Таблица сплавов TaeguTec 2017

Применение	Сплав	Область применения ISO (P M K N S H)	
Точение	TT7005	K01-K15	Твердый
	TT7015	K10-K25	
	TT8105	P01-P15	
	TT8115	P05-P20	
	TT9215	M05-M20 S05-S20	
	TT5080	M05-M25 S05-S25	
	TT8125	P15-P30	
	TT5100	P20-P35	
	TT9225	M15-M30 S15-S30	
	TT9020	P20-M40 M20-M40	
	TT9080	M20-M40 S20-S40	
	TT8135	P25-P40	
	TT7100	P30-P45	
	TT8080	P30-P50 M30-M50 S30-S50	
	TT9235	M25-M40 S25-S40	
	TT8020	P30-P50 M30-M50 S30-S50	Прочный
Фрезерование	TT2510	P05-P25 H05-H25	Твердый
	TT7515	P05-P25 K05-K25	
	TT6080	K05-K25 H05-H25	
	TT7080	P05-P25 K05-K25	
	TT9080	P20-P40 M20-M40 S20-S40	
	TT9030	P20-P40 M20-M40 S20-S40	
	TT7800	P30-P45 M30-M45	
	TT8080	P30-P50 M30-M50 S30-S50	
	TT8020	P30-P50 M30-M50 S30-S50	Прочный
Отрезка & канавка	TT7505	K01-K15	Твердый
	TT6080	K05-K25 H05-H25	
	TT5100	P20-P35 M20-M35	
	TT9080	P20-P40 M20-M40 S20-S40	
	TT7220	P25-P45 M25-M45	
	TT8020	P30-P50 M30-M50 S30-S50	Прочный
Сверление	TT6080	K05-K25 H05-H25	Твердый
	TT9300	P10-P25	
	TT7400	P10-P25	
	TT9080	P20-P40 M20-M40 S20-S40	
	TT9030	P20-P40 M20-M40 S20-S40	
	TT8020	P30-P50 M30-M50 S30-S50	Прочный
Нарезание резьб	TT7010	P05-P25 K05-K25	Твердый
	TT9030	P20-P40 M20-M40 S20-S40	
	TT8010	P30-P50 M30-M50 S30-S50	Прочный
Монолитные фрезы & FINEBALL	TT5505	P05-P25 H05-H25	Твердый
	TT2510	P05-P25 H05-H25	
	TT5515	P10-P30 M10-M30 K10-K30 S10-S30 H10-H30	
	TT5525	P20-P40 M20-M40 S20-S40	
	TT9020	M20-M40	Прочный

