

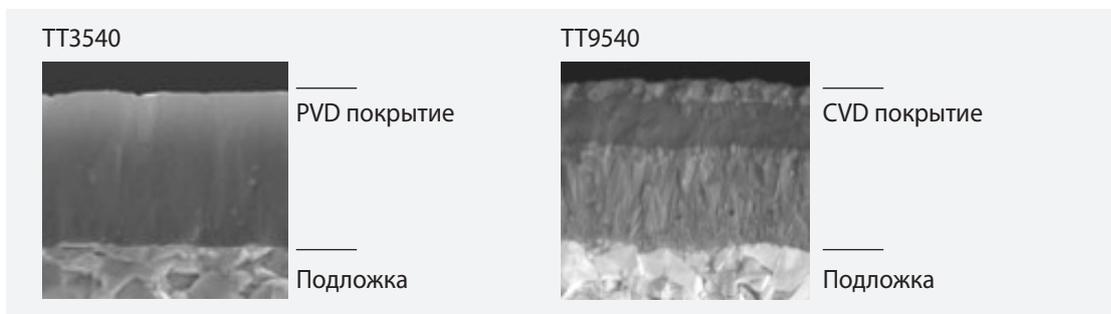
НОВЫЕ СПЛАВЫ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ TT3540 & TT9540

Жаропрочные и износостойкие материалы были разработаны для применения во многих отраслях, таких как, энергетическая, аэрокосмическая, нефтяная и газовая. Это привело к стремительному спросу на высокопроизводительные сплавы с высокой стойкостью при обработке труднообрабатываемых материалов.

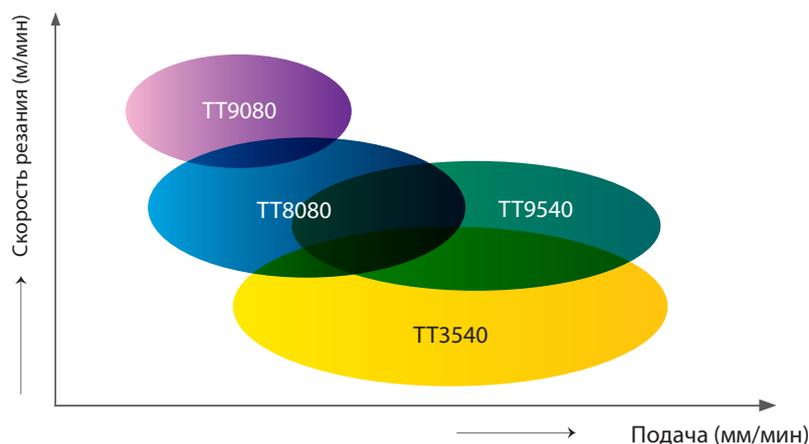
На сегодняшний день TaeguTec предлагает два новых фрезерных сплава TT3540 и TT9540 с PVD и CVD покрытием соответственно, область применения которых является обработка нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов на основе никеля, кобальта и титана. Улучшенная подложка обладает оптимальным балансом прочности и износостойкости.

Особенности

- Высокая прочность сплавов предотвращает поломку режущей кромки
- Высокая стойкость инструмента при обработке труднообрабатываемых материалов
- Улучшенная подложка для обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов
- TT3540 PVD сплав с высокой прочностью для работы на низких и средних скоростях резания
- TT9540 CVD сплав с повышенной износостойкостью для работы на средних и высоких скоростях



Карта сплавов (TT3540, TT9540)

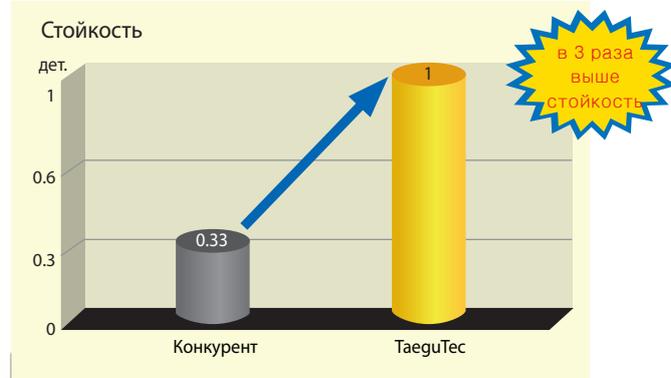


Product News / English

Тест 1 Деталь: Турбинная лопатка

Power generation[®]

