

Product News / English



MILL•RUSH

НОВЫЕ ТРЕУГОЛЬНЫЕ МИНИ ПЛАСТИНЫ ЗРКТ06 С 3-МЯ РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ

TaeguTec в настоящее время дополнил серию фрез **MILL•RUSH** выпустив новые пластины ЗРКТ06 и корпуса под них для экономичного фрезерования 90 градусных уступов и пазов.

MILL•RUSH ЗРКТ 06 разработана для соответствия изменениям технических тенденций в технологияхковки и литья, которые требуют высокпроизводительный инструмент для резания на небольшую глубину - фрезерное решение для 90° с большей плотностью зубьев на фрезе для работы на высоких подачах (для высокопроизводительной обработки).

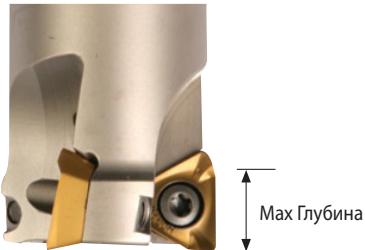
Высокопроизводительная пластина ЗРКТ 06 имеет большую толщину и мощные 3 режущие кромки, что способствует экономии и увеличению стойкости по сравнению с обычными пластинами с 2 кромками.

Описание

Высокая плотность пластин для максимальной производительности
Полноценные 90 градусов при обработке уступов и пазов
Геометрия инструмента позволяет врезаться под углом и по спирали
90 градусные фрезы с пластинами с 3-мя кромками для экономичной обработки
Минимальный режущий диаметр D12
Типы корпусов: концевые, торцевые и модульные головки

Product News / English

Максимальная глубина резания



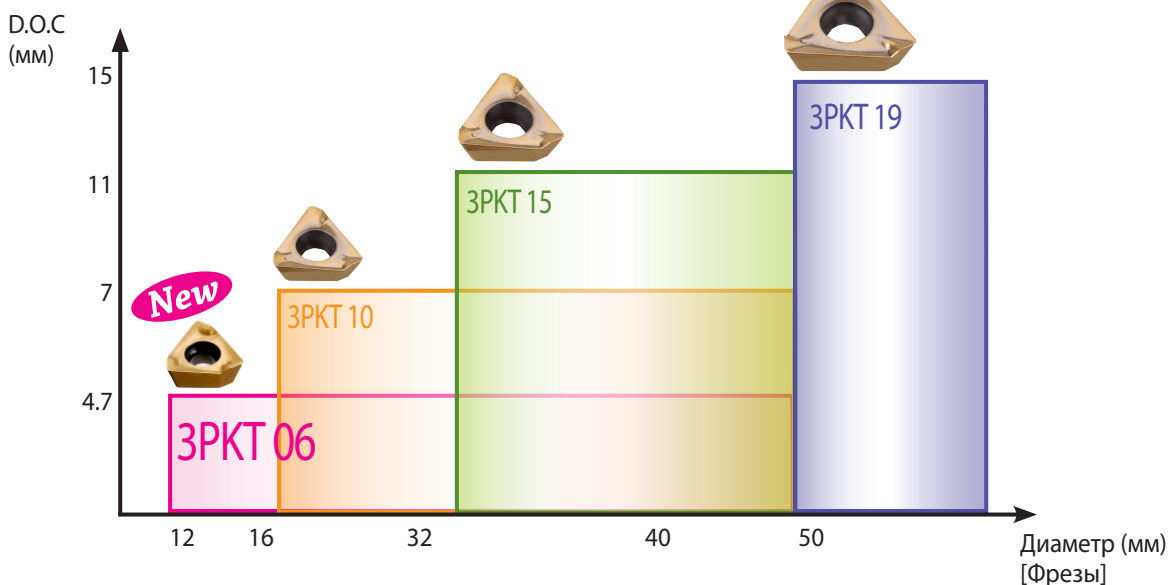
New

Размер	Max Глубина	Толщина (T)
3PKT 06	4.7	2.8
3PKT 10	7	4
3PKT 15	11	5
3PKT 19	15	6

