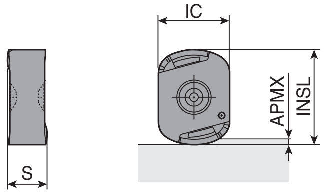
Обозначение		Габаритные размеры (мм)						СОЖ	Насад-ная	Kg	Крепежный винт	Пластина
		DCX	DC	DCONMS	DHUB	OAL	APMX					
TFMBN 450-22R-12	4	50	32.8	22	45	40	2.5	●	A	0.3	SH M10x30	BNGX 1207...
550-22R-12	5	50	32.8	22	45	40	2.5	●	A	0.3	SH M10x30	
663-22R-12	6	63	45.7	22	47	40	2.5	●	A	0.4	SH M10x30	
763-22R-12	7	63	45.7	22	47	40	2.5	●	A	0.4	SH M10x30	
780-27R-12	7	80	62.6	27	70	50	2.5	●	A	1.2	SH M12x35	
880-27R-12	8	80	62.6	27	70	50	2.5	●	A	1.2	SH M12x35	

Комплектующие

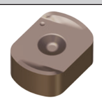
Обозначение	Прижим	Винт	Ключ		
					
TFMBN-12	WFZ 6-C	WS 6	T-W 3		

BNGX 09

Пластины для высоких подач



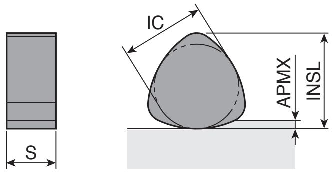
Размер	Размеры (мм)					
	INSL	IC	S	APMX		
09	12	9	5	1.5		

Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Керамика		Покрытие								Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TC3030	TC3020	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	**BNGX 0904 CH-E04**	0.5-1.0	0.35-0.15	●												

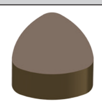
●: Стандартная позиция

BNGX 12

Высокоскоростные пластины



Размер	Размеры (мм)					
	INSL	IC	S	APMX		
12	13.6	12	7	2.5		

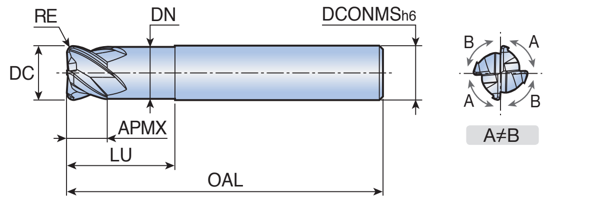
Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Керамика		Покрытие								Без покрытия		
		ap (мм)	Подача (мм/зуб)	TC3030	TC3020	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	K10		
	**BNGX 1207-E04**	1.0-2.0	0.35-0.15	●												

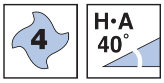
●: Стандартная позиция

CRF 4

CERAMIC SPEED
HARDPART & EXOTIC MATERIALS

4-зубые керамические концевые фрезы





RE ±0.05

DC	Допуск
DC≤6	-0.020 – -0.038
6<DC≤10	-0.025 – -0.047
10<DC≤18	-0.032 – -0.059

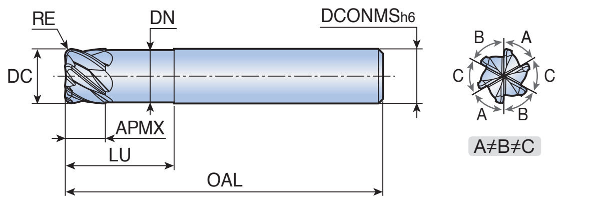
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
		DC	RE	OAL	APMX	LU	DN	DCONMS	TC3030
CRF 4060 050 120	0.02-0.03	6	0.5	50	4.5	12	5.8	6	●
4080 100 160	0.02-0.03	8	1.0	57	6.0	16	7.7	8	●
4100 100 200	0.02-0.04	10	1.0	63	7.5	20	9.6	10	●
4120 150 240	0.03-0.05	12	1.5	70	9.0	24	11.5	12	●
4160 200 320	0.03-0.05	16	2.0	83	12.0	32	15.5	16	●

●: Стандартная позиция

CRF 6

CERAMIC SPEED
HARDPART & EXOTIC MATERIALS

6-зубые керамические концевые фрезы



RE ±0.05

DC	Допуск
DC≤6	-0.020 – -0.038
6<DC≤10	-0.025 – -0.047
10<DC≤18	-0.032 – -0.059

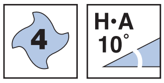
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
		DC	RE	OAL	APMX	LU	DN	DCONMS	TC3030
CRF 6060 050 120	0.02-0.03	6	0.5	50	4.5	12	5.8	6	●
6080 100 160	0.02-0.03	8	1.0	57	6.0	16	7.7	8	●
6100 100 200	0.02-0.04	10	1.0	63	7.5	20	9.6	10	●
6120 150 240	0.03-0.05	12	1.5	70	9.0	24	11.5	12	●
6160 200 320	0.03-0.05	16	2.0	83	12.0	32	15.5	16	●

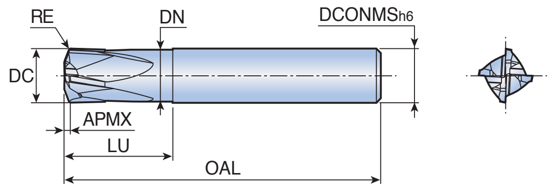
●: Стандартная позиция

CRH 4

CERAMIC SPEED
HARDPART & EXOTIC MATERIALS

4-зубые керамические концевые фрезы для фрезерования на высоких подачах





RE	±0.1

DC	Допуск
DC≤6	-0.020 – -0.038
6<DC≤10	-0.025 – -0.047
10<DC≤18	-0.032 – -0.059

Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
		DC	RE	OAL	APMX	LU	DN	DCONMS	TC3030
CRH 4060	0.1-0.15	6	0.7	50	0.55	12	5.8	6	●
4080	0.1-0.2	8	0.9	57	0.75	16	7.7	8	●
4100	0.1-0.2	10	1.0	63	0.85	20	9.6	10	●
4120	0.1-0.3	12	1.4	70	1.15	24	11.5	12	●
4160	0.1-0.3	16	1.8	83	1.55	32	15.5	16	●

• RE: Радиус R для программирования

●: Стандартная позиция

MAXISLOT

INDEXABLE SOLID HEADS

Быстросменные твердосплавные фрезерные головки для обработки пазов, резьб и плоскостей

- Сокращение времени настройки благодаря уникальному креплению
- Высокая производительность - большая плотность зубьев
- Много вариантов компоновки головок
- Хорошее удаление стружки
- Минимальный вылет

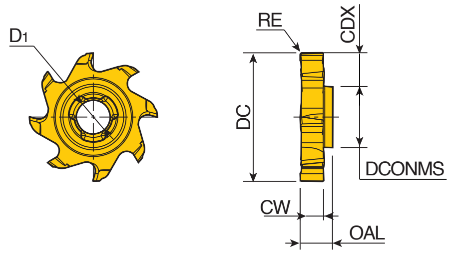
INDUSTRY4.0

TaeguTec

Member IMC Group

TR-S

Быстросменные твердосплавные фрезерные головки для обработки пазов



Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)								Сплав
			DC	CW	CDX	NOF	RE	D_1	DCONMS	OAL	TT5525
TR13-S-	**24.7-3.0R0.4**	0.02-0.15	24.7	3	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
	24.7-4.0R0.4	0.02-0.15	24.7	4	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
	24.7-5.0R0.4	0.02-0.15	24.7	5	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
	24.7-6.0R0.4	0.02-0.15	24.7	6	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
	24.7-7.0R0.4	0.02-0.15	24.7	7	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
	24.7-8.0R0.4	0.02-0.15	24.7	8	5.5	6	0.4	7.5	13	8	●
TR15-S-	**31.7-3.0R0.4**	0.022-0.18	31.7	3	8	8	0.4	8.4	15	8	●
	31.7-4.0R0.4	0.022-0.18	31.7	4	8	8	0.4	8.4	15	8	●
	31.7-5.0R0.4	0.022-0.18	31.7	5	8	8	0.4	8.4	15	8	●
	31.7-6.0R0.4	0.022-0.18	31.7	6	8	8	0.4	8.4	15	8	●
	31.7-7.0R0.4	0.022-0.18	31.7	7	8	8	0.4	8.4	15	8	●
	31.7-8.0R0.4	0.022-0.18	31.7	8	8	8	0.4	8.4	15	8	●
TR17-S-	**39.7-4.0R0.4**	0.025-0.20	39.7	4	11	10	0.4	9.8	17	10	●
	39.7-5.0R0.4	0.025-0.20	39.7	5	11	10	0.4	9.8	17	10	●
	39.7-6.0R0.4	0.025-0.20	39.7	6	11	10	0.4	9.8	17	10	●
	39.7-7.0R0.4	0.025-0.20	39.7	7	11	10	0.4	9.8	17	10	●
	39.7-8.0R0.4	0.025-0.20	39.7	8	11	10	0.4	9.8	17	10	●
	39.7-9.0R0.4	0.025-0.20	39.7	9	11	10	0.4	9.8	17	10	●
	39.7-10.0R0.4	0.025-0.20	39.7	10	11	10	0.4	9.8	17	10	●

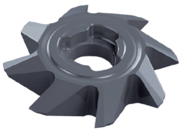
• NOF: Количество зубьев

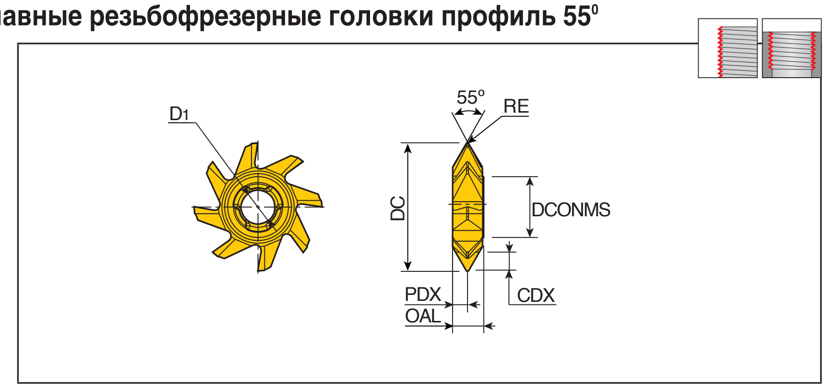
●: Стандартная позиция

TR-T-W55

MAXISLOT INDEXABLE SOLID HEADS

Быстросменные твердосплавные резьбофрезерные головки профиль 55⁰





Обозначение	TPI	Габаритные размеры (мм)									Сплав
		DC	DMIN	PDX	RE	D1	CDX	OAL	ZEFP	DCONMS	TT5525
TR13-T-24.7-W55-3T	5-3	24.7	36	2.2	0.5	7.5	3.5	7.7	6	13	●
15-T-31.7-W55-4T	6-4	31.7	46	3.7	0.5	8.4	4.7	7.7	8	15	●
17-T-39.7-W55-3T	4-3	39.7	57	4.5	0.8	9.8	6.2	9.5	10	17	●