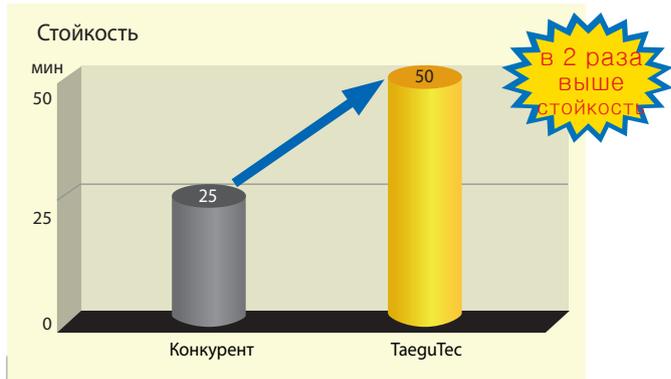
	Конкурент	TaeguTec
Обрабатываемый материал	Мартенситная нержавейка	
Фреза	Торцевая фреза D40	TFMRY 440-22R-12
Пластина	Круглая пластина D12	RYMX 1205-MM
Сплав	CVD покрытие	
Количество эф. зубьев	4	4
V (м/мин)	220	220
F (мм/мин) / fz (мм/зуб)	2100 / 0.3	2100 / 0.3
ГЛУБИНА / ШИРИНА (мм)	0.2 / 0.5~1.0	0.2 / 0.5~1.0
Охлаждение	СОЖ	СОЖ
Машинное время	30	30
Стойкость	0.33 детали / 1 кромка	1 деталь / 1 кромка



Тест 2 Деталь: Турбинная лопатка

Power generation[®]

	Конкурент	TaeguTec
Обрабатываемый материал	Мартенситная нержавейка	
Фреза	D50	TFMRY 650-22R-10
Пластина	Круглая пластина D10	RYMX 1004 MM
Сплав	CVD покрытие	
Количество эф. зубьев	5	6
V (м/мин)	361	189
F (мм/мин) / fz (мм/зуб)	6000 / 0.53	6000 / 0.83
ГЛУБИНА / ШИРИНА (мм)	0.60 / 30	0.60 / 30
Охлаждение	СОЖ	СОЖ
Стойкость	25 мин	50 мин

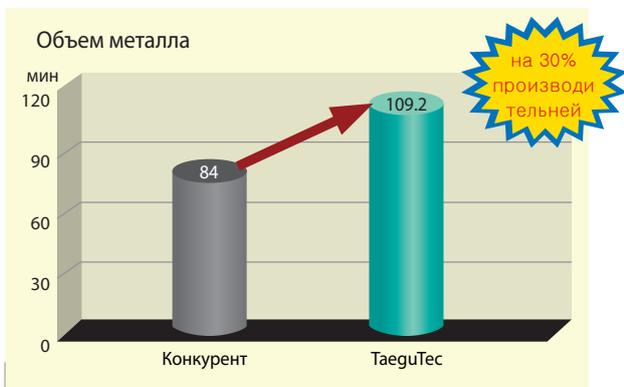


Product News / English

Тест 3 Деталь: Турбинная лопатка

Power generation[®]