Сравнение количества пластин (зубьев) на концевой фрезе D40 мм

Диаметр (40мм)	3PKT 06	3PKT 10	3PKT 15	3PKT 19
Количество зубьев	8z	6z	4z	3z

MILL-RUSH Область применения пластин



Видеоклип



Ссылки на видео:

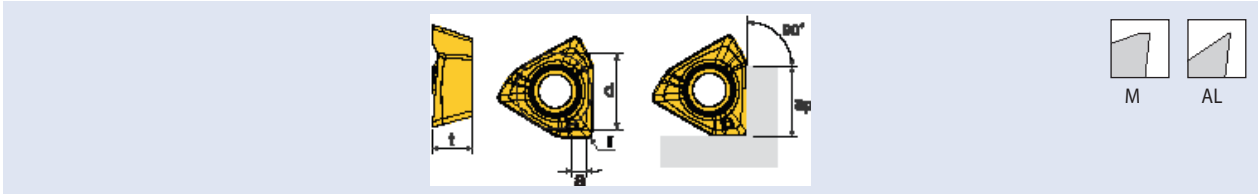
<http://www.youtube.com/v/zi2b7qKqGI&feature=youtu.be>

<http://www.youtube.com/user/TaegutecMembers/videos>

<http://www.taegutec.com>

Product News / English

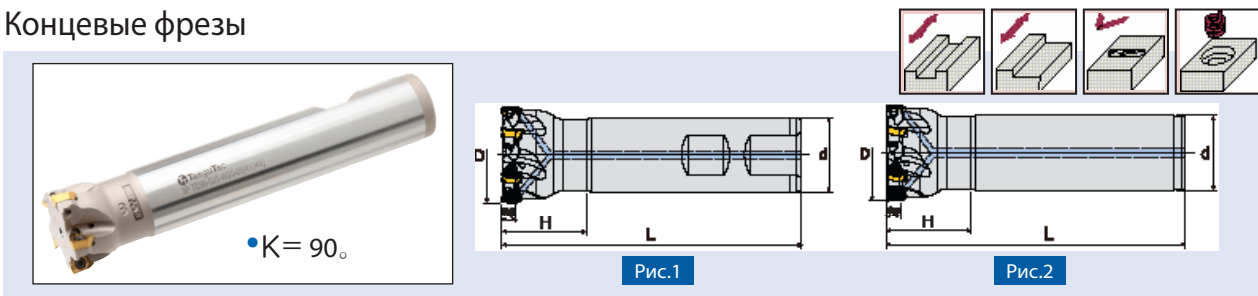
Пластины ЗРК(Н)Т 06



Обозначение	Размеры (mm)					Сплавы					Применение Фрезы
	d	t	a	r	ap	TT9080	TT8080	TT8020	TT6080	K10	
*ЗРКТ 060302R-M	5.3	2.8	1.2	0.2	4.7	●	●	●			ЗР TE90-□□□□-□□□□-06 ЗР TE90-□□□□-M□□□□-06 ЗР TF90-□□□□-□□□□R-06
ЗРКТ 060304R-M	5.3	2.8	1	0.4	4.7	●	●	●	●		
*ЗРКТ 060308R-M	5.3	2.8	0.6	0.8	4.7	●	●	●			
*ЗРПТ 060304R-AL	5.3	2.8	1	0.4	4.7					●	

* Анонс в феврале 2013

Концевые фрезы

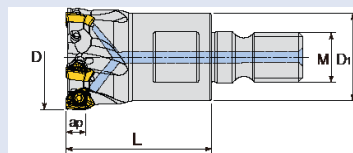
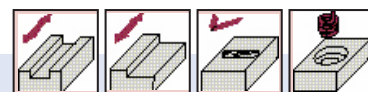


