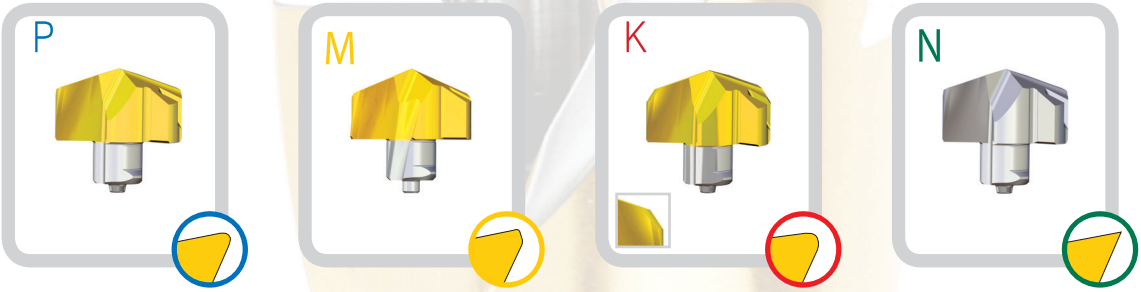
DRILL·RUSH

TaeguTec
Member IMC Group

DRILL-RUSH

- Низкие усилия резания
- Отличный вывод стружки
- Мягкое резание

Оптимальное решение для сверления



Новое многослойное покрытие и специальная обработка (TT9080 PVD)

- Высокое сопротивление износу и сколу для лучшей стойкости
- Стойкость к высоким скоростям и подачам

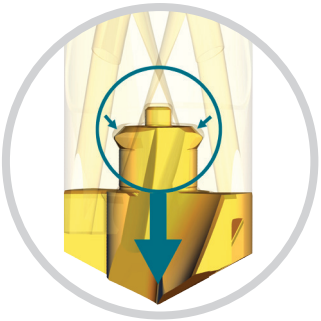
Уникальная система **крепления**

Инновационное крепление

Оптимальная форма кармана для большего срока службы

Высокая точность
- Цилиндричность
- Перпендикулярность
- Биение

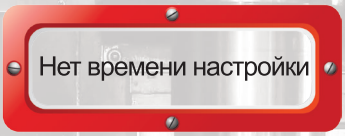
Жесткие радиальные заглушки!



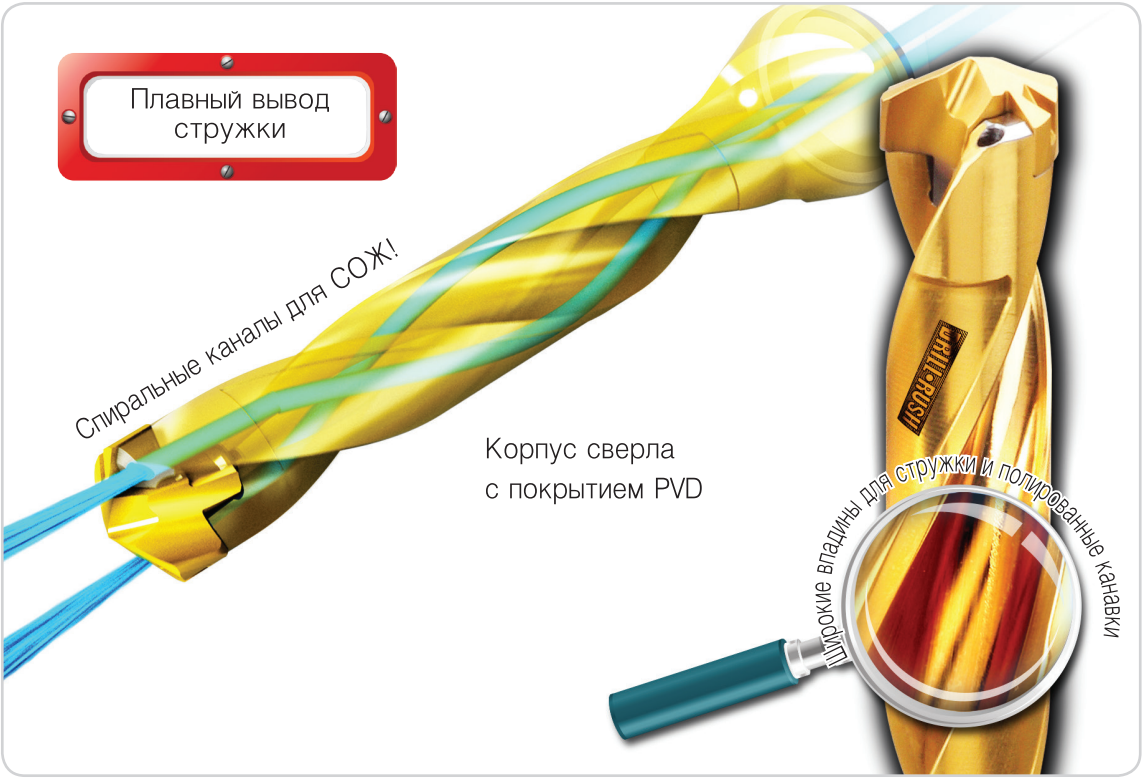
Дизайн в виде ласточкиного хвоста предотвращает выпадение коронки

Быстрая смена коронки

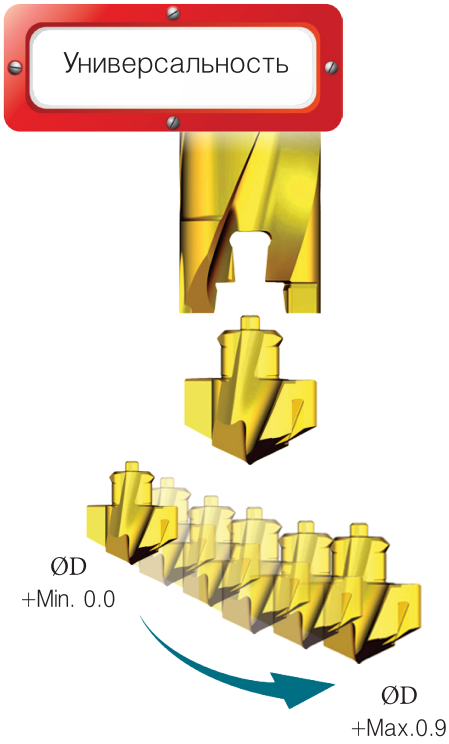
Установка коронки на корпус сверла, не снимая инструмент со станка.



Плавный вывод стружки



Универсальность



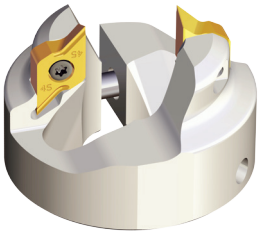
* Больше информации в таблицах (стр. 9-13)

Высокая повторяемость индексации коронки

Универсальные продукты

DRILLRUSH для снятия фаски

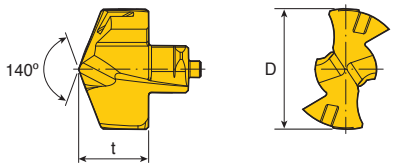
- Экономичное стандартное решение для замены дорогостоящих специальных инструментов
- Минимальное время цикла и повышение экономии
- Две стандартные пластины для большей производительности
- Регулируемая длина шага
- Легко регулируется в зависимости от размера отверстия



DRILLRUSH для отверстий под резьбу

- Экономически эффективное решение с максимальной производительностью
- Повышенная жесткость корпуса
- Сбалансированное резание с двумя пластинами для снятия фаски
- Двойной эффект для высокой производительности
- Уникальная пластина для снятия фаски и растачивания
- Для сквозных и глухих отверстий

TCD...P/M/K



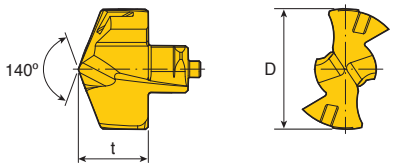
Сплав TT9080

Обозначение	Размеры (мм)		
	D	t	Размер кармана
TCD - 070-P/M/K	7.0	4.6	7
071-P/M/K	7.1	4.6	7
072-P/M/K	7.2	4.6	7
073-P/M/K	7.3	4.6	7
074-P/M/K	7.4	4.6	7
075-P/M/K	7.5	4.6	7
076-P/M/K	7.6	4.6	7
077-P/M/K	7.7	4.6	7
078-P/M/K	7.8	4.6	7
079-P/M/K	7.9	4.6	7
080-P/M/K	8.0	5.4	8
081-P/M/K	8.1	5.4	8
082-P/M/K	8.2	5.4	8
083-P/M/K	8.3	5.4	8
084-P/M/K	8.4	5.4	8
085-P/M/K	8.5	5.4	8
086-P/M/K	8.6	5.4	8
087-P/M/K	8.7	5.4	8
088-P/M/K	8.8	5.4	8
089-P/M/K	8.9	5.4	8
090-P/M/K	9.0	5.8	9
091-P/M/K	9.1	5.8	9
092-P/M/K	9.2	5.8	9
093-P/M/K	9.3	5.8	9
094-P/M/K	9.4	5.8	9
095-P/M/K	9.5	5.8	9
096-P/M/K	9.6	5.8	9
097-P/M/K	9.7	5.8	9
098-P/M/K	9.8	5.8	9
099-P/M/K	9.9	5.8	9
100-P/M/K	10.0	6.2	10
101-P/M/K	10.1	6.2	10
102-P/M/K	10.2	6.2	10
103-P/M/K	10.3	6.2	10
104-P/M/K	10.4	6.2	10
105-P/M/K	10.5	6.2	10
106-P/M/K	10.6	6.2	10
107-P/M/K	10.7	6.2	10
108-P/M/K	10.8	6.2	10
109-P/M/K	10.9	6.2	10
110-P/M/K	11.0	6.6	11
111-P/M/K	11.1	6.6	11
112-P/M/K	11.2	6.6	11
113-P/M/K	11.3	6.6	11
114-P/M/K	11.4	6.6	11
115-P/M/K	11.5	6.6	11
116-P/M/K	11.6	6.6	11
117-P/M/K	11.7	6.6	11

Обозначение	Размеры (мм)		
	D	t	Размер кармана
TCD - 118-P/M/K	11.8	6.6	11
119-P/M/K	11.9	6.6	11
120-P/M/K	12.0	7.0	12
121-P/M/K	12.1	7.0	12
122-P/M/K	12.2	7.0	12
123-P/M/K	12.3	7.0	12
124-P/M/K	12.4	7.0	12
125-P/M/K	12.5	7.0	12
126-P/M/K	12.6	7.0	12
127-P/M/K	12.7	7.0	12
128-P/M/K	12.8	7.0	12
129-P/M/K	12.9	7.0	12
130-P/M/K	13.0	7.6	13
131-P/M/K	13.1	7.6	13
132-P/M/K	13.2	7.6	13
133-P/M/K	13.3	7.6	13
134-P/M/K	13.4	7.6	13
135-P/M/K	13.5	7.6	13
136-P/M/K	13.6	7.6	13
137-P/M/K	13.7	7.6	13
138-P/M/K	13.8	7.6	13
139-P/M/K	13.9	7.6	13
140-P/M/K	14.0	8.1	14
141-P/M/K	14.1	8.1	14
142-P/M/K	14.2	8.1	14
143-P/M/K	14.3	8.1	14
144-P/M/K	14.4	8.1	14
145-P/M/K	14.5	8.1	14
146-P/M/K	14.6	8.1	14
147-P/M/K	14.7	8.1	14
148-P/M/K	14.8	8.1	14
149-P/M/K	14.9	8.1	14
150-P/M/K	15.0	8.7	15
151-P/M/K	15.1	8.7	15
152-P/M/K	15.2	8.7	15
153-P/M/K	15.3	8.7	15
154-P/M/K	15.4	8.7	15
155-P/M/K	15.5	8.7	15
156-P/M/K	15.6	8.7	15
157-P/M/K	15.7	8.7	15
158-P/M/K	15.8	8.7	15
159-P/M/K	15.9	8.7	15
160-P/M/K	16.0	9.3	16
161-P/M/K	16.1	9.3	16
162-P/M/K	16.2	9.3	16
163-P/M/K	16.3	9.3	16
164-P/M/K	16.4	9.3	16
165-P/M/K	16.5	9.3	16

