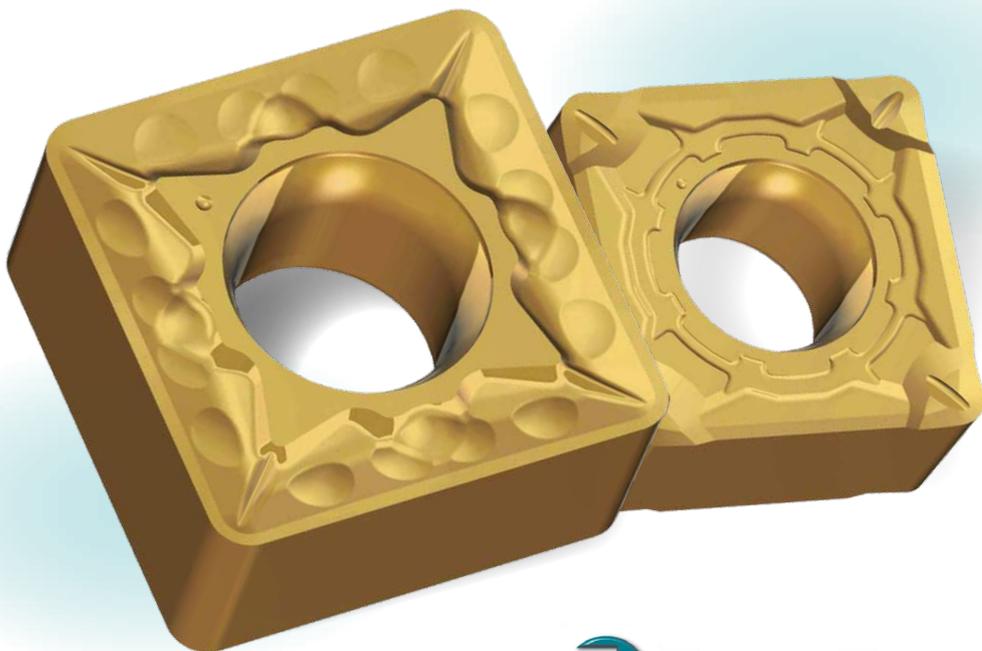


RHINO-RUSH

от компании TaeguTec для лезвийной обработки



Нестабильность мировых экономических показателей с вектором в направлении стагнации требует более жесткой экономии за счет внедрения новейших решений в любой отрасли промышленного производства. металлообработка, неотъемлемая область каждой из отраслей, не является исключением. Важно также учитывать повышение требований к инструменту в условиях прогрессирующей технологии заготовительного производства (литьё и ковка). Выпуск новейшей линейки мелкогабаритных пластин с механическим креплением RhinoRush от компании TaeguTec как нельзя лучше соответствует указанным требованиям.

Целью выхода данной особо экономичной серии инструмента является снижение расходов на него за счет внедрения мелкогабаритных токарных пластин, максимально удовлетворяющих потребностям отраслей промышленности, связанных с производством точных либо малогабаритных изделий.

Спецификой чернового точения малогабаритных деталей является небольшой диапазон глубин резания — в пределах 2–3 мм на сторону. В виду чего длина режущей кромки стандартной по ISO пластины размером 12–15 мм является избыточной. Очевидно, что применение пластин стандартного габарита для данных операций экономически невыгодно. Вот почему новая линейка пластин RhinoRush габаритом от 9 до 13 мм является более практичным (рентабельным) решением. По износостойкости новинка не уступает пластинам больших габаритов, однако потребитель выигрывает в цене за счет меньшего габарита, а, соответственно, и стоимости.

Кроме этого, новая серия RhinoRush от компании TaeguTec отличается уникальной конструкцией державок с новым методом крепления пластины Н-типа*(*прим. — державки серии RhinoRush, под пластины TNMG 13 имеют си-

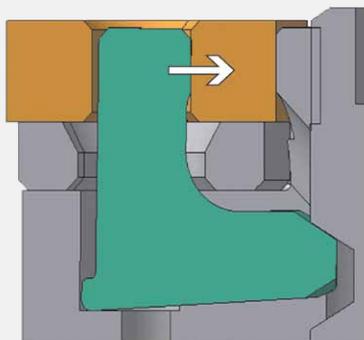
стему крепления пластин — W). Уникальная система зажима позволяет фиксировать пластину в двух направлениях. Такой метод значительно превосходит существующую на рынке стандартную фиксацию Р-типа с одним вектором прижима (рис. 1).

Результаты испытаний новой линейки мелкогабаритных пластин в условиях обще-

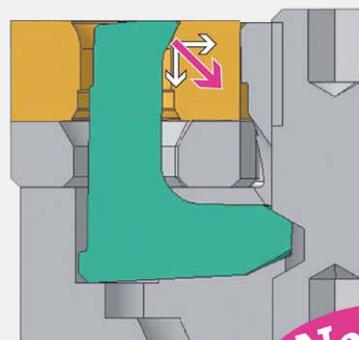
принятого применения показали серьезные преимущества серии по сравнению с существующими аналогами: повышенную производительность при высоких подачах и малых силах резания.

Дополнительным преимуществом серии RhinoRush с девизом «Size technology» («Технология размера») является чрезвычайно вы-

Существующий ISO метод крепления.
Одно направление усилия зажима.

