



See you at Hall 7 Stand E17

Уважаемые Партнёры !

Компания **DOOSAN Machine Tools** участвует в выставке **EMO 2015** (экспозиция «**Mondiale de la Machine Outil 2015**»), одной из четырёх крупнейших выставок металлорежущего оборудования в Европе, которая состоится в период **с 5 по 10 октября** в Милане, Италия.

Представители DOOSAN Machine Tools будут рады приветствовать посетителей на стенде **E17 (1720 м²)** в холле № 7.

Будут продемонстрированы **22 модели станков**: 10 токарных станков, 11 фрезерных обрабатывающих центров и 1 токарный станок швейцарского типа.



Выставочный стенд **DOOSAN Machine Tools**

Основные демонстрируемые Станки Doosan на ЕМО 2015

DHF 8000



DHF 8000 - это 5-осевой горизонтальный обрабатывающий центр с двойной палетой (800мм), оборудованный шпиндельной головкой наклонного типа для поддержания всех обрабатываемых процессов - от черновой до чистовой обработки с одного установа.

Станок специально разработан для обработки сложных деталей, используемых в аэрокосмической промышленности, имеет улучшенную

систему удаления стружки и расширенную рабочую зону.

DHF8000 является идеальным решением для обработки материалов как обычных, так и сложных для выполнения резки, а также для обработки сложных комплексных заготовок.

Головка шпинделя наклонного типа поворачивается на 160 градусов (вверх / вниз) и имеет максимальную скорость 6000 об/мин, при крутящем моменте 603 Нм, обеспечивая тем самым высокую производительность.

Оси Y и Z снабжены двойной ШВП для обеспечения большей структурной устойчивости и точности, в то время как колонна разработана с высокой статической и динамической жесткостью, чтобы обеспечить оптимальную производительность обработки.

Стандартные опции включают в себя стеклянные линейки для каждой оси и систему охлаждения СОЖ для шпинделя и ШВП, обеспечивая большую точность обработки.

Мунх 9500



Мунх 9500 - это обрабатывающий центр вертикального типа, предназначенный для обработки крупногабаритных деталей с высокой прочностью и точностью.

Его высоко жесткая структура, впечатляюще высокая мощность / крутящий момент шестереночного шпинделя

обеспечивают еще более высокую производительность.

Структура станка арочного типа с С-образной рамой обеспечивает высокую структурную устойчивость станка при обработке и позволяет достигнуть оптимального уровня точности.

Эксплуатационные характеристики станка также поддерживаются применением чрезвычайно жестких коробчатых направляющих по всем осям.

Шпиндель с конусом 50, высоким крутящим моментом и зубчатым редуктором имеет максимальную скорость 6000 об/мин и подходит для обработки больших заготовок из стали и литых материалов, таких как картер моста.

Опциональный встроенный шпиндель с максимальной скоростью 10 000 об/мин делает возможной плавную обработку различных деталей.

Перемещение на расстояние 2500мм (98,4") по оси X, 950мм (37,4") по оси Y, и 850 мм (33,5") по оси Z обеспечивают наибольшую площадь обработки в своем классе.

HM 1250W



HM 1250W - это новая модель крупногабаритного горизонтального обрабатывающего центра. Установленный на станине HM с высокой жесткостью, станок HM 1250W обеспечивает выполнение требований клиентов по добавлению величины обработки по оси W на 1250 мм для Горизонтального обрабатывающего центра с автоматической сменой паллет.

Имея ту же платформу, что и станок модели HM 1250, который уже зарекомендовал себя на мировом рынке, HM 1250W усилен возможностью обработки шпинделя по оси W (110 мм наружный диаметр, выдвижной - до 300 мм), что разрешает пользователю выполнять растачивание на горизонтальном обрабатывающем центре, таком как HM 1250. Кроме того, из-за потребности клиентов в более высокой допустимой нагрузке на стол, HM 1250W предназначен для обработки изделия весом до 5 тонн.

Конструкция двухконтактного шпинделя позволяет инструменту контактировать одновременно с передней частью шпинделя и конусом, что минимизирует колебания и способствует получению более высокой точности механической обработки.

Сверхмощный шпиндель с высоким крутящим моментом и зубчатым редуктором, с максимальной скоростью вращения 3000 об/мин, позволяет оператору обрабатывать детали для различных отраслей промышленности, таких как тяжелая промышленность, аэрокосмическая, энергетическая и другие.

Разнообразные возможности обработки станка HM 1250W значительно улучшают производительность и стоимость за счет выполнения большего количества функций при помощи одного станка.

Стенд компании Doosan на ЕМО: Холл 7, стенд E17

Демонстрируемые модели: **22 модели** (11 новых моделей 2015г.)

Токарные станки (10):

Lynx 220LMS, Lynx 220LSY, PUMA GT3100M, PUMA 2600SY, PUMA 5100LY, PUMA TT1800SY, PUMA SMX3100S, PUMA TW2600-GL, PUMA V8300MR, PUMA GT2100M с Роботом.

Обрабатывающие центры (11):

T 4000 с Роботом, DNM 500 II, DNM 750/50 II, Mynx 9500, NX 6500 II, FM 200/5AX linear, VC 630/5AX, VCF 850LSR, NHP 6300, DHF 8000, HM1250W.

Токарный станок швейцарского типа (1):

PUMA ST32G.

Doosan Infracore Machine Tools BG

Doosan Infracore Machine Tools BG производит более различных 370 моделей станков, включая токарные станки, обрабатывающие центры, горизонтально-расточные станки и токарные станки швейцарского типа, предлагающие решения для клиентов через 128 дилеров по всему миру, включая США, Европу и Китай.

Станки DOOSAN производятся на 4 заводах в 21 технических центрах по всему миру, чтобы удовлетворить быстро меняющиеся потребности Заказчиков.

Machine Tools BG продолжает расширять модельный ряд всемирно известной продукции и поддерживать инновации, чтобы предоставить Заказчикам оптимальные решения.

Для большей информации, посетите сайт: <http://www.doosanmachinetools.com>