



RHINOTURN

Маленький и мощный

Современные тенденции в производстве включают обработку деталей с малым припуском на обработку, благодаря улучшенным технологиям литья иковки. Глубина резания при черновом точении варьируется от 2 до 3 мм, соответственно для этой обработки ширина ISO пластин 12/15 мм избыточна. В современной сфере механической обработки с упором на снижение себестоимости, специалисты Taegutec гордятся запуском серии **RHINOTURN** маленьких ISO токарных пластин для удовлетворения потребностей промышленности в конкурентоспособности и снижении себестоимости изделия.

Серия **RHINOTURN** показывает отличную производительность за счет меньшего габарита, но увеличенной толщины пластины и усилий зажима в двух направлениях. Более того, **RHINOTURN** превосходит стандартные ISO токарные державки с одним усилием зажима за счёт закрепления в двух направлениях. Это приводит к улучшенной производительности за счёт работы на высоких подачах с низкими усилиями резания при полужирном точении. Ещё одно преимущество серии **RHINOTURN** - это исключительная производительность при прерывистом резании на маломощных станках.

Серия **RHINOTURN** включает в себя не только державки с усиленным зажимом, но и пластины с оптимальными стружколомающими геометриями - FG, PC и MT.

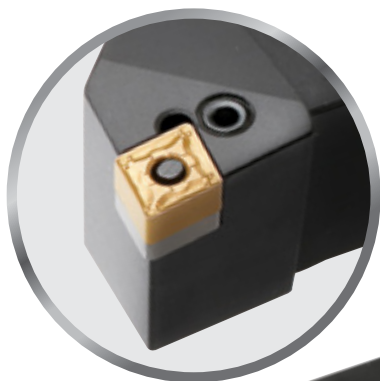
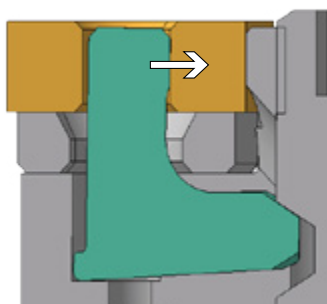
Новая серия подразумевает высокую производительность и экономию средств за счёт повышения эффективности и улучшения зажима, а также благодаря пластинам меньшего, но оптимального размера.

Product News / English

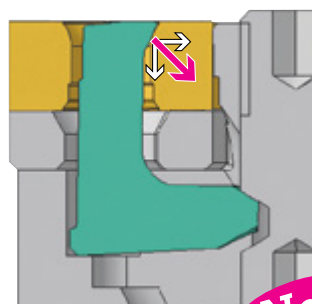
Превосходная жесткость пластины! Усиленное крепление на державке!

“Новое поколение крепления пластины”

Существующий ISO метод крепления
Одно направление усилия зажима



RHINOTURN метод крепления
Два направления усилия зажима



New



Преимущества:

- Очень стабильная обработка благодаря усилию зажима в двух направлениях в отличие от существующих державок ISO рычажного типа с усилием зажима в одном направлении.
- Отличная производительность и длительная, стабильная стойкость инструмента при точении на высоких подачах.
- Оптимальная производительность при прерывистом резании на старых/слабомощных станках
- Повышенная стойкость пластины за счет системы крепления пластины нового поколения