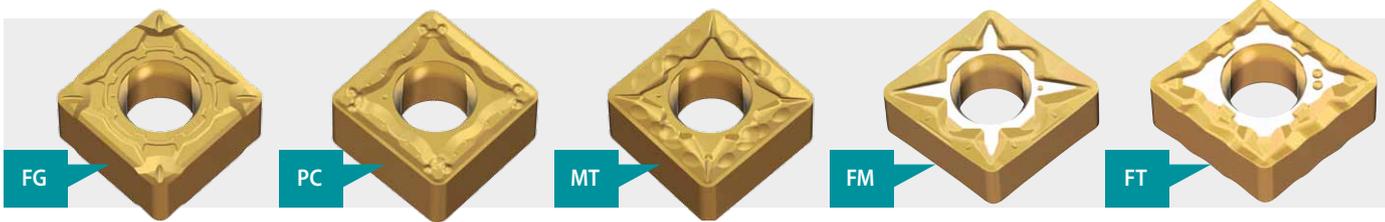


RHINO-RUSH метод крепления.
Два направления усилия зажима.



New

↑ Рис. 1. Методы фиксации пластин Р- и Н-типов



↑ Рис. 2. Типы стружколомающих канавок пластин для обработки стальных деталей

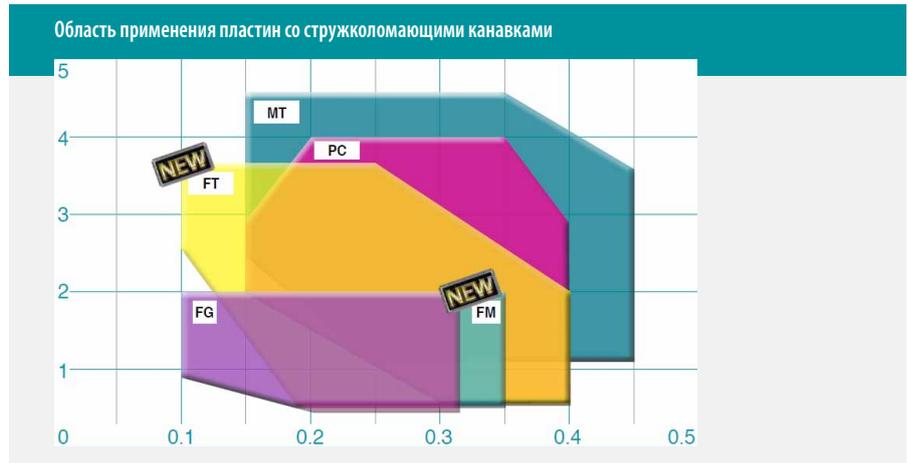
сокая производительность при прерывистом резании и работе на маломощных станках.

Серия **RhinoRush** включает державки с жесткой фиксацией пластин формы CNMA из сплавов марок TT7005 и TT7015 для обработки чугунных деталей, а также пять типов стружколомающих канавок (**FG, PC, MT, FM** и **FT**) пластин (рис. 2) — для обработки стальных деталей.

Назначение пластин в зависимости от типа стружколомающей канавки:

- ♦ **FG** — для чистовой обработки при малых силах резания закаленных и нержавеющей сталей;
- ♦ **PC** — для получерновой и получистовой обработки закаленных сталей; позитивная геометрия стружколомающей канавки обеспечивает отличный отвод стружки и является наилучшим вариантом для обработки деталей машин или деталей автомобилей;
- ♦ **MT** — идеальное решение для черновых и получерновых операций обработки стали; отвечает условиям как непрерывного, так и прерывистого резания;
- ♦ **FM** — обеспечивает необходимое стружкодробление при получерновой и получистовой обработке закаленных сталей;
- ♦ **FT** — обладает прочной режущей кромкой, имеющей волнистую форму, применим на черновых и получистовых операциях в широком диапазоне глубин резания; пластины со стружколомающими канавками типа **FT** показывают хорошие результаты при обработке автомобильных деталей.

Для представления улучшенных показателей серии **RhinoRush** специалисты **TaeguTec** провели испытания стандартных по ISO инструментов и новой линейки с одинаковыми стружколомающими канавками и сплавом. В результате испытаний установлено, что количество проходов новых пластин в условиях работы на удар при обработке заготовок из среднелегированной углеродистой стали (режимы резания: $V=100$ м/мин, $f=0,6$ мм/об, $d=4$ мм, без использования СОЖ) практически в два раза превысило показатели стандартных по ISO инструментов. (рис. 4).



↑ Рис. 3. Область применения пластин со стружколомающими канавками типа FG, PC, MT, FT и FM.



↑ Рис. 4. Сводная диаграмма стойкости инструмента и схема обработки при испытаниях

Вывод очевиден: запуск новой серии инструмента **RhinoRush** оправдывает поставленную задачу — увеличивать производительность и сокращать затраты благодаря улучшенной и более эффективной конструкции державок, а также рациональному габариту режущей пластины. ⚡

📍 Контактная информация

ООО «ТАЕГУТЕК УКРАИНА»

г. Днепропетровск, Турбинный Спуск, 4
 тел: +380 56 790-84-09,
 тел/факс: +380 56 790-84-18
 e-mail: td@taegutec.com.ua
 http://www.taegutec.com.ua

TaeguTec