ЗР TE90-□□□□-□□□□-06

Обозначение	Пластина	□	Размеры (mm)					Рис.	
			D	d	L	H	ap		
ЗР TE90-112-12-06-L80	ЗРКТ 0603 R-M ЗРПТ 0603 R-AL	1	12	12	80	20	4.7	●	2
ЗР TE90-114-12-06-L80		1	14	12	80	20	4.7	●	2
ЗР TE90-216-W16-06		2	16	16	90	25	4.7	●	1
ЗР TE90-216-16-06-L110		2	16	16	110	25	4.7	●	2
ЗР TE90-216-16-06-L150		2	16	16	150	25	4.7	●	2
ЗР TE90-317-16-06-L110		3	17	16	110	25	4.7	●	2
ЗР TE90-318-W16-06		3	18	16	90	25	4.7	●	1
ЗР TE90-318-16-06-L150		3	18	16	150	25	4.7	●	2
ЗР TE90-319-16-06-L150		3	19	16	150	25	4.7	●	2
ЗР TE90-320-W20-06		3	20	20	105	25	4.7	●	1
ЗР TE90-420-W20-06		4	20	20	105	25	4.7	●	1
ЗР TE90-320-20-06-L160		3	20	20	160	25	4.7	●	2
ЗР TE90-420-19-06-L160		4	20	19	160	25	4.7	●	2
ЗР TE90-421-20-06-L160		4	21	20	160	25	4.7	●	2
ЗР TE90-422-W20-06		4	22	20	110	25	4.7	●	1
ЗР TE90-425-W20-06		4	25	20	115	25	4.7	●	1
ЗР TE90-525-W20-06		5	25	20	115	25	4.7	●	1
ЗР TE90-525-W25-06		5	25	25	115	25	4.7	●	1
ЗР TE90-630-W25-06		6	30	25	130	30	4.7	●	1
ЗР TE90-632-W25-06		6	32	25	130	30	4.7	●	1
ЗР TE90-732-W25-06	7	32	25	130	30	4.7	●	1	
ЗР TE90-840-W32-06	8	40	32	130	30	4.7	●	1	

Product News / English

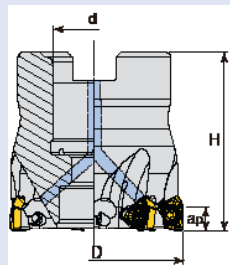
Модульные головки



3P TE90-□□□-M□□-06

Обозначение	Пластина	□	Размеры (mm)					
			D	D ₁	L	M	ap	
3P TE90-216-M08-06	3PKT 0603 R-M 3PHT 0603 R-AL	2	16	13	23	8	4.7	●
3P TE90-320-M10-06		3	20	18	35	10	4.7	●
3P TE90-420-M10-06		4	20	18	35	10	4.7	●
3P TE90-425-M12-06		4	25	21	35	12	4.7	●
3P TE90-525-M12-06		5	25	21	35	12	4.7	●
3P TE90-632-M16-06		6	32	29	43	16	4.7	●
3P TE90-732-M16-06		7	32	29	43	16	4.7	●
3P TE90-735-M16-06		7	35	29	43	16	4.7	●

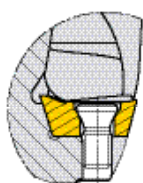
Торцевые фрезы



3P TF90-□□□-□□R-06

Designation	Insert	□	Dimension (mm)					Weight (Kg)	Mounting Bolt
			D	d	H	ap			
3P TF90-632-16R-06	3PKT 0603 R-M 3PHT 0603 R-AL	6	32	16	32	4.7	●	0.1	SH M8X1.25X25
3P TF90-732-16R-06		7	32	16	32	4.7	●	0.1	SH M8X1.25X25
3P TF90-735-16R-06		7	35	16	35	4.7	●	0.1	SH M8X1.25X30
3P TF90-840-16R-06		8	40	16	40	4.7	●	0.2	SH M8X1.25X30
3P TF90-840-22R-06		8	40	22	40	4.7	●	0.2	SH M10X1.5X30