Product News / English

Содержательная информация на державке



New

RHINOTURN державка и ISO стандартная державка. Сравнение стойкости инструмента

Прерывистое резание

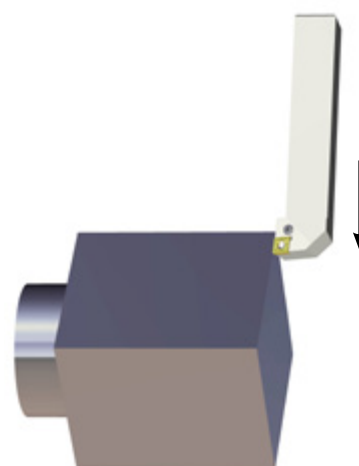
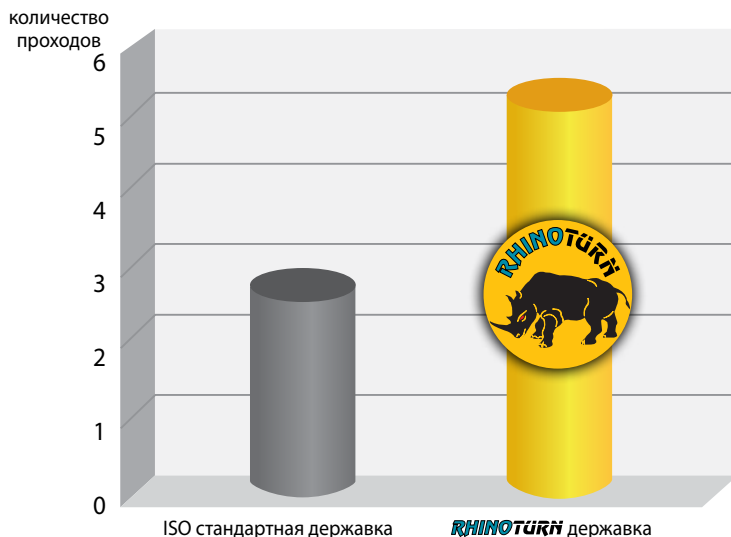
- Заготовка: Средне легированная углеродистая сталь
- Обработка: Прерывистое резание
- Режимы резания: $V=100$ м/мин, $f=0.6$ мм/об, $d=4$ мм, Без СОЖ

Тест

- CNMG 120408 + PCLNR 2525 M12 (ISO стандартная державка)
- CNMG 090408 + PCLNR 2525 M0904 (**RHINOTURN** державка)

* Стружколом и сплав идентичны

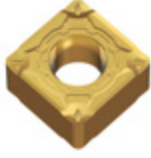
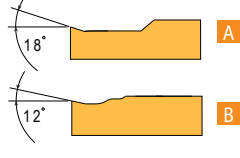