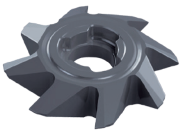
• TPI : Ниток на дюйм
• ZEFP : Количество эффективных зубьев

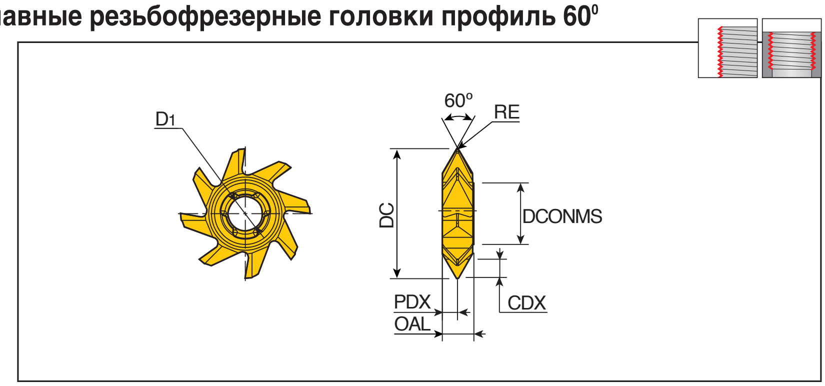
●: Стандартная позиция

TR-T-M60

MAXISLOT INDEXABLE SOLID HEADS

Быстросменные твердосплавные резьбофрезерные головки профиль 60⁰





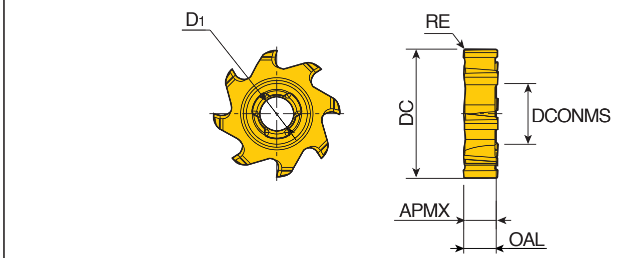
Обозначение	TPI		Габаритные размеры (мм)									Сплав
	TP(mm)	TPI	DC	DMIN	PDX	RE	D1	CDX	OAL	ZEFP	DCONMS	TT5525
TR13-T-24.7-M60-5P	3-5	5-3	24.7	36	2.2	0.2	7.5	3.5	7.7	6	13	●
15-T-31.7-M60-6P	4-6	6-4	31.7	46	3.7	0.3	8.4	4.7	7.7	8	15	●
17-T-39.7-M60-8P	6-8	4-3	39.7	57	4.5	0.4	9.8	6.2	9.5	10	17	●

• TP: Шаг резьбы, TPI : Нитокнадюйм
• ZEFP: Количество эффективных зубьев

●: Стандартная позиция

TR-F

Быстросменные твердосплавные головки для торцевого фрезерования



Обозначение	Подача (мм/зуб	Габаритные размеры (мм)							Сплав
		DC	APMX	NOF	RE	D_1	DCONMS	OAL	TT5525
TR13-F-25-8.0-R0.4	0.04-0.15	24.25	8	6	0.4	7.5	13	8	●
15-F-32-8.0-R0.4	0.04-0.15	31.25	8	8	0.4	8.4	15	8	●
17-F-40-10.0-R0.4	0.04-0.15	39.25	10	10	0.4	9.8	17	10	●

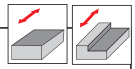
• NOF: Количество зубьев

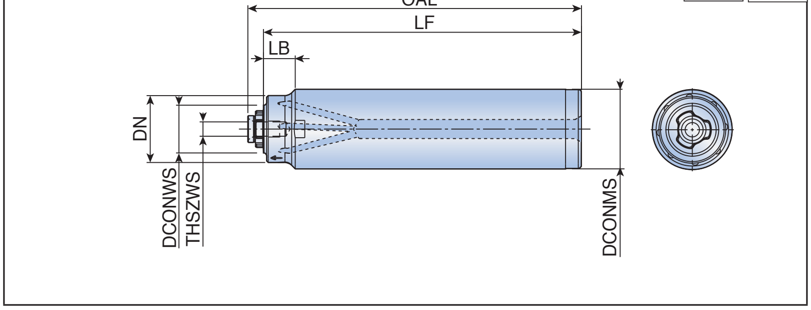
●: Стандартная позиция

TR-F-C

MAXISLOT INDEXABLE SOLID HEADS

Державки для торцевого фрезерования



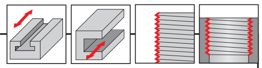


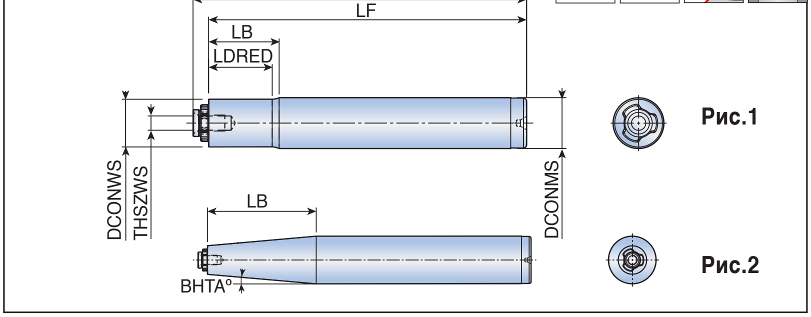
Обозначение	Габаритные размеры (мм)							СОЖ	Пластина
	DCONMS	DCONWS	LB	LF	OAL	THSZWS	DN		
TR13-20-L100-F-C	20	13	10	100	104.35	M4x0.5	16	●	TR-F.....
13-25-L100-F-C	25	13	12.5	100	104.35	M4x0.5	16	●	
15-25-L100-F-C	25	15	10	100	104.90	M5x0.5	21	●	
15-32-L110-F-C	32	15	13.5	110	114.90	M5x0.5	21	●	
17-32-L140-F-C	32	17	10	140	146.00	M6x0.5	28	●	
17-42-L140-F-C	42	17	15	140	146.00	M6x0.5	28	●	

TR

MAXISLOT INDEXABLE SOLID HEADS

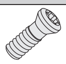
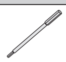
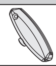
Державки для нарезания пазов и резьб



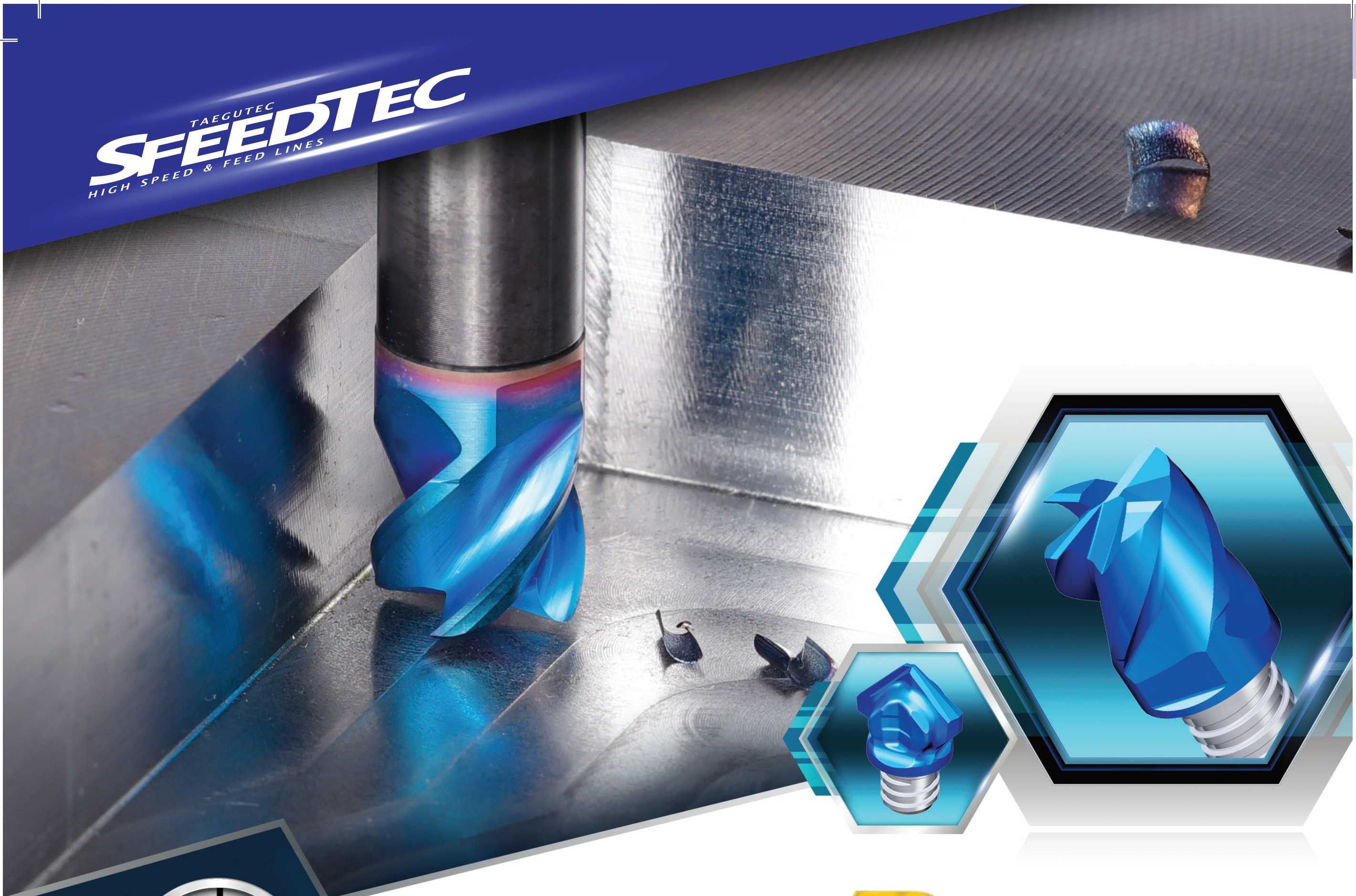


Обозначение	Габаритные размеры (мм)								СОЖ	Рис.	Пластина
	DCONMS	DCONWS	LB	LF	OAL	THSZWS	LDRED	BHTA°			
TR13-16-L100	16	13	16.6	100	104.35	M4x0.5	13.0	-	x	1	TR-S.. TR-T..
15-16-L100	16	15	18.2	100	104.90	M5x0.5	16.0	-	x	1	
15-16-L130	16	15	18.2	130	134.90	M5x0.5	16.0	-	x	1	
17-20-L140	20	17	23.8	140	146.00	M6x0.5	20.2	-	x	1	
15-25-TC170	25	15	57.2	170	174.90	M5x0.5	-	5	x	2	

Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ	Рукоятка ключа		
					
TR13	TS 40T098/HG-P	BLD IP15/S7	SW6-T		
TR15	TS 50T110/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		
TR17	TS 60T130/HG-P	BLD IP20/S7	SW6-T		

SPEEDTEC
TAEGUTEC
HIGH SPEED & FEED LINES



MAXIRUSH
INDEXABLE SOLID HEADS

Новые сменные твердосплавные головки с резьбовым соединением

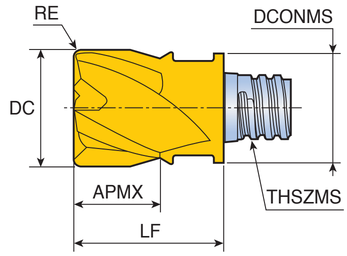
- Сокращение времени настройки благодаря уникальному креплению
- Экономически эффективые фрезы
- Много вариантов компоновки головок
- Прочная и точная система крепления
- Новое покрытие блестящего синего цвета

INDUSTRY4.0
TaeguTec
Member IMC Group

MXEE(D)-03/04

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

Универсальная 3 или 4 -зубая фрезерная головка



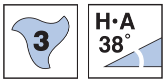
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)								Сплав
		DC	NOF	RE	FHA	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXEE 080L05R00-03S05	0.030-0.080	8	3	-	45	5	S05	7.7	10	●
MXEE 100L07R00-03S06	0.035-0.090	10	3	-	45	7	S06	9.7	13	●
MXEE 120L09R00-03S08	0.035-0.110	12	3	-	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 060L05R00-04S05	0.025-0.060	6	4	-	45	5	S05	8	10	●
MXEE 080L05R00-04S05	0.030-0.080	8	4	-	45	5	S05	7.7	10	●
MXED 080L05R05-04S05	0.030-0.080	8	4	0.5	30	5	S05	7.7	10	●
MXED 080L05R10-04S05	0.030-0.080	8	4	1.0	30	5	S05	7.7	10	●
MXED 080L05R15-04S05	0.030-0.080	8	4	1.5	30	5	S05	7.7	10	●
MXEE 100L07R00-04S06	0.035-0.090	10	4	-	45	7	S06	9.7	13	●
MXED 100L07R05-04S06	0.035-0.090	10	4	0.5	30	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R05-04S06	0.035-0.090	10	4	0.5	45	7	S06	9.7	13	●
MXED 100L07R10-04S06	0.035-0.090	10	4	1.0	30	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R10-04S06	0.035-0.090	10	4	1.0	45	7	S06	9.7	13	●
MXEE 120L09R00-04S08	0.035-0.110	12	4	-	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXED 120L09R05-04S08	0.035-0.110	12	4	0.5	30	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R05-04S08	0.035-0.110	12	4	0.5	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXED 120L09R10-04S08	0.035-0.110	12	4	1.0	30	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R10-04S08	0.035-0.110	12	4	1.0	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 160L12R00-04S10	0.040-0.130	16	4	-	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXED 160L12R05-04S10	0.040-0.130	16	4	0.5	30	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R05-04S10	0.040-0.130	16	4	0.5	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXED 160L12R10-04S10	0.040-0.130	16	4	1.0	30	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R10-04S10	0.040-0.130	16	4	1.0	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXED 160L12R15-04S10	0.040-0.130	16	4	1.5	30	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R15-04S10	0.040-0.130	16	4	1.5	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXED 160L12R20-04S10	0.040-0.130	16	4	2.0	30	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R20-04S10	0.040-0.130	16	4	2.0	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R30-04S10	0.040-0.130	16	4	3.0	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 160L12R40-04S10	0.040-0.130	16	4	4.0	45	12	S10	15.3	20.5	●
MXEE 200L15R00-04S12	0.050-0.150	20	4	-	45	15	S12	18.3	25.5	●
MXED 200L15R05-04S12	0.050-0.150	20	4	0.5	30	15	S12	18.3	25.5	●
MXED 200L15R10-04S12	0.050-0.150	20	4	1.0	30	15	S12	18.3	25.5	●
MXED 200L15R20-04S12	0.050-0.150	20	4	2.0	30	15	S12	18.3	25.5	●
MXED 200L15R30-04S12	0.050-0.150	20	4	3.0	30	15	S12	18.3	25.5	●

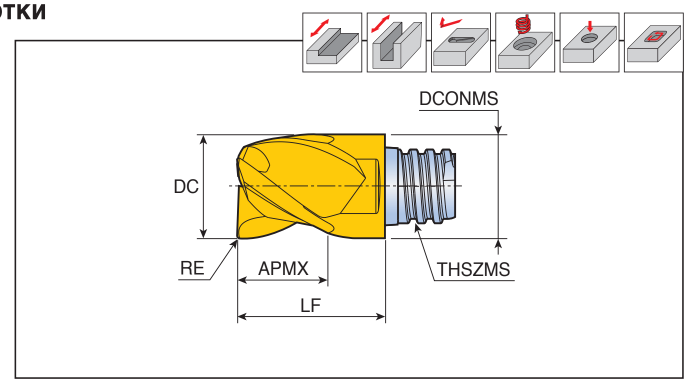
• NOF : Количествозубьев
• FHA : Угол наклона спирали

●: Стандартная позиция

MXEE-03

3-зубая головка для черновой обработки



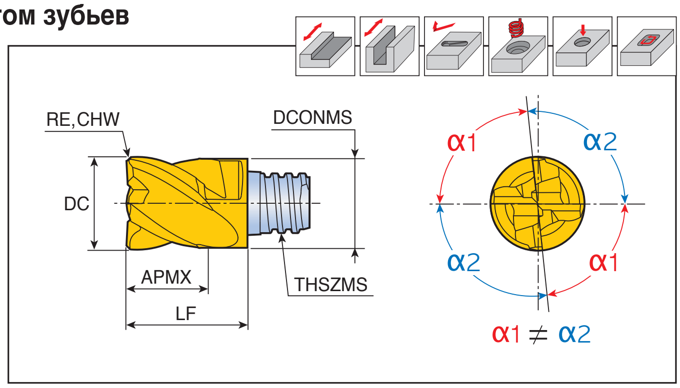


Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXEE	**077L04R02-03S05**	0.030-0.080	7.7	0.2	4	S05	7.7	10	●
	097L05R03-03S06	0.035-0.090	9.7	0.3	5	S06	9.7	13	●
	117L07R03-03S08	0.035-0.110	11.7	0.3	7	S08	11.7	16.5	●
	157L08R03-03S10	0.040-0.130	15.7	0.3	8	S10	15.3	20.5	●
	197L12R04-03S12	0.050-0.150	19.7	0.4	12	S12	18.3	25.5	●

●: Стандартная позиция

MXEE-I04

4-зубая головка с неравномерным шагом зубьев (антивибрационные)

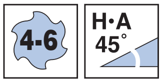


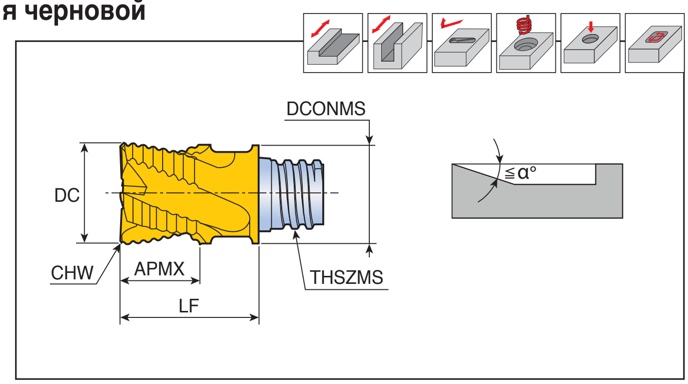
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
			DC	RE	CHW	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXEE	**080L05C30I04S05**	0.030-0.080	8	-	0.3	5	S05	7.7	10	●
	100L07C40I04S06	0.035-0.090	10	-	0.4	7	S06	9.7	13	●
	120L09C50I04S08	0.035-0.110	12	-	0.5	9	S08	11.7	16.5	●
	160L12C60I04S10	0.040-0.130	16	-	0.6	12	S10	15.3	20.5	●
	200L15C60I04S12	0.050-0.150	20	-	0.6	15	S12	18.3	25.5	●
	250L22C60I04S15	0.060-0.170	25	-	0.6	22	S15	23.9	37	●
	250L22R00I04S15	0.060-0.170	25	-	-	22	S15	23.9	37	●
	250L22R05I04S15	0.060-0.170	25	0.5	-	22	S15	23.9	37	●
	250L22R10I04S15	0.060-0.170	25	1.0	-	22	S15	23.9	37	●
	250L22R20I04S15	0.060-0.170	25	2.0	-	22	S15	23.9	37	●
	250L22R30I04S15	0.060-0.170	25	3.0	-	22	S15	23.9	37	●

●: Стандартная позиция

MXEE-R

4, 5или 6-зубая фрезерная головка для черновой обработки





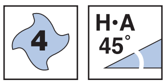
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)								Сплав
			DC	NOF	APMX	CHW	THSZMS	DCONMS	LF	α°	TT5523
MXEE	**080L05C25R04S05**	0.030-0.080	8	4	5	0.25	S05	7.7	10	90	●
	100L07C30R04S06	0.035-0.090	10	4	7	0.30	S06	9.7	13	90	●
	120L09C35R04S08	0.035-0.110	12	4	9	0.35	S08	11.7	16.5	90	●
	160L12C40R05S10	0.040-0.130	16	5	12	0.40	S10	15.3	20.5	7	●
	200L15C40R06S12	0.050-0.150	20	6	15	0.40	S12	18.3	25.5	3	●
	250L22C50R06S15	0.060-0.170	25	6	22	0.50	S15	23.9	37	3	●

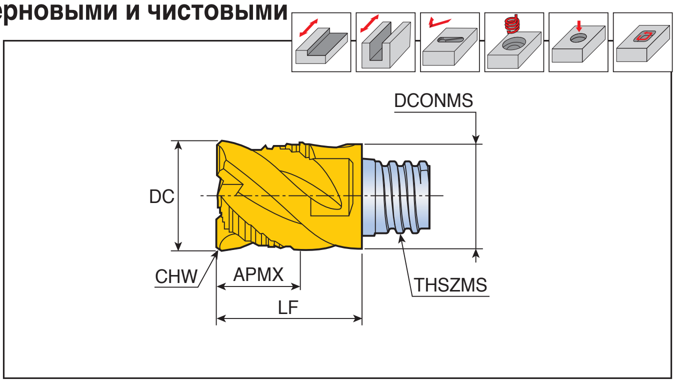
• NOF : Количество зубьев

●: Стандартная позиция

MXEE-C04

4-зубая комбинированная головка с черновыми и чистовыми зубьями





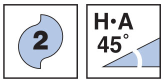
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	APMX	CHW	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXEE	**080L05C30C04S05**	0.030-0.080	8	5	0.3	S05	7.7	10	●
	100L07C30C04S06	0.035-0.090	10	7	0.3	S06	9.7	13	●
	120L09C40C04S08	0.035-0.110	12	9	0.4	S08	11.7	16.5	●
	160L12C60C04S10	0.040-0.130	16	12	0.6	S10	15.3	20.5	●
	200L15C60C04S12	0.050-0.150	20	15	0.6	S12	18.3	25.5	●
	250L22C60C04S15	0.060-0.170	25	22	0.6	S15	23.9	37	●