Заказ коронок в зависимости от операции.
Пример заказа: коронка диаметром 10.0 мм для операции ISO P: TCD-100-P TT9080

TCD...P/M/K



Сплав TT9080

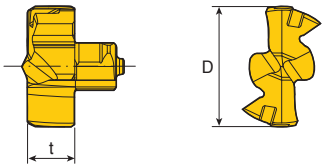
Обозначение	Размеры (мм)		
	D	t	Размер кармана
TCD - 166-P/M/K	16.6	9.3	16
167-P/M/K	16.7	9.3	16
168-P/M/K	16.8	9.3	16
169-P/M/K	16.9	9.3	16
170-P/M/K	17.0	9.9	17
171-P/M/K	17.1	9.9	17
172-P/M/K	17.2	9.9	17
173-P/M/K	17.3	9.9	17
174-P/M/K	17.4	9.9	17
175-P/M/K	17.5	9.9	17
176-P/M/K	17.6	9.9	17
177-P/M/K	17.7	9.9	17
178-P/M/K	17.8	9.9	17
179-P/M/K	17.9	9.9	17
180-P/M/K	18.0	10.5	18
181-P/M/K	18.1	10.5	18
182-P/M/K	18.2	10.5	18
183-P/M/K	18.3	10.5	18
184-P/M/K	18.4	10.5	18
185-P/M/K	18.5	10.5	18
186-P/M/K	18.6	10.5	18
187-P/M/K	18.7	10.5	18
188-P/M/K	18.8	10.5	18
189-P/M/K	18.9	10.5	18
190-P/M/K	19.0	11.0	19
191-P/M/K	19.1	11.0	19
192-P/M/K	19.2	11.0	19
193-P/M/K	19.3	11.0	19
194-P/M/K	19.4	11.0	19
195-P/M/K	19.5	11.0	19
196-P/M/K	19.6	11.0	19
197-P/M/K	19.7	11.0	19
198-P/M/K	19.8	11.0	19
199-P/M/K	19.9	11.0	19
200-P/M/K	20.0	11.6	20
201-P/M/K	20.1	11.6	20
202-P/M/K	20.2	11.6	20
203-P/M/K	20.3	11.6	20
204-P/M/K	20.4	11.6	20
205-P/M/K	20.5	11.6	20
206-P/M/K	20.6	11.6	20
207-P/M/K	20.7	11.6	20
208-P/M/K	20.8	11.6	20
209-P/M/K	20.9	11.6	20
210-P/M/K	21.0	12.1	21
211-P/M/K	21.1	12.1	21
212-P/M/K	21.2	12.1	21
213-P/M/K	21.3	12.1	21

Обозначение	Размеры (мм)		
	D	t	Размер кармана
TCD - 214-P/M/K	21.4	12.1	21
215-P/M/K	21.5	12.1	21
216-P/M/K	21.6	12.1	21
217-P/M/K	21.7	12.1	21
218-P/M/K	21.8	12.1	21
219-P/M/K	21.9	12.1	21
220-P/M/K	22.0	12.7	22
221-P/M/K	22.1	12.7	22
222-P/M/K	22.2	12.7	22
223-P/M/K	22.3	12.7	22
224-P/M/K	22.4	12.7	22
225-P/M/K	22.5	12.7	22
226-P/M/K	22.6	12.7	22
227-P/M/K	22.7	12.7	22
228-P/M/K	22.8	12.7	22
229-P/M/K	22.9	12.7	22
230-P/M/K	23.0	13.3	23
231-P/M/K	23.1	13.3	23
232-P/M/K	23.2	13.3	23
233-P/M/K	23.3	13.3	23
234-P/M/K	23.4	13.3	23
235-P/M/K	23.5	13.3	23
236-P/M/K	23.6	13.3	23
237-P/M/K	23.7	13.3	23
238-P/M/K	23.8	13.3	23
239-P/M/K	23.9	13.3	23
240-P/M/K	24.0	13.9	24
241-P/M/K	24.1	13.9	24
242-P/M/K	24.2	13.9	24
243-P/M/K	24.3	13.9	24
244-P/M/K	24.4	13.9	24
245-P/M/K	24.5	13.9	24
246-P/M/K	24.6	13.9	24
247-P/M/K	24.7	13.9	24
248-P/M/K	24.8	13.9	24
249-P/M/K	24.9	13.9	24
250-P/M/K	25.0	14.5	25
251-P/M/K	25.1	14.5	25
252-P/M/K	25.2	14.5	25
253-P/M/K	25.3	14.5	25
254-P/M/K	25.4	14.5	25
255-P/M/K	25.5	14.5	25
256-P/M/K	25.6	14.5	25
257-P/M/K	25.7	14.5	25
258-P/M/K	25.8	14.5	25
259-P/M/K	25.9	14.5	25

P Сталь M Нержавеющая сталь K Чугун N Цветные металлы (по запросу)

TCD...F

Коронки для обработки плоского дна отверстия

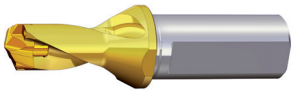


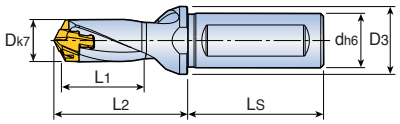
Сплав TT9080

Обозначение	Размеры (мм)		
	D	t	Размер кармана
TCD-080-F	8.0	4.0	8
085-F	8.5	4.0	8
090-F	9.0	4.2	9
095-F	9.5	4.2	9
100-F	10.0	4.4	10
105-F	10.5	4.4	10
110-F	11.0	4.5	11
115-F	11.5	4.5	11
120-F	12.0	4.8	12
125-F	12.5	4.8	12
130-F	13.0	5.1	13
135-F	13.5	5.1	13
140-F	14.0	5.5	14
145-F	14.5	5.5	14
150-F	15.0	5.9	15
155-F	15.5	5.9	15
160-F	16.0	6.3	16
165-F	16.5	6.3	16
170-F	17.0	6.6	17
175-F	17.5	6.6	17
180-F	18.0	6.9	18
185-F	18.5	6.9	18
190-F	19.0	7.2	19
195-F	19.5	7.2	19
200-F	20.0	8.2	20
205-F	20.5	8.2	20
210-F	21.0	8.6	21
215-F	21.5	8.6	21
220-F	22.0	8.9	22
225-F	22.5	8.9	22
230-F	23.0	9.3	23
235-F	23.5	9.3	23
240-F	24.0	9.7	24
245-F	24.5	9.7	24
250-F	25.0	10.1	25
254-F	25.4	10.1	25
255-F	25.5	10.1	25

TCD...T...-1.5D

Корпус сверла с хвостовиком Weldon



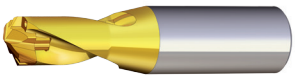


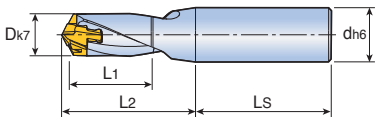
Глубина сверления: 1,5xD

Обозначение	Размеры (мм)							Ключ
	Диапазон D	d	D3	L1	L2	LS	Размер кармана	
TCD 070-074-12T3-1.5D	7.0-7.4	12	16	11	25.1	45	7	K TCD D060-D099
075-079-12T3-1.5D	7.5-7.9	12	16	11.3	25.9	45	7	
080-089-12T3-1.5D	8.0-8.9	12	16	12	27.9	45	8	
090-099-12T3-1.5D	9.0-9.9	12	16	14	29.3	45	9	
100-109-16T3-1.5D	10.0-109	16	20	15	31.2	48	10	K TCD D100-D199
110-119-16T3-1.5D	11.0-11.9	16	20	17	33.1	48	11	
120-129-16T3-1.5D	12.0-12.9	16	20	18	35.0	48	12	
130-139-16T3-1.5D	13.0-13.9	16	20	20	37.1	48	13	
140-149-16T3-1.5D	14.0-14.9	16	20	21	41.1	48	14	
150-159-20T3-1.5D	15.0-15.9	20	25	23	46.2	50	15	
160-169-20T3-1.5D	16.0-16.9	20	25	24	49.3	50	16	
170-179-20T3-1.5D	17.0-17.9	20	25	26	52.4	50	17	
180-189-25T2-1.5D	18.0-18.9	25	32	27	55.5	56	18	
190-199-25T2-1.5D	19.0-19.9	25	32	29	58.5	56	19	
200-209-25T2-1.5D	20.0-20.9	25	32	30	61.6	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25T2-1.5D	21.0-21.9	25	32	32	64.7	56	21	
220-229-25T2-1.5D	22.0-22.9	25	32	33	67.8	56	22	
230-239-32T2-1.5D	23.0-23.9	32	42	35	70.9	60	23	
240-249-32T2-1.5D	24.0-24.9	32	42	36	74.0	60	24	
250-259-32T2-1.5D	25.0-25.9	32	42	38	77.0	60	25	

TCD...S0-1.5D

Корпус сверла с цилиндрическим хвостовиком





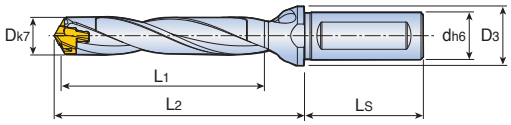
Глубина сверления: 1.5xD

Обозначение	Размеры (мм)						Ключ
	Диапазон D	d	L1	L2	LS	Размер кармана	
TCD 070-074-12S0-1.5D	7.0-7.4	12	11	25.1	45	7	K TCD D060-D099
075-079-12S0-1.5D	7.5-7.9	12	11.3	25.9	45	7	
080-089-12S0-1.5D	8.0-8.9	12	12	27.9	45	8	
090-099-12S0-1.5D	9.0-9.9	12	14	29.3	45	9	
100-109-16S0-1.5D	10.0-10.9	16	15	31.2	48	10	K TCD D100-D199
110-119-16S0-1.5D	11.0-11.9	16	17	33.1	48	11	
120-129-16S0-1.5D	12.0-12.9	16	18	35.0	48	12	
130-139-16S0-1.5D	13.0-13.9	16	20	37.1	48	13	
140-149-16S0-1.5D	14.0-14.9	16	21	41.1	48	14	
150-159-20S0-1.5D	15.0-15.9	20	23	46.2	50	15	
160-169-20S0-1.5D	16.0-16.9	20	24	49.3	50	16	
170-179-20S0-1.5D	17.0-17.9	20	26	52.4	50	17	
180-189-25S0-1.5D	18.0-18.9	25	27	55.5	56	18	
190-199-25S0-1.5D	19.0-19.9	25	29	58.5	56	19	
200-209-25S0-1.5D	20.0-20.9	25	30	61.6	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25S0-1.5D	21.0-21.9	25	32	64.7	56	21	
220-229-25S0-1.5D	22.0-22.9	25	33	67.8	56	22	
230-239-32S0-1.5D	23.0-23.9	32	35	70.9	60	23	
240-249-32S0-1.5D	24.0-24.9	32	36	74.0	60	24	
250-259-32S0-1.5D	25.0-25.9	32	38	77.0	60	25	