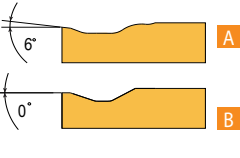

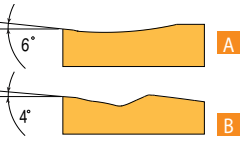
Стойкость инструмента



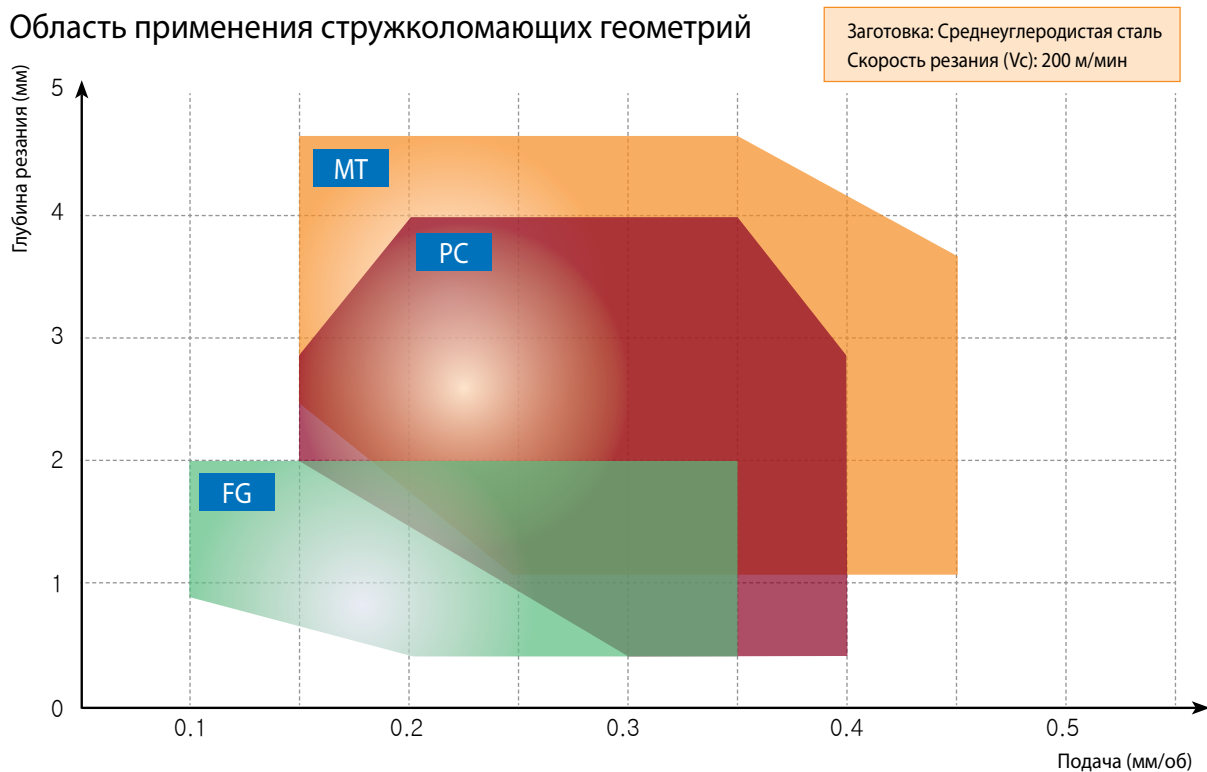
Product News / English



Негативные пластины

Стружколом		Применение
FG	 	<ul style="list-style-type: none"> • Чистовое точение стали • Низкие усилия резания и эффективный стружкоотвод
PC	 	<ul style="list-style-type: none"> • Получистовое точение стали • Позитивная геометрия • Превосходное стружкодробление • Первый выбор при обработке автомобильных деталей
MT	 	<ul style="list-style-type: none"> • Получерновая обработка стали • Применяется для непрерывного и прерывистого резания

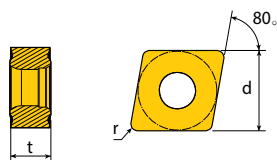
Область применения стружколомающих геометрий



Product News / English

CNMG негативные 80° ромбические пластины

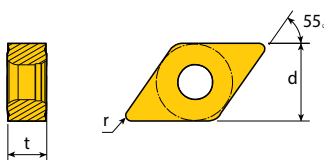
Обозначение	d	t	r
CNMG 090404	9.52	4.76	0.4
090408	9.52	4.76	0.8
090412	9.52	4.76	1.2



Пластина	Обозначение	Рекомендуемые режимы резания		Сплав			
		подача (мм/об)	ap (мм)	CVD покрытие			
				TT8115	TT8125	TT8135	TT5100
	CNMG 090404 FG	0.07 - 0.30	0.20 - 2.00	●	●		●
	090408 FG	0.10 - 0.35	0.50 - 2.00	●	●		●
	090412 FG	0.15 - 0.40	0.50 - 2.00	●	●		●
	CNMG 090404 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 4.00	●	●	●	●
	090408 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 4.00	●	●	●	●
	090412 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 4.00	●	●	●	●
	CNMG 090404 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 4.50	●	●	●	●
	090408 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 4.50	●	●	●	●
	090412 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 4.50	●	●	●	●

DNMG негативные 55° ромбические пластины

Обозначение	d	t	r
DNMG 130504	11.11	5.56	0.4
130508	11.11	5.56	0.8
130512	11.11	5.56	1.2