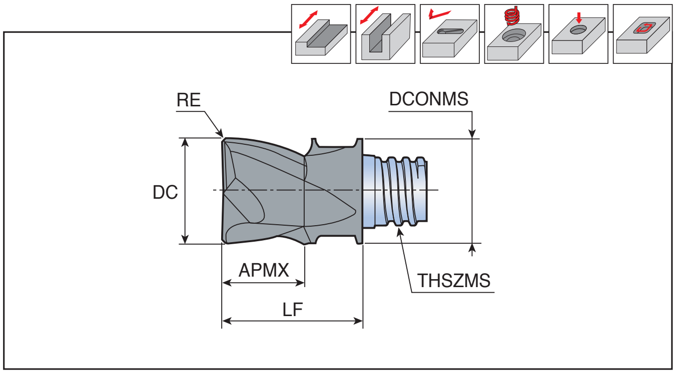
●: Стандартная позиция

MXEE-A02

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

2-зубая головка для обработки алюминия





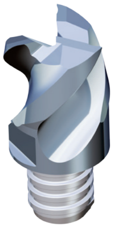
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	UF10
MXEE	**100L07R05A02S06**	0.035-0.090	10	0.5	7	S06	9.7	13	●
	100L07R10A02S06	0.035-0.090	10	1.0	7	S06	9.7	13	●
	120L09R05A02S08	0.035-0.110	12	0.5	9	S08	11.7	16.5	●

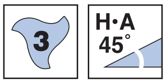
●: Стандартная позиция

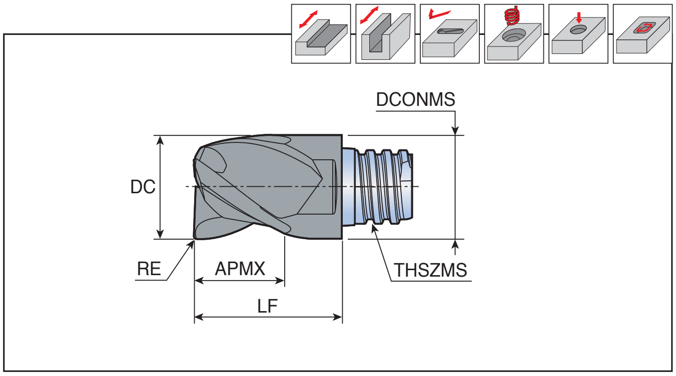
MXEE-A03

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

3-зубая головка для обработки алюминия





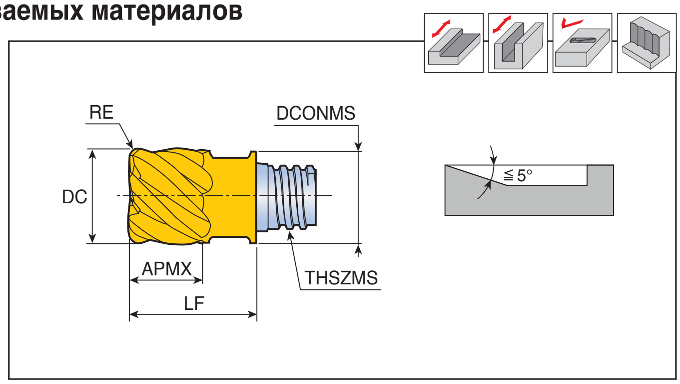


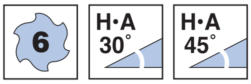
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	UF10
MXEE	**080L05R05A03S05**	0.030-0.080	8	0.5	5	S05	7.7	10	●
	100L06R05A03S06	0.035-0.090	10	0.5	6	S06	9.7	13	●
	100L06R10A03S06	0.035-0.090	10	1.0	6	S06	9.7	13	●
	120L08R05A03S08	0.035-0.110	12	0.5	8	S08	11.7	16.5	●
	120L08R10A03S08	0.035-0.110	12	1.0	8	S08	11.7	16.5	●
	160L10R00A03S10	0.040-0.130	16	-	10	S10	15.3	20.5	●
	160L10R10A03S10	0.040-0.130	16	1.0	10	S10	15.3	20.5	●
	160L10R20A03S10	0.040-0.130	16	2.0	10	S10	15.3	20.5	●
	200L12R05A03S12	0.050-0.150	20	0.5	12	S12	18.3	25.5	●
	200L12R10A03S12	0.050-0.150	20	1.0	12	S12	18.3	25.5	●
	200L12R20A03S12	0.050-0.150	20	2.0	12	S12	18.3	25.5	●

●: Стандартная позиция

MXEE(D)-06

6-зубая головка для труднообрабатываемых материалов без режущего центра





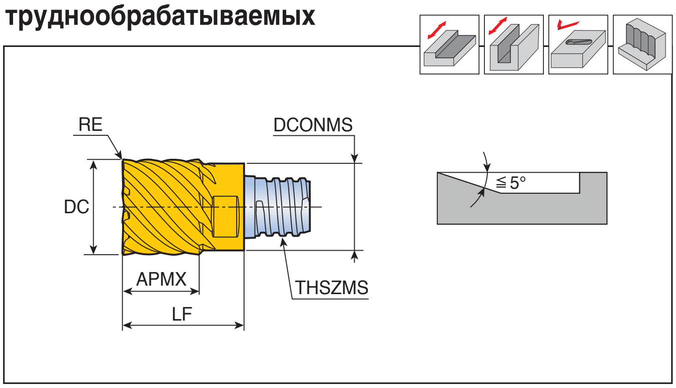
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
		DC	RE	FHA	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXEE 080L05R05-06S05	0.030-0.080	8	0.5	45	5	S05	7.7	10	●
MXEE 080L05R10-06S05	0.030-0.080	8	1.0	45	5	S05	7.7	10	●
MXED 100L07R05-06S06	0.035-0.090	10	0.5	30	7	S06	9.7	13	●
MXED 100L07R10-06S06	0.035-0.090	10	1.0	30	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R05-06S06	0.035-0.090	10	0.5	45	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R10-06S06	0.035-0.090	10	1.0	45	7	S06	9.7	13	●
MXEE 100L07R15-06S06	0.035-0.090	10	1.5	45	7	S06	9.7	13	●
MXED 120L09R05-06S08	0.035-0.110	12	0.5	30	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R00-06S08	0.035-0.110	12	-	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R10-06S08	0.035-0.110	12	1.0	45	9	S08	11.7	16.5	●
MXEE 120L09R15-06S08	0.035-0.110	12	1.5	45	9	S08	11.7	16.5	●

• FHA : Угол наклона спирали

●: Стандартная позиция

MXED-08/10

8 или 10-зубая фрезерная головка для труднообрабатываемых материалов без режущего центра



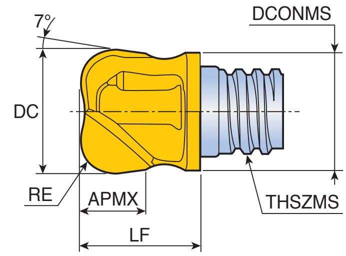
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
		DC	NOF	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXED 160L12R05-08S10	0.040-0.130	16	8	0.5	12	S10	15.3	20.5	●
160L12R10-08S10	0.040-0.130	16	8	1.0	12	S10	15.3	20.5	●
160L12R20-08S10	0.040-0.130	16	8	2.0	12	S10	15.3	20.5	●
200L15R10-10S12	0.050-0.150	20	10	1.0	15	S12	18.3	25.5	●
200L15R20-10S12	0.050-0.150	20	10	2.0	15	S12	18.3	25.5	●
250L22R10-10S15	0.060-0.170	25	10	1.0	22	S15	23.9	37	●
250L22R20-10S15	0.060-0.170	25	10	2.0	22	S15	23.9	37	●

• NOF : Количество зубьев

●: Стандартная позиция

MXRB-02

2-зубая головка с 7° прессованным обратным углом



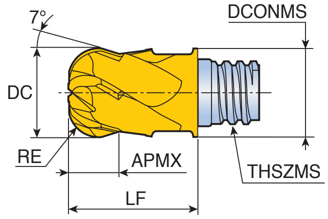
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXRB	**200L11R50-02S12**	0.05-0.150	20	5	11.3	S12	18.3	17.3	●

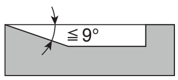
●: Стандартная позиция

MXRD-06

6-зубая головка с 7° шлифованным обратным углом

H·A 30°





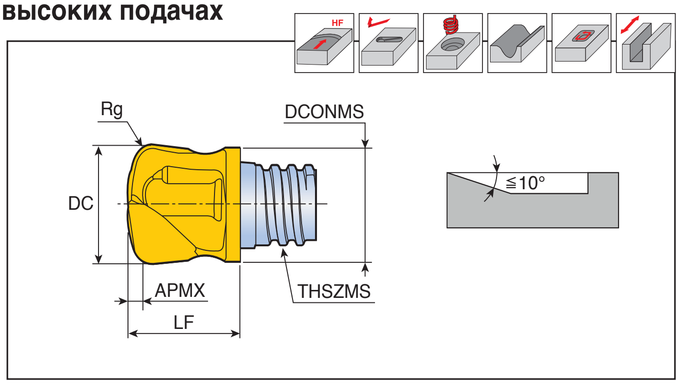
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXRD	**080L04R20-06S05**	0.030-0.080	8	2	4	S05	7.7	10	●
	100L05R30-06S06	0.035-0.090	10	3	5	S06	9.7	13	●
	120L07R40-06S08	0.035-0.110	12	4	7	S08	11.7	16.5	●
	160L09R50-06S10	0.040-0.130	16	5	9	S10	15.3	20.5	●

●: Стандартная позиция

MXFX-02

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

2-зубая головка для фрезерования на высоких подачах



Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
		DC	Rg	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXFX 100L0.6R20-02S06	0.035-0.090	10	2.0	0.6	S06	9.6	12.5	●
120L01R25-02S08	0.035-0.110	12	2.5	1.0	S08	11.5	11.1	●
160L1.1R30-02S10	0.040-0.130	16	3.0	1.1	S10	15.2	20	●