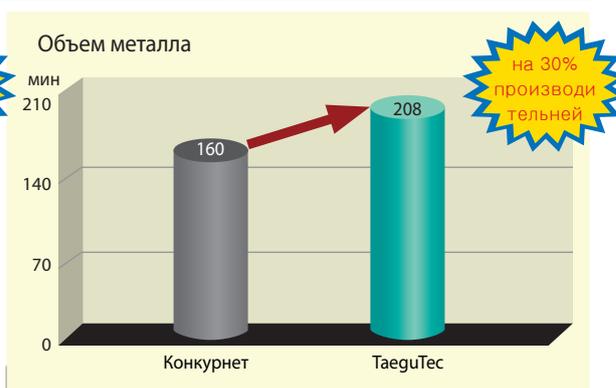
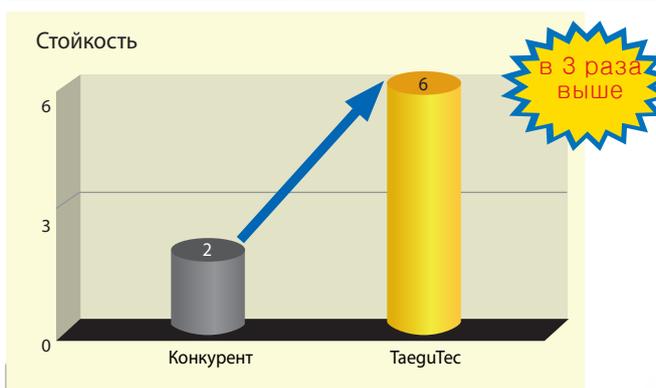
	Конкуренет	TaeguTec
Обрабатываемый материал	Мартенситная нержавеющая сталь	
Фреза	Торцевая фреза D42	TERY 642-M16-10
Пластина	Круглая пластина D10	RYMX 1004-MM
Сплав	CVD coating	
Количество эф. зубьев	5	6
V (м/мин)	120	144
F (мм/мин) / fz (мм/зуб)	1600 / 0.35	2080 / 0.32
ГЛУБИНА / ШИРИНА (мм)	1.25 / переменная	1.25 / переменная
Охлаждение	Без СОЖ	
Объем металла (см ³ /мин)	84	109.2
Стойкость	1 деталь / 1 кромка	1 деталь / 1 кромка



Тест 4 деталь: Импеллер

Power generation[®]

	Конкуренет	TaeguTec
Обрабатываемый материал	Нержавеющая аустенитная сталь	
Фреза	Торцевая фреза D80	TFMRY 780-27R-12
Пластина	Круглая пластина D16	RYMX 1205-MM
Сплав	PVD & CVD покрытие	
Количество эф. зубьев	5	7
V (м/мин)	250	150
F (мм/мин) / fz (мм/зуб)	1000 / 0.2	1300 / 0.31
ГЛУБИНА / ШИРИНА (мм)	2 / переменная	2 / переменная
Охлаждение	без СОЖ	
Объем металла (см ³ /мин)	160	208
Стойкость	2 детали / 1 кромка	6 деталей / 1 кромка

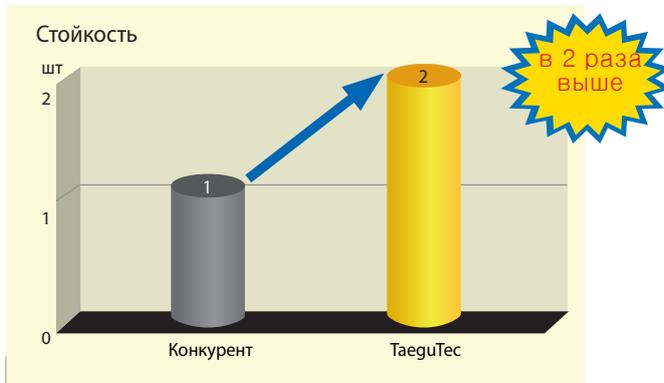


Product News / English

Тест 5 Деталь: Турбинная лопатка

Power generation[®]

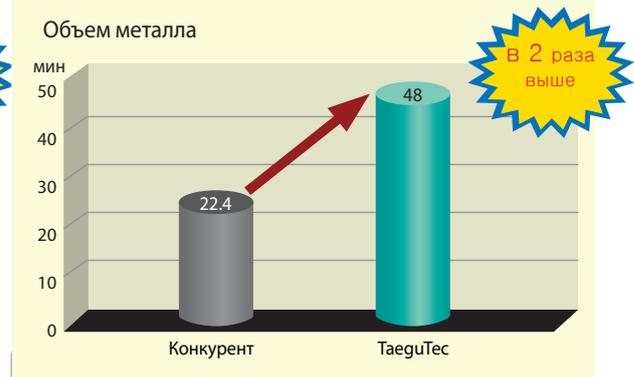
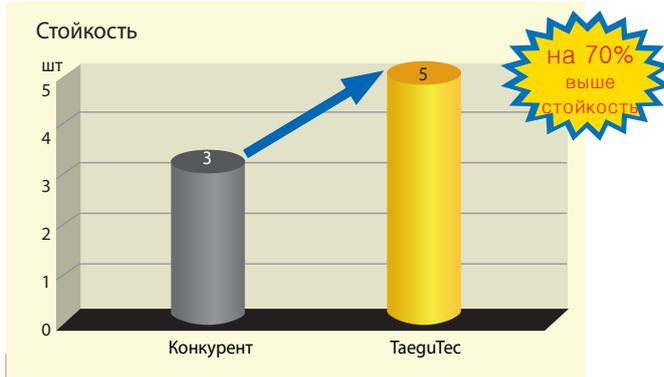
	Конкурент	TaeguTec
Обрабатываемый материал	Мартенситная нержавеющая сталь	
Фреза	Концевая фреза D32	TE90AP-332 M16-17
Пластина	90° пластина	APKT 1705 PER-EM
Сплав	CVD покрытие	TT9540
Количество эф. зубьев	3	3
V (м/мин)	195	195
F (мм/мин) / fz (мм/зуб)	1636 / 0.27	1636 / 0.27
ГЛУБИНА / ШИРИНА (мм)	1.5~2 / 6	1.5~2 / 6
Охлаждение	СОЖ	СОЖ
Стойкость	1 деталь / 1 кромка	2 детали / 1 кромка