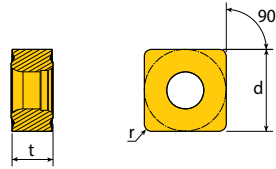


Пластина	Обозначение	Рекомендуемые режимы резания		Сплав			
		подача (мм/об)	ap (мм)	CVD покрытие			
				TT8115	TT8125	TT8135	TT5100
	DNMG 130504 FG	0.07 - 0.30	0.20 - 2.00	●	●		●
	130508 FG	0.10 - 0.35	0.50 - 2.00	●	●		●
	130512 FG	0.15 - 0.40	0.50 - 2.00	●	●		●
	DNMG 130504 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 4.00	●	●	●	●
	130508 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 4.00	●	●	●	●
	130512 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 4.00	●	●	●	●
	DNMG 130504 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 4.50	●	●	●	●
	130508 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 4.50	●	●	●	●
	130512 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 4.50	●	●	●	●

Product News / English

SNMG негативные 60° квадратные пластины

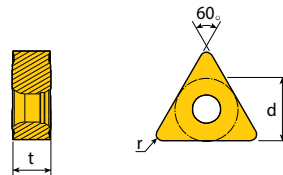
Обозначение	d	t	r
SNMG 090404	9.52	4.76	0.4
090408	9.52	4.76	0.8
090412	9.52	4.76	1.2



Пластина	Обозначение	Рекомендуемые режимы резания		Сплав			
		подача (мм/об)	ap (мм)	CVD покрытие			
				TT8115	TT8125	TT8135	TT5100
	SNMG 090404 FG	0.07 - 0.30	0.20 - 2.00	●	●		●
	090408 FG	0.10 - 0.35	0.50 - 2.00	●	●		●
	090412 FG	0.15 - 0.40	0.50 - 2.00	●	●		●
	SNMG 090404 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 3.50	●	●	●	●
	090408 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 3.50	●	●	●	●
	090412 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 3.50	●	●	●	●
	SNMG 090404 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 4.00	●	●	●	●
	090408 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 4.00	●	●	●	●
	090412 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 4.00	●	●	●	●

TNMG негативные 60° треугольные пластины

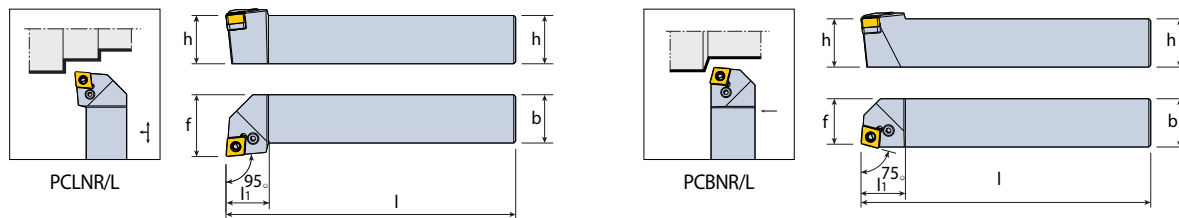
Обозначение	d	t	r
TNMG 130404	7.94	4.76	0.4
130408	7.94	4.76	0.8
130412	7.94	4.76	1.2



Пластина	Обозначение	Рекомендуемые режимы резания		Сплав			
		подача (мм/об)	ap (мм)	CVD покрытие			
				TT8115	TT8125	TT8135	TT5100
	TNMG 130404 FG	0.07 - 0.30	0.25 - 1.50	●	●		●
	130408 FG	0.10 - 0.35	0.30 - 1.50	●	●		●
	130412 FG	0.15 - 0.40	0.35 - 1.50	●	●		●
	TNMG 130404 PC	0.10 - 0.30	0.40 - 3.00	●	●	●	●
	130408 PC	0.15 - 0.40	0.50 - 3.00	●	●	●	●
	130412 PC	0.18 - 0.50	0.60 - 3.00	●	●	●	●
	TNMG 130404 MT	0.10 - 0.35	0.80 - 3.50	●	●	●	●
	130408 MT	0.15 - 0.45	1.00 - 3.50	●	●	●	●
	130412 MT	0.20 - 0.55	1.20 - 3.50	●	●	●	●