Сплав		ISO (P M K N S H)	Точение	Фрезерование	Отрезка & Канавка	Сверление	Резьба	Монолитные фрезы	Описание и применение сплавов
CVD покрытие	TT5100	P20 - P35	●		●				Получерновое точение низкоуглеродистых и легированных сталей
		M20 - M35			●				Получерновое точение нержавеющих сталей на низких скоростях резания
	TT7005 Life+	K01 - K15	●						Высокоскоростное непрерывное точение серых и высокопрочных чугунов
	TT7015 Life+	K10 - K25	●						Непрерывное и прерывистое точение серых и высокопрочных чугунов
	TT7100	P30 - P45	●						Черновое и прерывистое точение сталей
	TT7400	P10 - P25				●			Высокоскоростное сверление углеродистых и легированных сталей
	TT7505	K01-K15			●				Высокоскоростное точение и обработка канавок на чугунах
	TT7515	K05 - K25		●					Высокоскоростное фрезерование серых и высокопрочных чугунов
		P05 - P25		●					Высокоскоростное фрезерование сталей
	TT7800	P30 - P45		●					Черновое фрезерование углеродистых и легированных сталей
		M30 - M45		●					Фрезерование нержавеющих сталей на средних скоростях резания
	TT8105 Life+	P01 - P15	●						Высокоскоростное непрерывное точение сталей
	TT8115 Life+	P05 - P20	●						Высокоскоростное точение сталей
	TT8125 Life+	P15 - P30	●						Точение сталей
	TT8135 Life+	P25 - P40	●						Тяжелое прерывистое точение сталей. Высокая прочность
	TT9215	M05 - M20	●						Высокоскоростное точение нержавеющих сталей
		S05 - S20	●						Обработка на высоких и средних скоростях резания жаропрочных сплавов
	TT9225	M15 - M30	●						Общее точение нержавеющих сталей
		S15 - S30	●						Обработка жаропрочных сплавов на средних скоростях резания
	TT9235	M25 - M40	●						Прерывистое точение нержавеющих сталей на низких скоростях резания
		S25 - S40	●						Точение жаропрочных сплавов на низких скоростях резания
	TT9300	P10 - P25				●			Высокоскоростное сверление углеродистых и легированных сталей
PVD покрытие	TT2510	P05 - P25		●					Высокоскоростное фрезерование сталей
		H05 - H25		●					Высокоскоростное фрезерование закаленных сталей
	TT5080	M05- M25	●						Высокоскоростное чистовое точение нержавеющих сталей
		S05 - S25	●						Высокоскоростное точение жаропрочных сплавов
	TT5505	P05 - P25						●	Высокоскоростное фрезерование сталей
		H05 - H25						●	Высокоскоростное фрезерование закаленных сталей
	TT5515	P10 - P30						●	Высокоскоростное фрезерование сталей. Высокая износостойкость и термостойкость
		M10 - M30						●	Общее фрезерование нержавеющих сталей
		K10 - K30						●	Общее фрезерование чугунов
		S10 - S30						●	Общее фрезерование жаропрочных сплавов
		H10 - H30						●	Высокоскоростное фрезерование закаленных сталей. Высокая износостойкость
	TT5525	P20 - P40						●	Высокоскоростное фрезерование сталей
		M20 - M40						●	Высокоскоростное фрезерование нержавеющих сталей
		S20 - S40						●	Высокоскоростное фрезерование жаропрочных сплавов
	TT6080	K05 - K25		●	●	●			Общая обработка серых и высокопрочных чугунов
		H05 - H25		●	●	●			Чистовая и получерновая обработка закаленных сталей
	TT7010	P05 - P25					●		Обработка резьб на сталях
		K05 - K25					●		Обработка резьб на чугунах
	TT7080	P05 - P25		●					Общее фрезерование сталей
		K05 - K25		●					Тяжелое прерывистое резание чугунов
	TT7220	P25 - P45			●				Отрезка, канавка, точение канавки и сверление сталей
		M25 - M45			●				Отрезка, канавка, точение канавки и сверление нержавеющих сталей
	TT8010	P30 - P50					●		Широкий диапазон обработки резьб на низкоуглеродистых и низколегированных сталях
		M30 - M50					●		Широкий диапазон обработки резьб на нержавеющих и экзотических сталях
		S30 - S50					●		Прочный сплав для обработки резьб
	TT8020	P30 - P50	●	●	●	●			Черновая и прерывистая обработка сталей
		M30 - M50	●	●	●	●			Черновая и прерывистая обработка нержавеющих сталей
		S30 - S50	●	●	●	●			Прерывистая обработка жаропрочных сплавов на низких скоростях резания
	TT8080	P30 - P50	●	●					Черновая и прерывистая обработка сталей
		M30 - M50	●	●					Черновая и прерывистая обработка нержавеющих сталей
		S30 - S50	●	●					Прерывистая обработка жаропрочных сплавов на низких скоростях резания