Тест 6 деталь: Турбинная лопатка

Power generation[®]

	Конкурент	TaeguTec
Обрабатываемый материал	Мартенситная нержавеющая сталь	
Фреза	Торцевая фреза D40	TFMBL 640-16R-06
Пластина	Круглая пластина D12	BLMP 0603R-MM
Сплав	CVD покрытие	TT3540
Количество эф. зубьев	4	6
V (м/мин)	600	200
F (мм/мин) / fz (мм/зуб)	3200 / 0.17	6000 / 0.63
ГЛУБИНА / ШИРИНА (мм)	0.7 / переменная	0.8 / переменная
Охлаждение	СОЖ	без СОЖ
Объем металла (см ³ /мин)	22.4	48
Стойкость	3 детали / 1 кромка	5 деталей / 1 кромка



Product News / English

Номенклатура пластин

Серия фрез	Наименование пластин	Сплав
CHASE² FEED <small>25 90°-LINE</small>	BLMP 0603R-M	TT9540
	BLMP 0603R-M	TT3540
	BLMP 0603R-ML	TT9540
	BLMP 0603R-ML	TT3540
	BLMP 0603R-MM	TT9540
	BLMP 0603R-MM	TT3540
	BLMP 0904R-M	TT9540
	BLMP 0904R-M	TT3540
	BLMP 0904R-ML	TT9540
	BLMP 0904R-ML	TT3540
	BLMP 0904R-MM	TT9540
	BLMP 0904R-MM	TT3540
	BLMP 1205R-M	TT9540
	BLMP 1205R-M	TT3540
	RYMX 0803-M	TT9540
	RYMX 0803-M	TT3540
RYMX 0803-ML	TT9540	
RYMX 0803-ML	TT3540	
RYMX 0803-MM	TT9540	
RYMX 0803-MM	TT3540	
RYHX 0803-L	TT9540	
RYHX 0803-L	TT3540	
RYHX 0803-ML	TT9540	
RYHX 0803-ML	TT3540	
RYHX 0803-MLL	TT9540	
RYHX 0803-MLL	TT3540	
RYMX 1004-M	TT9540	
RYMX 1004-M	TT3540	
RYMX 1004-ML	TT9540	
RYMX 1004-ML	TT3540	
RYMX 1004-MM	TT9540	
RYMX 1004-MM	TT3540	
RYHX 1004-L	TT9540	
RYHX 1004-L	TT3540	
RYHX 1004-ML	TT9540	
RYHX 1004-ML	TT3540	
RYHX 1004-MLL	TT9540	
RYHX 1004-MLL	TT3540	
RYMX 1205-M	TT9540	
RYMX 1205-M	TT3540	
RYMX 1205-ML	TT9540	
RYMX 1205-ML	TT3540	
RYMX 1205-MM	TT9540	
RYMX 1205-MM	TT3540	
RYHX 1205-L	TT9540	
RYHX 1205-L	TT3540	
RYHX 1205-ML	TT9540	
RYHX 1205-ML	TT3540	
RYHX 1205-MLL	TT9540	
RYHX 1205-MLL	TT3540	