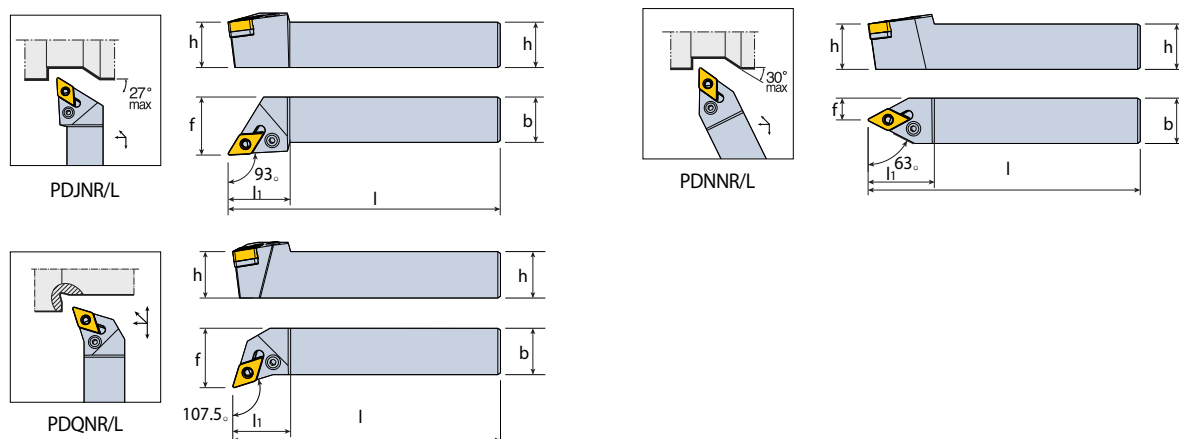
Product News / English

PCLNR/L PCBNR/L



Угол в плане	Обозначение	Размер (мм)					Пластина	Комплектующие				
		h	b	l	li	f		Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт	Ключ
95°	PCLNR/L 1616 H0904	16	16	100	22	20	CNMG 0904 □□	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	LSP 3A	L-W 2.5
	2020 K0904	20	20	125	22	25						
	2525 M0904	25	25	150	22	32						
75°	PCBNR/L 2020 K0904	20	20	125	23	18.5						
	2525 M0904	25	25	150	23	23.5						