TCD...T...-3D

Корпус сверла с хвостовиком Weldon

Глубина сверления: 3xD

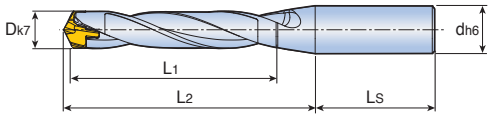


Обозначение	Размеры (мм)							Ключ
	Диапазон D	d	D3	L1	L2	LS	Размер кармана	
TCD 070-074-12T3-3D	7.0-7.4	12	16	21	35.6	45	7	K TCD D060-D099
075-079-12T3-3D	7.5-7.9	12	16	23	37.1	45	7	
080-084-12T3-3D	8.0-8.4	12	16	24	39.4	45	8	
085-089-12T3-3D	8.5-8.9	12	16	26	40.9	45	8	
090-094-12T3-3D	9.0-9.4	12	16	27	42.8	45	9	
095-099-12T3-3D	9.5-9.9	12	16	29	44.3	45	9	
100-104-16T3-3D	10.0-10.4	16	20	30	46.2	48	10	K TCD D100-D199
105-109-16T3-3D	10.5-10.9	16	20	32	47.7	48	10	
110-114-16T3-3D	11.0-11.4	16	20	33	49.6	48	11	
115-119-16T3-3D	11.5-11.9	16	20	35	51.1	48	11	
120-124-16T3-3D	12.0-12.4	16	20	36	53.0	48	12	
125-129-16T3-3D	12.5-12.9	16	20	37	54.5	48	12	
130-134-16T3-3D	13.0-13.4	16	20	39	56.6	48	13	
135-139-16T3-3D	13.5-13.9	16	20	41	58.1	48	13	
140-144-16T3-3D	14.0-14.4	16	20	42	62.1	48	14	
145-149-16T3-3D	14.5-14.9	16	20	44	63.6	48	14	
150-159-20T3-3D	15.0-15.9	20	25	45	68.7	50	15	
160-169-20T3-3D	16.0-16.9	20	25	48	73.3	50	16	
170-179-20T3-3D	17.0-17.9	20	25	51	77.9	50	17	
180-189-25T2-3D	18.0-18.9	25	32	54	82.5	56	18	
190-199-25T2-3D	19.0-19.9	25	32	57	87.0	56	19	
200-209-25T2-3D	20.0-20.9	25	32	60	91.6	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25T2-3D	21.0-21.9	25	32	63	96.2	56	21	
220-229-25T2-3D	22.0-22.9	25	32	66	100.8	56	22	
230-239-32T2-3D	23.0-23.9	32	42	69	105.4	60	23	
240-249-32T2-3D	24.0-24.9	32	42	72	109.9	60	24	
250-259-32T2-3D	25.0-25.9	32	42	75	114.5	60	25	

TCD...S0-3D

Корпус сверла с цилиндрическим хвостовиком

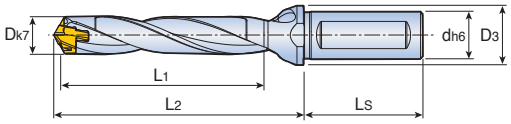
Глубина сверления: 3xD



Обозначение	Размеры (мм)						Ключ
	Диапазон D	d	L1	L2	LS	Размер кармана	
TCD 070-074-12S0-3D	7.0-7.4	12	21	35.6	45	7	K TCD D060-D099
075-079-12S0-3D	7.5-7.9	12	23	37.1	45	7	
080-084-12S0-3D	8.0-8.4	12	24	39.4	45	8	
085-089-12S0-3D	8.5-8.9	12	26	40.9	45	8	
090-094-12S0-3D	9.0-9.4	12	27	42.8	45	9	
095-099-12S0-3D	9.5-9.9	12	29	44.3	45	9	
100-104-16S0-3D	10.0-10.4	16	30	46.2	48	10	K TCD D100-D199
105-109-16S0-3D	10.5-10.9	16	32	47.7	48	10	
110-114-16S0-3D	11.0-11.4	16	33	49.6	48	11	
115-119-16S0-3D	11.5-11.9	16	35	51.1	48	11	
120-124-16S0-3D	12.0-12.4	16	36	53.0	48	12	
125-129-16S0-3D	12.5-12.9	16	37	54.5	48	12	
130-134-16S0-3D	13.0-13.4	16	39	56.6	48	13	
135-139-16S0-3D	13.5-13.9	16	41	58.1	48	13	
140-144-16S0-3D	14.0-14.4	16	42	62.1	48	14	
145-149-16S0-3D	14.5-14.9	16	44	63.6	48	14	
150-159-20S0-3D	15.0-15.9	20	45	68.7	50	15	
160-169-20S0-3D	16.0-16.9	20	48	73.3	50	16	
170-179-20S0-3D	17.0-17.9	20	51	77.9	50	17	
180-189-25S0-3D	18.0-18.9	25	54	82.5	56	18	
190-199-25S0-3D	19.0-19.9	25	57	87.0	56	19	
200-209-25S0-3D	20.0-20.9	25	60	91.6	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25S0-3D	21.0-21.9	25	63	96.2	56	21	
220-229-25S0-3D	22.0-22.9	25	66	100.8	56	22	
230-239-32S0-3D	23.0-23.9	32	69	105.4	60	23	
240-249-32S0-3D	24.0-24.9	32	72	109.9	60	24	
250-259-32S0-3D	25.0-25.9	32	75	114.5	60	25	

TCD...T...-5D

Корпус сверла с хвостовиком Weldon

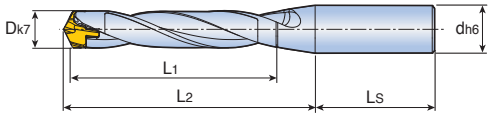


Глубина сверления: 5xD

Обозначение	Размеры (мм)							Ключ
	Диапазон D	d	D3	L1	L2	LS	Размер кармана	
TCD 070-074-12T3-5D	7.0-7.4	12	16	35	49.6	45	7	K TCD D060-D099
075-079-12T3-5D	7.5-7.9	12	16	38	52.1	45	7	
080-084-12T3-5D	8.0-8.4	12	16	40	55.4	45	8	
085-089-12T3-5D	8.5-8.9	12	16	43	57.9	45	8	
090-094-12T3-5D	9.0-9.4	12	16	45	60.8	45	9	
095-099-12T3-5D	9.5-9.9	12	16	48	63.3	45	9	
100-104-16T3-5D	10.0-10.4	16	20	50	66.2	48	10	K TCD D100-D199
105-109-16T3-5D	10.5-10.9	16	20	53	68.7	48	10	
110-114-16T3-5D	11.0-11.4	16	20	55	71.6	48	11	
115-119-16T3-5D	11.5-11.9	16	20	58	74.1	48	11	
120-124-16T3-5D	12.0-12.4	16	20	60	77.0	48	12	
125-129-16T3-5D	12.5-12.9	16	20	62	79.5	48	12	
130-134-16T3-5D	13.0-13.4	16	20	65	82.6	48	13	
135-139-16T3-5D	13.5-13.9	16	20	68	85.1	48	13	
140-144-16T3-5D	14.0-14.4	16	20	70	90.2	48	14	
145-149-16T3-5D	14.5-14.9	16	20	73	92.7	48	14	
150-159-20T3-5D	15.0-15.9	20	25	75	98.7	50	15	
160-169-20T3-5D	16.0-16.9	20	25	80	105.3	50	16	
170-179-20T3-5D	17.0-17.9	20	25	85	111.9	50	17	
180-189-25T2-5D	18.0-18.9	25	32	90	118.5	56	18	
190-199-25T2-5D	19.0-19.9	25	32	95	125.0	56	19	
200-209-25T2-5D	20.0-20.9	25	32	100	131.6	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25T2-5D	21.0-21.9	25	32	105	138.2	56	21	
220-229-25T2-5D	22.0-22.9	25	32	110	144.8	56	22	
230-239-32T2-5D	23.0-23.9	32	42	115	151.4	60	23	
240-249-32T2-5D	24.0-24.9	32	42	120	158.0	60	24	
250-259-32T2-5D	25.0-25.9	32	42	125	164.5	60	25	

TCD...S0-5D

Корпус сверла с цилиндрическим хвостовиком



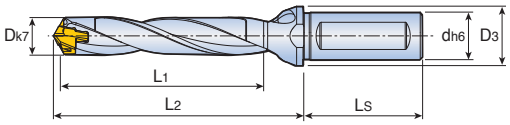
Глубина сверления: 5xD

Обозначение	Размеры (мм)						Ключ
	Диапазон D	d	L1	L2	LS	Размер кармана	
TCD 070-074-12S0-5D	7.0-7.4	12	35	49.6	45	7	K TCD D060-D099
075-079-12S0-5D	7.5-7.9	12	38	52.1	45	7	
080-084-12S0-5D	8.0-8.4	12	40	55.4	45	8	
085-089-12S0-5D	8.5-8.9	12	43	57.9	45	8	
090-094-12S0-5D	9.0-9.4	12	45	60.8	45	9	
095-099-12S0-5D	9.5-9.9	12	48	63.3	45	9	
100-104-16S0-5D	10.0-10.4	16	50	66.2	48	10	K TCD D100-D199
105-109-16S0-5D	10.5-10.9	16	53	68.7	48	10	
110-114-16S0-5D	11.0-11.4	16	55	71.6	48	11	
115-119-16S0-5D	11.5-11.9	16	58	74.1	48	11	
120-124-16S0-5D	12.0-12.4	16	60	77.0	48	12	
125-129-16S0-5D	12.5-12.9	16	62	79.5	48	12	
130-134-16S0-5D	13.0-13.4	16	65	82.6	48	13	
135-139-16S0-5D	13.5-13.9	16	68	85.1	48	13	
140-144-16S0-5D	14.0-14.4	16	70	90.2	48	14	
145-149-16S0-5D	14.5-14.9	16	73	92.7	48	14	
150-159-20S0-5D	15.0-15.9	20	75	98.7	50	15	
160-169-20S0-5D	16.0-16.9	20	80	105.3	50	16	
170-179-20S0-5D	17.0-17.9	20	85	111.9	50	17	
180-189-25S0-5D	18.0-18.9	25	90	118.5	56	18	
190-199-25S0-5D	19.0-19.9	25	95	125.0	56	19	
200-209-25S0-5D	20.0-20.9	25	100	131.6	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25S0-5D	21.0-21.9	25	105	138.2	56	21	
220-229-25S0-5D	22.0-22.9	25	110	144.8	56	22	
230-239-32S0-5D	23.0-23.9	32	115	151.4	60	23	
240-249-32S0-5D	24.0-24.9	32	120	158.0	60	24	
250-259-32S0-5D	25.0-25.9	32	125	164.5	60	25	