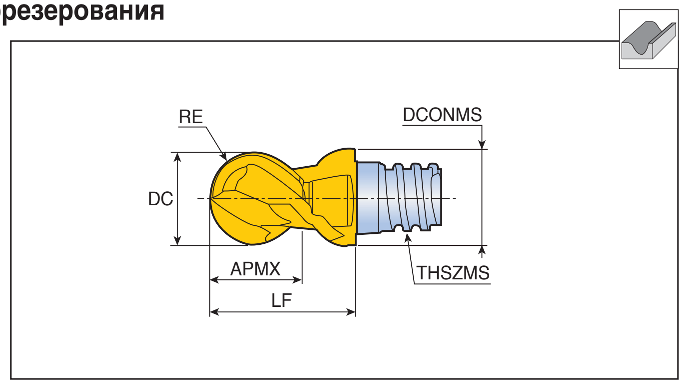
• Rg : Радиус для программирования

●: Стандартная позиция

MXBD-BG-02

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

2-зубая головка для высокоточного фрезерования



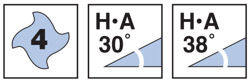
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
		DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXBD 080L05-BG-02S05	0.030-0.080	8	3.982(1)	5	S05	7.7	10	●
100L07-BG-02S06	0.035-0.090	10	4.982(1)	7	S06	9.7	13	●
120L09-BG-02S08	0.035-0.110	12	5.978(2)	9	S08	11.7	16.5	●
160L09-BG-02S10	0.040-0.130	16	7.978(2)	9	S10	15.3	20.5	●

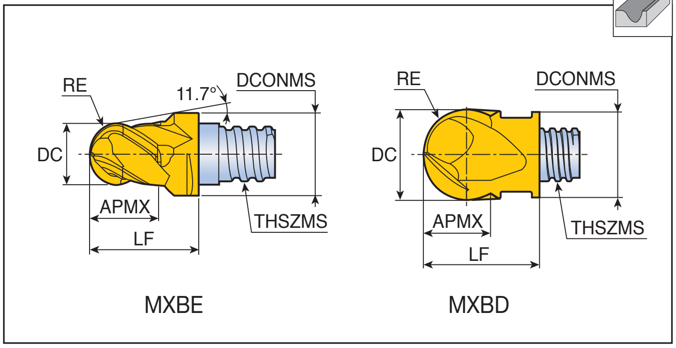
• RE Допуск : (1) ± 0.01, (2)± 0.012

●: Стандартная позиция

MXBD(E)-BG-04

2-зубая головка со сферической режущей кромкой





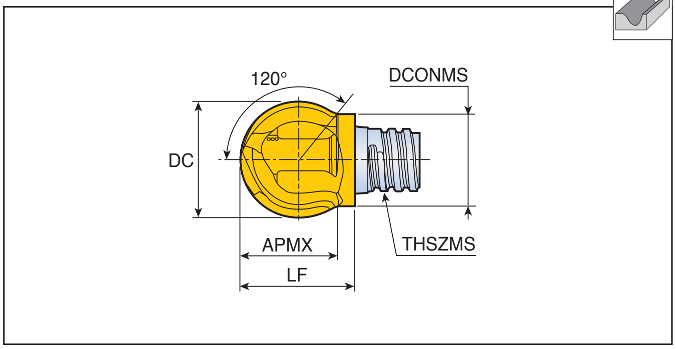
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
			DC	RE	FHA	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXBE	**060L05-BG-04S05**	0.025-0.060	6	2.987(1)	38	5.5	S05	8.0	10	●
MXBD	**080L05-BG-04S05**	0.030-0.080	8	3.982(1)	30	5	S05	7.7	10	●
	100L07-BG-04S06	0.035-0.090	10	4.982(1)	30	7	S06	9.7	13	●
	120L09-BG-04S08	0.035-0.110	12	5.978(2)	30	9	S08	11.7	16.5	●
	160L12-BG-04S10	0.040-0.130	16	7.978(2)	30	12	S10	15.3	20.5	●
	200L15-BG-04S12	0.050-0.150	20	9.972(2)	30	15	S12	18.3	25.5	●
	250L22-BG-04S15	0.060-0.170	25	12.470(3)	30	22	S15	23.9	37	●

- REДопуск : (1) ± 0.01, (2)± 0.012, (3)± 0.02
- FHA : Угол наклона спирал

●: Стандартная позиция

MXBB-SG-02

2-зубая головка со сферической кромкой



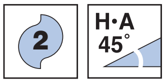
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)					Сплав
			DC	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXBB	**120L09-SG-02S06**	0.035-0.110	12	9.0	S06	9.5	11.6	●

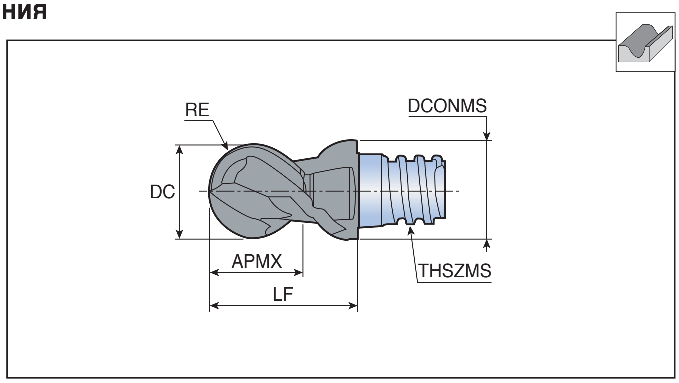
●: Стандартная позиция

MXBE-BGA02

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

2-зубая головка для обработки алюминия





Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	UF10
MXBE	**080L05-BGA02S05**	0.030-0.080	8	3.982[1]	5	S05	7.7	10	●
	100L07-BGA02S06	0.035-0.090	10	4.982[1]	7	S06	9.7	13	●
	120L09-BGA02S08	0.035-0.110	12	5.987[2]	9	S08	11.7	16.5	●
	160L12-BGA02S10	0.040-0.130	16	7.978[2]	12	S10	15.3	20.5	●
	200L15-BGA02S12	0.050-0.150	20	9.972[2]	15	S12	18.3	25.5	●

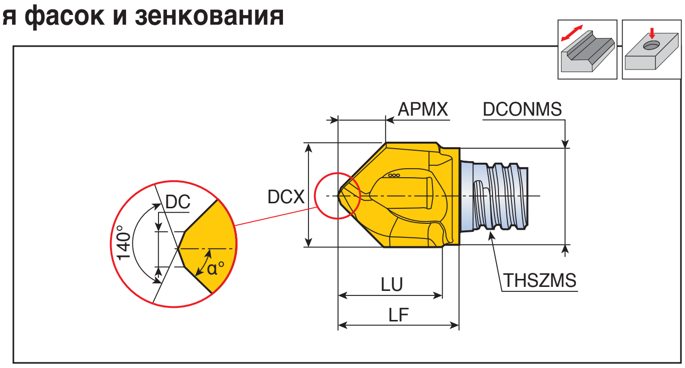
• RE Допуск : [1] ± 0.01, [2]± 0.012

●: Стандартная позиция

MXCP-02

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

2-зубая головка для центровки, снятия фасок и зенкования

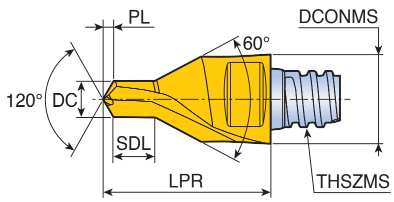


Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)								Сплав
			DCX	DC	APMX	THSZMS	DCONMS	LU	LF	α°	TT5523
MXCP	**100L09A30-02S06**	0.035-0.090	10	1.5	7.5	S06	9.5	8.5	11.75	30	●
	120L12A30-02S08	0.035-0.110	12	1.5	9.2	S08	11.5	11	15.4	30	●
	160L15A30-02S10	0.040-0.130	16	2.5	12	S10	15.2	16	20.2	30	●
	080L07A45-02S05	0.030-0.080	8	1.0	3.7	S05	7.6	7.5	9.75	45	●
	083L07A45-02S05	0.030-0.080	8.3	1.0	3.8	S05	7.6	7.5	10	45	●
	100L09A45-02S06	0.035-0.090	10	1.5	4.4	S06	9.5	9.5	11.75	45	●
	104L09A45-02S06	0.035-0.090	10.4	1.5	4.6	S06	9.5	9.5	11.75	45	●
	120L12A45-02S08	0.035-0.110	12	1.5	5.4	S08	11.5	11.5	15.4	45	●
	124L12A45-02S08	0.035-0.110	12.4	1.5	5.6	S08	11.5	11.5	15.4	45	●
	160L15A45-02S10	0.040-0.130	16	1.5	7.1	S10	15.2	15	18.8	45	●
	165L15A45-02S10	0.040-0.130	16.5	1.5	7.1	S10	15.2	15	18.8	45	●
	100L09A60-02S06	0.035-0.090	10	1.5	2.7	S06	9.5	9.5	12.7	60	●
	120L12A60-02S08	0.035-0.110	12	1.5	3.3	S08	11.5	11.5	15.2	60	●
	160L15A60-02S10	0.040-0.130	16	1.5	4.4	S10	15.2	16	19.9	60	●

●: Стандартная позиция

MXDP-02

2-зубая головка для центровки



Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	PL	SDL	THSZMS	DCONMS	LPR	TT5523
MXDP	**328L04A30-02S05**	0.04-0.08	3.28	0.85	3.75	S05	8	15	●
	412L05A30-02S06	0.05-0.10	4.12	1.07	4.83	S06	10	19	●
	513L07A30-02S08	0.05-0.12	5.13	1.32	5.88	S08	12	23	●
	646L08A30-02S10	0.06-0.15	6.46	1.65	7.25	S10	16	28	●

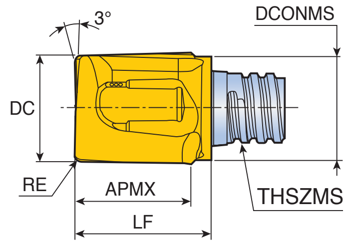
• SDL : глубина

●: Стандартная позиция

MXGC-02

2-зубая головка для цековки

H·A 10°

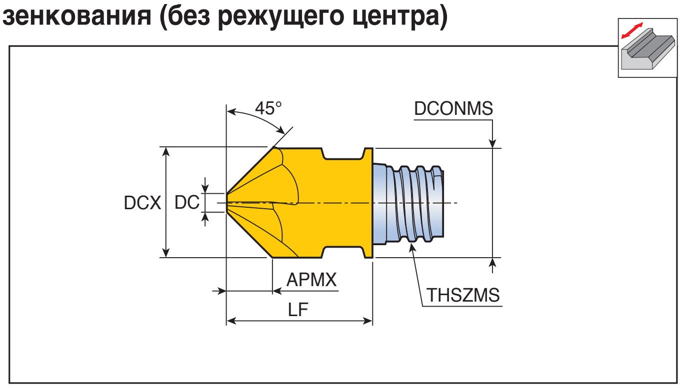


Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
			DC	RE	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXGC	**080L08R04-02S05**	0.030-0.080	8	0.4	7.7	S05	7.6	10	●
	080L08R10-02S05	0.030-0.080	8	1.0	7.7	S05	7.6	10	●
	100L09R04-02S06	0.035-0.090	10	0.4	9.0	S06	9.5	12.4	●
	100L09R20-02S06	0.035-0.090	10	2.0	9.0	S06	9.5	12.4	●
	120L10R04-02S08	0.035-0.110	12	0.4	10	S08	11.5	14.2	●
	120L10R10-02S08	0.035-0.110	12	1.0	10	S08	11.5	14.2	●
	120L10R20-02S08	0.035-0.110	12	2.0	10	S08	11.5	14.2	●
	160L15R04-02S10	0.040-0.130	16	0.4	14.9	S10	15.2	19	●