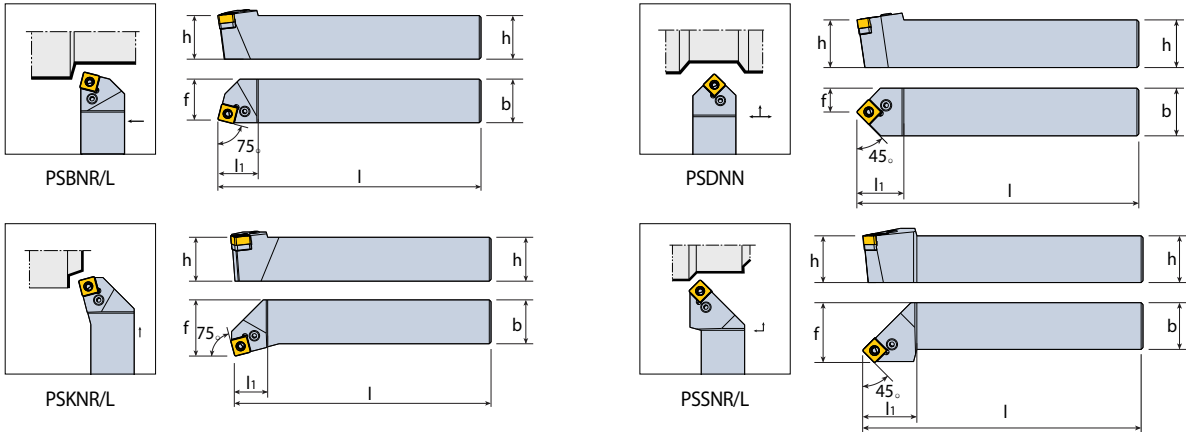
PDJNR/L PDNNR/L PDQNR/L



Угол в плане	Обозначение	Размер (мм)					Пластина	Комплектующие				
		h	b	l	li	f		Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт	Ключ
93°	PDJNR/L 2020 K1305	20	20	125	34	25	DNMG 1305 □□	LCL 11-NX	LCS 4	LSD 3.52	LSP 4	L-W 3
	2525 M1305	25	25	150	34	32						
63°	PDNNR/L 2020 K1305	20	20	125	36.5	10						
	2525 M1305	25	25	150	36.5	12						
107.5°	PDQNR/L 2020 K1305	20	20	125	31	25						
	2525 M1305	25	25	150	31	32						

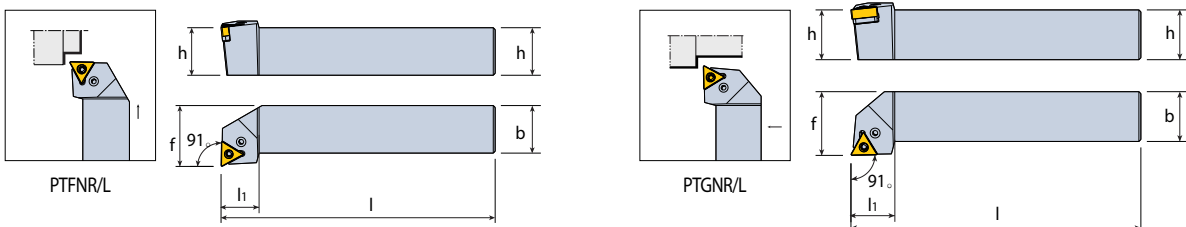
Product News / English

PSBNR/L PSDNN PSKNR/L PSSNR/L



Угол в плане	Обозначение	Размер (мм)					Пластина	Комплектующие				
		h	b	l	li	f		Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт	Ключ
75°	PSBNR/L 2020 K0904	20	20	125	23	18.5	SNMG 0904 □□	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	L-W 2.5
	PSBNR/L 2525 M0904	25	25	150	23	23.5						
45°	PSDNN 2020 K0904	20	20	125	25	10						
	PSDNN 2525 M0904	25	25	150	25	12.5						
75°	PSKNR/L 2020 K0904	20	20	125	19	25						
	PSKNR/L 2525 M0904	25	25	150	19	32						
45°	PSSNR/L 2020 K0904	20	20	125	21.5	25						
	PSSNR/L 2525 M0904	25	25	150	29	32						

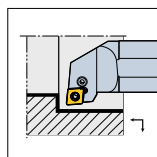
PTFNR/L PTGNR/L



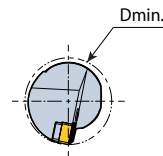
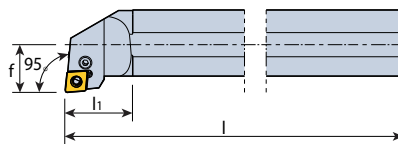
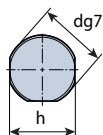
Угол в плане	Обозначение	Размер (мм)					Пластина	Комплектующие				
		h	b	l	li	f		Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт	Ключ
91°	PTFNR/L 2020 K1304	20	20	125	20	25	TNMG 1304 □□	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5
	PTFNR/L 2525 M1304	25	25	150	20	32						
91°	PTGNR/L 1616 H1304	16	16	100	22	20						
	PTGNR/L 2020 K1304	20	20	125	22	25						
	PTGNR/L 2525 M1304	25	25	150	22	32						