	TT9020	P20 - P40	●						Точение сталей для деталей небольшого габарита
		M20 - M40	●					●	Общая обработка нержавеющих сталей
	TT9030	P20 - P40		●		●	●	●	Общая обработка сталей
		M20 - M40		●		●	●	●	Общая обработка нержавеющих сталей
		S20 - S40		●		●	●	●	Общая обработка жаропрочных сплавов
	TT9080	P20 - P40		●	●	●			Общая обработка сталей
		M20 - M40	●	●	●	●			Общая обработка нержавеющих сталей
		S20 - S40	●	●	●	●			Общая обработка жаропрочных сплавов
Алмазное покрытие	TTD610					●		●	Сверление и фрезерование монолитными фрезами композиционных материалов. (CFRP и GFRP)
Твердый сплав без покрытия	K10	K05 - K15	●	●	●	●			Общая обработка чугунов
		N05 - N15	●	●	●	●			Общая обработка алюминия и неметаллов
		S05 - S15	●		●	●			Общая обработка жаропрочных сплавов
	P30	P25 - P35	●	●					Общая обработка сталей
	UF10	P25 - P35						●	Общая обработка сталей
		M25 - M35						●	Общая обработка нержавеющих сталей
		N25 - N35		●		●		●	Общая обработка алюминия и неметаллов
PVD Кермет	PV3010	P05 - P20	●		●				Высокоскоростная чистовая обработка углеродистых, легированных, инструментальных сталей
		M05 - M20	●		●				Высокоскоростная чистовая обработка нержавеющих сталей
		K05 - K20	●		●				Высокоскоростная чистовая обработка чугунов
	PV3030	P05 - P20	●		●				Высокоскоростная чистовая обработка углеродистых, легированных, инструментальных сталей
		M05 - M20	●		●				Высокоскоростная чистовая и получистовая обработка нержавеющих сталей
		K05 - K20	●		●				Высокоскоростная чистовая и получистовая обработка серых и высокопрочных чугунов
Кермет	CT3000	P10 - P20	●		●				Высокоскоростная чистовая обработка углеродистых, легированных, инструментальных сталей
		M10 - M20	●		●				Высокоскоростная чистовая обработка нержавеющих сталей. Хорошая шероховатость
		K10 - K20	●		●				Чистовая обработка чугунов
	CT7000	P15 - P25		●					Чистовое фрезерование сталей
		M15 - M25		●					Чистовое фрезерование нержавеющих сталей
Керамика с покрытием	AB2010 PVD	H01 - H10	●						Высокоскоростное точение закаленных сталей. Покрытие желтого цвета
	SC10 CVD	K20 - K30	●						Черновое точение чугунов с и без применения СОЖ
Керамика	AW120	K01 - K10	●						Высокоскоростное непрерывное точение чугунов. Высокая износостойкость
	AB20	H01 - H10	●						Точение чугунов и сталей с высокой твердостью (HRC 50-65)
	AB30	K05 - K15	●		●				Непрерывное или с небольшим ударом точение чугунов без применения СОЖ
		H05 - H15	●		●				Высокоскоростное точение закаленных сталей (HRC 40-50)
	AS500	K10 - K20	●		●				Черновая обработка чугунов с и без применения СОЖ. Сплав SiAlON
	AS10	K20 - K30	●	●	●				Точение и фрезерование чугунов
	AS20	S05 - S20	●	●					Высокоскоростное точение и фрезерование жаропрочных сплавов
	TC3020	S10 - S25	●	●					Точение и фрезерование жаропрочных сплавов. Сплав SiAlON
	TC3030	S15 - S30	●	●					Точение и фрезерование жаропрочных сплавов. Сплав SiAlON
	TC430	S01 - S15	●	●	●				Точение и фрезерование жаропрочных сплавов
CBN	TB610	H01 - H10	●		●				Непрерывное точение закаленных сталей
	TB650	H10 - H20	●		●				Общее точение закаленных сталей
	TB670	H15 - H25	●		●				Общее точение закаленных сталей
	TB730	K15 - K25	●		●				Высокоскоростное непрерывное и прерывистое точное точение чугунов
		S05 - S20	●		●				Тяжелое прерывистое точение жаропрочных сплавов
	KB90	K15 - K25	●	●	●				Высокоскоростная обработка чугунов
		S05 - S20	●	●	●				Обработка жаропрочных сплавов
	KB90A	K10 - K25	●						Высокоскоростное точное точение чугунов. монолитный CBN
PCD	TD810	N01 - N10	●	●	●			●	Высокоскоростная обработка цветных металлов
	TD830	N01 - N30	●	●	●			●	Обработка цветных металлов, композиционных материалов и пластиков
	KP500	N05 - N15	●	●	●			●	Обработка сплавов с высоким содержанием Si-Al, твердых металлов, композитов и керамики
	KP300	N10 - N20	●	●	●			●	Общее точение и фрезерование цветных металлов
	KP100	N20 - N30	●	●	●			●	Обработка цветных металлов. Хорошая шероховатость

ООО "ТАЕГУТЕК УКРАИНА"
49006, Украина, г. Днепр
спуск Турбинный 4
сайт: taegutec.com.ua
e-mail: td@taegutec.com.ua
тел.: (056)-790-84-09
факс: (056)-790-84-18

©TaeguTec LTD.

TaeguTec
Member IMC Group