



Якоб (Джейкоб) Харпаз (Mr. Jacob Harpaz), президент IMC GROUP: «ТаегуТес предложил всем обрабатывать детали быстрее, использовать инструмент, который способен работать на гораздо большей скорости, с более высокой производительностью и эффективностью».



Реальность, которая уже стучится в дверь

Отличительной чертой продукции компаний, входящих в IMC GROUP, во все времена была и остается высокая востребованность на отраслевом рынке. Это вновь подтвердили наши новейшие разработки, с которыми я познакомил специалистов Украины на семинаре «Ультрасовременная экономичная металлообработка от ТаегуТес» в Днепре.

■ Понимать и предвидеть

На разработку новой линейки инструмента — Sfeedtec нам потребовался достаточно большой период времени, но это не помешало нам в итоге создать продукцию опережающую сегодняшний день. В самой идее его разработки на первом плане была необходимость предвидения будущих потребностей производителя. Однако, скажу прямо, новая линейка продукции ТаегуТес демонстрирует не сверхъестественные способности конструкторов и технологов, а их близость к производителям, изготовителям режущего инструмента и пользователям современного оборудования. Без этого невозможно развивать новые направления в такой ответственной и сложной сфере как современная металлообработка. Хотя, конечно, умение почувствовать и просчитать скрытые до времени течения рынка тоже не были лишними.

Я убежден, что способность вовремя понять направление развития рынка заказчика в будущем является одним из важнейших условий создания нужных инструментов и оснастки, которые всегда будут иметь высокий спрос. В мире не так много крупных компаний, которые работают с потребителями непосредственно на местах. На самом деле это очень важно и приносит хорошую

отдачу, что подтверждают результаты деятельности научно-исследовательского технического центра IMC GROUP. У работающих там специалистов есть собственное видение, понимание происходящих процессов, что помогает находить самые перспективные темы для поиска будущих решений.

■ Инвестируем в перспективу

Мы вкладываем немало средств в разработки новых технологий и совершенствование тех, что созданы ранее. Активно инвестируем в наше собственное производство. Это, в свою очередь, позволяет нам развиваться и реализовывать те самые идеи, что заложены в новых проектах. Я с полной уверенностью называю входящие в Группу компании — Iscar, TaeguTec, Ingersol, Tunguloy



и другие — представителями индустрии высоких технологий. Обычно это определение относят лишь к тем, кто работает в сфере IT, однако современная металлообработка уже не мыслима без использования высокоинтеллектуальных решений Industry 4.0.

Новая линейка инструмента характеризуется множеством преимуществ, в частности, в отличие от своих предшественников, достаточно сложной формой режущих пластин. В их разработку был вложен титанический труд и огромный опыт наших инженеров. Но помимо достоинств самих пластин, считаю необходимым отметить использование при их создании инновационных технологий.

Все новейшие разработки зачастую требуют совершенно иных методов производства. Никто не сможет реализовать современные проекты на базе технологий двадцатилетней давности. Даже десять лет тому назад это было бы невозможно. Совершенно иными были станки и управляющие системы, не существовало сегодняшних средств моделирования, трехмерной печати и многих других вещей. Как не было, например, в повседневной жизни электромобилей.

Существует и обратная связь инноваций с сегодняшним днем. На семинаре я говорил и о новых возможностях организации

инструментального хозяйства на предприятиях всех отраслей промышленности. Инновационные инструменты TaeguTec позволяют оптимизировать и повысить его эффективность, снизить себестоимость выпускаемой продукции за счет внедрения более совершенных технологий, повлиять на рост производительности станков с ЧПУ. Знание их преимуществ дает возможность коммерческим службам конструктивно и грамотно выстраивать свое участие в тендерах, закупках металлорежущего инструмента и оборудования. Я очень надеюсь, что полученная на семинаре информация будет полезна многим представителям металлообрабатывающих предприятий, присутствующих на семинаре, и руководителям, и специалистам служб главного инженера и главного технолога, и операторам станков. Все они включены в цепочку создания стоимости продукции, в которой немаловажное место отводится инструменту.

■ TaeguTec предлагает работать быстрее

В происходящих вокруг нас переменках я вижу влияние четвертой промышленной революции. Некоторые производственники относятся к этому скептически. Но не IMC GROUP. Неразумно отрицать то, что уже сегодня интернет-вещей становится обыденностью, в нашем случае — это промышленный интернет вещей — IIoT, к открытости сетей все должны быть готовы. Считаю, что те страны, которые не будут вкладывать средства в развитие современных технологий, просто «скатятся» вниз и перестанут быть конкурентоспособными, потеряют свое значение на мировом рынке. Без новых веяний, которые мы сейчас наблюдаем в науке, повсеместного стремления следовать концепциям Industry 4.0, удержаться на высокой степени развития невозможно. Это не громкий лозунг, это действительная реальность, которая уже стучится в дверь. В наши дни уже можно не ходить в банк, но получать услуги в полном объеме; обходиться без нефти, используя альтернативные источники энергии, хотя когда-то это казалось немыслимым, дистанционно управлять работой не только отдельного станка, но и целого цеха.

Сегодня TaeguTec предложил всем обрабатывать металл быстрее, использовать инструмент, который способен работать на гораздо большей скорости, с более высокой производительностью и эффективностью. Конечно и скорость тоже имеет свои пределы, но современные станки пока намного опережают возможности режущего инструмента, присутствующего сегодня на рынке. Ведь основным фактором развития направления является совершенство конструкции станка и его потенциал, а не количество снимаемого

материала. Станкостроители оснащают свою продукцию все более быстроходными приводами и более скоростными процессорами систем управления. Вне всякого сомнения, сегодня мы видим, что в перспективе могут возникнуть естественные ограничения повышения скорости, но к тому времени откроются какие-то новые возможности. Ведь когда-то мы даже не думали о трехмерной печати, а сегодня уже повсеместно пользуемся ее достижениями.

Да, в настоящее время уже существуют объективные ограничения быстродействия компьютеров, но современные технологии четко направлены на его дальнейшее повышение. Почему все стремятся приобрести новые модели персональных машин? Предыдущие тоже имели и клавиатуру, и средства ввода. Но новейшие — оснащены быстродействующими вычислительными системами, и нынешние скорости — далеко не предел их возможностей. Тот же обмен информацией в сетях с каждым днем становится все быстрее.

■ Соперничество как стимул к развитию

Не стоит опасаться бурного развития технологий. Оно подчас оказывает парадоксальное влияние на смежные области. Вот, к примеру, новейшее направление — аддитивные технологии. По сути, это по испол-

нению процесс противоположный резанию и, следовательно, является соперником обработки металла данным способом. Но я, честно говоря, не верю, что технология изготовления детали путем послойного добавления (additive. ред.) сможет полностью вытеснить технологию послойного удаления металла. И как следствие металлорежущий инструмент. Зато активное использование в машиностроении аддитивных технологий для формирования поверхности детали, побуждает нас конструировать режущий инструмент с новыми свойствами.

Сегодня пока далеко не все характеристики, деталей, полученных с помощью послойного спекания металлического порошка или проволоки соответствуют запросам промышленников. Некоторые сложные процессы не только можно — но и нужно — делать намного проще, чем предлагается сегодня. Наша компания тоже применяет технологии трехмерной печати, но мы используем их там, где прецизионная механическая обработка либо бессильна, либо чрезвычайно дорога.

В моем понимании трехмерная печать — один из методов получения заготовок, как и литье под давлением или горячая штамповка, например. А дальше заготовку нужно обрабатывать. И вот здесь как раз и пригодятся наши уникальные технологии, над которыми мы уже работаем.