Product News / English

S-PCLNR/L

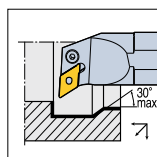


S-PCLNR/L

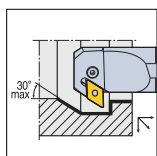
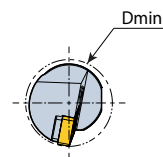
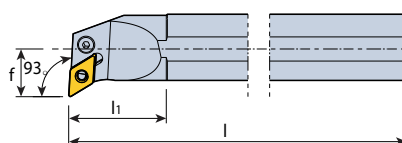
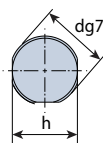


Обозначение	Размер (мм)						Пластина	Комплектующие					
	d	h	l	li	f	D		Рычаг	Винт	Опорная	Штифт	Кольцо	Ключ
S16Q PCLNR/L 0904	16	15	180	25	11	20	CNMG 0904 □□	LCL 09B- NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
S20Q PCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25							
S25R PCLNR/L 0904	25	23	200	31	17	32							
S32S PCLNR/L 0904	32	30	250	31	22	40							

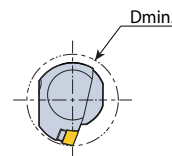
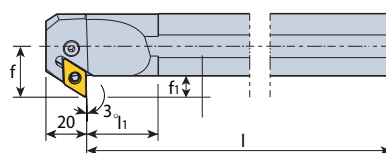
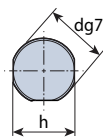
S-PDUNR/L S-PDZNR/L



S-PDUNR/L



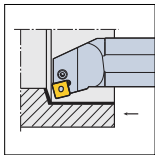
S-PDZNR/L



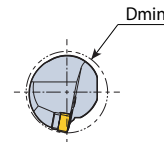
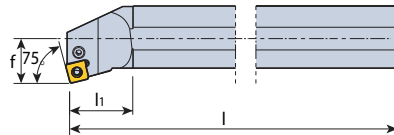
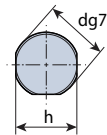
Обозначение	Размер (мм)							Пластина	Комплектующие					
	d	h	l	li	f	fi	D		Рычаг	Винт	Опорная	Штифт	Кольцо	Ключ
S32S PDUNR/L 1305	32	30	250	45	22	-	40	DNMG 1305 □□	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	-	L-W 3
S40T PDUNR/L 1305	40	37	300	55	27	-	50							
S32S PDZNR/L 1305	32	30	250	35	25	10.5	45							
S40T PDZNR/L 1305	40	37	300	40	29	10.5	50							

Product News / English

S-PSKNR/L

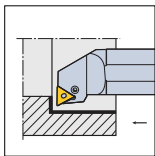


S-PSKNR/L

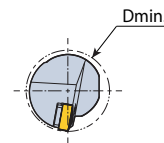
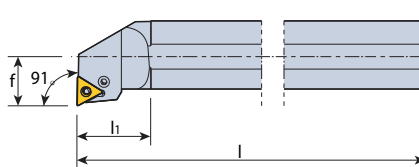
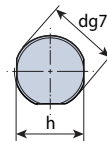


Обозначение	Размер (мм)						Пластина	Комплектующие					
	d	h	l	li	f	D		Рычаг	Винт	Опорная	Штифт	Кольцо	Ключ
S25R PSKNR/L 0904	25	23	200	31	17	32	SNMG 0904 □□	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
S32S PSKNR/L 0904	32	30	250	31	22	40		LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32	LSP 3A	-	L-W 2.5

S-PTFNR/L



S-PTFNR/L



Обозначение	Размер (мм)						Пластина	Комплектующие					
	d	h	l	li	f	D		Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт	Кольцо	Ключ
S16Q PTFNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TNMG 1304 □□	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
S20Q PTFNR/L 1304	20	18	180	28	13	25		LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
S25R PTFNR/L 1304	25	23	200	33	17	32		LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5
S32S PTFNR/L 1304	32	30	250	33	22	40		LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5

Sincerely,
TaeguTec

Shin, Su Yong
Turning & T-Clamp Product Manager