Компоненты



Винт	Ключ
TS 20043I/HG-P	TD6P

Product News / English

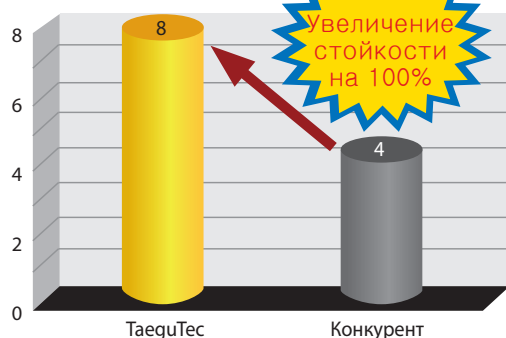
Тест 1

Обрабатываемый материал: Предварительно закаленная сталь
Операция: Получистовая обработка (пресс-форма)

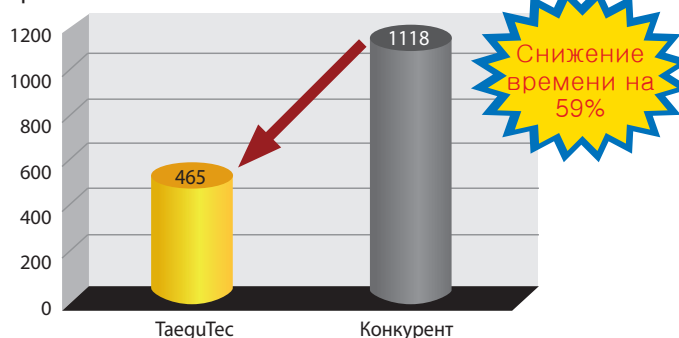
Режимы резания	TaeguTec	Конкурент
Фреза	ЗР ТЕ90-525-W20-06	D25мм, 2 зуба
Пластина	ЗРКТ 060304R-M TT9080 (3 кромки)	PVD покрытие (3 кромки, высокие подачи)
V(м/мин) / Обороты	118 (S1,500)	118 (S1,500)
Fz (мм/зуб) / F(мм/мин)	0.12 (F900)	0.5 (F1500)
Глубина Ap(мм)	2	0.5
Ширина Ae(мм)	0.2	0.2
Время обработки (сек)	465	1118
Стойкость (кромка)	8 часов	4 часов