TCD...T...-8D

Корпус сверла с хвостовиком Weldon

Глубина сверления: 8xD



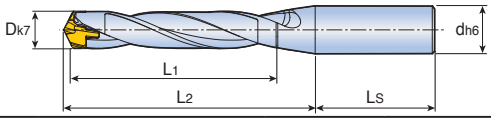
Обозначение	Размеры (мм)							Ключ
	Диапазон D	d	D3	L1	L2	LS	Размер кармана	
TCD 070-074-12T3-8D	7.0-7.4	12	16	56	70.6	45	7	K TCD D060-D099
075-079-12T3-8D	7.5-7.9	12	16	60	74.6	45	7	
080-084-12T3-8D	8.0-8.4	12	16	64	79.4	45	8	
085-089-12T3-8D	8.5-8.9	12	16	68	84.4	45	8	
090-094-12T3-8D	9.0-9.4	12	16	72	87.8	45	9	
095-099-12T3-8D	9.5-9.9	12	16	76	92.7	45	9	
100-104-16T3-8D	10.0-10.4	16	20	80	96.2	48	10	K TCD D100-D199
105-109-16T3-8D	10.5-10.9	16	20	84	100.2	48	10	
110-114-16T3-8D	11.0-11.4	16	20	88	104.6	48	11	
115-119-16T3-8D	11.5-11.9	16	20	92	108.6	48	11	
120-124-16T3-8D	12.0-12.4	16	20	96	113.0	48	12	
125-129-16T3-8D	12.5-12.9	16	20	100	117.0	48	12	
130-134-16T3-8D	13.0-13.4	16	20	104	121.6	48	13	
135-139-16T3-8D	13.5-13.9	16	20	108	125.6	48	13	
140-144-16T3-8D	14.0-14.4	16	20	112	132.1	48	14	
145-149-16T3-8D	14.5-14.9	16	20	116	136.2	48	14	
150-159-20T3-8D	15.0-15.9	20	25	120	143.7	50	15	
160-169-20T3-8D	16.0-16.9	20	25	128	153.3	50	16	
170-179-20T3-8D	17.0-17.9	20	25	136	162.9	50	17	
180-189-25T2-8D	18.0-18.9	25	32	144	172.5	56	18	
190-199-25T2-8D	19.0-19.9	25	32	152	182.0	56	19	
200-209-25T2-8D	20.0-20.9	25	32	160	191.6	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25T2-8D	21.0-21.9	25	32	168	201.2	56	21	
220-229-25T2-8D	22.0-22.9	25	32	176	210.8	56	22	
230-239-32T2-8D	23.0-23.9	32	42	184	220.4	60	23	
240-249-32T2-8D	24.0-24.9	32	42	192	230.0	60	24	
250-259-32T2-8D	25.0-25.9	32	42	200	239.5	60	25	

Рекомендуется сделать пилотное отверстие сверлом 1.5D

TCD...S0-8D

Корпус сверла с цилиндрическим хвостовиком

Глубина сверления: 8xD



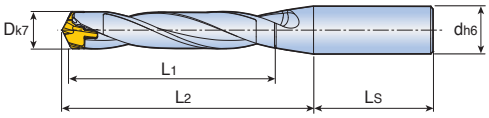
Обозначение	Размеры (мм)						Ключ
	Диапазон D	d	L1	L2	Ls	Размер кармана	
070-074-12S0-8D	7.0-7.4	12	56	70.6	45	7	K TCD D060-D099
075-079-12S0-8D	7.5-7.9	12	60	74.6	45	7	
080-084-12S0-8D	8.0-8.4	12	64	79.4	45	8	
085-089-12S0-8D	8.5-8.9	12	68	84.4	45	8	
090-094-12S0-8D	9.0-9.4	12	72	87.8	45	9	
095-099-12S0-8D	9.5-9.9	12	76	92.7	45	9	
100-104-16S0-8D	10.0-10.4	16	80	96.2	48	10	K TCD D100-D199
105-109-16S0-8D	10.5-10.9	16	84	100.2	48	10	
110-114-16S0-8D	11.0-11.4	16	88	104.6	48	11	
115-119-16S0-8D	11.5-11.9	16	92	108.6	48	11	
120-124-16S0-8D	12.0-12.4	16	96	113.0	48	12	
125-129-16S0-8D	12.5-12.9	16	100	117.0	48	12	
130-134-16S0-8D	13.0-13.4	16	104	121.6	48	13	
135-139-16S0-8D	13.5-13.9	16	108	125.6	48	13	
140-144-16S0-8D	14.0-14.4	16	112	132.1	48	14	
145-149-16S0-8D	14.5-14.9	16	116	136.2	48	14	
150-159-20S0-8D	15.0-15.9	20	120	143.7	50	15	
160-169-20S0-8D	16.0-16.9	20	128	153.3	50	16	
170-179-20S0-8D	17.0-17.9	20	136	162.9	50	17	
180-189-25S0-8D	18.0-18.9	25	144	172.5	56	18	
190-199-25S0-8D	19.0-19.9	25	152	182.0	56	19	
200-209-25S0-8D	20.0-20.9	25	160	191.6	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25S0-8D	21.0-21.9	25	168	201.2	56	21	
220-229-25S0-8D	22.0-22.9	25	176	210.8	56	22	
230-239-32S0-8D	23.0-23.9	32	184	220.4	60	23	
240-249-32S0-8D	24.0-24.9	32	192	230.0	60	24	
250-259-32S0-8D	25.0-25.9	32	200	239.5	60	25	

Рекомендуется сделать пилотное отверстие сверлом 1.5D

TCD...S0-12D

Корпус сверла с цилиндрическим хвостовиком

Глубина сверления: 12xD

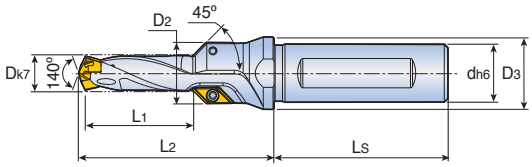


Обозначение	Размеры (мм)						Ключ
	Диапазон D	d	L_1	L_2	Ls	Размер кармана	
TCD 120-124-16S0-12D	12.0-12.4	16	144	161	48	12	K TCD D100-D199
125-129-16S0-12D	12.5-12.9	16	150	167	48	12	
130-134-16S0-12D	13.0-13.4	16	156	173	48	13	
135-139-16S0-12D	13.5-13.9	16	162	179	48	13	
140-144-16S0-12D	14.0-14.4	16	168	188	48	14	
145-149-16S0-12D	14.5-14.9	16	174	194	48	14	
150-159-20S0-12D	15.0-15.9	20	180	210	50	15	
160-169-20S0-12D	16.0-16.9	20	192	224	50	16	
170-179-20S0-12D	17.0-17.9	20	204	238	50	17	
180-189-25S0-12D	18.0-18.9	25	216	252	56	18	
190-199-25S0-12D	19.0-19.9	25	228	266	56	19	
200-209-25S0-12D	20.0-20.9	25	240	280	56	20	K TCD D200-D269
210-219-25S0-12D	21.0-21.9	25	252	294	56	21	
220-229-25S0-12D	22.0-22.9	25	264	308	56	22	

Рекомендуется сделать пилотное отверстие сверлом 1.5D

TCD...-M

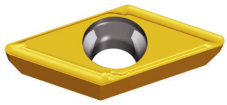
Сверла для отверстий под резьбу

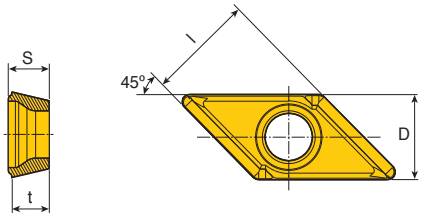


ISO резьба	Диаметр сверла (D)	Обозначение	Размеры (мм)						Диапазон диаметров	Пластина	Ключ
			L_1	L_2	L_S	D_2	d	D_3			
M10	8.5	TCD 085X26X12T3-M10	26	50	45	15.5	12	16	8.5-8.9	AOMT 060204-C45	K TCD D060-D099
M12	10.2	102X30X16T3-M12	30	54	48	17.0	16	20	10.0-10.4		K TCD D100-D199
M14	12.0	120X35X16T3-M14	35	61	48	19.0	16	20	12.0-12.4		K TCD D100-D199
M16	14.0	140X39X20T3-M16	39	69	50	21.0	20	25	14.0-14.4		K TCD D100-D199
M20	17.5	175X42X20T3-M20	42	72	50	24.5	20	27	17.0-17.9		K TCD D100-D199
M24	21.0	210X48X25T2-M24	48	80	56	28.0	25	32	21.0-21.9		

AOMT 060204-C45

Пластина для обработки фаски



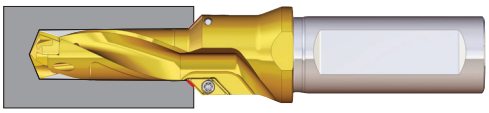


Сплав: TT9080

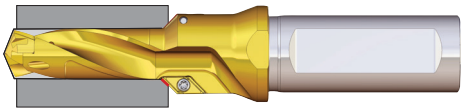
Обозначение	W	L	S	t
AOMT 060204-C45	4.4	5.66	2.16	1.96

Сверление со снятием фаски (45˚)

Глухое отверстие

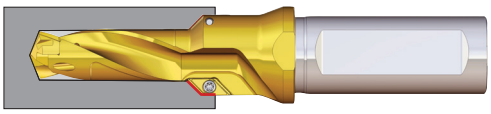


Сквозное отверстие

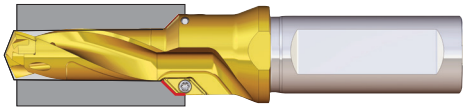


Сверление с растачиванием

Глухое отверстие

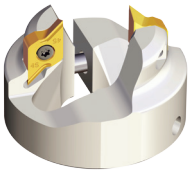


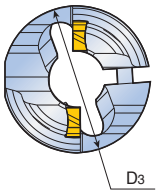
Сквозное отверстие

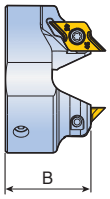


CFR D...-A45

Насадка для снятия фаски





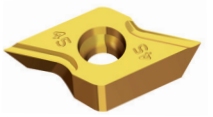


Обозначение	Размеры (мм)		Размер фаски	Винт пластины	Ключ	Зажимной винт	Ключ
	D3	B					
CFR D100-A45	34	20	3	SO 25065I	TD 7	SH M3x0.5x10 (1)	L-W2.5
D105-A45	34	20	3				
D110-A45	34	20	3				
D115-A45	34	20	3				
D120-A45	34	20	3				
D125-A45	34	20	3				
D130-A45	34	20	3				
D135-A45	34	20	3				
D140-A45	38	22	3	SO 25065I	TD 7	SH M4x0.7x12 (2)	L-W3
D145-A45	38	22	3				
D150-A45	38	22	3				
D160-A45	42	23	3	SO 25065I	TD 7	SH M5x0.8x16 (3)	L-W4
D170-A45	42	23	3				
D180-A45	42	23	3				
D190-A45	42	24	3				
D200-A45	42	24	3				
D210-A45	47	24	3				
D220-A45	47	24	3				
D230-A45	47	24	3				
D240-A45	47	24	3				
D250-A45	47	24	3				

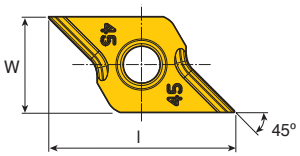
(1) Фиксирующий момент: 3 [Нм] (2) Фиксирующий момент: 4 [Нм] (3) Фиксирующий момент: 6-7 [Нм]