●: Стандартная позиция

MXCA-04 / 06

4/6-зубая головка для снятия фасок и зенкования (без режущего центра)



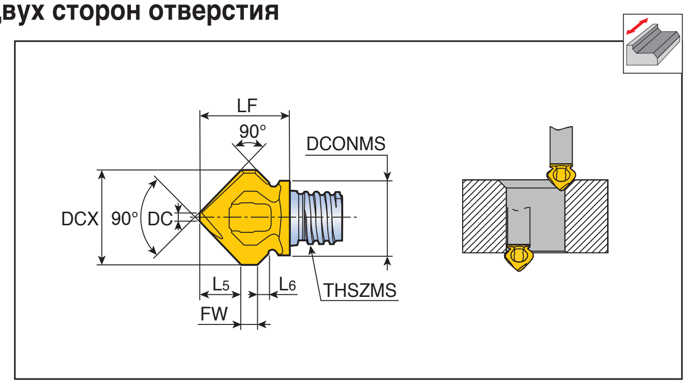
Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
			DCX	DC	NOF	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXCA	**100L04A45-04S06**	0.035-0.090	10	1.95	4	4.0	S06	10	13	●
	120L05A45-04S08	0.035-0.110	12	1.95	4	5.0	S08	12	16.5	●
	127L05A45-04S08	0.035-0.110	12.7	1.98	4	5.3	S08	12.7	16.5	●
	160L06A45-06S10	0.040-0.130	16	3.0	6	6.5	S10	16	20.3	●
	200L07A45-06S12	0.050-0.150	20	5.0	6	7.5	S12	20	25.5	●

• NOF : Количество зубье

●: Стандартная позиция

MXCW-02

2-зубая головка для снития фасок с двух сторон отверстия

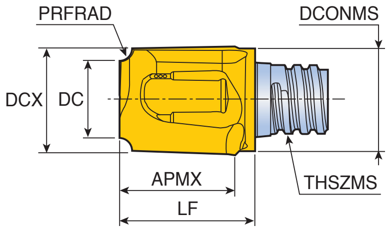


Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)								Сплав
			DCX	DC	L5	L6	FW	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXCW	**118L05A45-02S06**	0.035-0.110	11.8	1.2	5	1.2	2	S06	9.3	11.2	●

●: Стандартная позиция

MXCR-02

2-зубая головка для выполнения радиуса



Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
			DCX	DC	PRFRAD	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	TT5523
MXCR	**080L07R10-02S05**	0.030-0.080	8	5.8	1.0	7.5	S05	7.6	10.5	●
	100L09R16-02S06	0.035-0.090	10	6.8	1.6	9.5	S06	9.5	12.5	●
	100L09R25-02S06	0.035-0.090	10	5.1	2.5	9.5	S06	9.5	12.5	●
	127L12R30-02S08	0.035-0.110	12.7	6.5	3.0	12	S08	12.2	15.6	●
	127L12R40-02S08	0.035-0.110	12.7	4.7	4.0	12	S08	12.2	15.6	●
	160L15R50-02S10	0.040-0.130	16	6.2	5.0	15	S10	15.2	19.1	●
	200L07R60-02S12	0.050-0.150	20	8	6.0	7	S12	18.3	17.4	●

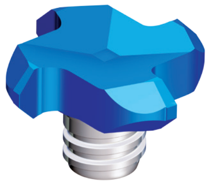
• PRFRAD : Профиль радиуса

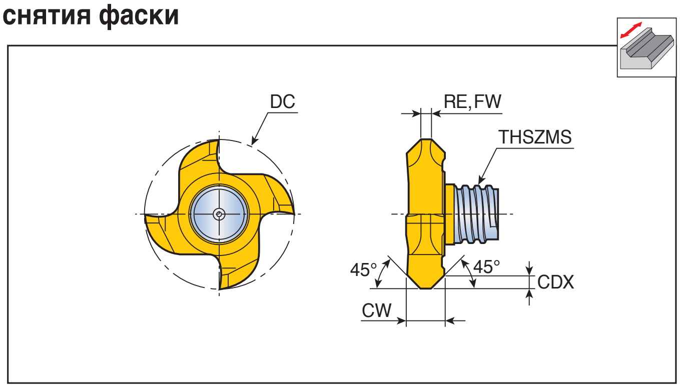
●: Стандартная позиция

TST-A45

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

3 или 4 -зубая фрезерная головка для снятия фаски





Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Сплав
		DC	NOF	CW	CDX	RE	FW	THSZMS	TT5543
TST 177L01.40A45-3S06	0.025-0.150	17.7	3	3.4	1.4	0.1	-	S06	●
217L01.70A45-4S08	0.025-0.170	21.7	4	5.5	1.7	-	1.5	S08	●

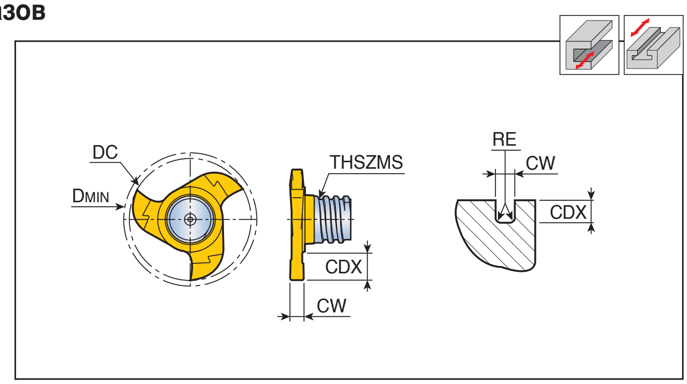
• NOF : Количество зубьев
• FW : Плоская кромка

●: Стандартная позиция

TST-3

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

3-зубая головка для фрезерования пазов



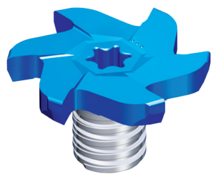
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)						Сплав
		DC	CW	CDX	RE	THSZMS	DMIN	TT5543
TST 157W1.50R010-3S06	0.025-0.120	15.7	1.5	2.8	0.1	S06	16.0	●
157W1.57R020-3S06	0.025-0.120	15.7	1.57	2.8	0.2	S06	16.0	●
157W2.0R020-3S06	0.025-0.120	15.7	2.0	2.8	0.2	S06	16.0	●
157W2.50R020-3S06	0.025-0.120	15.7	2.5	2.8	0.2	S06	16.0	●
157W3.0R020-3S06	0.025-0.130	15.7	3.0	2.8	0.2	S06	16.0	●
157W3.17R020-3S06	0.025-0.150	15.7	3.17	2.8	0.2	S06	16.0	●
177W1.20R005-3S06	0.025-0.120	17.7	1.2(1)	3.8	0.05	S06	18.0	●
177W1.40R005-3S06	0.025-0.120	17.7	1.4(1)	3.8	0.05	S06	18.0	●
177W1.50R010-3S06	0.025-0.120	17.7	1.5	3.8	0.1	S06	18.0	●
177W1.57R020-3S06	0.025-0.120	17.7	1.57	3.8	0.2	S06	18.0	●
177W1.70R005-3S06	0.025-0.120	17.7	1.7(1)	3.8	0.05	S06	18.0	●
177W2.0R020-3S06	0.025-0.120	17.7	2.0	3.8	0.2	S06	18.0	●
177W2.20R110-3S06	0.025-0.120	17.7	2.2	3.8	1.1	S06	18.0	●
177W2.50R020-3S06	0.025-0.120	17.7	2.5	3.8	0.2	S06	18.0	●
177W3.0R020-3S06	0.025-0.130	17.7	3.0	3.8	0.2	S06	18.0	●
177W3.17R020-3S06	0.025-0.150	17.7	3.17	3.8	0.2	S06	18.0	●

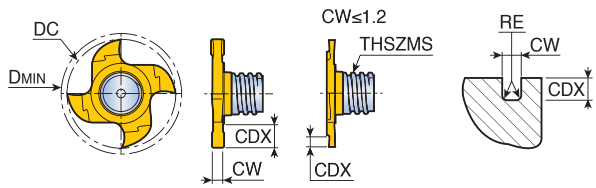
• (1) CW Согласно DIN 471/472

●: Стандартная позиция

TST-4/6

4 или 6 -зубая головка для фрезерования пазов





Обозначение		Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)							Torx	Сплав
			DC	NOF	CW	CDX	RE	THSZMS	DMIN		TT5543
TST	**217W0.76R000-4S08**	0.025-0.100	21.7	4	0.76(1)	1.5	-	S08	22.0	-	●
	217W0.96R000-4S08	0.025-0.100	21.7	4	0.96(1)	1.9	-	S08	22.0	-	●
	217W1.0R005-4S08	0.025-0.100	21.7	4	1.0	2	0.05	S08	22.0	-	●
	217W1.20R005-4S08	0.025-0.120	21.7	4	1.2(1)	4.5	0.05	S08	22.0	-	●
	217W1.40R005-4S08	0.025-0.120	21.7	4	1.4(1)	4.5	0.05	S08	22.0	-	●
	217W1.57R000-4S08	0.025-0.120	21.7	4	1.57	4.5	-	S08	22.0	-	●
	217W1.70R010-4S08	0.025-0.120	21.7	4	1.7(1)	4.5	0.1	S08	22.0	-	●
	217W1.95R020-4S08	0.025-0.120	21.7	4	1.95(1)	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W2.0R020-4S08	0.025-0.120	21.7	4	2.0	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W2.25R020-4S08	0.025-0.120	21.7	4	2.25(1)	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W2.39R020-4S08	0.025-0.120	21.7	4	2.39	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W2.50R020-4S08	0.025-0.120	21.7	4	2.5	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W2.75R020-4S08	0.025-0.130	21.7	4	2.75(1)	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W3.0R020-4S08	0.025-0.130	21.7	4	3.0	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W3.17R020-4S08	0.025-0.150	21.7	4	3.17	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W3.25R020-4S08	0.025-0.150	21.7	4	3.25(1)	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W4.0R020-4S08	0.025-0.150	21.7	4	4.0	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W4.25R020-4S08	0.025-0.150	21.7	4	4.25(1)	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W4.75R020-4S08	0.025-0.150	21.7	4	4.75	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	217W5.25R020-4S08	0.025-0.170	21.7	4	5.25(1)	4.5	0.2	S08	22.0	-	●
	277W2.50R020-6S10	0.025-0.120	27.7	6	2.5	6	0.2	S10	28.0	T40	●
	277W5.25R020-6S10	0.025-0.170	27.7	6	5.25	6	0.2	S10	28.0	T40	●
	277W10R020-6S10	0.025-0.170	27.7	6	10.0	6	0.2	S10	28.0	T40	●