Стойкость



Время

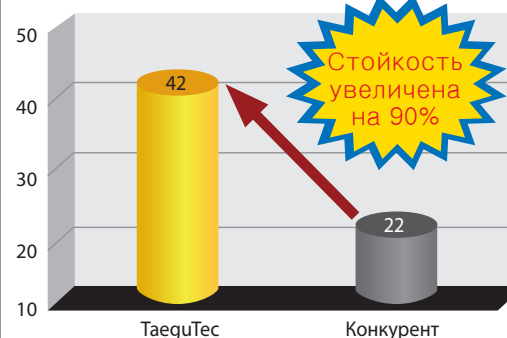


Тест 2

Обрабатываемый материал: Легированная сталь

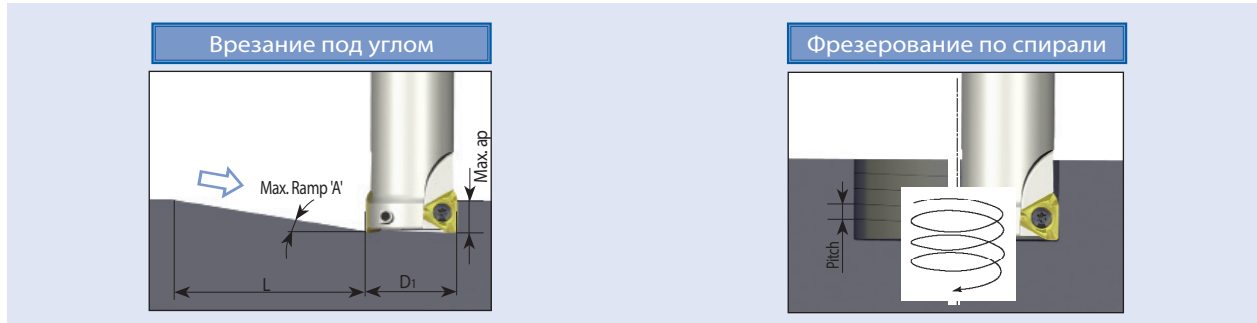
Режимы резания	TaeguTec	Конкурент
Фреза	ЗР ТЕ90-420-W20-06	D20мм, 4 зубья
Пластина	ЗРКТ 060304R-M TT9080 (3 кромки)	PVD покрытие (2 кромки)
V(м/мин) / Обороты	250 (S 3,980)	250 (S 3,980)
Fz (мм/зуб) / F(мм/мин)	0.1 (F 1,592)	0.1 (F 1,592)
Глубина Ap(мм)	3	3
Ширина Ae(мм)	15	15
Стойкость (м/пластина)	42 метра	22 метра

Стойкость



Product News / English

Рекомендации по углу врезания и по спирали



ЗРК(Н)Т 06

Фреза диа.	Врезание под углом			Фрезерование по спирали		
	Max. угол (A°)	Max. ap (мм)	Min. Длина (L)	Min. Диа.	Max. Диа.	Max. шаг/оборот
Ø12	3.7	4.7	73	19.5	24	1.3
Ø14	2.8	4.7	96	23.5	28	1.2
Ø16	2.3	4.7	117	27.5	32	1.8
Ø17	2.0	4.7	135	29.5	34	1.2
Ø18	2.0	4.7	135	31.5	36	1.6
Ø20	1.6	4.7	168	35.5	40	1.3
Ø21	1.5	4.7	180	37.5	42	1.7
Ø22	1.5	4.7	180	39.5	44	1.2
Ø25	1.5	4.7	180	45.5	50	1.5
Ø30	1.2	4.7	224	55.5	60	1.4
Ø32	1.2	4.7	224	59.5	64	1.7
Ø35	1.0	4.7	269	65.5	70	1.5
Ø40	0.7	4.7	385	75.5	80	1.8
						1.4
						1.6
						1.2
						1.3

Рекомендованные режимы резания

Режимы резания для **MILL•RUSH** - ЗР ТЕ90 и ЗР ТF90 с пластинами ЗРК(Н)Т 06

Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Глубина Ap (мм)	Скорость (м/мин)	Лучшие сплавы	Подача (мм/зуб)
Низкоуглеродистая сталь	85-175	-3.0	180-300	TT7080, TT7800, TT9080	0.07 - 0.12
Высокоуглеродистая сталь	175-225	-3.0	130-280	TT7080, TT7800, TT9080	0.07 - 0.12
Легированная сталь	275-325	-3.0	120-250	TT7080, TT9080, TT8080, TT7800	0.05 - 0.12
Инструментальная сталь	-	-3.0	80-200	TT7080, TT9080, TT8080	0.05 - 0.12
Нержавеющая сталь 300	-	-3.0	80-170	TT8080, TT8020, TT9080	0.05 - 0.12
Нержавеющая сталь 400	-	-3.0	100-210	TT9080, TT8080, TT8020	0.07 - 0.12
Жаропрочные сплавы	-	-2.0	30-100	TT8080, TT9080	0.05 - 0.10
Титановые сплавы	-	-2.0	30-80	TT8080, TT9080	0.05 - 0.10
Серый чугун	190-220	-4.0	150-400	TT6800, TT6080	0.07 - 0.14
Высокопрочный чугун	140-200	-3.0	100-250	TT6080	0.07 - 0.12
Алюминий	-	-4.0	350-500	K10	0.07 - 0.22

• При фрезеровании пазов необходимо снизить скорость резания на 20%