CRNG 0802-45CD

Пластина для насадки

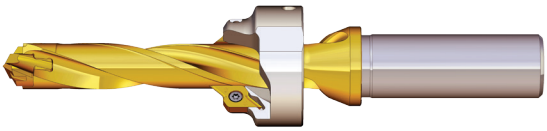


Сплав: TT9080



Обозначение	W	l	t
CRNG 0802-45CD	7.5	14.80	3.65

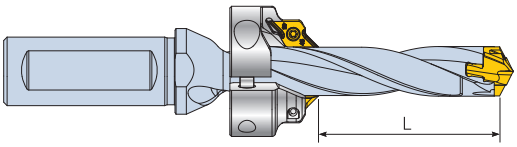
Сборка

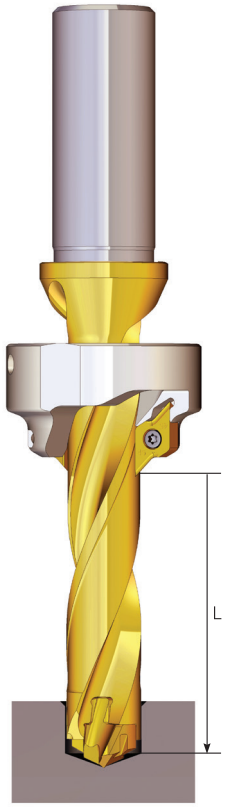


Диапазон диаметров	Насадка для обработки фаски
10.0-10.4	CFR D100-A45
10.5-10.9	CFR D105-A45
11.0-11.4	CFR D110-A45
11.5-11.9	CFR D115-A45
12.0-12.4	CFR D120-A45
12.4-12.9	CFR D125-A45
13.0-13.4	CFR D130-A45
13.5-13.9	CFR D135-A45
14.0-14.4	CFR D140-A45
14.5-14.9	CFR D145-A45
15.0-15.9	CFR D150-A45

Диапазон диаметров	Насадка для обработки фаски
16.0-16.9	CFR D160-A45
17.0-17.9	CFR D170-A45
18.0-18.9	CFR D180-A45
19.0-19.9	CFR D190-A45
20.0-20.9	CFR D200-A45
21.0-21.9	CFR D210-A45
22.0-22.9	CFR D220-A45
23.0-23.9	CFR D230-A45
24.0-24.9	CFR D240-A45
25.0-25.9	CFR D250-A45

DRILLRUSH



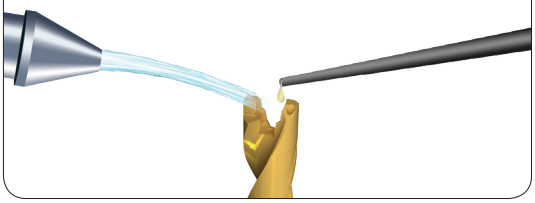


		Обозначение	CFR обозначение	L	
				min	max
3D		130-134-16T3/S0-3D	CFR D130-A45	19	19
		135-139-16T3/S0-3D	CFR D135-A45	19	20
		140-144-16T3/S0-3D	CFR D140-A45	21	22
		145-149-16T3/S0-3D	CFR D145-A45	22	23
		150-159-20T3/S0-3D	CFR D150-A45	23	23
		160-169-20T3/S0-3D	CFR D160-A45	24	25
		170-179-20T3/S0-3D	CFR D170-A45	26	28
		180-189-25T2/S0-3D	CFR D180-A45	27	30
		190-199-25T2/S0-3D	CFR D190-A45	29	33
		200-209-25T2/S0-3D	CFR D200-A45	30	36
		210-219-25T2/S0-3D	CFR D210-A45	32	39
		220-229-25T2/S0-3D	CFR D220-A45	33	42
		230-239-32T2/S0-3D	CFR D230-A45	35	45
		240-249-32T2/S0-3D	CFR D240-A45	36	48
		250-259-32T2/S0-3D	CFR D250-A45	38	51
5D	TCD	100-104-16T3/S0-5D	CFR D100-A45	28	28
		105-109-16T3/S0-5D	CFR D105-A45	29	30
		110-114-16T3/S0-5D	CFR D110-A45	31	33
		115-119-16T3/S0-5D	CFR D115-A45	32	35
		120-124-16T3/S0-5D	CFR D120-A45	33	45
		125-129-16T3/S0-5D	CFR D125-A45	34	40
		130-134-16T3/S0-5D	CFR D130-A45	36	43
		135-139-16T3/S0-5D	CFR D135-A45	37	43
		140-144-16T3/S0-5D	CFR D140-A45	38	48
		145-149-16T3/S0-5D	CFR D145-A45	39	48
		150-159-20T3/S0-5D	CFR D150-A45	41	53
		160-169-20T3/S0-5D	CFR D160-A45	43	58
		170-179-20T3/S0-5D	CFR D170-A45	46	63
		180-189-25T2/S0-5D	CFR D180-A45	48	68
		190-199-25T2/S0-5D	CFR D190-A45	51	73
		200-209-25T2/S0-5D	CFR D200-A45	53	78
		210-219-25T2/S0-5D	CFR D210-A45	56	79
		220-229-25T2/S0-5D	CFR D220-A45	58	84
		230-239-32T2/S0-5D	CFR D230-A45	61	89
		240-249-32T2/S0-5D	CFR D240-A45	63	94
		250-259-32T2/S0-5D	CFR D250-A45	66	99
8D	TCD	100-104-16T3/S0-8D	CFR D100-A45	45	58
		105-109-16T3/S0-8D	CFR D105-A45	49	62
		110-114-16T3/S0-8D	CFR D110-A45	49	66
		115-119-16T3/S0-8D	CFR D115-A45	53	70
		120-124-16T3/S0-8D	CFR D120-A45	53	74
		125-129-16T3/S0-8D	CFR D125-A45	57	78
		130-134-16T3/S0-8D	CFR D130-A45	57	82
		135-139-16T3/S0-8D	CFR D135-A45	61	84
		140-144-16T3/S0-8D	CFR D140-A45	61	88
		145-149-16T3/S0-8D	CFR D145-A45	65	92
		150-159-20T3/S0-8D	CFR D150-A45	65	96
		160-169-20T3/S0-8D	CFR D160-A45	69	103
		170-179-20T3/S0-8D	CFR D170-A45	73	111

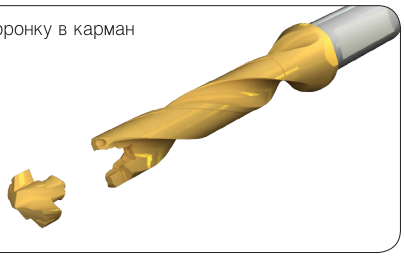
		Обозначение	CFR обозначение	L	
				min	max
8D		180-189-25T2/S0-8D	CFR D180-A45	77	118
		190-199-25T2/S0-8D	CFR D190-A45	81	126
		200-209-25T2/S0-8D	CFR D200-A45	85	134
		210-219-25T2/S0-8D	CFR D210-A45	89	142
		220-229-25T2/S0-8D	CFR D220-A45	93	150
		230-239-32T2/S0-8D	CFR D230-A45	97	158
		240-249-32T2/S0-8D	CFR D240-A45	101	166
		250-259-32T2/S0-8D	CFR D250-A45	105	174
12D	TCD	120-124-16S0-12D	CFR D120-A45	87	121
		125-129-16S0-12D	CFR D125-A45	90	127
		130-134-16S0-12D	CFR D130-A45	93	133
		135-139-16S0-12D	CFR D135-A45	96	137
		140-144-16S0-12D	CFR D140-A45	99	143
		145-149-16S0-12D	CFR D145-A45	102	149
		150-159-20S0-12D	CFR D150-A45	105	155
		160-169-20S0-12D	CFR D160-A45	111	166
		170-179-20S0-12D	CFR D170-A45	117	178
		180-189-25S0-12D	CFR D180-A45	123	189
		190-199-25S0-12D	CFR D190-A45	129	201
		200-209-25S0-12D	CFR D200-A45	135	213
		210-219-25S0-12D	CFR D210-A45	141	225
		220-229-25S0-12D	CFR D220-A45	147	237

Процедура установки коронки

Очистить карман и смазать маслом

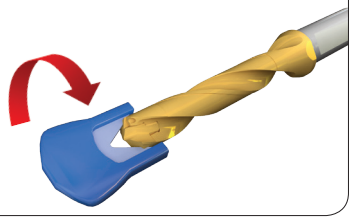


Установить коронку в карман



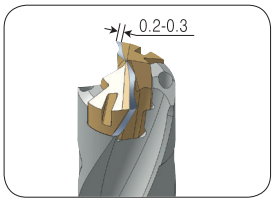
Вставить ключ в пазы на коронке

Затянуть коронку поворотом ключа по часовой стрелке

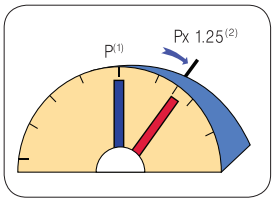


Признаки износа коронки

Максимальный износ

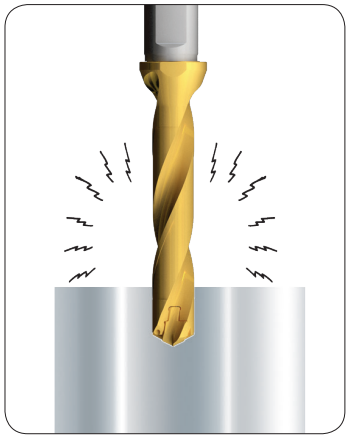


Ограничение мощности

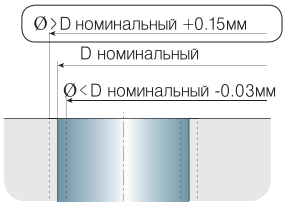


(1) Новая коронка
(2) Изношенная коронка

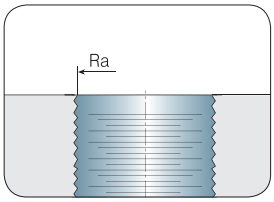
Шум и вибрация сильно увеличиваются



Изменение диаметра

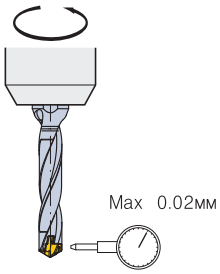


Ухудшение качества поверхности

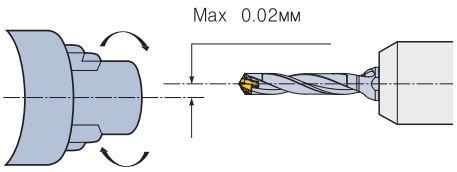


Максимальное биение

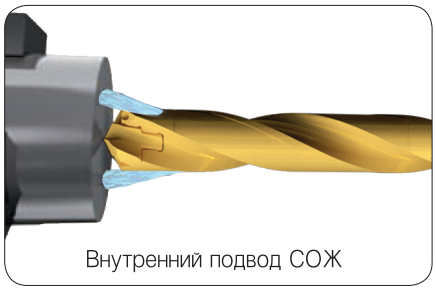
Биение на фрезерном станке

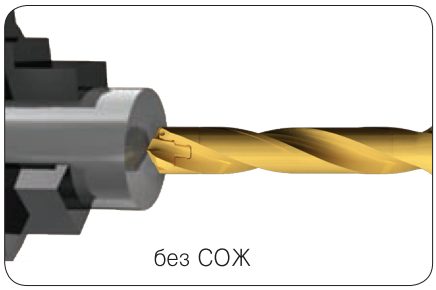


Соосность на токарном станке

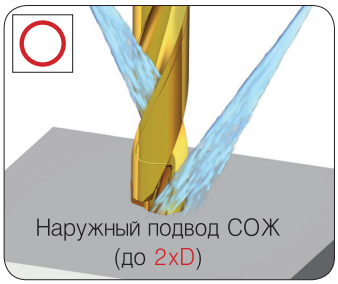


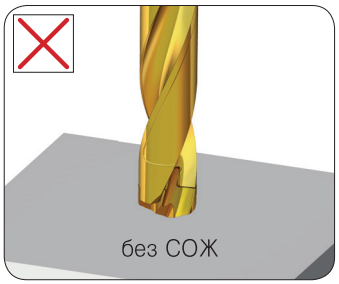
Рекомендации по использованию СОЖ (на токарных станках)