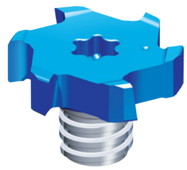
• NOF : Количествозубьев
• (1) CW Согласно DIN 471/472

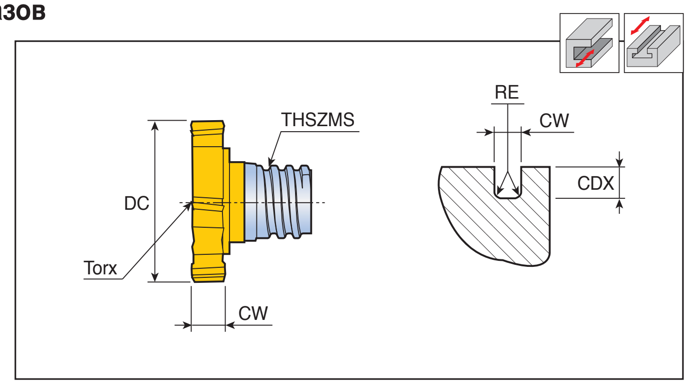
●: Стандартная позиция

TTB-06

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

6-зубая головка для фрезерования пазов





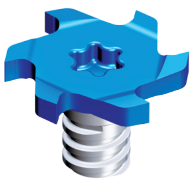
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)					Torx	Сплав
		DC	CW	CDX	RE	THSZMS		TT5543
TTB 135W3.0R04-06S05	0.025-0.130	13.5	3	2.65	0.4	S05	T20	●
135W4.0R04-06S05	0.025-0.150	13.5	4	2.65	0.4	S05	T20	●
160W2.0R04-06S06	0.025-0.120	16	2	2.9	0.4	S06	T20	●
160W3.0R04-06S06	0.025-0.130	16	3	2.9	0.4	S06	T25	●
160W4.0R04-06S06	0.025-0.150	16	4	2.9	0.4	S06	T25	●
165W2.0R04-06S06	0.025-0.120	16.5	2	3.15	0.4	S06	T20	●
165W3.0R04-06S06	0.025-0.130	16.5	3	3.15	0.4	S06	T25	●
165W4.0R04-06S06	0.025-0.150	16.5	4	3.15	0.4	S06	T25	●
195W4.0R04-06S08	0.025-0.150	19.5	4	3.45	0.4	S08	T30	●
195W5.0R04-06S08	0.025-0.150	19.5	5	3.45	0.4	S08	T30	●
195W6.0R04-06S08	0.025-0.170	19.5	6	3.45	0.4	S08	T30	●
225W5.0R04-06S08	0.025-0.150	22.5	5	4.95	0.4	S08	T40	●
225W6.0R04-06S08	0.025-0.170	22.5	6	4.95	0.4	S08	T40	●
225W8.0R04-06S08	0.025-0.170	22.5	8	4.95	0.4	S08	T40	●
250W6.0R04-06S08	0.025-0.170	25	6	5.9	0.4	S08	T50	●
250W8.0R04-06S08	0.025-0.170	25	8	5.9	0.4	S08	T50	●
250W5.0R04-06S10	0.025-0.150	25	5	4.3	0.4	S10	T50	●
250W6.0R04-06S10	0.025-0.170	25	6	4.3	0.4	S10	T50	●
250W8.0R04-06S10	0.025-0.170	25	8	4.3	0.4	S10	T50	●

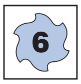
●: Стандартная позиция

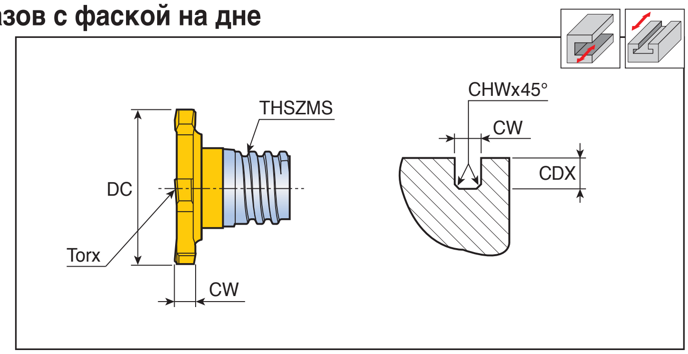
TTB-C15

MAXIRUSH INDEXABLE SOLID HEADS

6-зубая головка для фрезерования пазов с фаской на дне







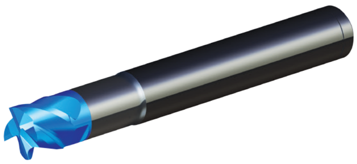
Обозначение	Подача (мм/зуб)	Габаритные размеры (мм)					Torx	Сплав
		DC	CW	CDX	CHW	THSZMS		TT5543
TTB 135W2.0C15-06S05	0.025-0.120	13.5	2	2.65	0.15	S05	T20	●

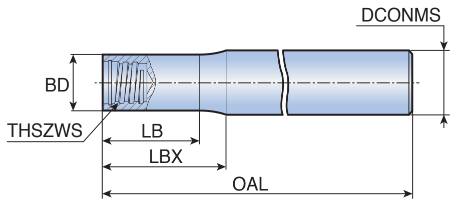
• CHW : Размер фаски

●: Стандартная позиция

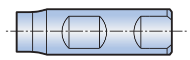
MXSSD

Цилиндрический хвостовик с заниженной шейкой





Цилиндрический хвостовик



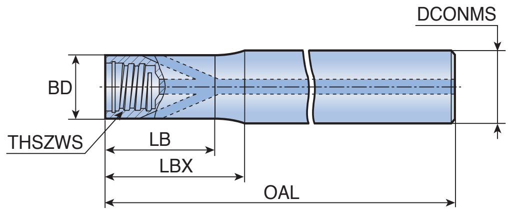
Хвостовик Weldon

Обозначение	Габаритные размеры (мм)						Тип хвостовика	Материал хвостовика
	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	LB	LBX		
MXSSD 08L060S05-S	S05	8	7.6	60	12.8	15	Цилиндр.	Сталь
08L070S05-C	S05	8	7.6	70	19	20	Цилиндр.	Твердый сплав
08L090S05-C	S05	8	7.6	90	39	40	Цилиндр.	Твердый сплав
08L110S05-C	S05	8	7.6	110	59	60	Цилиндр.	Твердый сплав
10L070S06-C	S06	10	9.6	70	18.5	20	Цилиндр.	Твердый сплав
10L075S06-S	S06	10	9.6	75	17.7	20	Цилиндр.	Сталь
10L090S06-C	S06	10	9.6	90	38.5	40	Цилиндр.	Твердый сплав
10L110S06-C	S06	10	9.6	110	58.5	60	Цилиндр.	Твердый сплав
10L150S06-C	S06	10	9.6	150	98.5	100	Цилиндр.	Твердый сплав
12L055W05-S	S05	12	7.6	55	-	3.8	Weldon	Сталь
12L070S08-C	S08	12	11.5	70	17	20	Цилиндр.	Твердый сплав
12L090S08-C	S08	12	11.5	90	37	40	Цилиндр.	Твердый сплав
12L090S08-S	S08	12	11.5	90	13.6	16	Цилиндр.	Сталь
12L110S08-C	S08	12	11.5	110	57	60	Цилиндр.	Твердый сплав
12L130S08-C	S08	12	11.5	130	77	80	Цилиндр.	Твердый сплав
16L065W06-S	S06	16	9.6	65	-	6	Weldon	Сталь
16L065W08-S	S08	16	11.5	65	-	4	Weldon	Сталь
16L090S10-C	S10	16	15.2	90	38	40	Цилиндр.	Твердый сплав
16L100S10-S	S10	16	15.2	100	18	20	Цилиндр.	Сталь
16L110S10-C	S10	16	15.2	110	58	60	Цилиндр.	Твердый сплав
16L130S10-C	S10	16	15.2	130	78	80	Цилиндр.	Твердый сплав
16L150S10-C	S10	16	15.2	150	98	100	Цилиндр.	Твердый сплав
20L070W10-S	S10	20	15.2	70	-	4	Weldon	Сталь
20L090S12-C	S12	20	18.3	90	37	40	Цилиндр.	Твердый сплав
20L120S12-S	S12	20	18.3	120	20.5	25	Цилиндр.	Сталь
20L130S12-C	S12	20	18.3	130	77	80	Цилиндр.	Твердый сплав
20L200S12-C	S12	20	18.3	200	117	120	Цилиндр.	Твердый сплав
25L075W12-S	S12	25	18.3	75	-	6	Weldon	Сталь
25L120S15-C	S15	25	23.9	120	58	60	Цилиндр.	Твердый сплав
25L135S15-S	S15	25	23.9	135	33	35	Цилиндр.	Сталь
25L170S15-C	S15	25	23.9	170	98	100	Цилиндр.	Твердый сплав
25L250S15-C	S15	25	23.9	250	148	150	Цилиндр.	Твердый сплав

• THSZWS : Размер резьбы для крепления головок

MXSSD-W-A

Цилиндрический хвостовик с заниженной шейкой и подачей СОЖ

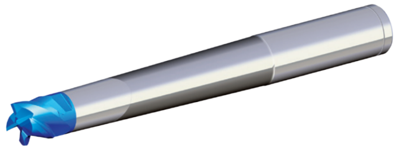


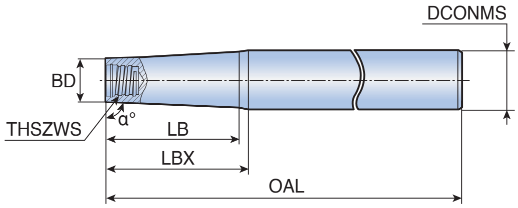
Обозначение		Габаритные размеры (мм)						Материал хвостовика
		THSZWS	DCONMS	BD	OAL	LB	LBX	
MXSSD	**10L070S06-W-A**	S06	10	9.6	70	19	20	Tungsten
	10L090S06-W-A	S06	10	9.6	90	39	40	Tungsten
	10L110S06-W-A	S06	10	9.6	110	59	60	Tungsten
	12L070S08-W-A	S08	12	11.5	70	19	20	Tungsten
	12L090S08-W-A	S08	12	11.5	90	39	40	Tungsten
	12L110S08-W-A	S08	12	11.5	110	59	60	Tungsten
	12L130S08-W-A	S08	12	11.5	130	79	80	Tungsten
	16L070S10-W-A	S10	16	15.2	70	18.5	20	Tungsten
	16L090S10-W-A	S10	16	15.2	90	36.5	40	Tungsten
	16L110S10-W-A	S10	16	15.2	110	58.5	60	Tungsten
	16L130S10-W-A	S10	16	15.2	130	78.5	80	Tungsten
	20L090S12-W-A	S12	20	18.3	90	37	40	Tungsten
	20L130S12-W-A	S12	20	18.3	130	77	80	Tungsten