NEW CHASEMOLD
25 90°-LINE

Серия фрез	Наименование пластин	Сплав
CHASE² MOLD <small>25 90°-LINE</small>	RNMU 1004-ML	TT9540
	RNMU 1004-ML	TT3540
	RNMU 1004S-M	TT9540
	RNMU 1004S-M	TT3540
	RNMU 1205-ML	TT9540
	RNMU 1205-ML	TT3540
	RNMU 1205S-M	TT9540
	RNMU 1205S-M	TT3540
	2FB160-M	TT9540
	2FB160-M	TT3540
DUETBALL	2FB200-M	TT9540
	2FB200-M	TT3540
	2FB250-M	TT9540
	2FB250-M	TT3540
	2FB300-M	TT9540
	2FB300-M	TT3540
	2FB320-M	TT9540
	2FB320-M	TT3540
CHASE² PLUNGE	PLNG 090408R-M	TT9540
	PLNG 090408R-M	TT3540
CHASEMILL <small>25 90°-LINE</small>	AXMT 0602R-HF	TT9540
	AXMT 0602R-HF	TT3540
(06)		
CHASEMILL <small>25 90°-LINE</small>	APKT 09T3 PER-EM	TT9540
	APKT 09T3 PER-EM	TT3540
	APKT 09T3R-HF	TT9540
	APKT 09T3R-HF	TT3540
	APCT 09T3 PER-ML	TT9540
	APCT 09T3 PER-ML	TT3540
	APKT 1204 PER-EL	TT9540
	APKT 1204 PER-EL	TT3540
	APKT 1204 PER-EM	TT9540
	APKT 1204 PER-EM	TT3540
CHASEMILL <small>25 90°-LINE</small>	APKT 1204 PER-EML	TT9540
	APKT 1204 PER-EML	TT3540
	APKT 1204 PER-SM	TT9540
	APKT 1204 PER-SM	TT3540
	APKT 120430R-EL	TT9540
	APKT 120430R-EL	TT3540
	APCT 120430R-ML	TT9540
	APCT 120430R-ML	TT3540
	APCT 120432R-ML	TT9540
	APCT 120432R-ML	TT3540
	APCT 120440R-ML	TT9540
	APCT 120440R-ML	TT3540

◆ Все перечисленные пластины могут быть поставлены по запросу

Product News / English

Номенклатура пластин

Серия фрез	Наименование пластин	Сплав	
 (17)	APKT 1705 PER-EL	TT9540	
	APKT 1705 PER-EL	TT3540	
	APKT 1705 PER-EM	TT9540	
	APKT 1705 PER-EM	TT3540	
	APKT 1705 PER-EML	TT9540	
	APKT 1705 PER-EML	TT3540	
	APKT 1705 PER-SM	TT9540	
	APKT 1705 PER-SM	TT3540	
	APKT 170516R-EML	TT9540	
	APKT 170516R-EML	TT3540	
	APCT 1705 PER-ML	TT9540	
	APCT 1705 PER-ML	TT3540	
	 (10)	3PKT 100404R-M	TT3540
		3PKT 100404R-ML	TT3540
3PKT 100404R-ML		TT9540	
3PKT 100408R-M		TT3540	
3PKT 100408R-ML		TT3540	

Серия фрез	Наименование пластин	Сплав
 (15)	3PKT 150508R-M	TT3540
	3PKT 150508R-ML	TT3540
	3PKT 150508R-ML	TT9540
	3PHT 150516R-ML	TT3540
	3PHT 150516R-ML	TT9540
	3PKT 150524R-ML	TT3540
	 (19)	3PKT 190608R-M
3PKT 190608R-ML		TT3540
3PKT 190608R-ML		TT9540
3PKT 190616R-ML		TT3540
3PKT 190616R-ML		TT9540
3PKT 190624R-ML		TT3540
3PKT 190630R-ML		TT3540

◆ Все перечисленные пластины могут быть поставлены по запросу

Режимы резания для сплавов TT3540 и TT9540

Обрабатываемый материал	Скорость резания (м/мин)	
	TT3540	TT9540
Нержавеющая сталь 300	80 - 200	100 - 250
Нержавеющая сталь 400	80 - 230	100 - 280
Жаропрочные сплавы, инконель	20 - 40	25 - 50
Титан	30 - 80	40 - 90
Сплавы на основе Co	50 - 200	70 - 250