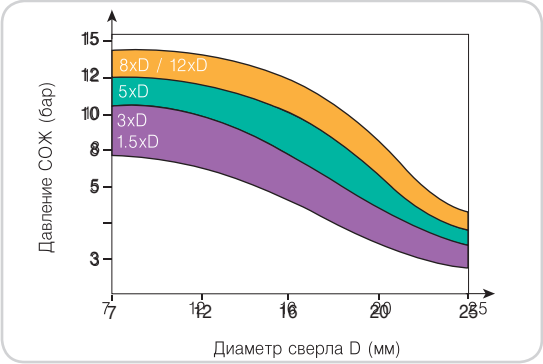


Рекомендации по использованию СОЖ (на фрезерном станке)

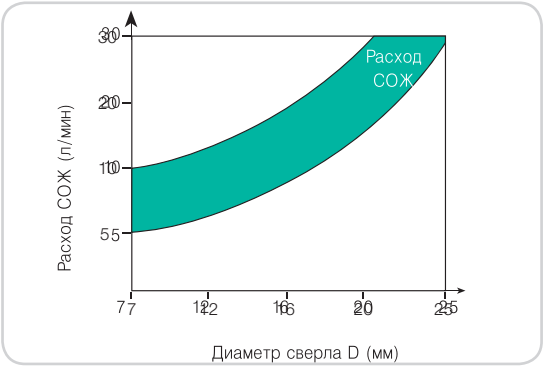




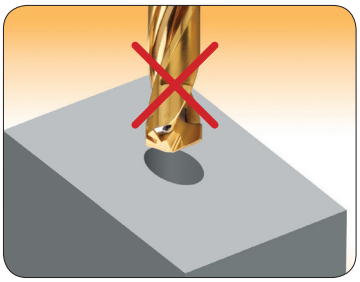
Рекомендуемое давление СОЖ (бар)



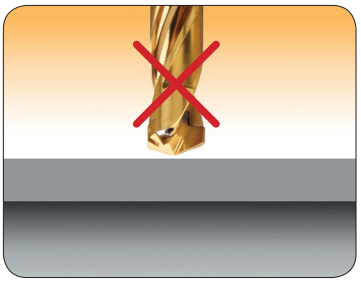
Рекомендуемый расход СОЖ (л/мин)



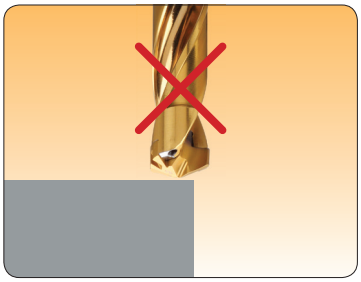
Ограничения сверления



Наклонные поверхности

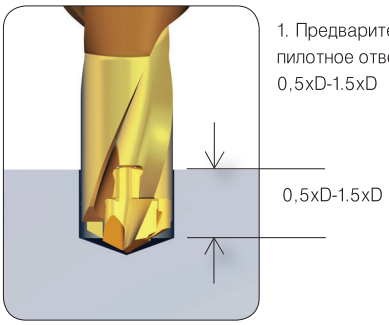


Пересекающиеся отверстия

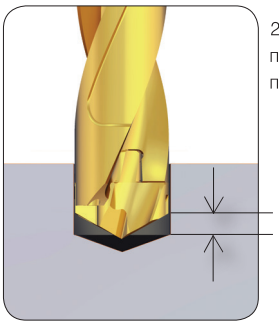


Прерывистое резание

Рекомендации по использованию сверл 8xD,12xD

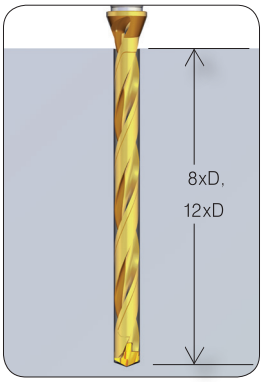


1. Предварительно просверлите пилотное отверстие на глубину 0,5xD-1.5xD



2. Заведите сверло на пониженной скорости и подаче в пилотное отверстие

3. Подавайте СОЖ 2-3 сек.



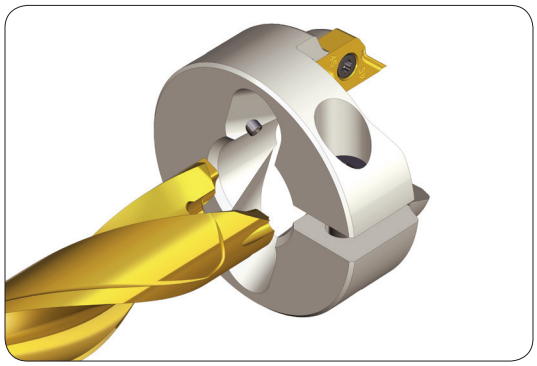
4. После сверления выводите сверло из отверстия на пониженной скорости резания и подаче

Втулка для токарных станков

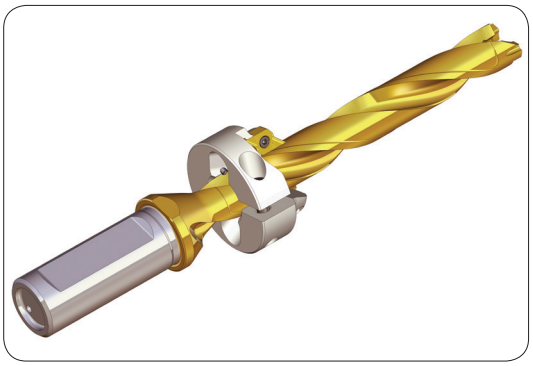
TaeguTec дополнительно поставляет специальные втулки с внутренней резьбой для обеспечения подачи СОЖ через инструмент, используемые на токарных станках, которые устанавливаются на хвостовик сверла.

Артикул	Обозначение	Диаметр хвостовика	Внутренняя резьба
6102019	PL-TCD-12	12	G 1/16
6102020	PL-TCD-16	16	G 1/16
6102021	PL-TCD-20	20	G 1/8
6102022	PL-TCD-25	25	G 1/8
6102023	PL-TCD-32	32	G 1/8

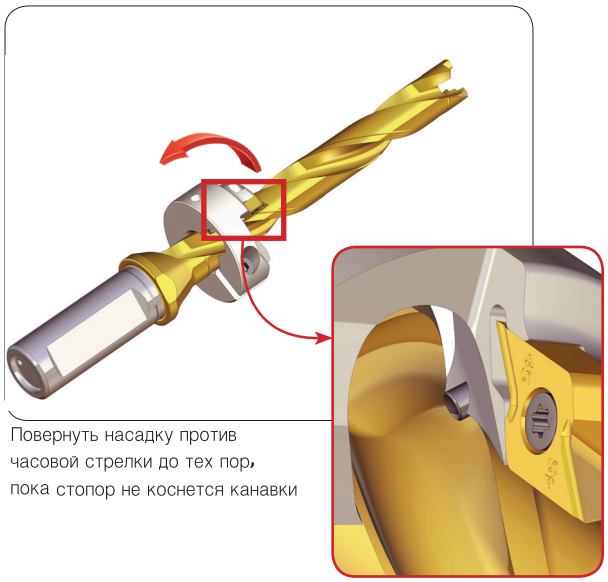
Установка насадки для снятия фаски



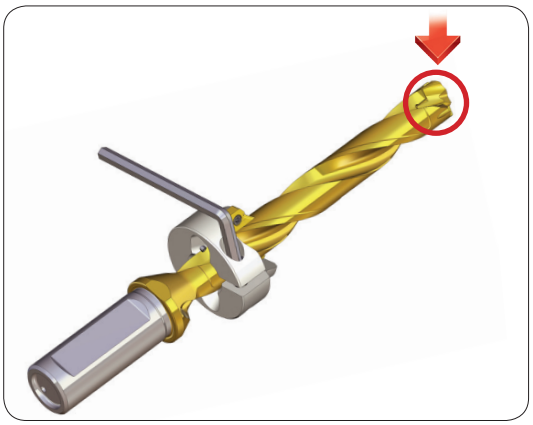
Установить насадку на корпус сверла.
Стопор должен быть внутри канавки сверла



Установить насадку в нужное положение

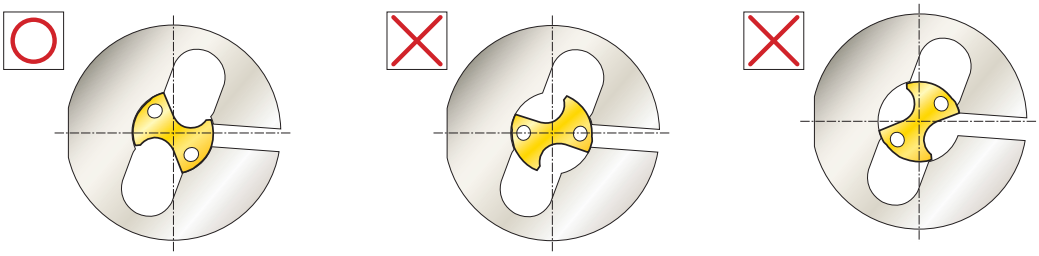


Повернуть насадку против
часовой стрелки до тех пор,
пока стопор не коснется канавки