• THSZWS : Размер резьбы для крепления головок

MXTSD

Хвостовик с конической шейкой



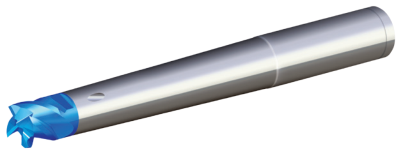


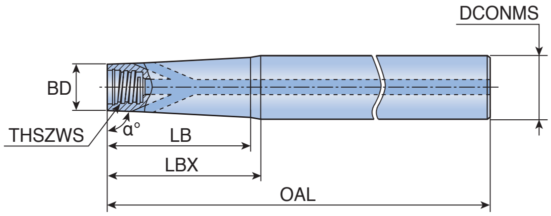
Обозначение		Габаритные размеры (мм)							Материал хвостовика
		α°	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	LB	LBX	
MXTSD	**12L080S05-S**	85	S05	12	7.6	80	-	25	Сталь
	12L100S05-S	89	S05	12	7.6	100	31.0	35	Сталь
	12L110S05-C	89	S05	12	7.6	110	58.0	60	Твердый сплав
	12L130S05-C	89	S05	12	7.6	130	79.0	80	Твердый сплав
	16L125S06-S	85	S06	16	9.6	125	31.6	34	Сталь
	16L130S08-C	89	S08	16	11.5	130	78.8	80	Твердый сплав
	16L140S08-S	85	S08	16	11.5	140	19.3	22	Сталь
	16L150S05-C	89	S05	16	7.6	150	96.0	100	Твердый сплав
	16L150S06-C	89	S06	16	9.6	150	98.0	100	Твердый сплав
	16L150S08-C	89	S08	16	11.5	150	-	100	Твердый сплав
	16L160S06-S	89	S06	16	9.6	160	45.9	55	Сталь
	16L170S06-C	89	S06	16	9.6	170	119.0	120	Твердый сплав
	20L140S10-S	85	S10	20	15.2	140	-	27.5	Сталь
	20L170S08-C	89	S08	20	11.5	170	117.0	120	Твердый сплав
	20L170S08-S	89	S08	20	11.5	170	68.6	80	Сталь
	20L170S10-C	89	S10	20	15.2	170	-	120	Твердый сплав
	20L190S10-C	89	S10	20	15.2	190	-	140	Твердый сплав
	20L190S10-S	89	S10	20	15.2	190	73.0	80	Сталь
	20L210S10-C	89	S10	20	15.2	210	-	160	Твердый сплав
	25L160S12-S	85	S12	25	18.3	160	-	40	Сталь
	25L170S10-S	85	S10	25	15.2	170	-	56	Сталь
	25L180S12-C	89	S12	25	18.3	180	-	120	Твердый сплав
	25L210S12-S	89	S12	25	18.3	210	91.0	100	Сталь
	25L250S12-C	89	S12	25	18.3	250	-	140	Твердый сплав
	32L155S15-S	85	S15	32	23.9	155	40.0	45	Сталь
	32L190S12-S	85	S12	32	18.3	190	-	80	Сталь
	32L220S15-S	85	S15	32	23.9	220	-	100	Сталь
	32L250S15-C	89	S15	32	23.9	250	-	150	Твердый сплав
	32L300S15-C	89	S15	32	23.9	300	-	200	Твердый сплав

• THSZWS : Размер резьбы для крепления головок

MXTSD-W-A

Хвостовик с конической шейкой и подачей СОЖ



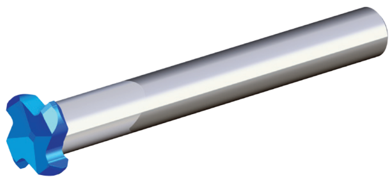


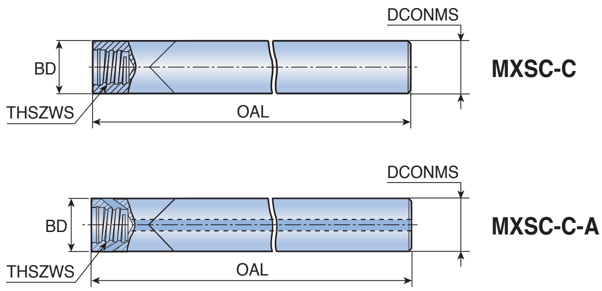
Обозначение		Габаритные размеры (мм)							Материал хвостовика
		α°	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	LB	LBX	
MXTSD	**12L110S06-W-A**	89	S06	12	9.6	110	59	60	ольфрам
	16L170S06-W-A	89	S06	16	9.6	170	116	120	ольфрам

• THSZWS : Размер резьбы для крепления головок

MXSC

Цилиндрический твердосплавный хвостовик для головок TST





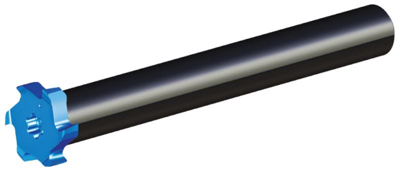
Обозначение		Габаритные размеры (мм)				СОЖ	Материал хвостовика
		THSZWS	DCONMS	BD	OAL		
MXSC	**100L100S06-C**	S06	10	10	100	x	Твердый сплав
	120L100S08-C-A	S08	12	12	100	●	Твердый сплав

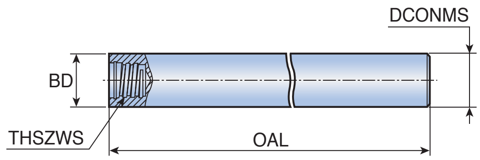
• THSZWS : Размер резьбы для крепления головок

Примечание:
• Для хвостовика типа MXSC рекомендуется использовать только сменную головку TST. Если на хвостовике MXSC используются другие головки,глубина резания должна быть меньше макс. AP в каждой головке. Хвостовик типа MXSC не имеет зазора по диаметру,поэтому хвостовик может попасть в зону резания заготовки и повредиться.

MXSTD

Цилиндрический хвостовик для головок TTB





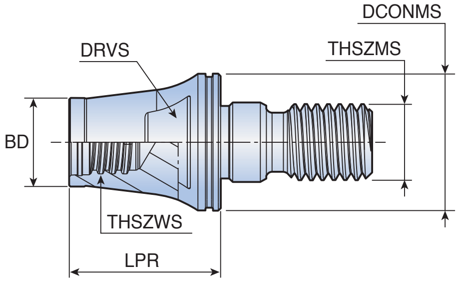
Обозначение	Габаритные размеры (мм)				Материал хвостовикаl
	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	
MXSTD 08L070S05-S	S05	8	8	70	Сталь
10L080S06-S	S06	10	10	80	Сталь
12L090S08-S	S08	12	12	90	Сталь
16L100S10-S	S10	16	16	100	Сталь

• THSZWS : Размер резьбы для крепления головок:

Примечание:
• Для хвостовика типа MXSTD рекомендуется использовать только сменную головку TTB. Если на хвостовике MXSTD используются другие головки, глубина резания должна быть меньше макс. AP в каждой голове. Хвостовик типа MXSTD не имеет зазора по диаметру, поэтому хвостовик может попасть в зону резания заготовки и повредиться.

MXAD-M

Модульный корпус для T-FLEXTEC

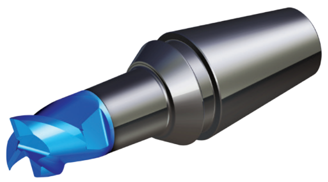


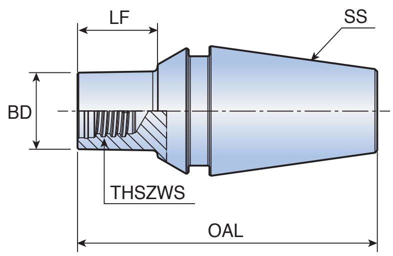
Обозначение	Габаритные размеры (мм)						Материал хвостовикаl
	THSZWS	THSZMS	DCONMS	BD	LPR	DRVS	
MXAD 130L016S08-S-M8	S08	M8	13	11.7	16	11	Сталь
130L025S08-S-M8	S08	M8	13	11.7	25	11	Сталь
180L020S08-S-M10	S08	M10	18	11.7	20	13	Сталь
180L025S08-S-M10	S08	M10	18	11.7	25	11	Сталь
210L020S08-S-M12	S08	M12	21	11.7	20	12.75	Сталь
210L025S08-S-M12	S08	M12	21	11.7	25	12.75	Сталь

• THSZWS : Размер резьбы для крепления головок
• DRVS : Размер ключа для зажима корпуса

MXER

Хвостовики с цанговым соединением ER для твердосплавных головок



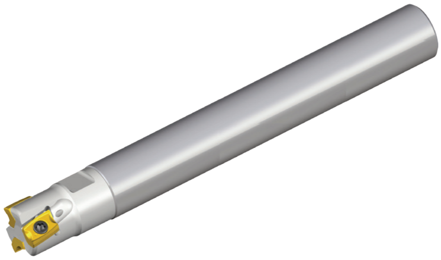


Обозначение		Габаритные размеры (мм)					Материал хвостовикаl
		SS	THSZWS	BD	LF	OAL	
MXER	**11CL006S05-S**	ER11	S05	7.92	6	24.0	Сталь
	11CL020S05-S	ER11	S05	7.92	20	38.0	Сталь
	16CL012S05-S	ER16	S05	7.92	12	39.5	Сталь
	16CL020S05-S	ER16	S05	7.92	20	47.5	Сталь
	16CL010S06-S	ER16	S06	9.92	10	37.5	Сталь
	16CL020S06-S	ER16	S06	9.92	20	47.5	Сталь
	16CL006S08-S	ER16	S08	11.6	6	33.5	Сталь
	16CL020S08-S	ER16	S08	11.6	20	47.5	Сталь

• THSZWS : Размер резьбы для крепления головок:

S M06-CT

Цилиндрические хвостовики с подачей СОЖ: прямой, с заниженной шейкой.



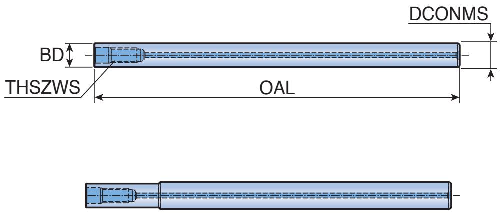


Рис.1

Рис.2

Обозначение		Габаритные размеры (мм)				СОЖ	СОЖ	Материал хвостовика
		THSZWS	DCONMS	BD	OAL			
S M06-	**CT10-L100**	M06	10	10	100	●	1	Carbide
	CT10-L150	M06	10	10	150	●	1	Carbide
	CT12-L100	M06	12	12	100	●	1	Carbide
	CT12-L150	M06	12	12	150	●	1	Carbide

• Может быть поставлено как специальное решение

TAEGUTEC SPEEDTEC

HIGH SPEED & FEED LINES

TaeguTec Member IMC Group

6338715

• Cat.No: 6338715
• Russian Version: CT 09/2019

Штабквартира в Корее

1040 Gachang-ro, Gachang-myeon, Dalseong-gun, Daegu, 42936, Korea

Tel: +82-53-760-7640 Web: www.taegutec.com