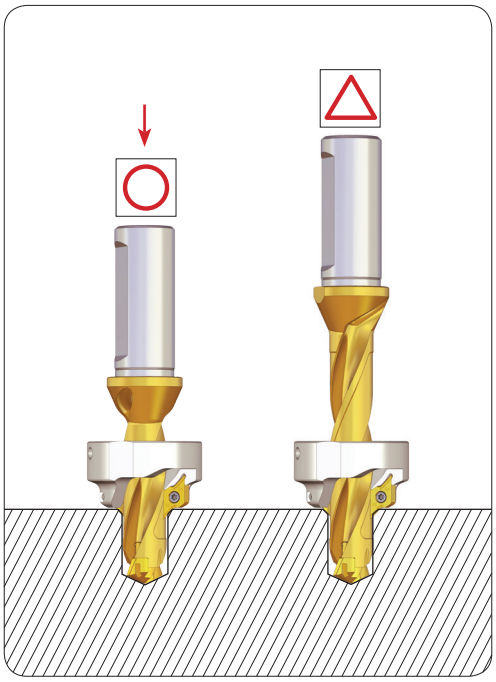


Затянуть насадку и закрепить коронку

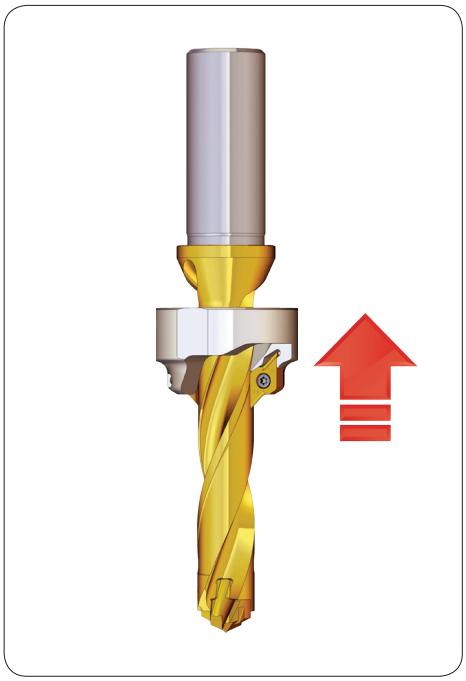
Если насадка для снятия фаски закреплена правильно,
канавки сверла будут совпадать с канавками насадки



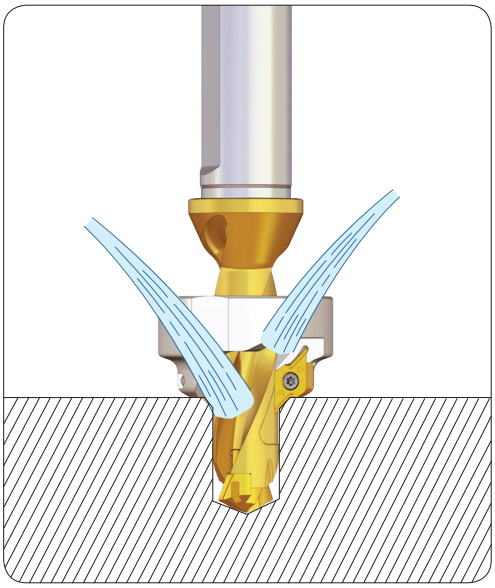
Рекомендации для стабильной обработки



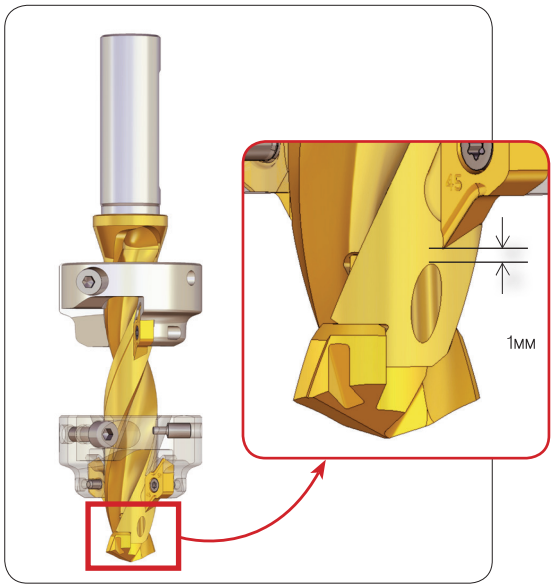
Если возможно, всегда используйте сверло с меньшим вылетом.
Если невозможно, снизьте скорость резания для снижения вибрации.



Установите насадку для обработки фаски как можно ближе к хвостовику



Для лучшей стойкости пластины применяйте наружный и внутренний подвод СОЖ



При установке насадки для обработки фаски убедитесь, что она не блокирует поступление СОЖ

Рекомендуемые режимы резания

по стандартам DIN/ISO513 и VDI 3323

ISO	Материал		Состояние	Предел прочности на разрыв (Н/мм²)	Твердость (HB)	№ материала	Скорость резания Vc(м/мин)	DRILL RUSH Подача/ диаметр сверла(мм/об) D<10	D= 10-11.9	D= 12-13.9	D= 14-15.9	D= 16-19.9	D= 20-25.9
P	Нелегированная сталь,стальная отливка, автоматная сталь	<0.25%C	Отожженная	420	125	1	80-110-140	0.12 0.17 0.22	0.15 0.21 0.28	0.18 0.24 0.30	0.20 0.27 0.35	0.25 0.35 0.45	0.25 0.35 0.45
		>=0.25%C	Отожженная	650	190	2	80-105-130						
		<0.55%C	Закаленная и отпущенная	850	250	3	80-100-120						
		>=0.55%C	Отожженная	750	220	4	70-90-110						
			Закаленная и отпущенная	1000	300	5	50-70-90						
	Низколегированная сталь и стальная отливка (содержание легирующих элементов менее 5%)		Отожженная	600	200	6	70-95-120	0.12 0.18 0.25	0.14 0.21 0.28	0.16 0.24 0.32	0.18 0.26 0.35	0.23 0.31 0.40	0.25 0.35 0.45
			Закаленная и отпущенная	930	275	7	70-90-110						
				1000	300	8	50-70-90						
				1200	350	9	40-55-70						
	Высоколегированная и инструментальная сталь, стальная отливка		Отожженная	680	200	10	50-70-90	0.12 0.16 0.20	0.12 0.17 0.22	0.15 0.20 0.25	0.18 0.23 0.28	0.20 0.25 0.30	0.22 0.27 0.33
			Закаленная и отпущенная	1100	325	11	40-60-80						
M	Нержавеющая сталь и стальная отливка		Ферритная / мартенситная	680	200	12	40-55-70	0.10 0.12 0.15	0.12 0.15 0.18	0.14 0.17 0.20	0.16 0.20 0.24	0.16 0.21 0.26	0.18 0.24 0.30
			Мартенситная	820	240	13	40-55-70						
			Аустенитная	600	180	14	30-50-70						
K	Серый чугун (GG)		Ферритный		160	15	90-125-160	0.15 0.22 0.30	0.20 0.27 0.35	0.25 0.32 0.40	0.30 0.37 0.45	0.35 0.45 0.55	0.35 0.37 0.60
			Перлитный		250	16	80-110-140						
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)		Ферритный		180	17	90-135-180						
			Перлитный		260	18	80-110-140						
	Ковкий чугун		Ферритный		130	19	90-125-160						
			Перлитный		230	20	80-110-140						
N	Алюминиевые деформируемые сплавы		Неструктурированные		60	21	90-155-220	0.20 0.27 0.35	0.25 0.32 0.40	0.30 0.37 0.45	0.35 0.42 0.50	0.40 0.50 0.60	0.45 0.57 0.70
			Структурированные		100	22	90-155-220						
	Алюминиевые легированные сплавы,отливка	<=12% Si	Неструктурированные		75	23	90-155-220						
			Структурированные		90	24	90-155-220						
		>12% Si	Жаропрочные		130	25	80-120-160						
	Медные сплавы	>1% Pb	Свинцовая бронза		110	26	90-155-220						
			Латунь		90	27	90-155-220						
			Электролитическая медь		100	28	90-155-220						
	Неметаллические материалы		Дуропластик,волокниты			29							
			Твердая резина			30							
S	Жаропрочные сплавы	На основе Fe	Отожженные		200	31	30-45-60	0.06 0.08 0.11	0.08 0.10 0.13	0.10 0.12 0.15	0.12 0.15 0.18	0.12 0.16 0.20	0.14 0.18 0.22
			Структурированные		280	32	20-35-50						
		На основе Ni или Co	Отожженные		250	33	20-35-50						
			Структурированные		350	34	20-35-50						
			Отливка		320	35	20-35-50						
	Титан,титановые сплавы			RM400		36	20-35-50	0.06 0.09 0.12	0.08 0.11 0.15	0.10 0.14 0.18	0.12 0.16 0.20	0.14 0.18 0.22	0.16 0.20 0.25
			Альфа+бета структурированные сплавы	RM1050		37	20-35-50						
H	Закаленная сталь		Закаленная		55HRC	38	20-35-50	0.06 0.09 0.12	0.08 0.11 0.15	0.10 0.14 0.18	0.12 0.16 0.20	0.14 0.18 0.22	0.16 0.20 0.25
			Закаленная		60HRC	39	20-35-50						
	Отбеленный чугун		Отливка		400	40							
	Чугун с шаровидным графитом		Упрочненный		55HRC	41							

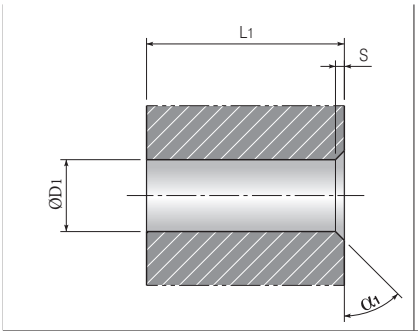
Для вылета более 8xD снизьте режимы резания.

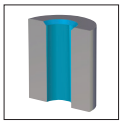
Больше информации о группах материалов смотрите в разделе "Переводная таблица материалов" в общем каталоге TaeguTec.

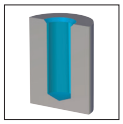
Сталь | Нержавеющая сталь | Чугун | Цветные металлы | Жаропрочные сплавы | Закаленная сталь

Форма запроса специальных сверл

Размеры





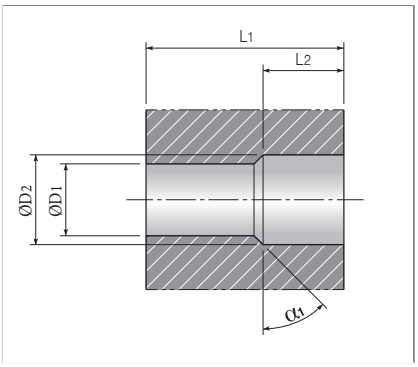


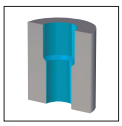
Сквозное ☐ Глухое ☐

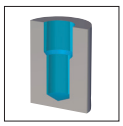
ØD1 _____ L1 _____

α1 _____ S _____

Допуск отверстия _____







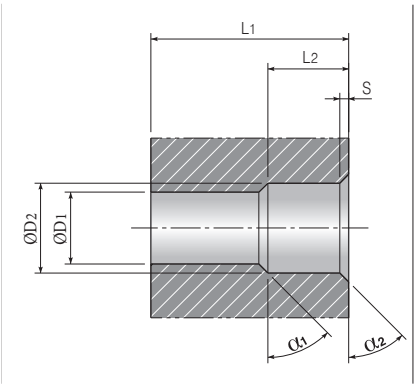
Сквозное ☐ Глухое ☐

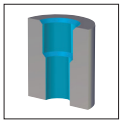
ØD1 _____ ØD2 _____

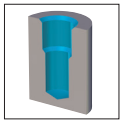
L1 _____ L2 _____

α1 _____

Допуск отверстия _____







Сквозное ☐ Глухое ☐

ØD1 _____ ØD2 _____

L1 _____ L2 _____

α1 _____ α2 _____

S _____

Допуск отверстия _____

Комментарии

Технические данные

Станок

Фрезерный ОЦ ☐ Токарный ☐

Шпиндель - Вертикальный ☐ Горизонтальный ☐

Название _____

Мощность _____ кВт

Подача СОЖ

Внутренняя ☐ Наружная ☐

Давление СОЖ _____ бар

Тип СОЖ _____

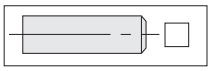
Заготовка

Название _____

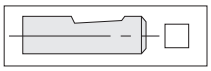
Материал _____

Твердость _____

Хвостовик

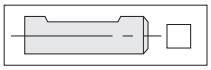


Цилиндрический

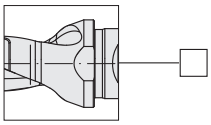


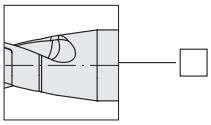
Хвостовик Whistle notch

Цилиндрический с лыской



Хвостовик Weldon





Диаметр хвостовика _____

Длина хвостовика _____

TaeguTec Global Supply Network

World Headquarters
TaeguTec Ltd.
1040 Gachang-ro,Gachang-myeon,Dalseong-gun,Daegu 711-865,KOREA
Tel: +82-53-760-7640
Web: http://www.taegutec.com

Argentina
TaeguTec Argentina SA
11 de septiembre 4237- Piso 7
(C1429BJC) Ciudad Aut noma
Buenos Aires,Argentina
Tel: +54-11-4702-6222
E-mail: ventas@taegutec.com.ar

Australia
TaeguTec Australia Pty Ltd.
Unit 37,Five Ways Business
Park Keysborough Close
Keysborough,Vic 3173 Australia
Tel: +61-3-9798-1900
E-mail: sales@taegutec.com.au

Belarus Rep.
Twing-M
3/2 Klumova Str,Minsk,220009,
Republic of Belarus
Tel: +375-17-506-3238
E-mail: info@twing.by

Belgium
Usi-Tools S.P.R.L.
Parc Industriel Des Hauts
Sarts1 Avenue,145
4040 Herstal,Belgium
Tel: +32-42-480-481
+32-475-783-204
E-mail: usitools@skynet.be

Brazil
TaeguTec Brasil Ltda.
Rua Tito,104-Lapa-Cep 05051-000
Sro Paulo,Brasil
Tel: +55-11-3868-6032
E-mail: vendas@taegubrasil.com.br

Chile
Cutting Tools Chile E.I.R.L.
Alcalde Pedro Alarcyn N 765,
San Miguel,Santiago - Chile
Tel: +56-2-553 6944
+56-2-552 1181
E-mail: ventas@cuttingtools.cl

China
TaeguTec China
RM 1205,Huishang Office Building,
No.1286 of Minsheng RD,
Pudong New District,Shanghai,China
PC: 200135
Tel: +86-21-5106-1260
E-mail: mail@taegutec.com.cn

Croatia
Intehna Zagreb d.o.o.
Susedsko polje bb,HR-10090
Zagreb-Susedgrad,Croatia
Tel: + 385-1-3436-919
E-mail: intehna-zagreb@zg.t-com.hr

Czech Rep.
TaeguTec R s.r.o.
Doma lick6 180a.CZ-31800 Plze ,
Czech Rep.
Tel: +420 373 720 999
E-mail: top@taegutec.cz

Denmark
TaeguTec Scandinavia A/S.
Omwgade 8,DK-2100 Copenhagen,Denmark
Tel: +45-7022-0103
E-mail: tts@taegutec.dk

Finland
Knorring OY AB
Mestarintie 4 FI-01730 Vantaa,Finland
Tel: +358 956 041
E-mail: christian.borenius@knorring.fi

France
Ingersoll TaeguTec France S.A.R.L
21,rue Galilée F-77420
CHAMPS-sur-MARNE,France
Tel: +33 (0)1 64 68 45 36
E-mail: info@ingersoll-imc.fr

Germany
Ingersoll Werkzeuge GmbH
Kalteiche Ring 21-25,D-35708,Haiger,Germany
Tel: +49 2773-742 0
E-mail: info@Ingersoll-IMC.de

Greece
FG Technotools-G.& K.Fakitsas Co.
25th Martiou & Thrakis 15,15235 Vrilissia,Athens,
Greece
Tel: +30-2-10-832-0752
E-mail: Giorgos@technotools.gr

Hungary
TaeguTec Hungary Kft.
1142 Budapest,Kassai u.151.
Tel: +36-1-273-29-52
E-mail: info@taegutec.hu
Web: http://www.taegutec.hu

India
TaeguTec India P Ltd.
Plot Nos.119 & 120,Bommasandra
Industrial Area,Phase 4,Bangalore
560 099,India
Tel: +91-80-2783-9111
E-mail: shankar@taegutec-india.com

Indonesia
PT. TaeguTec Indonesia
Easton Commercial Center
Jl. Gunung Panderman Blok B no. 12
Cikarang Selatan-Bekasi 17550,Indonesia
Tel: +62-21-29093176/78/79
E-mail: sales@taegutec.co.id

Ireland
Hardmetal Machine Tools Ireland Ltd.
Dargan House,Duncairn Terrace,
Bray Co. Wicklow,Ireland
Tel: +353-1-286-2466
E-mail: sales@hardmetal.ie

Italy
Ingersoll TaeguTec Italia S.R.L.
Via Montegrappa 78.20020 Arese (MI),Italy
Tel: +39 02.99.76.67.00
E-mail: taegutec@taegutec.it

Japan
TaeguTec Japan Ltd.
- Osaka / Head office
Senri Asahi Hankyu Bldg. 15F
1-5-3 Shinsenri-Higashimachi
Toyonaka-shi Osaka 560-0082,Japan
Tel: +81-6-6835-7731
E-mail: taegutec@taegutec.co.jp
Website: http://www.taegutec.co.jp

- Nagoya / Branch office
Tel: +81-52-745-2451

- Tokyo / Branch office
Tel: +81-3-5753-6281

Lithuania
UAB Robur Lt
R.Kalantos str. 161
LT-52315 Kaunas,Lithuania
Tel: +370-37-328487
E-mail: sigitas@robur.lt

Malaysia
TaeguTec Tooling Systems Malaysia Sdn. Bhd
No.23-1&2,Jalan Anggerik Vanilla
BF 31/BF Kota Kemuning,Seksyen 31
40460 Shah Alam Selangor Darul,Malaysia
Tel: +60-16624 9432
E-mail: info@taegutec.com.my

The Netherlands
T.C.E.
Kennedylaan 14,5466 AA,Veghel,
The Netherlands
Tel: +31 (413) 38 83 10
E-mail: info@taegutec.nl
Website: http://www.taegutec.nl

New Zealand
TT Pacific
1/501 Mt. Wellington Highway
Sylvia Park,Auckland,New Zealand 1060
Tel: +64-9-573-1280
E-mail: sales@iscar.co.nz

Pakistan
Dynamic Tooling Services
Office No.301,3rd Floor,
Royal Center,Blue Are.Fazal-E-
Haque Road,Islamabad,Pakistan
Tel: +92-51-2806197
E-mail: info@dts.com.pk

Philippines
Colt Commercial Inc.
Suite 508 Padilla delos Reyes Bldg.
232 Juan Luna St.,Binondo,Manila
Philippines
Tel: +63-2-244-9756
E-mail: cyrus@colt.com.ph

Poland
TaeguTec Poland Sp. z o.o.
Ul. Ko cielna 8
52-314 Wroc aw.Poland
Tel: +48 71 785 40 85
E-mail: sales@taegutec.pl

Portugal
Hexatool,S.A.
Rua Casal Galego,No. 40.44
2430 Marinha Grande.Portugal
Tel: +351-244-550424/5
E-mail: hexatool@hexatool.com

Romania
SC TaeguTec Tools SRL
Splaiul Unirii,nr. 4,Bl. B3.5th Floor,
Office 5.1.District 4.,Bucharest,
Romania.040031
Tel: +4021 210 3108
E-mail: marian.luca@taegutec.ro

Russia
TaeguTec Russia
123290.Russia.Moscow,
2nd Magistralnaya str,8A,building 5
Tel: +7-495-627-79-17
E-mail: sales@taegutec.ru

Serbia
Intehna Beo d.o.o.
Autoput 22.11080 Zemun,Serbia
Tel: +381-11-3149-092
E-mail: info@intehnabeo.rs

Singapore
TT Tooling Systems
BK502, #03-823,Jurong West Avenue 1,
Singapore 640502
Tel: +65-6-4254918
E-mail: kltan@sinotool.com.sg

Slovakia
TaeguTec Slovakia,s.r.o.
Byt ick6 2/44 010 01 ilina
Slovak Republic
Tel: +421 41 7000056
E-mail: matus@taegutec.sk

Slovenia
Intehna d.o.o.
pruha 40,Si-1236,Trzin,Slovenia
Tel: +386-1-580-9260
E-mail: info@intehna.si

South Africa
TaeguTec South Africa (Pty) Ltd.
P.O. Box 3121,Springs,1560
43 South Main Reef Road,
New Era Springs Gauteng,South Africa
Tel: +2711-362-1500
E-mail: info@taegutec.co.za

Spain
TaeguTec Spain S.L
Miquel Servet,35 P.I.Bufalvent
08243 Manresa (Barcelona),Spain
Tel: +34-93-878-7309~10
E-mail: info@taegutec.es

Sweden
SMV Verktyg AB
Parkgatan 6
SE-333 31Smalandsstenar,Sweden
Tel: +46-371-343-48
E-mail: verktyg@smv.se

Taiwan
TaeguTec Taiwan
3F.,No.56.Min Tai St.,Ku-Shan Dist.,Kaohsiung
City 804,Taiwan (R.O.C.)
Tel: +886-7-5505996
E-mail: info@tw.taegutec.com

Thailand
TaeguTec(Thailand) Co.,Ltd.
6/177 M.7 Srinakarin Rd.,
T.Bangmuang.A.Muangsamutprakarn.Samut-
prakarn 10270,Thailand
Tel: +662-759-9300.662-759-9172
E-mail: info@taegutecthai.co.th

Turkey
TaeguTec Turkey
TOSB Otomotiv Yan Sanayi Ihtisas
Organize Sanayi Bolgesi
1.Cad. 15.Sokak No:9 41420 ekerp nar
3ay rova/KOCAELI,Tsrkiye
Tel: +90-850-201-69-00
E-mail: info@taegutec.com.tr

Ukraine
TaeguTec Ukraine
40-b Pushkin prospect Dnepropetrovsk
Ukraine.49006
Tel: +38-056-790-84-09
E-mail: td@taegutec.com.ua

United Arab Emirates
A.F.Husain
Al Ghurair W/H Shed No. 60
Al Quoz Industrial Area
P.O. Box: 4007 Dubai,UAE
Tel: +971-4-3400034
E-mail: info@afh-tools.com

United Kingdom
TaeguTec UK Ltd.
Waterside,Grange Park,Wetherby,
Leeds.LS22 5NB.United Kingdom
Tel: +44-1937-589-828
E-mail: info@taegutec.co.uk

U.S.A.
Ingersoll Cutting Tools
845 S Lyford Road Rockford,
IL 61108-2749.U.S.A.
Tel: +1-815-387-6600
E-mail: info@ingersoll-imc.com

Vietnam
DMC Technology Co.,Ltd.
No. 109,Cong Hoa Street,Ward 12,
Tan Binh District,Ho Chi Minh City,
Vietnam.
Tel: +84-8-62925556
E-mail: info@dmctech.com.vn

TaeguTec
Member IMC Group

6123210

- Cat.no: 6123210
- English version: CT 04/2014

- ©TaeguTec LTD.